flexOvit

# 2020
# KATALOG

- Tarcze do przecinania i szlifowania
- Narzędzia ścierne nasypowe
- Szczotki stalowe i węglikowe frezy trzpieniowe
- Narzędzia ścierne spojone
- Produkty do polerowania

NARZĘDZIA ŚCIERNE DLA PRZEMYSŁU

Flexovit posiada w swej ofercie kompletną gamę wysokowydajnych przemysłowych narzędzi ściernych: narzędzia ścierne nasypowe, tarcze do przecinania i szlifowania, narzędzia spojone do wszystkich zastosowań przemysłowych.

# SPIS TREŚCI

## WPROWADZENIE 04

| | |
|---|---|
| Rozwiązania dla różnych rynków | 04 |
| Bogate dziedzictwo marki | 05 |
| Nowe ekspozytory produktów | 06 |

## TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA 07

| | |
|---|---|
| Znajomość produktu | 08 |
| Poradnik doboru produktu | 10 |
| Tarcze do szlifierek kątowych | 12 |
| Tarcze o małej średnicy | 32 |
| Ściernice dla odlewnictwa | 34 |
| Ściernice dla kolejnictwa | 37 |
| Ściernice o dużych średnicach | 39 |
| Informacje techniczne | 42 |
| Zasady bezpieczeństwa | 44 |

## NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE 47

### KRĄŻKI ŚCIERNE

| | |
|---|---|
| Krążki fibrowe | 52 |
| Tarcze lamelkowe | 57 |
| Krążki Fiberflex | 64 |
| Krążki włókninowe (nietkane) | 66 |
| Krążki do wyrównywania powierzchni | 69 |
| Krążki szybkomocujące | 71 |
| Krążki do szlifierek oscylacyjno - obrotowych i do szlifowania podłóg | 79 |

### ŚCIERNICE

| | |
|---|---|
| Ściernice listkowe | 88 |
| Ściernice zwijane | 94 |
| Ściernice Flexclean | 96 |
| Ściernice Flexfinish | 97 |

### ROLKI ŚCIERNE

| | |
|---|---|
| Rolki na podłożu płóciennym w pudełku | 100 |
| Rolki na podłożu papierowym i płóciennym | 103 |
| Rolki Flexbrite | 106 |
| Rolki z włókniny miękkiej | 107 |

### ARKUSZE I GĄBKI

| | |
|---|---|
| Arkusze do szlifowania ręcznego | 110 |
| Bloki Flexbrite | 113 |
| Arkusze cięte | 115 |
| Gąbki ścierne | 118 |

**PASY BEZKOŃCOWE**

| | |
|---|---|
| Pasy pilnikowe | 120 |
| Pasy do elektronarzędzi | 122 |
| Pasy wąskie | 124 |

**NARZĘDZIA SPECJALISTYCZNE**

| | |
|---|---|
| Tuleje | 130 |
| Zwijki proste i stożkowe | 133 |

## FREZY TRZPIENIOWE 135

| | |
|---|---|
| Znajomość produktu | 136 |
| Zastosowanie wg kształtu | 137 |
| Frezy trzpieniowe z podwójnym wzorem uzębienia | 138 |
| Zestawy frezów trzpieniowych | 139 |
| Frezy trzpieniowe do Aluminium | 140 |

## SZCZOTKI DRUCIANE 141

| | |
|---|---|
| Znajomość produktu | 142 |
| Szczotki stalowe | 143 |

## NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE 153

| | |
|---|---|
| Znajomość produktu | 154 |
| Charakterystyka ściernic | 155 |
| Ściernice trzpieniowe | 156 |

## PRODUKTY DO POLEROWANIA 159

| | |
|---|---|
| Krążki polerskie | 160 |
| Wełna stalowa | 161 |
| Mleczka polerskie | 161 |

# ROZWIĄZANIA DLA RÓŻNYCH RYNKÓW

Z niezrównaną technologią w dziedzinie narzędzi ściernych, nasza szeroka gama produktów i rozwiązań wychodzi naprzeciw indywidualnym potrzebom i wymaganiom w zakresie przecinania, szlifowania, ostrzenia, wyrównywania, wykańczania i polerowania.

## PRODUKCJA WYROBÓW METALOWYCH

Wysokowydajne narzędzia ścierne stosowane mogą być przy produkcji drzwi, bram, ogrodzeń, okiennic, drzwi garażowych ram, metalowych, blach w postaci półproduktu, żaluzji, blach w postaci półproduktu, kratownic i rusztowań

## PRZEMYSŁOWA KONSERWACJA I NAPRAWY

Przygotowanie do spawania, szlifowanie, stępianie ostrych krawędzi, usuwanie rdzy oraz czyszczenie mają istotne znaczenie dla zapewnienia jakości produkowanych elementów. Flexovit proponuje wydajne rozwiązania dla każdego zastosowania.

## KONSTRUKCJE SAMOLOTÓW

Wzrost wydajności i obniżka kosztów przy produkcji obudów podwozi oraz konstrukcji skrzydeł, stateczników pionowych i kadłubów.

## STOCZNIE

Narzędzia marki Flexovit zdolne są pracować w najcięższym środowisku przy budowie statków i okrętów wojennych, a także przy konserwacji i naprawach małych i dużych jednostek pływających.

## KOTŁY I ORUROWANIE

Wysokowydajne narzędzia ścierne stosowane przy budowie i montażu konstrukcji z blach oraz orurowania w zakładzie produkcyjnym.

## ZBIORNIKI I KONTENERY

Flexovit posiada wiedzę i doświadczenie w obróbce ściernej przy produkcji i montażu zbiorników stalowych i ze stali nierdzewnej do przechowywania żywności i produktów chemicznych.

## ODLEWNICTWO

Flexovit dostarcza rozwiązania dla intensywnego szlifowania, stępiania ostrych krawędzi, usuwania pęknięć, kształtowania i usuwania wypływek w częściach znajdujących zastosowanie w przemyśle lotniczym, medycznym i w innych rynkach technicznych.

## KOLEJNICTWO

Flexovit posiada w swej ofercie gamę niedrogich i przyjaznych użytkownikom rozwiązań w zakresie obróbki ściernej dla wielu zastosowań przy konserwacji i naprawach linii kolejowych.

## ENERGETYKA

Oferta marki Flexovit zawiera gamę rozwiązań w zakresie obróbki ściernej dla wielu zastosowań przy budowie oraz konstrukcji i naprawach w tradycyjnym przemyśle energetycznym.

## ŁODZIE I JACHTY

Jeśli chodzi o naprawę lub po prostu konserwację, w ofercie Flexovit znajduje się gama narzędzi ściernych pomocnych dla uzyskania perfekcyjnego wykończenia powierzchni łodzi, statków i jachtów.

## BUDOWNICTWO I KONSTRUKCJE

Szeroka gama tarcz do przecinania i szlifowania i innych narzędzi do szlifowania dla najbardziej wymagających profesjonalistów pracujących w budownictwie i przy budowie konstrukcji.

# BOGATE DZIEDZICTWO MARKI

Bogate dziedzictwo i reputacja marki Flexovit pod względem jakości i wydajności trwa od 1950 roku. Rozwój naszego portfela produktów i ciągły wzrost wydajności stanowi wartość dodaną na wielu różnych rynkach od wielu lat. Dziś, będąc w Saint-Gobain Abrasives, jesteśmy przygotowani do przyszłości. Będąc nowoczesną marką myślimy do przodu i wprowadzamy na rynek rozwiązania innowacyjne. Ciągle mamy na celu dostarczanie lepszej wydajności, lepszych cen i lepszej oferty dla każdego zastosowania.

Dzięki niedawnym inwestycjom w markę Flexovit, stworzyliśmy opakowania bardziej przejrzyste, wyraźne i łatwo rozpoznawalne na półkach, ale bądźcie pewni, że Flexovit będzie nadal dostarczał tę samą wysoką jakość i wydajność, które znacie i lubicie.

STARE

NOWE

## JASNE ROZRÓŻNIENIE PRODUKTÓW

Śmiała budowa wraz z przejrzystą komunikacją pozwala na szybszy i łatwiejszy wybór produktu.

## WYRAŹNE POZYCJONOWANIE POZIOMÓW JAKOŚCI

Ustrukturyzowane rozróżnienie jakości i wydajności, jasno zdefiniowane jako “dobre”, “lepsze”, i “najlepsze” rozwiązanie dla wszystkich zastosowań przemysłowych, reprezentowane jest przez trzy rozróżniające się sub-marki: Perflex, Industrial Line oraz Mega-Line.

PerFlex

### DOBRE

Rozwiązanie produktowe nisko kosztowe ze standardowym poziomem jakości, ogólnego zastosowania.

INDUSTRIAL LINE

### LEPSZE

Industrial Line zapewnia profesjonalną jakość oraz rozwiązanie dla wymagających zastosowań.

Mega-LINE

### NAJLEPSZE

Mega-Line zapewnia niezwykle wysoką wydajność i osiągnięcie doskonałych wyników w bardzo wymagających zastosowaniach technicznych.

# NOWE REGAŁY EKSPOZYCYJNE

Regały ekspozycyjne marki Flexovit oraz całościowe podejście do grafiki w punktach sprzedaży są dostępne i mogą być dostosowane do Twoich wymagań od przecinania i szlifowania, po przygotowanie powierzchni i wykańczanie.

## ZESTAW WYSTAWOWY

- Kompletny zestaw dostarczany jest ze wszystkimi potrzebnymi do zbudowania całego ekspozytora elementami, dla każdej gamy produktowej.
- Zestaw zawiera: podstawa x 1, plecy ekspozytora x 4, toper z logo x 1, półka x 1, belka z pięcioma kołkami x 1, noga x 2, haki x 35
- Jeśli wystąpi taka potrzeba, akcesoria te mogą być zamówione oddzielnie.

| **WYMIARY** (mm) | **ILOŚĆ** | **NR PRODUKTU** |
|---|---|---|
| Ekspozytor: 2300 x 1030 x 500 | 1 | 410101315 |

| **ELEMENTY ZGODNIE Z INDYWIDUALNYMI POTRZEBAMI** | **ILOŚĆ** | **NR PRODUKTU** |
|---|---|---|
| Toper: podświetlany | 1 | MTO |
| Toper: niepodświetlany | 1 | |
| Półka | 1 | |
| Belka z pięcioma kołkami do produktów ciężkich | 1 | |
| Kołki | 35 | |
| Haki typu Euro | 35 | |

## EKSPOZYTOR PRZENOŚNY

- Do tarcz do przecinania i szlifowania
- Zestaw zawiera: podstawa x 1, toper x 1, zawieszki x 22, panele boczne x 2
- Jeśli jest taka potrzeba, akcesoria mogą być zamówione osobno.

| **ZESTAW PRZENOŚNY** (mm) | **ILOŚĆ** | **NR PRODUKTU** |
|---|---|---|
| Ekspozytor: 1740 x 380 x 580 | 1 | 410101319 |

## GRAFIKA W PUNKTACH SPRZEDAŻY

- Wzorce graficzne mogą być dopasowane do Twoich potrzeb
- W celu uzyskania informacji skontaktuj się ze swoim Regionalnym Kierownikiem Sprzedaży.

### PRZYKŁADOWE WZORCE

**PRZECINANIE I SZLIFOWANIE** flexovit

**PRZECINANIE I SZLIFOWANIE**

**USUWANIE MATERIAŁU**

**PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WYKAŃCZANIE**

# TARCZE DO SZLIFOWANIA I PRZECINANIA

DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH


| | |
|---|---|
| Wiedza o produkcie | 08 |
| Poradnik doboru produktu | 10 |
| Tarcze do szlifierek kątowych | 12 |
| Tarcze o małych średnicach | 32 |
| Odlewnictwo | 34 |
| Kolejnictwo | 37 |
| Ściernice o dużych średnicach | 39 |
| Informacje techniczne | 42 |
| Zasady bezpieczeństwa | 44 |

www.flexovit.com

# WIEDZA O PRODUKCIE

## TARCZE DO SZLIFOWANIA I PRZECINANIA

Nazwa sub-marki/linii

Pozycjonowanie poziomu jakości

Wymiary produktu

Zastosowanie produtu - ikona i tekst

Kraj produkcji i adres siedziby

Oznaczenie kolorystyczne zastosowania

Piktogramy bezpieczeństwa użytkowania

Certyfikat oSa

Indeks i kod kreskowy

**PIERŚCIEŃ METALOWY Z DATĄ PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA**

V = DATA WAŻNOŚCI (KWARTAŁ WYPRODUKOWANIA + 3 LATA)

V01 = 1 KWARTAŁ V04 = 2 KWARTAŁ V07 = 3 KWARTAŁ V10 = 4 KWARTAŁ

**Przykład:**
V04/2021 oznacza wyprodukowanie w drugim kwartale 2018 roku i zalecane użycie przed drugim kwartałem 2021

## ZRÓŻNICOWANIE POMIĘDZY LINIAMI PODUKTÓW

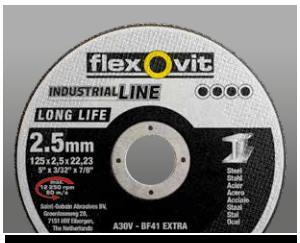
Flexovit posiada w swej ofercie szeroki wybór tarcz przecinających i szlifujących należących do czterech rozpoznawalnych gam produktowych, zapewniając cztery różne poziomy cena/wydajność, spełniając wszystkie wymagania na rynkach przemysłowych. Linia Flexovit Maxx3 opiera się na najnowszej technologii ceramicznej do przecinania i szlifowania na najwyższym poziomie. Mega-Line to gama na poziomie wydajności premium, Flexovit Industrial Line jest odpowiednim rozwiązaniem, kiedy poszukujesz równowagi pomiędzy szybkością obróbki, żywotnością i ceną, a Flexovit Perflex jest ekonomicznym rozwiązaniem dla wszystkich podstawowych prac w zakresie przecinania i szlifowania.

**MAXX3** ●●●●●

Flexovit Maxx3: łagodne przecinanie i szlifowanie na najwyższym poziomie. Ziarno ceramiczne zapewnia ostre działanie skrawające i łatwiejsze kontrolowanie operacji przez operatora oraz wybitną żywotność i usuwanie materiału.

**MEGA-LINE** ●●●●●

Linia Flexovit Mega-Line została opracowana, aby stawić czoła oczekiwaniom najbardziej wymagających klientów. Mega-Line zapewnia szybką obróbkę i długą żywotność, co oznacza że zużywasz mniej tarcz, aby wykonać daną pracą, oszczędzając czas i pieniądze.




**INDUSTRIAL LINE** ●●●●

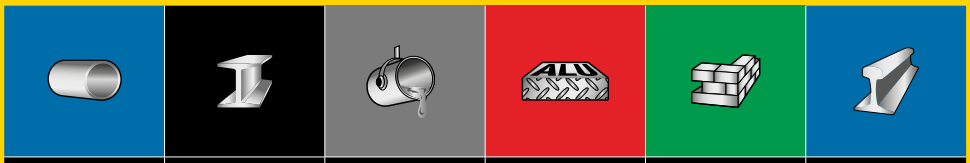
Linia Industrial Line stanowi równowagę pomiędzy szybkością obróbki, żywotnością oraz kosztem w operacjach przecinania i szlifowania różnego rodzaju metali.

**PERFLEX**

Perflex to gama przynosząca wyjątkową wartość tam, gdzie koszt narzędzi ściernych bierze górę nad skróceniem czasu produkcji. Jest rozwiązaniem idealnym dla podstawowych zastosowań przy przecinaniu i szlifowaniu.

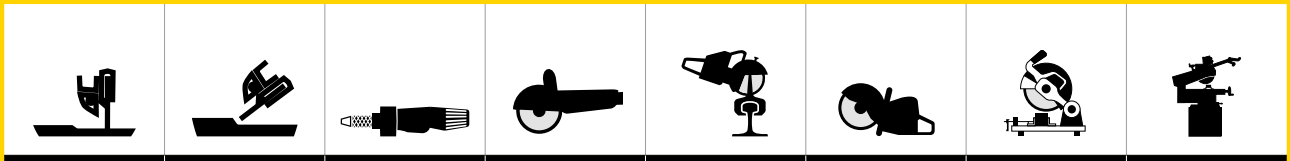
# OZNACZENIA NA TARCZACH DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

## PIKTOGRAMY MATERIAŁÓW



| Inox / Stal Nierdzewna | Stal | Żeliwo | Materiały nieżelazne | Kamień | Szyny kolejowe |
|---|---|---|---|---|---|

## PIKTOGRAMY MASZYN



| Przecinanie | Szlifowanie | Szlifierka prosta | Szlifierka kątowa | Przecinarka spalinowa z ramieniem mocującym (szyny) | Przecinarka spalinowa | Ukośnica | Szlifierka stacjonarna |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

## PIKTOGRAMY BEZPIECZEŃSTWA

| Stosować maskę | Stosować rękawice ochronne | Stosować okulary ochronne | Stosować słuchawki | Przed użyciem przeczytaj instrukcję | Nie używać do szlifowania bokiem tarczy | Nie używać uszkodzonej tarczy |
|---|---|---|---|---|---|---|

# CHRONIĆ. SŁUŻYĆ. BŁYSZCZEĆ.

Dla zapewnienia najwyższego bezpieczeństwa, nasze najlepiej sprzedające się tarcze przecinające marki Flexovit, dostarczane są obecnie w podręcznych pudełkach. Mocne i bogate kolorystycznie opakowanie zabezpiecza przed pęknięciami w czasie przenoszenia, wystrzępieniami i działaniem wody, a także sprawia, że tarcze mogą być łatwiej przenoszone i lepiej widoczne na półkach. Pudełka nadaja sie do recyklingu. Zachęcamy jednak, aby wykorzystywać je powtórnie w warsztacie i chronić w ten sposób środowisko.

# PORADNIK DOBORU PRODUKTU

## TARCZE DO SZLIFOWANIA DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

| MATERIAŁY | NQ 24 P MAXX3 | ZA 24 Q MEGA-LINE MAXX | A 30 W MEGA-LINE | A 30 Q MEGA-LINE | A 30 P MEGA-LINE | ZA 24 Q IND. LINE ZIRCONIA | A 24 V IND. LINE LONG LIFE | A 24 Q IND. LINE FAST CUT | A IND |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ○○○○○ | ○○○○○ | ○○○○○ | ○○○○○ | ○○○○○ | ○○○○ | ○○○○ | ○○○○ | ○ |
| Stal, Stal konstrukcyjna | ● | ◐ | ● | ◐ | ● | ● | ◐ | ● | |
| Stal niskostopowa | ● | ◐ | ● | ◐ | ● | ● | ◐ | ● | |
| Stal wysokostopowa | ● | ● | ◐ | ● | ● | ◐ | ● | ◐ | |
| Cienkie blachy i płyty | | | ● | | | ◐ | | | |
| Stal nierdzewna, Inox | | ● | ◐ | ● | ● | ◐ | ● | ◐ | |
| Szyny kolejowe | ● | | | | ● | | | | |
| Żeliwo | | ● | ◐ | ◐ | ◐ | ◐ | ◐ | ◐ | |
| Nieżelazne | | | | | | | | | |
| Tytan | | ◐ | | | | | | | |
| Kamień, beton | | | | | | | | | |
| Szkło, tworzywa sztuczne, PVC | | | | | | | | | |

## TARCZE DO PRZECINANIA DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

| MATERIAŁY | NOWOŚĆ NQ 60 ZZ MAXX3 | NOWOŚĆ NQ 46 ZZ MAXX3 | ZA 46/60 Y MEGA-LINE MAXX | A 60 V MEGA-LINE | A 24 V MEGA-LINE | A 46/60 W MEGA-LINE | A 30 W MEGA-LINE | ZA 60 Y MEGA-LINE MAXX | A 30 V IND. LINE LONG LIFE | A 24 V IND. LINE LONG LIFE | A 46/60 IND. LINE THIN CUT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ○○○○○ | ○○○○○ | ○○○○○ | ○○○○○ | ○○○○○ | ○○○○○ | ○○○○○ | ○○○○○ | ○○○○ | ○○○○ | ○○○○ |
| Stal, Stal konstrukcyjna | ● | ● | ● | ◐ | ◐ | ◐ | ● | ● | ● | ◐ | ◐ |
| Stal niskostopowa | ● | ● | ● | ◐ | ◐ | ◐ | ● | ● | ● | ◐ | ◐ |
| Stal wysokostopowa | ● | ● | ● | ● | ● | ◐ | ◐ | ● | ◐ | ● | ● |
| Cienkie blachy i płyty | ● | ◐ | ● | ● | ◐ | ● | ◐ | ● | ◐ | ◐ | ● |
| Stal nierdzewna, Inox | ● | ● | ● | ● | ● | ◐ | ◐ | ● | ◐ | ● | ● |
| Szyny kolejowe | | | | | | | | | | | |
| Żeliwo | | | | | | | ◐ | | ◐ | ◐ | |
| Nieżelazne | | | | ◐ | | | | | | | ◐ |
| Tytan | | | | ◐ | | | | | | | ◐ |
| Kamień, beton | | | | | | | | | | | |
| Płytki, ceramika | | | | | | | | | | | |
| Szkło, tworzywa sztuczne, PVC | | | | | | | | | | | |

| 36 Q . LINE ALU | A 30 S IND. LINE GEN. PURP. | C 30 T IND. LINE GEN. PURP. | A 30 P PERFLEX | A 24 S MERCHANDISE PRO | A 36 T MEGA-VIEW | ZA 203 T FOUNDRY | ZA 203 R FOUNDRY | ZA 24R/30S FOUNDRY |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ◐◐◐ | ●●●● | ●●●● | | | | | | |
| ◐ | ● | | ● | ● | | ● | ◐ | ◐ |
| ◐ | ● | | ● | ● | | ● | ◐ | ◐ |
| ◐ | ◐ | | ◐ | ◐ | | ◐ | ◐ | ● |
| | | | | | | | | |
| ◐ | ◐ | | | ◐ | | ◐ | ◐ | ● |
| | | | | | | | | |
| ● | ◐ | ● | ◐ | ◐ | | ◐ | ● | ● |
| ● | | | | | | | | |
| ● | | ● | | | | | | |
| ● | | ● | | | | | | |
| | | ● | | | | | | |

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

| T E | A 30 S IND. LINE GEN. PURP. | A 36/46/60 Q IND. LINE ALU | C 30 S/T IND. LINE GEN. PURP. | A 24/30 V IND. LINE LONG LIFE | A 46/60 T IND. LINE THIN CUT | A46/60V PERFLEX | A60R/A46S PERFLEX | A 24/46/60 S MERCHANDISE PRO | ZA T/S/R FOUNDRY | ZA 24 Q RAIL CUT | A 30/C 30 S IND. LINE | A 30 R PERFLEX | AC 30 S RESCUE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ●●●● | ●●●● | ●●●● | ●●●● | ●●●● | | | | | | ●●●● | | |
| | ● | ◐ | | ◐ | ◐ | ◐ | ● | ● | ◐ | | | ● | ● |
| | ● | ◐ | | ◐ | ◐ | ◐ | ● | ● | ◐ | | | ● | ● |
| | ◐ | ◐ | | ● | ● | ● | ◐ | ◐ | ◐ | | | ◐ | ● |
| | ◐ | ◐ | | ◐ | ● | ● | ◐ | ◐ | | | | ◐ | |
| | ◐ | ◐ | | ● | ● | ● | ◐ | ◐ | ◐ | | | | ● |
| | | | | ● | | | | | | ● | ● | | |
| | ◐ | ◐ | ● | ◐ | | | ◐ | ◐ | ● | | | | |
| | | ● | | | ◐ | ◐ | | | | | | | |
| | | ● | ● | | ◐ | ◐ | | | | | | | |
| | | | ● | | | | | | | | | | |
| | | | ● | | | | | | | | | | |

# MEGA-LINE
# TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA
DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

## SZLIFOWANIE – BF 27

**TECHNOLOGIA** ZIARNA CERAMICZNEGO

## NADZWYCZAJNE POD KĄTEM SZYBKOŚCI, ŻYWOTNOŚCI I WYGODY OPERATORA

### FLEXOVIT MAXX3

Pracuj mądrzej, nie ciężej, tarczami do szlifowania Flexovit Maxx3. Nasze zaangażowanie w poprawę wydajności na poziomie przemysłowym nigdy nie było silniejsze. Świadczy o tym najlepiej kombinacja ziarna ceramicznego i spoiwa, która zapewnia wyjątkowe wyniki. Maxx3 dostarcza wyraźną kontrolę mocy od początku do końca eksploatacji, nawet przy użyciu ze wszystkich stron i pod obciążeniem przy najcięższych zastosowaniach obróbki stali. Usuwa spoiny i załamuje krawędzie przy zużyciu mniejszej ilości tarcz.

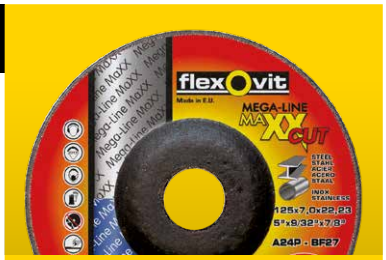
| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 4,2 x 22,23 | NQ 24 R-BF27 | 20 | 66253371489 |
| | 7,0 x 22,23 | NQ 24 P-BF27 | 10 | 66253371494 |
| 125 | 4,2 x 22,23 | NQ 24 R-BF27 | 20 | 66253371490 |
| | 7,0 x 22,23 | NQ 24 P-BF27 | 10 | 66253371495 |
| | 7,0 x 22,23 | NQ 24 N-BF27 INOX | 10 | 66252839722 |
| 150 | 4,2 x 22,23 | NQ 24 R-BF27 | 20 | 66253371491 |
| | 7,0 x 22,23 | NQ 24 P-BF27 | 10 | 66253371496 |
| 180 | 4,2 x 22,23 | NQ 24 R-BF27 | 20 | 66253371492 |
| | 7,0 x 22,23 | NQ 24 P-BF27 | 10 | 66253371497 |
| 230 | 7,0 x 22,23 | NQ 24 P-BF27 | 10 | 66253371498 |
| | 7,0 x 22,23 | NQ 24 N-BF27 INOX | 10 | 66252839723 |

**DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ**
www.flexovit.com

## MEGA-LINE MAXX ZIARNO CYRKONOWE

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 180* | 7,0 x 22,23 | ZA 24 Q HF | 10 | 66252844524 |

* Do zastosowania na szlifierkach szybkoobrotowych




- Wyjątkowo ostre ziarno cyrkonowe zapewnia szybkie usuwanie naddatku
- Średnia twardość dostarcza dłuższą żywotność i mniejszą ilość drgań, poprawiając komfort pracy

## MEGA-LINE

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 125 | 7,0 x 22,23 | A 30 W-BF27 | 10 | 66252919150 |
| 180 | 7,0 x 22,23 | A 30 W-BF27 | 10 | 66252919151 |
| 230 | 7,0 x 22,23 | A 30 W-BF27 | 10 | 66252919153 |

- Ziarno elektrokorundowe do szlifowania materiałów odpornych na rozciąganie takich jak stal
- Tarcze twarde zapewniające długą żywotność w zastosowaniach trudnych, przy zastosowaniu szlifierek o dużej mocy
- Idealne do usuwania ostrych krawędzi na stali

## MEGA-LINE INOX

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 7,0 x 22,23 | A 30 Q-BF27 INOX | 10 | 66252919148 |
| 125 | 7,0 x 22,23 | A 30 Q-BF27 INOX | 10 | 66252833006 |
| 150 | 7,0 x 22,23 | A 30 Q-BF27 INOX | 10 | 66252919673 |
| 180 | 7,0 x 22,23 | A 30 Q-BF27 INOX | 10 | 66252833013 |
| 230 | 7,0 x 22,23 | A 30 Q-BF27 INOX | 10 | 66252919713 |
| | 8,0 x 22,23 | A 30 Q-BF27 INOX | 10 | 66252919719 |

- Średnia twardość dostarcza dłuższą żywotność i mniejszą ilość drgań poprawiając komfort pracy

## MEGA-LINE

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 180 | 7,0 x 22,23 | A 30 P-BF27 HP | 10 | 66252829243 |
| 230 | 7,0 x 22,23 | A 30 P-BF27 HP | 10 | 66252829272 |
| 230 | 8,0 x 22,23 | A 30 P-BF27 HP | 10 | 66252919724 |

- Średnia twardość zapewnia szybką obróbkę stali oraz stali nierdzewnej / inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

# MEGA-LINE TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

## PRZECINANIE – BF 41

**TECHNOLOGIA** ZIARNA CERAMICZNEGO

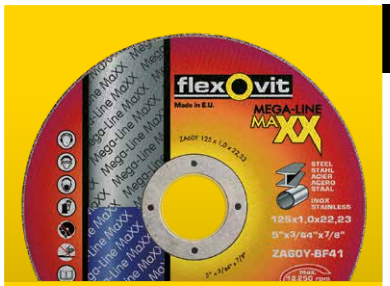
# PRZECINANIE SZYBKIE I PEWNE

### NOWY FLEXOVIT MAXX3

Podążając za wynikami tarcz szlifujących Maxx3, wprowadzamy innowację w zakresie przecinania: Maxx3 o grubości 1,3mm i 1,6mm. Jeśli zależy Ci na szybkości przecinania, lub pracujesz z materiałami cienkimi lub profilami pustymi w środku, tarcza o grubości 1,3mm wykona tę pracę łatwo. Jeżeli natomiast przecinasz materiały o większej grubości i żywotność tarczy jest dla Ciebie ważna, wówczas idealną grubością jest 1,6mm.
Bez względu na Twój wybór, dzięki naszemu ziarnu ceramicznemu premium, będziesz się cieszył super gładkim i szybkim przecinaniem oraz długą żywotnością narzędzia.

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 1,0 x 22,23 | NQ 60 Y-T41 | 25 | 66253371480 |
| | 1,3 x 22,23 | NQ 60 ZZ-T41 | 25 | 66253371481 |
| | 1,6 x 22,23 | NQ 46 ZZ-T41 | 25 | 66253371482 |
| 125 | 1,0 x 22,23 | NQ 60 Y-T41 | 25 | 66253371483 |
| | 1,3 x 22,23 | NQ 60 ZZ-T41 | 25 | 66253371484 |
| | 1,6 x 22,23 | NQ 46 ZZ-T41 | 25 | 66253371485 |
| | 2,5 x 22,23 | NQ 24 P-T41 | 25 | 66252845953 |
| 150 | 2,5 x 22,23 | NQ 24 P-T41 | 25 | 66252846122 |

**DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ**
www.flexovit.com




- Ostre ziarno cyrkonowe przecina stal i inox szybko, w sposób czysty, zwiększając wydajność
- Bardzo duża stabilność i niskie drgania dzięki zastosowanemu spoiwu tarczy
- Osiąga większą precyzję w skomplikowanych zastosowaniach

## MEGA-LINE MAXX

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 1,0 x 22,23 | ZA 60 Y-BF41 | 25 | 66252836749 |
| | 1,3 x 22,23 | ZA 60 Y-BF41 | 25 | 66252836911 |
| | 1,6 x 22,23 | ZA 46 Y-BF41 | 25 | 66252836750 |
| 125 | 1,0 x 22,23 | ZA 60 Y-BF41 | 25 | 66252836751 |
| | 1,3 x 22,23 | ZA 60 Y-BF41 | 25 | 66252836912 |
| | 1,6 x 22,23 | ZA 46 Y-BF41 | 25 | 66252836752 |
| | 2,0 x 22,23 | ZA 46 Y-BF41 | 25 | 66252844450 |
| 180 | 1,6 x 22,23 | ZA 46 Y-BF41 | 25 | 66252841204 |
| 230 | 1,9 x 22,23 | ZA 46 Y-BF41 | 25 | 66252841205 |

## MEGA-LINE INOX

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 1,0 x 22,23 | A 60 V-BF41 INOX | 25 | 66252832594 |
| | 1,6 x 22,23 | A 46 V-BF41 INOX | 25 | 66252832920 |
| 125 | 1,0 x 22,23 | A 60 V-BF41 INOX | 25 | 66252832599 |
| | 1,6 x 22,23 | A 46 V-BF41 INOX | 25 | 66252919145 |
| 180 | 1,6 x 22,23 | A 36 V-BF41 INOX | 25 | 66252832607 |
| 230 | 1,9 x 22,23 | A 36 V-BF41 INOX | 25 | 66252832923 |

**OBEJRZYJ FILM**
www.flexovit.com

TAK!
DO PRECYZJI

- Średnia twardość tarczy dzięki dobrej szybkości przecinania stali / inox pozwala na zwiększenie wydajności
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

## MEGA-LINE INOX

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 2,0 x 22,23 | A 24 V-BF41 INOX | 25 | 66252919380 |
| 125 | 2,0 x 22,23 | A 24 V-BF41 INOX | 25 | 66252919381 |
| 180 | 2,0 x 22,23 | A 24 V-BF41 INOX | 25 | 66252919382 |
| 230 | 2,0 x 22,23 | A 24 V-BF41 INOX | 25 | 66252919383 |
| 125 | 2,5 x 22,23 | A 24 V-BF41 INOX | 25 | 66252920007 |
| 150 | 2,5 x 22,23 | A 24 V-BF41 INOX | 25 | 66252920023 |
| 180 | 2,5 x 22,23 | A 24 V-BF41 INOX | 25 | 66252920042 |
| 230 | 2,5 x 22,23 | A 24 V-BF41 INOX | 25 | 66252920065 |
| | 3,0 x 22,23 | A 24 V-BF41 INOX | 25 | 66252919221 |

- Dłuższa żywotność przy przecinaniu stali nierdzewnej / inox dzięki większej twardości tarczy
- Tarcza grubsza jest bardziej stabilna i pozwala lepiej kontrolować proces przecinanial
- Tarcze o ziarnie grubym do stosowania pod średnimi i dużymi naciskami
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego do operacji zgrubnych i wymagających

## MEGA-LINE

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 1,0 x 22,23 | A 60 W-BF41 | 25 | 66252832592 |
| | 2,0 x 22,23 | A 30 W-BF41 | 25 | 66252919973 |
| 125 | 1,0 x 22,23 | A 60 W-BF41 | 25 | 66252833017 |
| | 1,6 x 22,23 | A 46 W-BF41 | 25 | 66252833019 |
| | 2,0 x 22,23 | A 30 W-BF41 | 25 | 66252950809 |
| | 2,5 x 22,23 | A 30 W-BF41 | 25 | 66252920009 |
| 180 | 2,0 x 22,23 | A 30 W-BF41 | 25 | 66252920036 |
| | 2,5 x 22,23 | A 30 W-BF41 | 25 | 66252920044 |
| 230 | 2,5 x 22,23 | A 30 W-BF41 | 25 | 66252920066 |
| | 2,0 x 22,23 | A 30 W-BF41 | 25 | 66243451721 |
| | 3,0 x 22,23 | A 30 W-BF41 | 25 | 66252920074 |

- Ziarno elektrokorundowe zapewnia dwa do trzy krotnie większą ilość przecięć stali
- Tarcza o średniej twardości posiada dobrą żywotność

# MEGA-LINE TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

## PRZECINANIE – BF 42

### NOWY FLEXOVIT MAXX3

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 125 | 2,5 x 22,23 | NQ 24 P-T42 | 25 | 66252832259 |
| 150 | 2,5 x 22,23 | NQ 24 P-T42 | 25 | 66252846124 |
| 180 | 2,5 x 22,23 | NQ 24 P-T42 | 25 | 66252845045 |

**DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ**
www.flexovit.com

- Super cienkie tarcze 0,8mm służą do przecinania elementów metalowych o grubości poniżej 2mm
- Dzięki ostremu ziarnu cyrkonowemu oraz grubości 0,8mm, zredukowana strata materiału i wielkość iskrzenia
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza obrabianego przedmiotu

### MEGA-LINE MAXX

0,8

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 0,8 x 22,23 | ZA 60 Y-BF42 | 25 | 66252840226 |
| 125 | 0,8 x 22,23 | ZA 60 Y-BF42 | 25 | 66252840227 |

## MEGA-LINE INOX

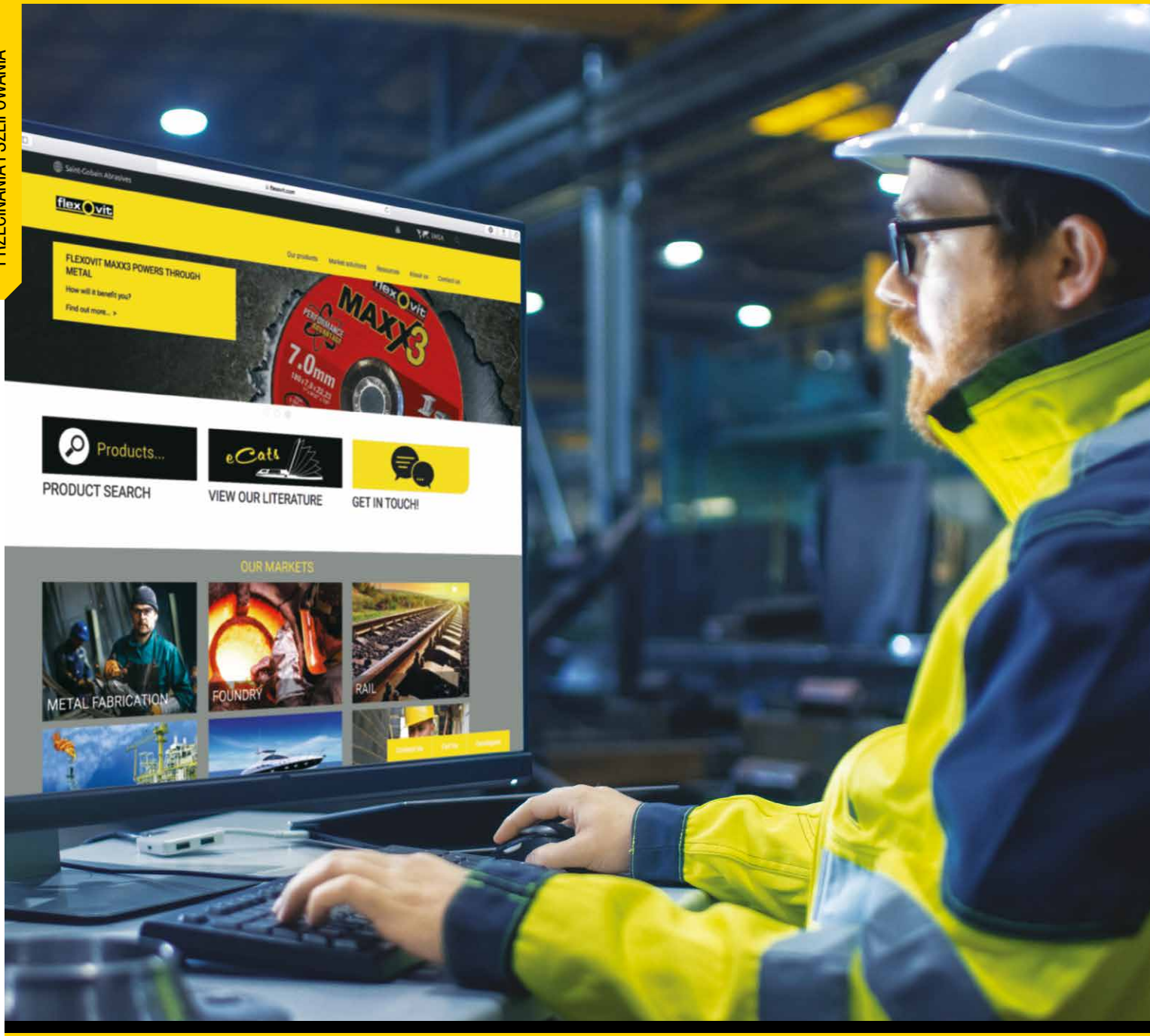
| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 2,5 x 22,23 | A 24 V-BF42 INOX | 25 | 66252919154 |
| 125 | 2,5 x 22,23 | A 24 V-BF42 INOX | 25 | 66252919657 |
| | 3,0 x 22,23 | A 24 V-BF42 INOX | 25 | 66252919659 |
| 180 | 2,5 x 22,23 | A 24 V-BF42 INOX | 25 | 66252919676 |
| 230 | 2,5 x 22,23 | A 24 V-BF42 INOX | 25 | 66252919702 |
| | 3,0 x 22,23 | A 24 V-BF42 INOX | 25 | 66252829578 |

- Grube ziarno elektrokorundowe zapewnia szybkie usuwanie materiału
- Ściernice twarde posiadają długą żywotność
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza obrabianego przedmiotu

## MEGA-LINE

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 2,5 x 22,23 | A 30 W-BF42 | 25 | 66252919155 |
| 125 | 3,0 x 22,23 | A 30 W-BF42 | 25 | 66252919660 |
| 180 | 3,0 x 22,23 | A 30 W-BF42 | 25 | 66252919157 |
| 230 | 3,0 x 22,23 | A 30 W-BF42 | 25 | 66252832569 |

- Dłuższa żywotność przy przecinaniu metali twardych dzięki większej twardości tarczy
- Tarcza zaprojektowana jest do zastosowania na maszynach o dużej mocy przy intensywnym przecinaniu




flexovit

# DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ OD NASZYCH SPECJALISTÓW NA:

**www.flexovit.com**

# GAMA TARCZ DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA INDUSTRIAL LINE

DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

## PRZECINANIE, SZLIFOWANIE, POLEROWANIE – BF 27

### WSZYSTKO W JEDNEJ TARCZY

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 2,2 x 22,23 | A 46 S-BF27 | 25 | 66252830579 |
| 125 | 2,2 x 22,23 | A 46 S-BF27 | 25 | 66252830580 |

- Przecinanie i lekkie szlifowanie może być przeprowadzone tą jedną tarczą
- Zmniejsz straty czasu związane z wymianą ściernicy i zwiększ produktywność
- Średnia twardość i rodzaj ziarna oznacza mniejsze drgania i mniejsze zmęczenie dłoni
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

NASZE NAJLEPIEJ SPRZEDAJĄCE SIĘ TARCZE DO CIĘCIA FLEXOVIT TERAZ DOSTĘPNE W PORĘCZNYCH PUDEŁKACH

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ www.flexovit.com

# GAMA TARCZ DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA INDUSTRIAL LINE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

## SZLIFOWANIE – BF 27

- Ostre ziarno cyrkonowe usuwa materiał w sposób szybki
- Ziarno grube radzi sobie z najbardziej odpornymi metalami jak żeliwo w czasie całego okresu eksploatacji
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

### INDUSTRIAL LINE LONG LIFE ZIRCONIA

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 125 | 7,0 x 22,23 | ZA 24 Q-BF27 | 10 | 66252829223 |
| 180 | 7,0 x 22,23 | ZA 24 Q-BF27 | 10 | 66252829248 |
| 230 | 7,0 x 22,23 | ZA 24 Q-BF27 | 10 | 66252829278 |

- Tarcze o grubości 4mm i 4,5mm umożliwiają zastosowanie przy szlifowaniu trudno dostępnych miejsc, oszczędzając czas i ilość wymian ściernic
- Grube ziarno elektrokorundowe zapewnia łatwe szlifowanie stali i stali inox
- Tarcze twarde mają dłuższą trwałość w zastosowaniu do wymagających operacji
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

### INDUSTRIAL LINE LONG LIFE COMBO WHEEL

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 125 | 4,0 x 22,23 | A 24 V-BF27 | 20 | 66252918945 |
| 150 | 4,5 x 22,23 | A 24 V-BF27 | 20 | 66252919671 |
| 180 | 4,0 x 22,23 | A 24 V-BF27 | 20 | 66252829229 |

## INDUSTRIAL LINE LONG LIFE

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 7,0 x 22,23 | A 24 V-BF27 | 10 | 66252829204 |
| 125 | 7,0 x 22,23 | A 24 V-BF27 | 10 | 66252829225 |
| 150 | 7,0 x 22,23 | A 24 V-BF27 | 10 | 66252918946 |
| 180 | 7,0 x 22,23 | A 24 V-BF27 | 10 | 66252829242 |
| 230 | 7,0 x 22,23 | A 24 V-BF27 | 10 | 66252829271 |

- Grube ziarno elektrokorundowe zapewnia łatwe szlifowanie stali i stali inox
- Tarcze twarde mają dłuższą trwałość, co oznacza uzyskanie więcej z jednej tarczy
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

## INDUSTRIAL LINE GENERAL PURPOSE COMBO WHEEL

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 100 | 4,5 x 16,0 | A 30 S-BF27 | 20 | 66252829176 |
| 115 | 4,5 x 22,23 | A 30 S-BF27 | 20 | 66252829193 |
| 125 | 4,0 x 22,23 | A 30 S-BF27 | 20 | 66252829211 |
| 150 | 4,0 x 22,23 | A 30 S-BF27 | 20 | 66252832891 |
| 180 | 4,0 x 22,23 | A 30 S-BF27 | 20 | 66252829230 |
| 230 | 4,0 x 22,23 | A 30 S-BF27 | 20 | 66252950741 |

- Tarcze o grubości 4mm i 4,5mm umożliwiają zastosowanie przy szlifowaniu trudno dostępnych miejsc, oszczędzając czas i ilość wymian ściernic
- Trochę miększa ściernica jest doskonałym rozwiązaniem do zastosowania przy obróbce wielu materiałów
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

## INDUSTRIAL LINE GENERAL PURPOSE

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 100 | 7,0 x 16,0 | A 30 S-BF27 | 10 | 66252829182 |
| 115 | 7,0 x 22,23 | A 30 S-BF27 | 10 | 66252829205 |
| 125 | 7,0 x 22,23 | A 30 S-BF27 | 10 | 66252829220 |
| 150 | 7,0 x 22,23 | A 30 S-BF27 | 10 | 66252832558 |
| 180 | 7,0 x 22,23 | A 30 S-BF27 | 10 | 66252829244 |
| 230 | 7,0 x 22,23 | A 30 S-BF27 | 10 | 66252833243 |

- Tarcza średniej twardości, odpowiednia jest do uzyskania zadowalającego poziomu wydajności przy obróbce stali i stali inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

# GAMA TARCZ DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA INDUSTRIAL LINE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

## SZLIFOWANIE – BF 27

### INDUSTRIAL LINE FAST CUT

- Tarcza o grubym ziarnie obrabia stal i inox szybko i łatwo
- Pracuje szybciej i posiada dłuższą żywotność oraz podwyższa produktywność
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 7,0 x 22,23 | A 24 Q-BF27 | 10 | 66252829203 |
| 125 | 7,0 x 22,23 | A 24 Q-BF27 | 10 | 66252829224 |
| 150 | 7,0 x 22,23 | A 24 Q-BF27 | 10 | 66252918893 |
| 180 | 7,0 x 22,23 | A 24 Q-BF27 | 10 | 66252829241 |
| | 7,0 x 22,23 | A 24 Q-BF27 | 10 | 66252919694 |
| 230 | 7,0 x 22,23 | A 24 Q-BF27 | 10 | 66252829270 |
| | 8,0 x 22,23 | A 24 Q-BF27 | 10 | 66252919726 |

### INDUSTRIAL LINE ALU

- Unikatowa kombinacja ziarna i spoiwa dostarcza doskonałą wydajność przy obróbce aluminium
- Ten system spoiwa zapobiega zabijaniu się i szlichceniu w czasie szlifowania, co wydłuża żywotność
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 7,0 x 22,23 | A 36 Q-BF27 | 10 | 66252829206 |
| 125 | 7,0 x 22,23 | A 36 Q-BF27 | 10 | 66252833005 |
| 150 | 7,0 x 22,23 | A 36 Q-BF27 | 10 | 66252832921 |
| 180 | 7,0 x 22,23 | A 36 Q-BF27 | 10 | 66252829245 |
| 230 | 7,0 x 22,23 | A 36 Q-BF27 | 10 | 66252832861 |

### INDUSTRIAL LINE

- Tarcza wolna od żelaza do zastosowania do obróbki kamienia i żeliwa
- Ostre ziarno węglika krzemu skrawa szybko i potrzebuje w czasie szlifowania mniejszych nacisków

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 7,0 x 22,23 | C 30 T-BF27 | 10 | 66252829597 |
| 125 | 7,0 x 22,23 | C 30 T-BF27 | 10 | 66252829221 |
| 180 | 7,0 x 22,23 | C 30 T-BF27 | 10 | 66252829246 |
| 230 | 7,0 x 22,23 | C 30 T-BF27 | 10 | 66252833245 |

# PRZECINANIE – BF 41

## INDUSTRIAL LINE LONG LIFE

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 2,0 x 22,23 | A 30 V-BF41 EXTRA | 25 | 66252950746 |
| | 2,5 x 22,23 | A 30 V-BF41 EXTRA | 25 | 66252919980 |
| 125 | 2,0 x 22,23 | A 30 V-BF41 EXTRA | 25 | 66252950747 |
| | 2,5 x 22,23 | A 30 V-BF41 EXTRA | 25 | 66252920008 |
| 150 | 2,0 x 22,23 | A 30 V-BF41 EXTRA | 25 | 66252920021 |
| | 2,5 x 22,23 | A 30 V-BF41 EXTRA | 25 | 66252920022 |
| 180 | 2,0 x 22,23 | A 30 V-BF41 EXTRA | 25 | 66252832610 |
| | 2,5 x 22,23 | A 30 V-BF41 EXTRA | 25 | 66252920043 |
| 230 | 2,0 x 22,23 | A 30 V-BF41 EXTRA | 25 | 66252829290 |
| | 2,5 x 22,23 | A 30 V-BF41 EXTRA | 25 | 66252829289 |

- Tarcze o wyższej twardości posiadają dłuższą żywotność przy obróbce stali, zmniejszając ilość przestojów i zwiększając produktywność
- Tarcze o grubości 2 - 2,5 mm zapewniają dodatkową stabilność przecinania

## INDUSTRIAL LINE LONG LIFE

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 2,0 x 22,23 | A 24 V-BF41 INOX | 25 | 66252831036 |
| | 2,5 x 22,23 | A 24 V-BF41 INOX | 25 | 66252829283 |
| 125 | 2,0 x 22,23 | A 24 V-BF41 INOX | 25 | 66252829287 |
| | 2,5 x 22,23 | A 24 V-BF41 INOX | 25 | 66252918947 |
| 150 | 2,0 x 22,23 | A 24 V-BF41 INOX | 25 | 66252920020 |
| | 2,5 x 22,23 | A 24 V-BF41 INOX | 25 | 66252918949 |
| 180 | 2,0 x 22,23 | A 24 V-BF41 INOX | 25 | 66252919163 |
| | 2,5 x 22,23 | A 24 V-BF41 INOX | 25 | 66252831060 |
| 230 | 2,0 x 22,23 | A 24 V-BF41 INOX | 25 | 66252832614 |
| | 2,5 x 22,23 | A 24 V-BF41 INOX | 25 | 66252829288 |

- Tarcze twarde mają dłuższą trwałość przy obróbce stali inox
- Wykorzystaj w pełni możliwości tarczy i obniż całkowity koszt narzędzi ściernych
- Grube ziarno elektrokorundowe zapewnia szybkie przecinanie w czasie całej eksploatacji
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

## INDUSTRIAL LINE THIN CUT

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 1,0 x 22,23 | A 60 T-BF41 | 25 | 66252829282 |
| | 1,6 x 22,23 | A 46 T-BF41 | 25 | 66252833015 |
| 125 | 1,0 x 22,23 | A 60 T-BF41 | 25 | 66252829285 |
| | 1,6 x 22,23 | A 46 T-BF41 | 25 | 66252833018 |
| 150 | 1,2 x 22,23 | A 60 T-BF41 | 25 | 66252832962 |
| | 1,6 x 22,23 | A 46 T-BF41 | 25 | 66252832605 |
| 180 | 1,6 x 22,23 | A 46 T-BF41 | 25 | 66252832606 |
| 230 | 1,9 x 22,23 | A 46 T-BF41 | 25 | 66252829660 |

- Tarcze o małej grubości zapewniające dokładne przecinanie stali i stali inox zmniejszając ilość zadziorów
- Ostre ziarno elektrokorundowe i średniej twardości spoiwo sprawia, że przecinanie przebiega stabilnie w czasie całego okresu eksploatacji
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

# GAMA TARCZ DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA INDUSTRIAL LINE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

## PRZECINANIE – BF 41

- Średnia twardość i charakterystyka ziarna sprawia, że tarcza jest idealnym rozwiązaniem dla ogólnych zastosowań przecinania wszystkimi typami maszyn
- Dobre wyniki przy obróbce stali i stali inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

### INDUSTRIAL LINE GENERAL PURPOSE

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 100 | 2,5 x 16,0 | A 30 S-BF41 | 25 | 66252829280 |
| 115 | 2,5 x 22,23 | A 30 S-BF41 | 25 | 66252950914 |
| 125 | 2,0 x 22,23 | A 30 S-BF41 | 25 | 66252920003 |
| | 2,5 x 22,23 | A 30 S-BF41 | 25 | 66252920476 |
| 150 | 2,5 x 22,23 | A 30 S-BF41 | 25 | 66252918948 |
| 180 | 2,0 x 22,23 | A 30 S-BF41 | 25 | 66252919160 |
| | 2,5 x 22,23 | A 30 S-BF41 | 25 | 66252829685 |
| 230 | 2,0 x 22,23 | A 30 S-BF41 | 25 | 66252832613 |
| | 2,5 x 22,23 | A 30 S-BF41 | 25 | 66252831080 |

- Unikatowa kombinacja ziarna i spoiwa dostarcza doskonałą wydajność przy obróbce aluminium
- Ten system spoiwa zapobiega zabijaniu się i szlichceniu w czasie szlifowania, co wydłuża żywotność
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

### INDUSTRIAL LINE ALU

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 1,0 x 22,23 | A 60 Q-BF41 | 25 | 66252832590 |
| | 2,5 x 22,23 | A 36 Q-BF41 | 25 | 66252918923 |
| 125 | 1,0 x 22,23 | A 60 Q-BF41 | 25 | 66252832598 |
| | 1,6 x 22,23 | A 46 Q-BF41 | 25 | 66252951061 |
| | 2,5 x 22,23 | A 36 Q-BF41 | 25 | 66252829286 |
| 150 | 2,5 x 22,23 | A 36 Q-BF41 | 25 | 66252920029 |
| 180 | 2,5 x 22,23 | A 36 Q-BF41 | 25 | 66252833020 |
| 230 | 1,9 x 22,23 | A 46 Q-BF41 | 25 | 66252832924 |
| | 2,5 x 22,23 | A 36 Q-BF41 | 25 | 66252833021 |

- Do przecinania kamienia i żeliwa
- Ostre ziarno węglika krzemu skrawa szybko i potrzebuje w czasie szlifowania mniejszych nacisków
- Tarcza o grubości 3mm sprzyja optymalizacji wydajności przecinania

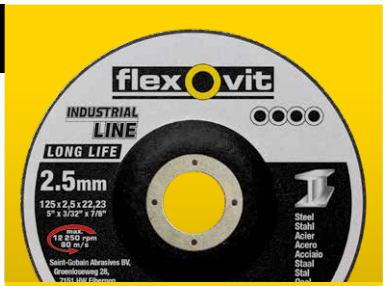
### INDUSTRIAL LINE

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 3,0 x 22,23 | C 30 S-BF41 | 25 | 66252918959 |
| 125 | 3,0 x 22,23 | C 30 S-BF41 | 25 | 66252918960 |
| 180 | 3,0 x 22,23 | C 30 S-BF41 | 25 | 66252829662 |
| 230 | 3,0 x 22,23 | C 30 S-BF41 | 25 | 66252950760 |

# PRZECINANIE – BF 42

## INDUSTRIAL LINE LONG LIFE

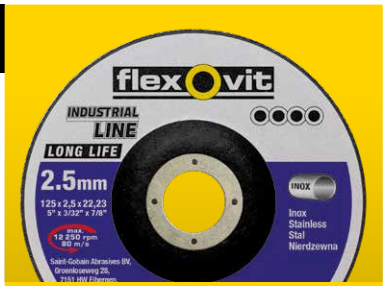
| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 2,5 x 22,23 | A 30 V-BF42 EXTRA | 25 | 66252832551 |
| 125 | 2,5 x 22,23 | A 30 V-BF42 EXTRA | 25 | 66252832553 |
| 180 | 2,5 x 22,23 | A 30 V-BF42 EXTRA | 25 | 66252832559 |
| 230 | 2,5 x 22,23 | A 30 V-BF42 EXTRA | 25 | 66252831194 |




- Tarcze o wyższej twardości posiadają dłuższą żywotność przy obróbce stali, zmniejszając ilość przestojów i zwiększając produktywność
- Tarcze o grubości 2mm i 2,5mm zapewniają dodatkową stabilność przecinania

## INDUSTRIAL LINE LONG LIFE

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 2,5 x 22,23 | A 24 V-BF42 INOX | 25 | 66252831164 |
| | 3,0 x 22,23 | A 24 V-BF42 INOX | 25 | 66252831169 |
| 125 | 2,5 x 22,23 | A 24 V-BF42 INOX | 25 | 66252831174 |
| | 3,0 x 22,23 | A 24 V-BF42 INOX | 25 | 66252831178 |
| 180 | 2,5 x 22,23 | A 24 V-BF42 INOX | 25 | 66252833009 |
| | 3,0 x 22,23 | A 24 V-BF42 INOX | 25 | 66252831188 |
| 230 | 2,0 x 22,23 | A 24 V-BF42 INOX | 25 | 66252950740 |
| | 2,5 x 22,23 | A 24 V-BF42 INOX | 25 | 66252832566 |
| | 3,4 x 22,23 | A 24 V-BF42 INOX | 25 | 66252831197 |




- Tarcze twarde mają dłuższą trwałość przy obróbce stali inox
- Wykorzystaj w pełni możliwości tarczy i obniż całkowity koszt narzędzi ściernych
- Grube ziarno elektrokorundowe zapewnia szybkie przecinanie w czasie całej eksploatacji
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

## INDUSTRIAL LINE GENERAL PURPOSE

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 100 | 3,4 x 16,0 | A 30 S-BF42 | 25 | 66252831155 |
| 115 | 3,4 x 22,23 | A 30 S-BF42 | 25 | 66252831167 |
| 125 | 3,4 x 22,23 | A 30 S-BF42 | 25 | 66252831176 |
| 150 | 3,4 x 22,23 | A 30 S-BF42 | 25 | 66252832557 |
| 180 | 3,4 x 22,23 | A 30 S-BF42 | 25 | 66252831186 |
| 230 | 3,4 x 22,23 | A 30 S-BF42 | 25 | 66252831198 |

- Średnia twardość i charakterystyka ziarna sprawia, że tarcza jest idealnym rozwiązaniem dla maszyn o różnej mocy
- Dobre wyniki przy obróbce stali i stali inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

# GAMA TARCZ DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA INDUSTRIAL LINE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

## PRZECINANIE – BF 42

- Unikatowa kombinacja ziarna i spoiwa dostarcza doskonałą wydajność przy obróbce aluminium
- Ten system spoiwa zapobiega zabijaniu się i szlichceniu w czasie szlifowania, co wydłuża żywotność
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

### INDUSTRIAL LINE ALU

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 125 | 3,0 x 22,23 | A 36 Q-BF42 | 25 | 66252950736 |
| 230 | 3,0 x 22,23 | A 36 Q-BF42 | 25 | 66252829416 |

- Do przecinania kamienia i żeliwa
- Ostre ziarno węglika krzemu skrawa szybko i potrzebuje w czasie szlifowania mniejszych nacisków
- Tarcza o grubości 3mm sprzyja optymalizacji wydajności przecinania

### INDUSTRIAL LINE GENERAL PURPOSE

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 3,4 x 22,23 | C 30 T-BF42 | 25 | 66252833002 |
| 125 | 3,4 x 22,23 | C 30 T-BF42 | 25 | 66252833003 |
| 230 | 3,4 x 22,23 | C 30 T-BF42 | 25 | 66252831199 |

# TARCZE PERFLEX DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

## SZLIFOWANIE – BF 27

### PERFLEX

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 6,4 x 22,23 | A 30 P -BF27 | 10 | 66252842416 |
| 125 | 6,4 x 22,23 | A 30 P -BF27 | 10 | 66252842417 |
| 180 | 6,4 x 22,23 | A 30 P -BF27 | 10 | 66252842418 |
| 230 | 6,4 x 22,23 | A 30 P -BF27 | 10 | 66252842419 |

- Zaawansowane ziarno i system spoiwa
- Szybkie usuwanie naddatku
- Niski poziom wibracji
- Lepsze usuwanie materiału
- Optymalizacja pod kątem obróbki stali i stali nierdzewnej
- Maksymalne bezpieczeństwo

## PRZECINANIE – BF 41

### PERFLEX

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 1,0 x 22,23 | A 60 V-BF41 INOX | 25 | 66252842398 |
| 115 | 1,6 x 22,23 | A 46 V-BF41 INOX | 25 | 66252842399 |
| 125 | 1,0 x 22,23 | A 60 V-BF41 INOX | 25 | 66252842406 |
| 125 | 1,6 x 22,23 | A 46 V-BF41 INOX | 25 | 66252842407 |
| 230 | 1,9 x 22,23 | A 46 V-BF41 INOX | 25 | 66252842411 |

- Zaawansowane ziarno i system spoiwa
- Łatwe i komfortowe cięcie
- Niski poziom wibracji
- Optymalizacja pod kątem obróbki stali nierdzewnej
- Duża stabliność i prosta linia cięcia
- Maksymalne bezpieczeństwo

# TARCZE PERFLEX DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

- Zaawansowane ziarno i system spoiwa
- Łatwe i komfortowe cięcie
- Niski poziom wibracji
- Optymalizacja pod kątem obróbki stali nierdzewnej
- Duża stabliność i prosta linia cięcia
- Maksymalne bezpieczeństwo

## PERFLEX

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 1,0 x 22,23 | A 60 R-BF41 | 25 | 66252844283 |
| | 1,6 x 22,23 | A 46 S-BF41 | 25 | 66252844304 |
| 125 | 1,0 x 22,23 | A 60 R-BF41 | 25 | 66252844282 |
| | 1,6 x 22,23 | A 46 S-BF41 | 25 | 66252844303 |
| 150 | 1,6 x 22,23 | A 46 S-BF41 | 25 | 66252844302 |
| 180 | 1,6 x 22,23 | A 46 S-BF41 | 25 | 66252844298 |
| 230 | 1,9 x 22,23 | A 46 S-BF41 | 25 | 66252844299 |

- Zaawansowane ziarno i system spoiwa
- Łatwe i komfortowe cięcie
- Niski poziom wibracji
- Optymalizacja pod kątem obróbki stali nierdzewnej
- Duża stabliność i prosta linia cięcia
- Maksymalne bezpieczeństwo

## PERFLEX

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 2,5 x 22,23 | A 30 R-BF41 | 25 | 66252842412 |
| 125 | 2,5 x 22,23 | A 30 R-BF41 | 25 | 66252842413 |
| 180 | 2,5 x 22,23 | A 30 R-BF41 | 25 | 66252842414 |
| 230 | 2,5 x 22,23 | A 30 R-BF41 | 25 | 66252842415 |
| 230 | 3,0 x 22,23 | A 30 R-BF41 | 25 | 66252843880 |

## PRZECINANIE – BF 42

- Zaawansowane ziarno i system spoiwa
- Łatwe i komfortowe cięcie
- Niski poziom wibracji
- Optymalizacja pod kątem obróbki stali i stali nierdzewnej
- Duża stabliność i prosta linia cięcia
- Maksymalne bezpieczeństwo

## PERFLEX

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 2,5 x 22,23 | A 30 R-BF42 | 25 | 66252844305 |
| 115 | 3,0 x 22,23 | A 30 R-BF42 | 25 | 66252844306 |
| 125 | 2,5 x 22,23 | A 30 R-BF42 | 25 | 66252844307 |
| 125 | 3,0 x 22,23 | A 30 R-BF42 | 25 | 66252844308 |
| 150 | 3,0 x 22,23 | A 30 R-BF42 | 25 | 66252844309 |
| 180 | 2,5 x 22,23 | A 30 R-BF42 | 25 | 66252844310 |
| 180 | 3,0 x 22,23 | A 30 R-BF42 | 25 | 66252844311 |
| 230 | 2,5 x 22,23 | A 30 R-BF42 | 25 | 66252844312 |
| 230 | 3,0 x 22,23 | A 30 R-BF42 | 25 | 66252844313 |

# TARCZE FLEXOVIT PRO DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

## SZLIFOWANIE – BF 27

### FLEXOVIT PRO

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 6,5 x 22,23 | A 24 S-BF27 Pro | 10 | 66252920417 |
| 125 | 6,5 x 22,23 | A 24 S-BF27 Pro | 10 | 66252920418 |
| 180 | 6,5 x 22,23 | A 24 S-BF27 Pro | 10 | 66252920419 |
| 230 | 6,5 x 22,23 | A 24 S-BF27 Pro | 10 | 66252920420 |

- Stal/stal nierdzewna/inox
- Uniwersalne zastosowanie

## PRZECINANIE – BF 41

### FLEXOVIT PRO

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 1,0 x 22,23 | A 60 S-BF41 Pro | 25 | 66252920407 |
| 115 | 1,6 x 22,23 | A 46 S-BF41 Pro | 25 | 66252920408 |
| 125 | 1,0 x 22,23 | A 60 S-BF41 Pro | 25 | 66252920409 |
| 125 | 1,6 x 22,23 | A 46 S-BF41 Pro | 25 | 66252920410 |
| 230 | 1,9 x 22,23 | A 46 S-BF41 Pro | 25 | 66252920412 |

- Stal/stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Cięcie bez zadziorów
- Duża stabilność

# TARCZE FLEXOVIT PRO DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

- Produkt dla instalatorów
- Metale kolorowe, aluminium, płytki ceramiczne, gresowe, terakota, PVC, drewno, kamień, ceramika, żeliwo, stal, stal nierdzewna, inox
- Precyzyjne i komfortowe przecinanie
- Nie przypala materiału

## FLEXOVIT PRO

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 125 | 1,0 x 22,23 | C 60 R-BF41 | 25 | 66252926776 |
| 230 | 1,9 x 22,23 | C 46 R-BF41 | 25 | 66252926779 |

## PRZECINANIE – BF 42

- Stal/ stal nierdzewna / inox
- Uniwersalne zastosowanie
- Szybkie i precyzyjne cięcie

## FLEXOVIT PRO

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 3,2 x 22,23 | A 24 S-BF42 Pro | 25 | 66252920413 |
| 125 | 3,2 x 22,23 | A 24 S-BF42 Pro | 25 | 66252920414 |
| 180 | 3,2 x 22,23 | A 24 S-BF42 Pro | 25 | 66252920415 |
| 230 | 3,2 x 22,23 | A 24 S-BF42 Pro | 25 | 66252920416 |

# TARCZE MEGA-VIEW DO SZLIFOWANIA I SZLIFOWANIA POLERUJĄCEGO

DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

## SZLIFOWANIE – BF 29

### MEGA-VIEW

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 4,0 x 22,23 | A 36 T-BF29 | 20 | 66252828974 |
| 125 | 4,0 x 22,23 | A 36 T-BF29 | 20 | 66252828976 |
| 125 | 4,0 x 22,23 | A 60 T-BF29 | 20 | 66252828977 |

- Ciągły podgląd obrabianego elementu
- Szlifowanie i polerowanie w jednej operacji
- Długi okres użytkowania ściernicy
- Niski poziom drgań
- Komfortowa praca; wygodna w obsłudze dla operatora
- Czoło ściernicy o wyjątkowym wzorze zabezpiecza przez zabijaniem się
- Nie wymaga stosowania podkładki wzmacniającej
- Używać pod kątem 15°
- Granulacja 36 do usuwania naddatku
- Granulacja 60 do polerowania

# TARCZE O MAŁYCH ŚREDNICACH

## SZLIFOWANIE – BF 27

- Tarcze o małych średnicach są doskonałym rozwiązaniem przy szlifowaniu miejsc trudostępnych lub o małych wymiarach
- Średnia twardość sprawia, że tarcza jest idealnym rozwiązaniem dla ogólnych zastosowań na stali i stali inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

### INDUSTRIAL LINE GENERAL PURPOSE

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 76 | 4,5 x 10,0 | A 30 S-BF27 | 50 | 66252919030 |
| | 7,0 x 10,0 | A 30 S-BF27 | 50 | 66252829279 |

# PRZECINANIE – BF 41

## INDUSTRIAL LINE GENERAL PURPOSE

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 76 | 2,0 x 10,0 | A 30 S-BF41 | 100 | 66252950745 |

- Tarcze o małych średnicach do obróbki miejsc trudostępnych lub o małych wymiarach
- Średnia twardość dla ogólnych zastosowań na stali i stali inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

## INDUSTRIAL LINE THIN CUT

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 76 | 1,0 x 6,0 | A 60 T-BF41 | 100 | 66252919378 |
| | 1,0 x 10,0 | A 60 T-BF41 | 100 | 66252833014 |
| | 1,6 x 10,0 | A 46 T-BF41 | 100 | 66252833237 |

- Tarcze o małej grubości zapewniające dokładne przecinanie wolne od zadziorów
- Tarcze twarde zapewniają stabilne przecinanie stali i stali inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

# ODLEWNICTWO

## SZLIFOWANIE – BF 27

## TARCZE DUŻEJ WYTRZYMAŁOŚCI DO MASZYN O DUŻEJ MOCY

Gama tarcz Flexovit Foundry dostosowana jest do używania na szlifierkach dużej mocy. Oznacza to, że mogą pracować pod największymi naciskami, bez ryzyka pęknięcia, kiedy wywierany jest nacisk boczny. Dodatkowe wzmocnienie sprawia, że tarcze wytrzymają najcięższe typy szlifowania. Zalecamy stosować tarcze Flexovit Foundry wraz z maszynami o wysokich częstotliwościach pracy. W przypadku szlifierek o zwykłej mocy, standardowe wzmocnienie jest wystarczające.

### FLEXOVIT FOUNDRY

Dodatkowe wzmocnienie w tarczach linii Foundry w porównaniu do standardowych tarcz marki Flexovit oznacza, że posiadają one cztery warstwy siatki z włókna szklanego, a zatem w przypadku pojawienia się dodatkowego nacisku na tarczę, nie występuje ryzyko pęknięcia wskutek zastosowania szlifierek o wysokich częstotliwościach co pozwala utrzymać wysokie obroty. Dodatkowe wzmocnienie wspiera także bezpieczeństwo pracy przy małych naciskach. Często tarcza pęka wskutek zmęczenia jej materiału wskutek pracy z wysokimi prędkościami. Bądź pewny, że pracując tarczami Flexovit nic Ci nie zagraża przy wszystkich zastosowaniach w odlewnictwie.

| **D** (mm) | **TxB** (mm) | **SPECYFIKACJA** | **ILOŚĆ SZT./OPAK.** | **NR PRODUKTU** |
|---|---|---|---|---|
| 230 | 7,0 x 22,23 | ZA 203 T-BF27 | 10 | 66252829266 |

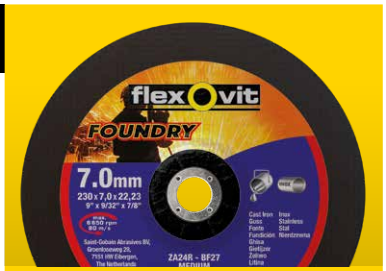
## FOUNDRY ZA 203 R

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | 7,0 x 22,23 | ZA 203 R-BF27 | 10 | 66252829207 |
| 125 | 7,0 x 22,23 | ZA 203 R-BF27 | 10 | 66252829222 |
| 230 | 7,0 x 22,23 | ZA 203 R-BF27 | 10 | 66252832573 |

- Twardość: średnia
- stal / żeliwo sferoidalne i szare
- Do szlifierek o dużych częstotliwościach z mocą > 3 KW

## FOUNDRY ZA 24 R INOX

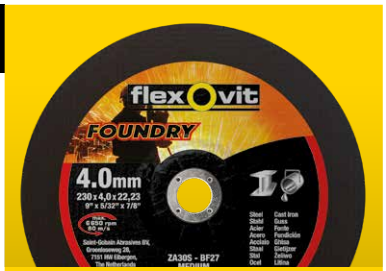
| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 180 | 7,5 x 22,23 | ZA 24 R-BF27 INOX | 10 | 66252833222 |
| 230 | 7,5 x 22,23 | ZA 24 R-BF27 INOX | 10 | 66252832955 |




- Twardość: średnia
- stal nierdzewna /inox/ żeliwo sferoidalne i szare
- Do szlifierek o dużych częstotliwościach z mocą > 3 KW
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

## FOUNDRY ZA 30 S

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 230 | 4,0 x 22,23 | ZA 30 S-BF27 | 20 | 66252919708 |
| | 5,0 x 22,23 | ZA 30 S-BF27 | 10 | 66252919711 |




- Twardość: średnia
- stal / żeliwo sferoidalne i szare

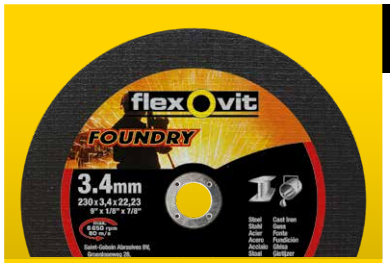
## FOUNDRY ZA 24 R INOX

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 180 | 7,0 x 22,23 | ZA 24 R-BF27 INOX | 10 | 66252919690 |

- Twardość: miękka
- stal nierdzewna /inox/ żeliwo sferoidalne i szare
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

# FOUNDRY

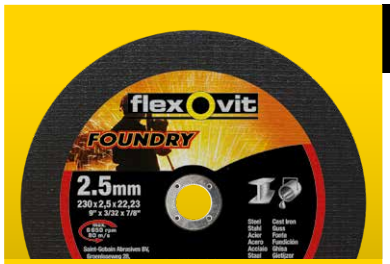
## PRZECINANIE – BF 41 & BF 42




- Twardość: średnia
- Żeliwo sferoidalne i szare

### FOUNDRY ZA 30 S

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 230 | 3,4 x 22,23 | ZA 30 S-BF41 | 25 | 66252831082 |




- Twardość: średnia
- Kombinacja ziarna cyrkonowego, elektrokorundowego i węglika krzemu
- Stal / odlewy piaskowe / żeliwo białe i szare

### FOUNDRY ZAC 24 S

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 230 | 2,5 x 22,23 | ZAC 24 S-BF41 | 25 | 66252919222 |
| | 3,0 x 22,23 | ZAC 24 S-BF41 | 25 | 66252920075 |

- Twardość: miękka
- Żeliwo sferoidalne i szare

### FOUNDRY ZA 24 R

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 230 | 3,4 x 22,23 | ZA 24 R-BF42 | 25 | 66252831201 |

# KOLEJNICTWO

## PRZECINANIE – BF 41

# PRZYSPIESZ CIĘCIE

### FLEXOVIT MAXX3 RAIL

Flexovit to marka wysokiej jakości w zakresie cięcia szyn. Od ponad 60 lat Flexovit ciężko pracuje, aby zrozumieć potrzeby przemysłu kolejowego, monitorując rozwój maszyn, materiałów i trendów na rynku. Słuchając tych, którzy codziennie pracują w branży, wprowadzamy Flexovit Maxx3 Rail. Tarcze te zostały specjalnie opracowane z ziarna ceramicznego, aby zapewnić najwyższą wydajność cięcia szyn, zwiększając efektywność, oszczędzając czas i obniżając koszty. Przede wszystkim, dzięki dodatkowym wzmocnieniom wewnątrz tarczy, są one najbezpieczniejsze w branży.

**CERAMICZNA TARCZA DO SZYN, NR 1 NA ŚWIECIE**

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 356 | 4,0 x 22,23 | NQ 24 Q-T41 | 10 | 66252845403 |
| | 4,0 x 25,4 | NQ 24 Q-T41 | 10 | 66252845404 |
| 406 | 4,0 x 25,4 | NQ 24 Q-T41 | 10 | 66252846337 |

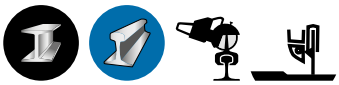
**TECHNOLOGIA**

CERAMICZNA

# KOLEJNICTWO

- Twardość: średnia
- Zapewnia proste przecięcie bez przypaleń
- Grube ziarno dla szybkiego przecinania
- Maszyny spalinowe lub elektryczne do przecinania szyn z ramieniem mocującym

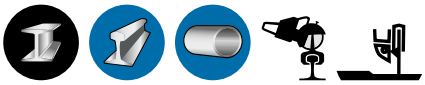
## RAIL CUT



| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 300 | 3,5 x 22,23 | A 24 Q-BF41/80 | 10 | 66252920091 |
| 356 | 4,0 x 20,0 | A 24 Q-BF41/100 | 10 | 66252920149 |
| | 4,0 x 22,23 | A 24 Q-BF41/100 | 10 | 66252921826 |
| | 4,0 x 25,4 | A 24 Q-BF41/100 | 10 | 66252832796 |
| 406 | 4,0 x 25,4 | A 24 Q-BF41/100 | 10 | 66252832954 |

- Twardość: miękka
- Nie zawiera żelaza
- Miękka tarcza szybko przecina miękkie metale
- Grube ziarno dla szybkiego przecinania
- Maszyny spalinowe lub elektryczne do przecinania szyn z ramieniem mocującym

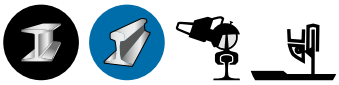
## RAIL CUT



| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 356 | 4,0 x 25,4 | A 24 P-BF41/100 | 10 | 66252833233 |
| 406 | 4,0 x 25,4 | A 24 P-BF41/100 | 10 | 66252920164 |

- Twardość: twarda
- Mieszanka ziarna cyrkonowego i elektrokorundowego zapewnia długą żywotność, stabilne przecinanie i zmniejsza drgania dla lepszego komfortu pracy.
- Więcej przecięć przy dłuższej żywotności dzięki zastosowaniu tarczy twardej do przecinania twardych materiałów
- Grube ziarno dla szybkiego przecinania
- Maszyny spalinowe lub elektryczne do przecinania szyn z ramieniem mocującym

## RAIL CUT



| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 356 | 4,0 x 25,4 | ZA 24 Q-BF41/100 | 10 | 66252833001 |

# TARCZE O DUŻYCH ŚREDNICACH

## PRZECINARKA SPALINOWA – BF 41

### INDUSTRIAL LINE

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | PRĘDKOŚĆ (m/s) | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|
| 300 | 3,5 x 20,0 | A 30 S-BF41 | 80 | 10 | 66252918950 |
| | 3,5 x 22,23 | A 30 S-BF41 | | 10 | 66252918951 |
| | 3,5 x 25,4 | A 30 S-BF41 | | 10 | 66252918952 |
| 356 | 4,0 x 20,0 | A 30 S-BF41 | 100 | 10 | 66252920154 |
| | 4,0 x 25,4 | A 30 S-BF41 | | 10 | 66252918956 |

- Zadowalająca żywotność tarczy przy przecinaniu stali i stali inox, podwyższona produktywność i zmniejszony całkowity koszt narzędzi ściernych
- Szybkie przecinanie stali i stali inox, zmniejszony czas procesu i zmniejszony całkowity koszt narzędzi ściernych
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

### INDUSTRIAL LINE

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | PRĘDKOŚĆ (m/s) | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|
| 300 | 3,5 x 20,0 | C 30 S-BF41 | 80 | 10 | 66252951158 |
| | 3,5 x 22,23 | C 30 S-BF41 | | 10 | 66252951156 |
| 356 | 4,0 x 20,0 | C 30 S-BF41 | 100 | 10 | 66252920237 |
| | 4,0 x 25,4 | C 30 S-BF41 | | 10 | 66252918961 |

- Ziarno ceramiczne szybko przecina kamień i żeliwo
- Zadowalająca żywotność tarczy, podwyższona produktywność i zmniejszony całkowity koszt narzędzi ściernych
- Nie zawiera żelaza, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

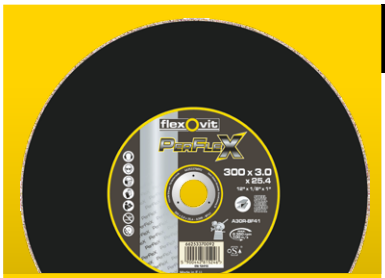
# TARCZE O DUŻYCH ŚREDNICACH

## UKOŚNICA – BF 41

- Zadowalająca żywotność tarczy przy przecinaniu stali i stali inox, podwyższona produktywność i zmniejszony całkowity koszt narzędzi ściernych
- Przecinanie bez przypaleń i zadziorów utrzymuje spójność przedmiotu obrabianego
- Bardzo stabilna tarcza, proste przecinanie
- Zaprojektowana do małych szlifierek stołowych i szlifierek stacjonarnych
- Podwójne wzmocnienie tarczy zwiększa bezpieczeństwo pracy
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

### INDUSTRIAL LINE

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | PRĘDKOŚĆ (m/s) | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|
| 300 | 2,6 x 25,4 | A 30 S-BF41 | 80 | 10 | 66252920082 |
| | 2,6 x 32,0 | A 30 S-BF41 | | 10 | 66252920084 |
| 356 | 2,6 x 25,4 | A 30 S-BF41 | | 10 | 66252918953 |
| | 2,6 x 32,0 | A 30 S-BF41 | | 10 | 66252833057 |
| 406 | 3,2 x 25,4 | A 30 S-BF41 | | 10 | 66252918957 |
| | 3,2 x 32,0 | A 30 S-BF41 | | 10 | 69936617084 |




- Stal / stal nierdzewna / inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Elektryczne przecinarki stołowe

### PERFLEX

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | PRĘDKOŚĆ (m/s) | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|
| 300 | 3,0 x 25,4 | A 30 R-BF41 | 80 | 10 | 66253370092 |
| 350 | 3,5 x 25,4 | A 30 R-BF41 | 80 | 10 | 66253370093 |

- Stal
- Szybkie i precyzyjne cięcie
- Brak przypaleń

### MERCHANDISE PRO

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | PRĘDKOŚĆ (m/s) | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|
| 350 | 3,0 x 25,4 | A 24 R-BF41 | 80 | 10 | 66252920472 |

# RATOWNICTWO – BF 41

## RATOWNICTWO

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | PRĘDKOŚĆ (m/s) | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|
| 356 | 4,0 x 25,4 | AC 30 S-BF41 | 100 | 10 | 66252920158 |

- Kombinacja ziarna elektrokorundowego i węglika krzemu zapewnia szybkie przecinanie wielu materiałów
- Wyjątkowo silne wzmocnienie zapewnia stabilność i bezpieczeństwo pracy
- Zaprojektowana do przenośnych przecinarek spalinowych o dużej mocy

# SZLIFIERKI STACJONARNE – BF 41

## INDUSTRIAL LINE

| D (mm) | TxB (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT./OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 300 | 3,5 x 25,4 | A 30 S-BF41/80 | 10 | 66252920098 |
| | 3,5 x 32,0 | A 30 S-BF41/80 | 10 | 66252920100 |
| 356 | 3,5 x 25,4 | A 30 S-BF41/80 | 10 | 66252918954 |
| 406 | 4,0 x 32,0 | A 30 S-BF41/80 | 10 | 66252832996 |
| | 4,0 x 40,0 | A 30 S-BF41/80 | 10 | 66252920169 |

- Zadowalająca żywotność tarczy, podwyższona produktywność i zmniejszony całkowity koszt narzędzi ściernych
- Przecinanie bez przypaleń i zadziorów zmniejsza ilość poprawek
- Bardzo dobra stabilność i proste przecinanie
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

# INFORMACJE TECHNICZNE

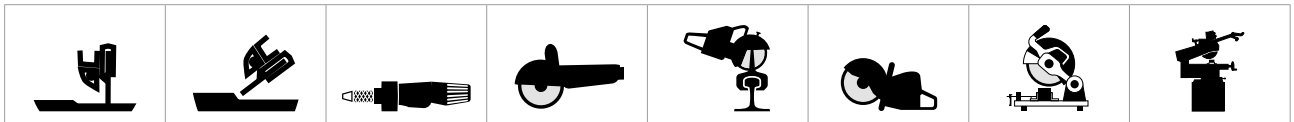
## SPECYFIKACJA

| Rodzaj materiału ściernego A | Rozmiar ziarna 30 | | | Twardość S | | | Rodzaj spoiwa BF27 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| A = Elektrokorund | Grube | Średnie | Drobne | Miękkie | Średnie | Twarde | B = Spoiwo żywiczne (Bakelit) |
| C = Węglik Krzemu | 16 | 30 | 80 | N | Q | T | BF = Spoiwo żywiczne wzmocnione włóknem szklanym |
| Z = Elektrokorund Cyrkonowy | 20 | to | to | O | R | S | |
| NQ = Ziarno Ceramiczne | 24 | 60 | 100 | P | S | V | |

## KLASYFIKACJA KSZTAŁTU

| BF 27 | BF 41 | BF 42 |
|---|---|---|
| Tarcze do szlifowania z odsadzonym środkiem, o grubości 2,2 - 10mm. Dostępne w średnicach 76 - 230mm do szlifierek ręcznych | Tarcze płaskie do przecinania. Dostępne w średnicach 76 - 230mm do szlifierek ręcznych i 300 - 406mm do szlifierek stacjonarnych. | Tarcze do przecinania z odsadzonym środkiem. Dostępne w średnicach 76 - 230mm |
| **ZASTOSOWANIE: SZLIFOWANIE** | **ZASTOSOWANIE: PRZECINANIE** | **ZASTOSOWANIE: PRZECINANIE** |

## PIKTOGRAMY MASZYN



| Przecinanie | Szlifowanie | Szlifierka prosta | Szlifierka kątowa | Przecinarka spalinowa z ramieniem mocującym (Kolejnictwo) | Przecinarka spalinowa | Ukośnica | Szlifierka stacjonarna |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

## SZYBKOŚĆ OBRÓBKI

Produkty marki Flexovit zaprojektowane są i przetestowane dla określonych zastosowań i prędkości pracy. Dobierz narzędzie właściwe pod względem zastosowanego materiału obrabianego. Właściwe materiały wskazane są na etykiecie tarczy. Obszerna lista znajduje się w wykazie “Wybór Właściwego Produktu” na stronie 20.
Przed zamontowaniem tarczy szlifującej lub przecinającej należy upewnić się, czy prędkość robocza szlifierki nie przekracza maksymalnej prędkości roboczej oznaczonej na tarczy.

### ZESTAWIENIE PRĘDKOŚCI ZGODNIE Z EN 12413

| Tarcza średnica (mm) | Maksymalna obwodowa prędkość robocza m/s | | |
|---|---|---|---|
| | 63 | 80 | 100 |
| 76 | 15850 | 20150 | 25150 |
| 100/102 | 12100 | 15300 | 19100 |
| 115 | 10500 | 13300 | 16650 |
| 125 | 9650 | 12250 | 15300 |
| 150/152 | 8050 | 10200 | 12700 |
| 180 | 6700 | 8500 | 10650 |
| 230 | 5250 | 6650 | 8350 |
| 250/254 | 4850 | 6150 | 7650 |
| 300/305 | 4050 | 5100 | 6400 |
| 350/356 | 3450 | 4400 | 5500 |
| 400/406 | 3050 | 3850 | 4800 |

Wszystkie wielkości są maksymalnymi prędkościami podanymi w obr/min

# UZYSKAJ JAK NAJWIĘCEJ Z EKSPLOATACJI TARCZ PRZECINAJĄCYCH I SZLIFUJĄCYCH

- Ustal, jaki materiał obrabiany jest najczęściej i pod tym kątem dobierz najbardziej odpowiednią tarczę marki Flexovit, według karty zastosowań w tym rozdziale. Używanie właściwej tarczy do danego materiału jest bardzo ważne, ze względu na żywotność i zachowanie tarczy podczas przecinania/szlifowania
- Sprawdź czy maszyna jest sprawna i czy jej prędkość nie przekracza prędkości wskazanej na tarczy
- Stosuj tarcze wyłącznie zgodnie z prędkością wskazaną na etykiecie oraz maksymalną prędkością roboczą podaną w tabeli, która znajduje się w dalszej części tego rozdziału

Poradnik dotyczący rozwiązywania problemów może pomóc w ich rozpoznaniu i rozwiązaniu

## ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW - TARCZE DO PRZECINANIA

### Tarcza nie przecina

| | |
|---|---|
| **Przyczyna** | W przypadku wystąpienia przebarwień: tarcza zbyt twarda lub o zbyt dużej grubości |
| **Rozwiązanie** | Zastosować tarczę Flexovit o mniejszej twardości lub o mniejszej grubości, sprawdź prędkość obwodową |
| **Przyczyna** | Prędkość obwodowa zbyt mała |
| **Rozwiązanie** | Zwiększyć obroty do maksymalnej wartości (80 m/s) |

### Nadmierne zużycie

| | |
|---|---|
| **Przyczyna** | W przypadku wystąpienia białego brzegu tnącego |
| **Rozwiązanie** | Użyć twardszej tarczy |
| **Przyczyna** | Prędkość robocza zbyt mała |
| **Rozwiązanie** | Zwiększyć obroty do maksymalnej wartości (80 m/s) |
| **Przyczyna** | Spadające obroty podczas przecinania |
| **Rozwiązanie** | Użyć maszyny o większej mocy, zmniejszyć nacisk |

### Pokruszony brzeg ściernicy

| | |
|---|---|
| **Przyczyna** | Ściernica do przecinania została użyta do szlifowania |
| **Rozwiązanie** | Do szlifowania używać wyłącznie ściernic do szlifowania |
| **Przyczyna** | Przedmiot obrabiany przesuwa się |
| **Rozwiązanie** | Zamocować prawidłowo przedmiot obrabiany |
| **Przyczyna** | Zbyt duży nacisk boczny |
| **Rozwiązanie** | Stosować na tarczę wyłącznie nacisk promieniowy |

### Pęknięcia w okolicach otworu lub w części środkowej

| | |
|---|---|
| **Przyczyna** | Ściernica zakleszczyła się w przedmiocie obrabianym / materiale |
| **Rozwiązanie** | Zastosować na tarczę większy nacisk i poruszać nią w przód i w tył |
| **Przyczyna** | Tarcza do przecinania została użyta do szlifowania |
| **Rozwiązanie** | Do szlifowania używać wyłącznie ściernic przeznaczonych do szlifowania |
| **Przyczyna** | Zbyt duży nacisk boczny |
| **Rozwiązanie** | Stosować na tarczę wyłącznie nacisk promieniowy |
| **Przyczyna** | Różne średnice kołnierzy |
| **Rozwiązanie** | Używać kołnierzy o tej samej średnicy |

## ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW - TARCZE DO SZLIFOWANIA

### Tarcza nie szlifuje

| | |
|---|---|
| **Przyczyna** | Tarcza zbyt twarda, tarcza zaszkliwia się |
| **Rozwiązanie** | Użyć miększej tarczy |
| **Przyczyna** | Zbyt mały nacisk |
| **Rozwiązanie** | Zwiększyć nacisk |
| **Przyczyna** | Zbyt mała moc tarczy |
| **Rozwiązanie** | Użyć maszyny o większej mocy |
| **Przyczyna** | Tarcza zabija się i ulega zaszkleniu (metale nieżelazne) |
| **Rozwiązanie** | Stosować ściernice Flexovit typu Alu, które zapobiegają zabijaniu się i zaszkleniu |

### Nadmierne zużycie

| | |
|---|---|
| **Przyczyna** | Tarcza zbyt miękka |
| **Rozwiązanie** | Użyć twardszej tarczy |
| **Przyczyna** | Zbyt duży nacisk |
| **Rozwiązanie** | Zmniejszyć nacisk, pozwolić aby tarcza szlifowała |
| **Przyczyna** | Spadek prędkości obwodowej |
| **Rozwiązanie** | Użyć maszyny o większej mocy, zmniejszyć nacisk |
| **Przyczyna** | Zbyt mała prędkość obwodowa |
| **Rozwiązanie** | Prędkość maksymalna 80m/s jest prędkością optymalną |

### Pokruszony brzeg ściernicy

| | |
|---|---|
| **Przyczyna** | Zbyt mały kąt szlifowania |
| **Rozwiązanie** | Zmienić kąt na 30 - 40° |
| **Przyczyna** | Przedmiot obrabiany przesuwa się |
| **Rozwiązanie** | Zamocować prawidłowo przedmiot obrabiany |
| **Przyczyna** | Zbyt duży nacisk |
| **Rozwiązanie** | Zmniejszyć nacisk, pozwolić aby tarcza szlifowała |

### Pęknięcia w dolnej części ściernicy

| | |
|---|---|
| **Przyczyna** | Zbyt duży obszar styku |
| **Rozwiązanie** | Zmniejszyć obszar styku |
| **Przyczyna** | Zbyt duży nacisk |
| **Rozwiązanie** | Zmniejszyć nacisk, pozwolić aby tarcza szlifowała |

### Brak wyważenia

| | |
|---|---|
| **Przyczyna** | Brudne kołnierze |
| **Rozwiązanie** | Wyczyścić kołnierze |
| **Przyczyna** | Ściernica zamocowana w nieodpowiedni sposób |
| **Rozwiązanie** | Dokręcić kołnierze |
| **Przyczyna** | Różne średnice kołnierzy |
| **Rozwiązanie** | Wymienić kołnierze |

# ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

## WARUNKI W MIEJSCU PRACY

Bezpieczeństwo pracy zależy od czystego i schludnego miejsca pracy. Dostępna powinna być odpowiednia powierzchnia, dobre oświetlenie i ogrzewanie. Przestrzegane muszą być odpowiednie przepisy, krajowe i międzynarodowe.

## INSTRUKCJA ZASTOSOWANIA

Zarówno tarcze do przecinania jak i do szlifowania powinny stosowane być wyłącznie do materiałów, do których są przeznaczone. To wskazane jest dzięki piktogramom umieszczonym na tarczy, na opakowaniu i w katalogu.

## PRZECINANIE

W czasie przecinania należy prowadzić tarczę prosto i używać jedynie nacisku promieniowego

## SZLIFOWANIE

W czasie szlifowania należy prowadzić tarczę względem przedmiotu obrabianego pod kątem 20/30 stopni lub więcej

## ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

Okulary ochronne, ochronniki słuchu, rękawice ochronne, maski przeciwpyłowe, a także jeśli warunki są surowe, osłona twarzy. Używane muszą być skórzane fartuchy i buty ochronne.

## OCHRONA OSOBISTA

| Stosować maskę | Stosować rękawice ochronne | Stosować okulary ochronne | Stosować słuchawki | Przed użyciem przeczytaj instrukcję | Nie używać do szlifowania bocznego | Nie używać uszkodzonej tarczy |
|---|---|---|---|---|---|---|

## OCHRONA PRZEDMIOTU OBRABIANEGO

Szlifierki ręczne powinny być używane w ten sposób, aby iskry leciały w kierunku od operatora i od jakichkolwiek materiałów łatwopalnych.

## OSŁONY ZABEZPIECZAJĄCE

Osłona tarczy musi być na swoim miejscu i bezpiecznie zamocowana.

## ZATRZYMANIE MASZYNY

Wyłączyć szlifierkę i pozwolić ściernicy całkowicie się zatrzymać, zanim zostanie odłożona na stół lub podłogę. Nigdy nie należy zatrzymywać tarczy przez wywarcie na nią nacisku.

# ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZAWSZE I NIGDY

| ZAWSZE | Dla własnego bezpieczeństwa, powinieneś być w pełni świadomy w jaki sposób bezpiecznie używać tarcz przecinających i szlifujących |
|---|---|
| ✓ | Zawsze używaj i przechowuj tarcze w sposób ostrożny. Ściernice do przecinania ułożone powinny być poziomo i płasko, najlepiej na płycie stalowej. Tarcze z odsadzonym środkiem ułożone powinny być jedna na drugiej lub przechowywane w oryginalnym opakowaniu |
| ✓ | Zawsze sprawdź wzrokowo każdą tarczę przed założeniem pod kątem wystąpienia uszkodzeń w czasie transportu |
| ✓ | Stosuj zawsze osłonę bezpieczeństwa i upewnij się, że jest odpowiednio skierowana i zamocowana w sposób bezpieczny. Powinna zakrywać co najmniej połowę tarczy i chronić operatora na wypadek pęknięcia tarczy.<br>TARCZE NIE WZMACNIANE STOSOWANE MOGĄ BYĆ WYŁĄCZNIE NA MASZYNACH STACJONARNYCH I MUSZĄ BYĆ ODPOWIEDNIO OSŁONIĘTE. |
| ✓ | W czasie wymiany tarczy zawsze wyłączaj zasilanie lub wyjmuj wtyczkę z gniazdka. |
| ✓ | Do wymiany tarczy używaj wyłącznie narzędzi dostarczonych przez producenta szlifierki |
| ✓ | Zawsze upewnij  się czy prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza prędkości roboczej wskazanej na tarczy |
| ✓ | Zawsze używaj właściwych kołnierzy mocujących i upewnij się czy są nie uszkodzone, czyste i nie ma na nich wiórów. |
| ✓ | Zapoznaj się z normą EN12413 |
| ✓ | Po założeniu nowej tarczy uruchom szlifierkę i pozwól aby tarcza obracała się przez jakiś czas z prędkością roboczą z osłoną we właściwym położeniu przed rozpoczęciem przecinania lub szlifowania. |
| ✓ | Zawsze noś właściwe środki ochrony osobistej takie jak MASKA, RĘKAWICE, ŚRODKI OCHRONY SŁUCHU I BUTY OCHRONNE. |
| ✓ | Zawsze sprawdzaj prędkość szlifierki, zwłaszcza po konserwacji lub naprawie. Szlifierki posiadające urządzenie do pomiaru prędkości, muszą być utrzymywane we właściwym stanie przez cały okres eksploatacji. |
| ✓ | Regularnie sprawdzaj napięcie pasów napędzających, jeśli takie występują. Dla przenoszenia pełnej mocy pasy muszą być właściwie napięte. |
| ✓ | W czasie przecinania lub szlifowania przedmiot musi być zamocowany w sposób pewny. |
| ✓ | Kiedy szlifierka nie jest używana powinna być odłożona tak aby nie uszkodzić tarczy. |
| ✓ | Zawsze pracuj w dogodnej pozycji i miejscu gdzie przedmiot jest unieruchomiony a szlifierka odpowiednio podparta |
| ✓ | Szlifuj pod kątem powyżej 30 stopni względem przedmiotu obrabianego tarczą szlifującą z odsadzonym środkiem |
| ✓ | Miejsce pracy w czasie przecinania i szlifowania powinno być uporządkowane. Jest bardzo niebezpiecznym jeśli operator potknie się lub przewróci z pracującą szlifierką w ręku. |

| NIGDY | Dla własnego bezpieczeństwa, powinieneś być w pełni świadomy w jaki sposób bezpiecznie używać tarcz przecinających i szlifujących |
|---|---|
| ✗ | Nie powinienieś trzymać szlifierki w sposób niedbały |
| ✗ | Nie powinieniś używać tarcz nie wzmocnionych na szlifierkach ręcznych |
| ✗ | Nie powinienieś przechowywać tarcz w miejscu wilgotnym oraz w wysokich temperaturach |
| ✗ | Nie powinieńś zakładać uszkodzonej tarczy |
| ✗ | Nie powinieneś przekraczać maksymalnej prędkości roboczej oznaczonej na tarczy |
| ✗ | Nie powinieneś używać siły w czasie zakładania tarczy na wrzeciono szlifierki. |
| ✗ | Nie powinieneś używać nieodpowiednich kołnierzy, uszkodzonych, brudnych lub z zadziorami |
| ✗ | Nie powinieneś zbyt mocno dokręcać nakrętkę lub kołnierz mocujący. Może to spowodować uszkodzenie kołnierza. |
| ✗ | Nie powinieneś używać podkładek w czasie stosowania tarcz z odsadzonym środkiem o średnicy mniejszej lub równej 406mm (EN 12413) |
| ✗ | Nie powinieneś używać maszyny będącej w złym stanie technicznym |
| ✗ | Nie powinieneś używać maszyny bez zamontowanej osłony |
| ✗ | Nie powinieneś używać tarczy bez właściwej wentylacji lub urządzeń odkurzających |
| ✗ | Nie powinieneś stosować nacisku bocznego na ściernicę przecinającą. Nie wolno uginać tarczy |
| ✗ | Nie powinieneś zatrzymywać tarczy poprzez stosowanie docisku na obwód lub czoło. Zawsze po wyłączeniu maszyny pozwól aby ściernica obracała się swobodnie aż do zatrzymania. |
| ✗ | Nie powinieneś doprowadzić do zablokowania tarczy w przecięciu |
| ✗ | Nie powinieneś używać nadmiernego nacisku na tarczę do stopnia powodującego zwalnianie obrotów silnika |
| ✗ | Nie powinieneś szlifować bokiem tarczy przecinającej lub tarczą z odsadzonym środkiem o grubości mniejszej niż 4,0mm |
| ✗ | Nie powinieneś odkładać szlifierki na podłogę trzymając ją za kabel lub przewód doprowadzający powietrze. Tarcza może łatwo pęknąć pod ciężarem szlifierki jeśli jest odkładana w sposób gwałtowny.<br>Jest to powszechny powód pęknięcia tarczy |
| ✗ | Nie powinieneś szlifować tarczą z odsadzonym środkiem pod kątem mniejszym niż 30 stopni w stosunku do przedmiotu obrabianego |
| ✗ | Nie powinieneś używać szlifierki w pozycji uniemożliwiającej pełną kontrolę i kiedy nie jesteś w pełni podparty |

# ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

## BEZPIECZEŃSTWO PODCZAS PRZECHOWYWANIA I UŻYWANIA TARCZ DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

Każda tarcza do przecinania lub szlifowania może ulec złamaniu i dlatego niezwykle istotne jest, aby użytkownicy podjęli odpowiednie środki ostrożności. Ściernice, które zostały uszkodzone, nieprawidłowo zamontowane lub niewłaściwie używane są niebezpieczne i mogą być przyczyną poważnych obrażeń osób znajdujących się w pobliżu. W tym rozdziale podsumowujemy najważniejsze środki ostrożności. Dodatkowe zalecenia w zakresie bezpieczeństwa zawierają przepisy krajowe oraz normy techniczne zatwierdzone przez FEPA (Federacja Europejskich Producentów Narzędzi Ściernych, www.fepa-abrasives.org) jako normy bezpieczeństwa.

### WYBÓR TARCZY

Należy uważnie przeczytać treść zawartą na etykiecie lub na tarczy i sprawdzić, czy tarcza jest odpowiednia do danego zastosowania i czy ma prawidłowe wymiary. Należy sprawdzić, czy maksymalne obr./min wrzeciona szlifierki, na której tarcza ma być zamontowana, nigdy nie przekraczają maksymalnych obr./min podanych na etykiecie tarczy. Należy przestrzegać wszelkich ograniczeń w użytkowaniu oraz wszelkich szczególnych instrukcji podanych na tarczy lub w załączonych dokumentach.

### KONTROLA I PRÓBA PRZED MONTAŻEM

Należy sprawdzić czy instrukcje na tarczy i na szlifierce są ze sobą zgodne.

### OCENA WZROKOWA

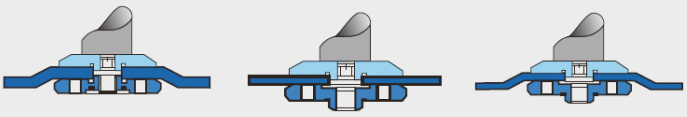
Tarcza poddana musi być dokładnym oględzinom: jeśli jest w jakikolwiek sposób uszkodzona, nie wolno jej użyć.

### WYPOSAŻENIE BEZPIECZEŃSTWA

Przed rozpoczęciem operacji przecinania lub szlifowania, osłona tarczy musi być we właściwej pozycji i pewnie zamocowana. Osłona musi być w stanie skutecznie zatrzymać odłamki pękniętej tarczy oraz wytrzymać uderzenie jakie w związku z tym powstało.

### MONTAŻ TARCZ DO SZLIFOWANIA I PRZECINANIA I UŻYCIE ELEMENTÓW MONTAŻOWYCH

Tarcze mogą być montowane wyłącznie na szlifierkach przeznaczonych do danej operacji. W czasie montażu nigdy nie należy używać siły. Zawsze stosuj kołnierze mocujące dostarczone ze szlifierką i sprawdź czy są czyste. Nigdy nie wolno ich modyfikować.



Typ 27 Typ 41 Typ 42

## ZALETY TARCZ DO SZLIFOWANIA W STOSUNKU DO TARCZ LAMELKOWYCH I KRĄŻKÓW FIBROWYCH PRZY USUWANIU MATERIAŁU.

| | |
|---|---|
| 1 | Tarcze do szlifowania przeniosą większą moc i są bardziej odporne |
| 2 | Tarcze do szlifowania mogą pracować wszystkimi powierzchniami, a więc możesz używać ich w całości |
| 3 | Tarcze do szlifowania są łatwe w montażu, nie wymagają podkładek, rzepu itp. |
| 4 | Tarcze do szlifowania, a w szczególności tarcze kombinowane (4,2mm) mogą być z łatwością stosowane w narożach, rowkach i ostrych krawędziach bez ryzyka uszkodzenia |
| 5 | Tarcze do szlifowania, a w szczególności tarcze kombinowane (4,2mm) są bardzo lekkie i wygodne w użyciu |

flexovit

# NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE


| | |
|---|---|
| Wprowadzenie | 48 |
| Wykaz wg typów produktów | 50 |
| Krążki ścierne | 51 |
| Ściernice | 87 |
| Rolki | 99 |
| Arkusze i gąbki | 109 |
| Pasy bezkońcowe | 119 |
| Narzędzia specjalistyczne | 129 |


DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

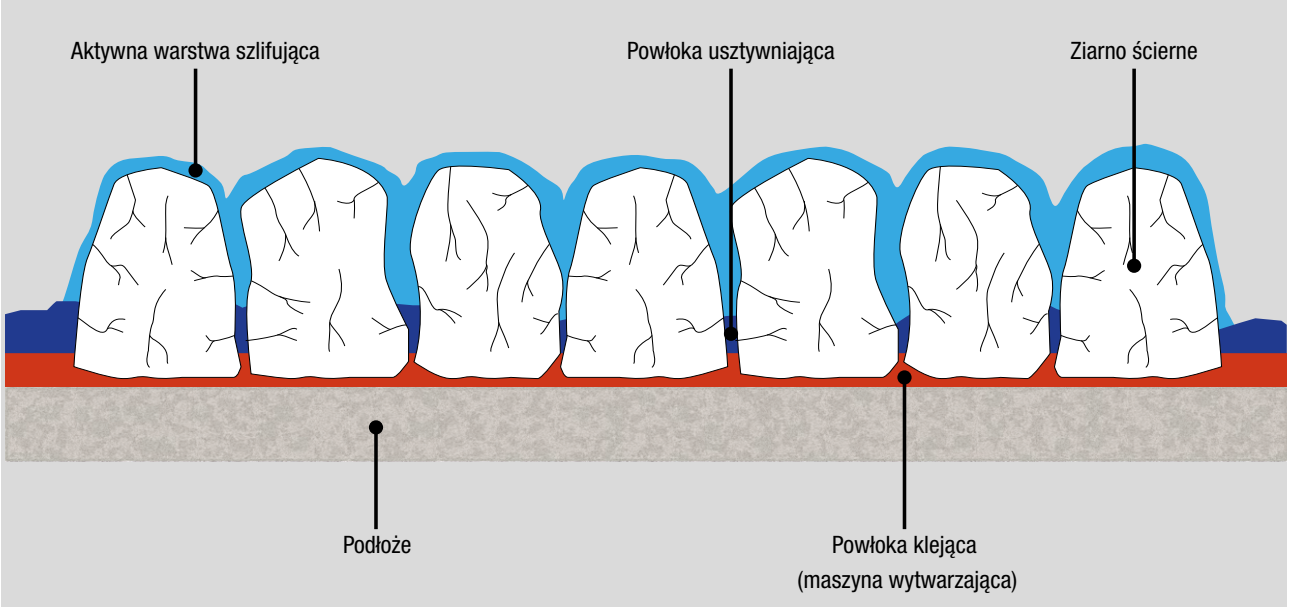
# WPROWADZENIE

**W ofercie marki Flexovit znajduje się gama pasów, krążków, rolek, arkuszy i tarcz lamelkowych dla zastosowań takich jak intensywne usuwanie naddatku, nadawanie wymiarów, szlifowanie, stępianie ostrych krawędzi, czyszczenie, wyrównywanie i wykańczanie.**

## CZYM SĄ NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE?

Kiedy ziarno ścierne jest silnie przymocowane do elastycznego podłoża za pomocą czynnika klejącego, to ten wyrób jest “narzędziem ściernym nasypowym”. Czynnik klejący jest zastosowany w minimum dwóch krokach. Najpierw, gdy w maszynie wytwarzającej powłoka przykleja ziarno do podłoża dla zapewnienia właściwej orientacji. Po utwardzeniu następuje zastosowanie powłoki usztywniającej. Powłoka usztywniająca, połączona z pierwszą warstwą klejącą zapewnia finalne “zakotwiczenie” ziarna i właściwy całkowity poziom umocowania w końcowym produkcie.

Niektóre produkty posiadają “aktywną warstwę” wspierającą szlifowanie, trzecią powłokę, która zapewnia chłodne skrawanie, minimalizując ryzyko przypaleń przedmiotu obrabianego i zmniejszając ilość poprawek. Do niektórych produktów stosowana jest warstwa zapobiegająca zabijaniu się. Jest ona znana jako “No-Fil®”




## RODZAJE ZIARNA ŚCIERNEGO

Idealnym materiałem ściernym jest taki, który charakteryzuje się odpornością aż do momentu całkowitego zużycia, ale pęka zanim ulegnie stępieniu, zapewniając tym samym zarówno usuwanie naddatku oraz spełnienie wymagań dotyczących wykończenia powierzchni szlifowanej.

**RODZAJE POWSZECHNIE STOSOWANYCH ZIAREN ŚCIERNYCH**

**Elektrokorund (ALOX)**: jest ziarnem twardym i dobrze nadającym się do szlifowania materiałów ciągliwych, takich stale węglowe, stale stopowe, twardy brąz oraz twarde drewno. Wszędzie tam, gdzie musi być wzięta pod uwagę odporność na pękanie, elektrokorund zachowuje się lepiej niż inne ziarna ścierne. Jest bardzo dobrym rozwiązaniem w przypadku gdy użytkownicy poszukują niedrogich narzędzi ściernych.

**Elektrokorund cyrkonowy**, posiada wyjątkową zdolność samoostrzenia, która zapewnia długą żywotność w przypadku operacji z dużymi naddatkami na szlifowanie. Ze względu na kontrolowane pękanie ziarna i ciągłe powstawanie ostrych krawędzi elektrokorund cyrkonowy jest dobrym rozwiązaniem w przypadku ciężkich warunków szlifowania metali oraz kalibrowania drewna. Posiada bardzo dobry współczynnik cena / wydajność.

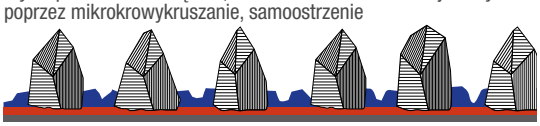
**Elektrokorund ceramiczny** jest ziarnem o długiej żywotności, twardym, zwartym. Niezwykle drobne cząsteczki ziarna pękają w trakcie szlifowania odsłaniając dużą ilość nowych krawędzi skrawających. Ze względu na to, że ziarno to pozostaje ostre w czasie pracy ze średnimi i dużymi naciskami, jego wydajność jest większa niż w przypadku innych ziaren ściernych. Elektrokorund ceramiczny zalecany jest do szlifowania materiałów twardszych takich jak stal kuta, stal węglowa oraz stopów wysokoniklowych i wysokokobaltowych. Jest najlepszym rozwiązaniem dla profesjonalistów wyczulonych na stosowanie narzędzi wysokowydajnych i obniżających koszty produkcji.

## RODZAJE PODŁOŻY

Bez względu na to, czy jest to papier, płótno, fibra czy poliester, podłoże musi być wystarczająco gładkie, aby osiągnąć jednolitą powłokę przyczepną, wystarczająco mocne by wytrzymać nacisk w trakcie szlifowania oraz odpowiednio elastyczne by dostosować się do konturów (jeśli to konieczne).

## RODZAJE ZIARNA ŚCIERNEGO

Idealnym materiałem ściernym jest taki, który charakteryzuje się odpornością aż do momentu całkowitego zużycia, ale pęka zanim ulegnie stępieniu, zapewniając tym samym zarówno usuwanie naddatku oraz spełnienie wymagań dotyczących wykończenia powierzchni szlifowanej.

| RODZZAJ ZIARNA ŚCIERNEGO | SPOIWO/WYTRZYMAŁOŚĆ | STRUKTURA | WŁAŚCIWOŚCI/CHARAKTERYSTYKA ZUŻYCIA |
|---|---|---|---|
| **WĘGLIK KRZEMU (SIC)** | Bardzo twardy / mniej wytrzymały | Krystaliczny | Ostre krawędzie, kruchy, bardzo łamliwy / zużycie poprzez mikrokrowykruszanie |
| **ELEKTROKORUND** | Twardy / wytrzymały | Krystaliczny, nieregularny | Wyeksponowane krawędzie, ziarno o budowie blokowej, równomierne zużycie |
| **ELEKTROKORUND CYRKONOWY** | Twardy / bardzo wytrzymały | Krystaliczny, regularny | Wyeksponowane krawędzie, ziarno o budowie blokowej / zużycie poprzez mikrokrowykruszanie, samoostrzenie  |
| **ELEKTROKORUND CERAMICZNY** | Twardy / bardzo wytrzymały | Mikrokrystaliczny | Ostre krawędzie, ziarno zakończone ostrym wierzchołkiem / zużycie poprzez mikrokrowykruszanie, samoostrzenie |

## FLEXBRITE NARZĘDZIA ŚCIERNE Z WŁÓKNINY (NIETKANE)

Flexbrite wykonany jest przy zastosowaniu “nietkanego” włókna nylonowego, nasyconego ziarnem ściernym, spojonym żywicą syntetyczną. Struktura ta formuje materiał ścierny o cechach 3D. Stworzony został jako narzędzie do wykańczania dla operacji, w których nie występuje potrzeba usuwania materiału i jest szczególnie przydatny do polerowania lub tam, gdzie zależy na poprawie chropowatości powierzchni. Flexbrite zaczyna być szczególnie przydatny, wówczas gdy inne narzędzia ścierne nie są już w stanie doprowadzić do wypolerowania, wyczyszczenia i wykończenia powierzchni. W zależności od zastosowania dostępny jest z ziarnem węglika krzemu i elektrokorundowym.

### DLACZEGO WARTO ZASTOSOWAĆ FLEXBRITE?

- Równo zużywające się ziarno ścierne sprawia, że wykończenie powierzchni jest jednorodne
- Otwarta struktura umożliwia zmniejszenie ilości generowanego ciepła i usuwania cząsteczek pyłu zapobiegając powstawaniu ich na powierzchni przedmiotu obrabianego co eliminuje ryzyko mazania, wystąpienia przebarwień oraz kosztownych poprawek.
- Jeden produkt zastosowany może być do wielu zastosowań, przez co obniżone są koszty zużycia narzędzi
- Wydłużona jest żywotność dzięki obniżonemu zabijaniu się
- Dla uzyskania najlepszej wydajności może być stosowany do pracy na sucho i na mokro
- Dostosowuje się do konturów i powierzchni nieregularnych
- Nie narusza i nie uszkadza materiału podstawowego, zachowując integralność części obrabianej podczas usuwania zanieczyszczenia powierzchni lub przypaleń

Te zalety sprawiają, że Flexbrite jest doskonałą alternatywą w stosunku do szczotek stalowych i wełny stalowej. Warto stosować Flexbrite dla wykończenia cieszącego oko w wielu zastosowaniach.

INDEKS

# RODZAJ PRODUKTU

## KRĄŻKI

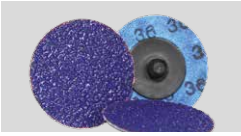
Krążki fibrowe 52

Tarcze lamelkowe 57

Krążki Fiberflex 64

Krążki włóknninowe 66

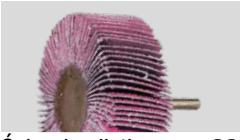
Krążki do wyrównywania powierzchni 69

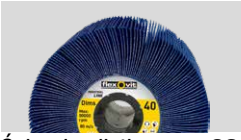

Krążki szybkozmienne 72

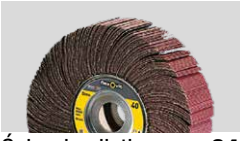
Krążki do szlifierek oscylacyjno obrotowych 80

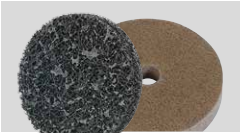
Krążki do szlifowania podłóg 85


## ŚCIERNICE



Ściernice listkowe na trzpieniu 88

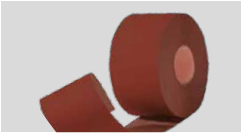

Ściernice listkowe do szlifierek do satynowania 92


Ściernice listkowe do szlifierek stołowych i stojakowych 94


Krążki Flexclean i Flexfinish 96


## ROLKI

Rolki płócienne w pudełku 100

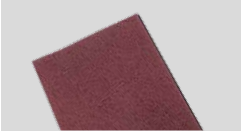

Rolki papierowe i płócienne 103

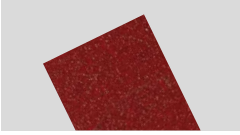
Rolki Flexbrite 106

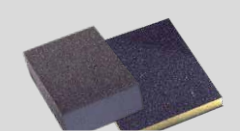
Rolki miękkie 107


## ARKUSZE, GĄBKI I PODKŁADKI RĘCZNE

Arkusze do szlifowania ręcznego 110

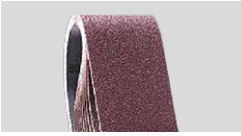

Bloczki ręczne Flexbrite 113


Arkusze cięte 115


Gąbki ścierne 118


## PASY

Pasy pilnikowe 120


Pasy do elektronarzędzi 122

Pasy wąskie 124


## NARZĘDZIA SPECJALISTYCZNE

Tuleje 130

Zwijki proste 133

Zwijki stożkowe 133

flexovit

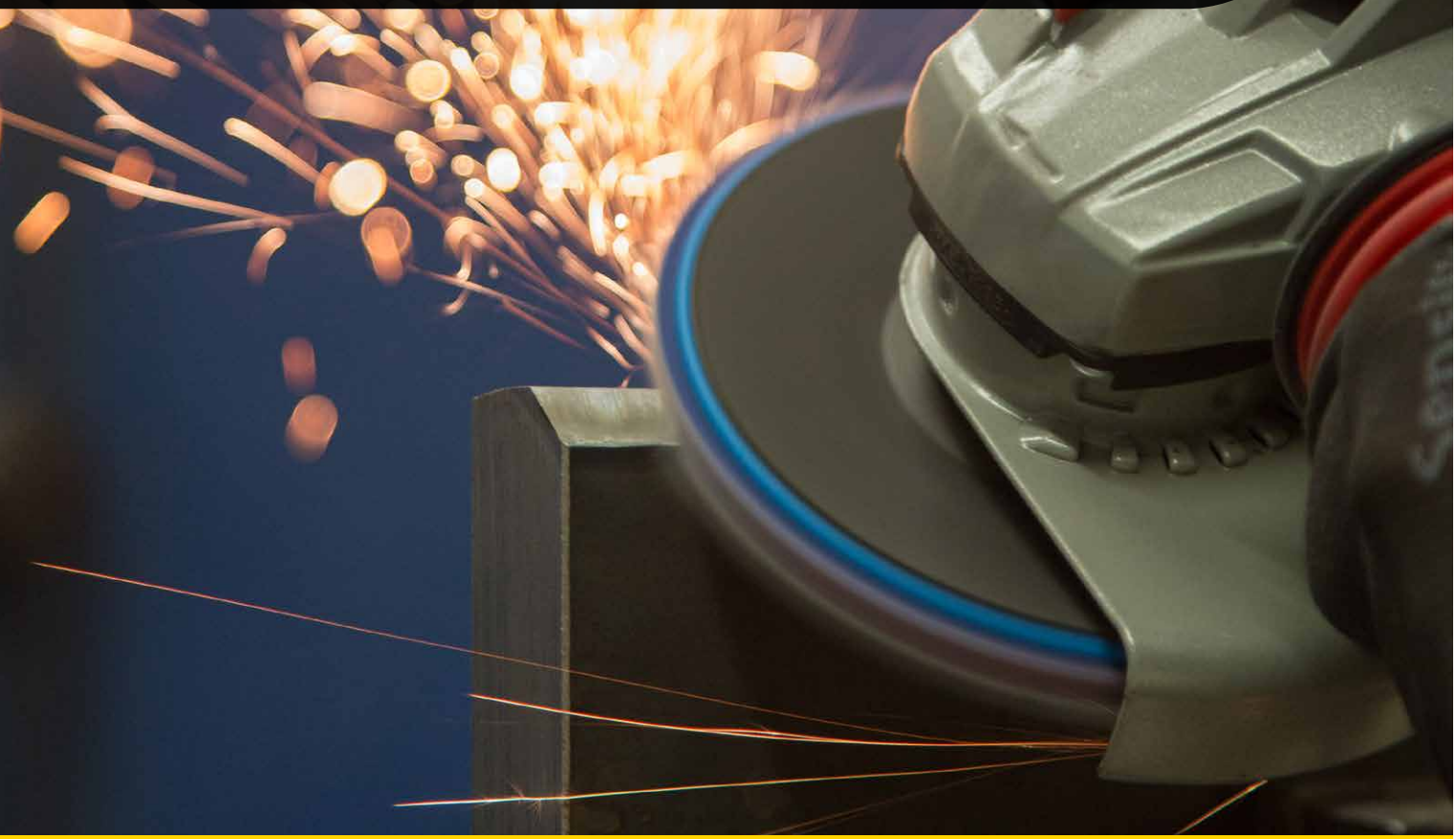
# KRĄŻKI ŚCIERNE

## DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH


| | |
|---|---|
| Krążki fibrowe | 52 |
| Tarcze lamelkowe | 57 |
| Krążki Fiberflex | 64 |
| Krążki nietkane | 66 |
| Krążki do wyrównywania powierzchni | 69 |



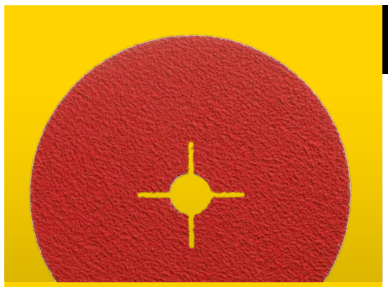
www.flexovit.com

# KRĄŻKI FIBROWE
## DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

## PORADNIK DOBORU PRODUKTU

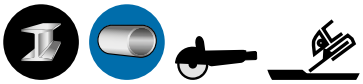
Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

| MATERIAŁY | MEGA-LINE FX777 | INDUSTRIAL LINE FX672 | SPEEDOFLEX FX170 | FX370 / FJ370 |
|---|---|---|---|---|
| | NAJLEPSZE ◎◎◎◎◎ | LEPSZE ◎◎◎◎ | DOBRE ◎◎◎ | DOBRE ◎◎◎ |
| Stal nierdzewna, inox i duplex | ● | ◐ | - | - |
| Tytan, inconel i superstopy | ● | ◐ | - | - |
| Stal węglowa, konstrukcyjna i miękka | ● | ● | ◐ | ◐ |
| Żeliwo | ◐ | ● | ◐ | ◐ |
| Metale nieżelazne (mosiądz / aluminium) | - | ◐ | ● | ● |
| Drewno | - | ● | ◐ | ◐ |



- Ziarno ceramiczne zapewniające szybkie i agresywne skrawanie
- Podłoże fibrowe o grubości 0,8mm zapewnia trwałość i umożliwia intensywne usuwanie metalu w czasie ciężkich zastosowań
- Warstwa supersize zapobiega przegrzewaniu się materiału, w przypadku materiałów wrażliwych na temperaturę jak stal nierdzewna

## MEGA-LINE FX777 ◎◎◎◎◎



| WYMIARY DxB (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 115 x 22 | 36 | 25 | 66254493915 |
| | 60 | 25 | 66254493917 |
| | 80 | 25 | 66254493918 |
| 125 x 22 | 36 | 25 | 66254493919 |
| | 50 | 25 | 66254493920 |
| | 60 | 25 | 66254493921 |
| | 80 | 25 | 66254493922 |
| 180 x 22 | 36 | 25 | 66254493923 |
| | 60 | 25 | 66254493925 |

**WARSTWA SUPERSIZE**
Zaawansowane nakładanie warstwy supersize ma miejsce w czasie procesu wytwarzania. Warstwa ta minimalizuje ryzyko powstawania nadmiernego ciepła, zabijania się i szkliwienia przy obróbce stali nierdzewnej, tytanu i super stopów, zapewniając polepszenie warunków skrawania oraz wykończenia bez śladów przypalenia i potrzeby dokonywania poprawek.

## INDUSTRIAL LINE FX672

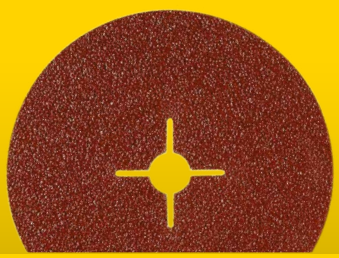
| WYMIARY DxB (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 115 x 22 | 24 | 25 | 63642585560 |
| | 36 | 25 | 63642585564 |
| | 40 | 25 | 63642585565 |
| | 50 | 25 | 63642585567 |
| | 60 | 25 | 63642585569 |
| | 80 | 25 | 63642585570 |
| | 120 | 25 | 63642585572 |
| 125 x 22 | 24 | 25 | 63642585574 |
| | 36 | 25 | 63642585575 |
| | 40 | 25 | 63642585577 |
| | 50 | 25 | 63642585581 |
| | 60 | 25 | 63642585582 |
| | 80 | 25 | 63642585583 |
| | 100 | 25 | 63642585584 |
| | 120 | 25 | 63642585585 |
| 180 x 22 | 24 | 25 | 63642585586 |
| | 36 | 25 | 63642585587 |
| | 40 | 25 | 63642585588 |
| | 50 | 25 | 63642585589 |
| | 60 | 25 | 63642585590 |
| | 80 | 25 | 63642585591 |

- Ostre ziarno cyrkonowe zapewnia wysoką szybkość skrawania pod średnim naciskiem
- Podłoże fibrowe o grubości 0,8mm zapewnia trwałość i umożliwia intensywne usuwanie metalu w czasie ciężkich zastosowań
- Doskonały współczynnik cena / wydajność przy obróbce metali, włączając stal i inox

**INFORMACJE TECHNICZNE**
W przypadku stali węglowej nie jest konieczne stosowanie krążków fibrowych z warstwą supersize, ponieważ wytwarzana jest w tym przypadku mniejsza ilość ciepła niż w czasie obróbki stali nierdzewnej

## SPEEDOFLEX FX170

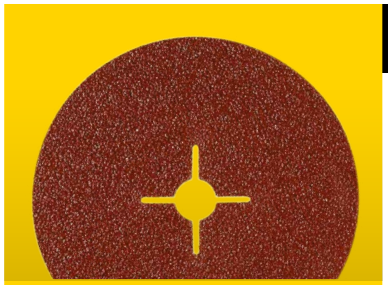
| WYMIARY DxB (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 115 x 22 | 16 | 25 | 66623391839 |
| | 24 | 25 | 66623391751 |
| | 36 | 25 | 66623391670 |
| | 40 | 25 | 66623391843 |
| | 50 | 25 | 66623391752 |
| | 60 | 25 | 66623391753 |
| | 80 | 25 | 66623391754 |
| | 100 | 25 | 66623391755 |
| | 120 | 25 | 66623391756 |
| 125 x 22 | 16 | 25 | 66623391844 |
| | 24 | 25 | 66623391757 |
| | 36 | 25 | 66623391758 |
| | 40 | 25 | 66623391847 |
| | 60 | 25 | 66623391760 |
| | 50 | 25 | 66623391759 |
| | 100 | 25 | 66623391762 |
| | 120 | 25 | 66623391763 |



- Mocne ziarno elektrokorundowe zapewnia równomierną wydajność skrawania przy zastosowaniu niskich i średnich nacisków
- Podłoże fibrowe o grubości 0,8mm zapewnia trwałość i umożliwia intensywne usuwanie metalu w czasie ciężkich zastosowań
- Idealne dla zastosowań ogólnych, niewielkich prac gdzie cena bierze górę nad wydajnością

# KRĄŻKI FIBROWE
DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

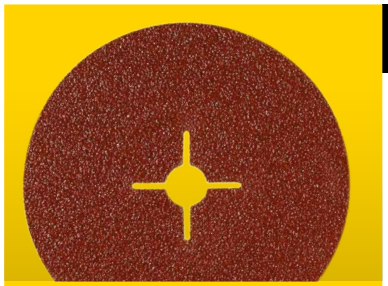




## SPEEDOFLEX FX170 CD

- Mocne ziarno elektrokorundowe zapewnia równomierną wydajność skrawania przy zastosowaniu niskich i średnich nacisków
- Podłoże fibrowe o grubości 0,8mm zapewnia trwałość i umożliwia intensywne usuwanie metalu w czasie ciężkich zastosowań
- Idealne dla zastosowań ogólnych, niewielkich prac gdzie cena bierze górę nad wydajnością

| WYMIARY DxB (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 180 x 22 | 16 | 25 | 66623391856 |
| | 24 | 25 | 66623391771 |
| | 36 | 25 | 66623391772 |
| | 40 | 25 | 66623391858 |
| | 50 | 25 | 66623391773 |
| | 60 | 25 | 66623391774 |
| | 80 | 25 | 66623391775 |
| | 120 | 25 | 66623391777 |



## FX370 / FJ370

**FX370 (GRANULACJA 120)**
- Ziarno ścierne: elektrokorund
- Materiał podłoża: fibra 0,8mm
- Idealne do stępiania i wygładzania spawów na powierzchniach metalowych

**FJ370 (GRANULACJA 120)**
- Ziarno ścierne: elektrokorund
- Materiał podłoża: fibra elastyczna 0,6mm
- Idealne do wykańczania metalu w zastosowaniach ogólnych

| WYMIARY DxB (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 100 x 16 | 24 | 25 | 63642532395 |
| | 60 | 25 | 69957389590 |
| 115 x 22 | 16 | 25 | 66261166168 |
| | 24 | 25 | 63642585505 |
| | 36 | 25 | 63642585509 |
| | 40 | 25 | 63642585513 |
| | 50 | 25 | 63642585514 |
| | 60 | 25 | 63642585516 |
| | 80 | 25 | 63642585518 |
| | 100 | 25 | 63642585520 |
| 125 x 22 | 24 | 25 | 63642585522 |
| | 36 | 25 | 63642585523 |
| | 40 | 25 | 63642585529 |
| | 50 | 25 | 63642585531 |
| | 60 | 25 | 63642585532 |
| | 80 | 25 | 63642585534 |
| | 100 | 25 | 63642585535 |
| 180 x 22 | 24 | 25 | 63642585537 |
| | 36 | 25 | 63642585539 |
| | 40 | 25 | 63642585540 |
| | 50 | 25 | 63642585542 |
| | 60 | 25 | 63642585544 |
| | 80 | 25 | 63642585547 |
| | 100 | 25 | 63642585548 |

# BEZPIECZEŃSTWO I PRZECHOWYWANIE

## WSKAZÓWKI

Krążki fibrowe muszą być używane z podkładką o właściwych wymiarach. Średnica krążka musi być o co najmniej 3mm ale nie więcej niż 15mm większa od średnicy podkładki.

Sprawdź czy krążek oraz podkładka są w sposób właściwy zamocowane w szlifierce.

Nie używaj krążka, który jest w jakikolwiek sposób uszkodzony. Zawsze sprawdzaj wzrokowo, czy krążek jest w dobrym stanie.

Maksymalna prędkość obwodowa krążka fibrowego wynosi 80m/s. Jest to pokazane na etykiecie pudełka.

Krążek może wejść w kontakt z przedmiotem obrabianym jedynie wówczas gdy szlifierka pracuje ze swoją prędkością roboczą. Krążek powinien pracować pod możliwie małym kątem - zalecane jest 10 stopni.

Nie próbuj używać krążka fibrowego do szlifowania szczelin, przecinania oraz pracy na mokro.

Po użyciu szlifierka kątowa powinna być ostrożnie przechowywana. Strona robocza krążka nie powinna stykać się ze stołem lub podłogą.

## PRZECHOWYWANIE

Krążki fibrowe powinny być przechowywane w temperaturze 18 - 22°C i względnej wilgotności 45% do 60%.

Krążki przechowywane w dużej wilgotności mają tendencję do jej pochłaniania co sprawia, że podłoże fibrowe rozszerza się. Wskutek tego dysk będzie się skręcał po stronie ziarna. Krążki przechowywane w bardzo suchych warunkach będą kurczyć się i skręcać po stronie podkładu.

# POKDŁADKI
DO KRĄŻKÓW FIBROWYCH

# PODKŁADKI DO KRĄŻKÓW FIBROWYCH

**Krążki fibrowe muszą być używane z podkładką o właściwych wymiarach. Średnica krążka musi być o co najmniej 3mm, ale nie więcej niż 15mm większa od średnicy podkładki. Podkładki dostępne są w dwóch rodzajach, chłodzona powietrzem guma i nylon o różnych twardościach, co pozwala lepiej dostosować się do potrzeb.**

## PODKŁDAKA NYLONOWA WZMOCNIONA WŁÓKNEM SZKLANYM

- Wzmocniona, ryflowana konstrukcja talerza stabilizuje poziom elastyczności na całej powierzchni oraz umożliwia dodatkowe chłodzenie podkładki i materiału ściernego
- Jest idealna do operacji z intensywnym szlifowaniem
- Rozmiary ziarna 16+ i drobniejsze

### PODKŁADKA NYLONOWA WZMOCNIONA WŁÓKNEM SZKLANYM M14 x 2,0 GWINT

| D (mm) | TWARDOŚĆ | MAKSYMALME OBR/MIN | ILOŚĆ W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | Sztywna | 13300 | 1 | 66623376727 |
| 125 | Sztywna | 12200 | 1 | 66623376821 |
| 180 | Sztywna | 8500 | 1 | 66623376822 |

## PODKŁADKA NYLONOWA

- Do zastosowań ogólnych
- Do obróbki powierzchni lub krawędzi zakrzywionych, lub przy zastosowaniu rozmiaru ziarna 80+ i drobniejszych, stosuj podkładkę o średniej twardości
- Powierzchnia płaska zapewnia jednorodne wykończenie

### PODKŁADKA NYLONOWA M14 X 2,0 GWINT

| D (mm) | TWARDOŚĆ | MAKSYMALME OBR/MIN | ILOŚĆ W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 115 | Średnia | 13300 | 5 | 69957382815 |
| | Twarda | 13300 | 1 | 69957382818 |
| 125 | Średnia | 12200 | 5 | 69957382816 |
| | Twarda | 12200 | 1 | 69957382819 |
| 180 | Średnia | 8500 | 5 | 69957382817 |
| | Twarda | 8500 | 1 | 69957382820 |

PODKŁADKI DO KRĄŻKÓW FIBROWYCH

# PRZEWODNIK PO TWARDOŚCI

**SZTYWNA** wygodna jest do operacji szlifowania intensywnego i tam, gdzie zbierany jest duży naddatek jak przy ukosowaniu.

**TWARDA** przeznaczona jest szlifowania z grubym ziarnem i do usuwania dużych naddatków jak przy ukosowanniu, szlifowaniu szwów spawalniczych i załamywaniu ostrych krawędzi.

**ŚREDNIO TWARDA** przeznaczona do operacji wykańczania jak zaokrąglanie krawędzi lub szlifowanie powierzchni.

# TARCZE LAMELKOWE
## DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Tarcze lamelkowe marki Flexovit dostarczane są w wielu specyfikacjach, aby spełnić różne potrzeby i zastosowania rynkowe. Granulacje grube dopasowane są do zastosowań gdzie wymagane jest szybkie usuwanie dużych naddatków. Granulacje drobne zapewniają równowagę pomiędzy efektywnym usuwaniem naddatku i dobrym wykończeniem powierzchni.

Krótki czas zakładania, niski poziom hałasu, wygodne i chłodne szlifowanie, technologia zapobiegająca zabijaniu się i fakt, że nie wymagana jest podkładka, zapewnia wydajność i wszechstronność.

Tarcze lamelkowe są wyjątkowo odpowiednie do operacji ciężkich i pośrednich zapewniając szybkie usuwanie naddatku. Lamelki z płótna są tak zaprojektowane i zamocowane, aby ich zużycie było równomierne, a nowe ziarno jest odsłaniane co sprawia, że przez długi czas uzyskiwane są jednorodne wyniki.

## PORADNIK DOBORU PRODUKTU

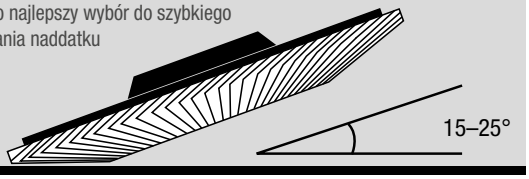
Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

| MATERIAŁY | MEGA-LINE MAXX3 | MEGA-LINE TWIN POWER | MEGA-LINE BLUE LONGLIFE | NOWY INDUSTRIAL LINE HD | NOWY INDUSTRIAL LINE PREMIUM | INDUSTRIAL LINE ZIARNO CYRKO-NOWE | INDUSTRIAL LINE STEEL | INDUSTRIAL LINE ZIARNO ELEKTRO-KORUNDOWE | SPEE-DOFLEX ZIARNO CYRKO-NOWE | SPEEDO-FLEX | MERCHAN-DISE PRO |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | NAJLEPSZE ●●●●● | NAJLEPSZE ●●●●● | NAJLEPSZE ●●●●● | LEPSZE ●●●● | LEPSZE ●●●● | LEPSZE ●●●● | LEPSZE ●●●● | LEPSZE ●●●● | DOBRE ●●● | DOBRE ●●● | DOBRE ●●● |
| Stal nierdzewna, inox i duplex | ● | ● | ● | ◐ | ◐ | ◐ | - | - | - | - | - |
| Tytan, inconel i superstopy | ● | ● | ● | ◐ | ◐ | ◐ | - | - | - | - | - |
| Stal węglowa, konstrukcyjna i miękka | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ◐ | ◐ | ◐ | ◐ | ◐ |
| Żeliwo | - | - | - | ● | ● | ● | ◐ | ◐ | ◐ | ◐ | ◐ |
| Metale nieżelazne (mosiądz / aluminium) | - | - | - | - | - | - | ● | ● | ● | ● | ● |
| Drewno | - | - | - | - | - | - | ● | ● | ● | ● | ● |

# KSZTAŁTY TARCZ LAMELKOWYCH

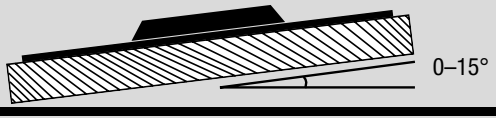
**TYP 29 STOŻKOWY**

- Do pracy zarówno na konturach jak i krawędziach
- Lamelki ustawione pod kątem zapewniają większy kontakt w czasie usuwania naddatku na powierzchniach płaskich
- Jest to najlepszy wybór do szybkiego usuwania naddatku




**TYP 27 PŁASKI**

- Do zastosowania na powierzchniach płaskich
- Najlepszy wybór do wyrównywania i wykańczania




## NARZĘDZIA W KOLORZE RÓŻOWYM DO SZYBKIEGO SZLIFOWANIA

### MEGA-LINE RÓŻOWA

- Najlepsza do szybkiego szlifowania stali nierdzewnej i metali twardych pod średnimi naciskami.
- Szybkie usuwanie materiału w ciężkich zastosowaniach.
- Warstwa supersize zapewnia chłodne skrawanie, zmniejszone wydzielanie ciepła, a co za tym idzie lepszą jakość i przedmiot obrabiany bez przypaleń.

**DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ**
WWW.FLEXOVIT.COM

| WYMIARY DxB (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 115 x 22 | 40 | 10 | 66261150493 |
| | 60 | 10 | 66261150494 |
| | 80 | 10 | 66261150495 |
| | 120 | 10 | 66261150503 |

| WYMIARY DxB (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 125 x 22 | 40 | 10 | 66261146402 |
| | 60 | 10 | 66261146414 |
| | 80 | 10 | 66261146415 |
| | 120 | 10 | 66261146417 |

- Bardzo agresywne ziarno ceramiczne sprawia, że skrawanie jest wyraźnie szybsze.
- Mocny podkład poliestrowy do wymagających prac przy obróbce krawędzi.
- Dla chłodnego szlifowania stali nierdzewnej, inconelu, kobaltu chromowego, tytanu oraz innych materiałów trudno szlifowalnych.
- Właściwy do pracy pod dużymi naciskami na szlifierkach o wysokiej mocy.

## MEGA-LINE MAXX3

| WYMIARY DxB (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 125 x 22 | 40 | 10 | 66261086960 |
| | 60 | 10 | 66261086961 |

## MEGA-LINE TWIN POWER

| WYMIARY DxB (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 115 x 22 | 40 | 10 | 66261162861 |
| 125 x 22 | 40 | 10 | 66261162862 |
| | 60 | 10 | 66261086953 |

- Wysokiej jakości mieszanka SG® zawierająca elektrokorund ceramiczny i ziarno cyrkonowe
- Ciężkie płótno bawełniane
- Specjalne wykonanie z podwójnymi listkami
- Osiąga dużo większą żywotność ze względu na dużą gęstość listków
- Agresywne usuwanie naddatku przy mniejszym nacisku, co daje chłodniejsze warunki szlifowania

## MEGA-LINE BLUE LONGLIFE

| WYMIARY DxB (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 115 x 22 | 40 | 10 | 66261099926 |
| | 60 | 10 | 66623300320 |
| | 80 | 10 | 66623300350 |
| 125 x 22 | 40 | 10 | 66623300355 |
| | 60 | 10 | 66623300357 |
| | 80 | 10 | 66623300358 |
| | 120 | 10 | 66623302750 |

- Wysokiej jakości ziarno cyrkonowe
- Bardzo wytrzymałe podłoże z polibawełny
- Idealne do zastosowań, gdzie występują duże obciążenia

## NOWA INDUSTRIAL LINE HEAVY DUTY

| WYMIARY DxB (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 115 x 22 | 40 | 10 | 66261168632 |
| 125 x 22 | 40 | 10 | 66261168620 |
| | 60 | 10 | 66261168622 |
| | 80 | 10 | 66261168623 |
| 115 x 22 | 40 | 10 | 66261162940 |
| 125 x 22 | 40 | 10 | 66261162944 |
| | 60 | 10 | 66261168639 |
| | 80 | 10 | 66261168640 |

- Mocne ziarno cyrkonowe pozostaje ostre nawet w czasie ciężkich zastosowań
- Utrzymujące się przez cały czas ostre ziarno oznacza dłuższą żywotność krążka, oraz obniżenie kosztu narzędzi ściernych
- Mocny podkład z polikotonu dla wymagających zastosowań ze średnim naciskiem
- Idealny do chłodnego szlifowania stali węglowej i stali nierdzewnej

# TARCZE LAMELKOWE
DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

- Samo ostrzące się ziarno cyrkonowe klasy premium zapewnia stałą szybkość skrawania w czasie całego okresu eksploatacji.
- Podkład z płótna bawełnianego zapobiega przedwczesnemu zużyciu pozwalając na pojawianie się nowych ziaren w czasie szlifowania z niskim i średnim naciskiem.
- Ta kombinacja ziarna i podkładu sprawia, że tarcza jest wszechstronna do wszystkich operacji szlifowania zgrubnego.
- Wysoka wydajność w zestawiu z ceną przy obróbce stali i inoxu.

## NOWA INDUSTRIAL LINE PREMIUM

| WYMIARY DxB (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 115 x 22 | 36 | 10 | 66261162886 |
| | 40 | 10 | 63642534630 |
| | 60 | 10 | 63642517978 |
| | 80 | 10 | 63642517979 |
| | 120 | 10 | 63642517980 |
| 125 x 22 | 40 | 10 | 63642517981 |
| | 60 | 10 | 63642519304 |
| | 80 | 10 | 63642517982 |
| | 120 | 10 | 63642517983 |
| 180 x 22 | 40 | 10 | 63642517984 |
| | 60 | 10 | 63642519305 |
| | 80 | 10 | 63642517985 |
| 115 x 22 | 40 | 10 | 63642517987 |
| | 60 | 10 | 63642517988 |
| | 80 | 10 | 63642517989 |
| | 120 | 10 | 63642517990 |
| 125 x 22 | 40 | 10 | 63642517991 |
| | 60 | 10 | 63642517992 |
| | 80 | 10 | 63642517993 |
| | 120 | 10 | 66261168591 |
| 180 x 22 | 40 | 10 | 66261168580 |
| | 60 | 10 | 66261168610 |

- Podłoże z tworzywa sztucznego
- Wysoka wydajność przy niskich obciążeniach
- Konstrukcja o maksymalnej trwałości
- Maksymalna prędkość robocza 63m/s.

## INDUSTRIAL LINE ZIARNO CYRKONOWE

| WYMIARY DxB (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 110 x 22 | 40 | 20 | 66261164140 |
| | 60 | 20 | 66261164141 |
| | 80 | 20 | 66261164142 |

## INDUSTRIAL LINE STEEL

| WYMIARY DxB (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 115 x 22 | 40 | 10 | 63642521034 |
| | 60 | 10 | 63642521035 |
| | 80 | 10 | 63642521036 |
| | 120 | 10 | 63642521037 |
| 125 x 22 | 40 | 10 | 63642521038 |
| | 60 | 10 | 63642521039 |
| | 80 | 10 | 63642521040 |
| | 120 | 10 | 63642521041 |
| 180 x 22 | 40 | 10 | 63642521042 |
| | 60 | 10 | 63642521043 |
| 115 x 22 | 36 | 10 | 66261168565 |
| | 40 | 10 | 63642521046 |
| | 60 | 10 | 63642521047 |
| | 80 | 10 | 63642521048 |
| | 120 | 10 | 66261162876 |

- Ziarno elektrokorundowe zapewnia dużą początkową szybkość skrawania.
- Podkład z płótna bawełnianego zapobiega przedwczesnemu zużyciu pozwalając na pojawianie się nowych ziaren w czasie szlifowania z niskim i średnim naciskiem.
- Wytrzymała tarcza do szlifowania zgrubnego i załamywania krawędzi stali węglowej, a nawet drewna.

## INDUSTRIAL LINE ZIARNO ELEKTROKORUNDOWE

| WYMIARY DxB (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 110 x 22 | 40 | 20 | 66261164139 |
| | 60 | 20 | 66261164138 |
| | 80 | 20 | 66261164175 |
| | 120 | 20 | 66261168527 |

- Podłoże z tworzywa sztucznego
- Wysoka wydajność przy niskich obciążeniach
- Konstrukcja o maksymalnej trwałości
- Maksymalna prędkość robocza 63m/s

## SPEEDOFLEX ZIARNO CYRKONOWE

| WYMIARY DxB (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 115 x 22 | 40 | 10 | 66261168542 |
| 125 x 22 | 40 | 10 | 63642564527 |
| | 60 | 10 | 63642564528 |
| | 80 | 10 | 63642564529 |

- Podłoże z tworzywa sztucznego
- Duża trwałość

# TARCZE LAMELKOWE
DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

- Ziarno cyrkonowe pozostaje ostre przez cały okres eksploatacji tarczy.
- Podkład z płótna bawełnianego do szlifowania pod niskim i srednim naciskiem.
- Wielozadaniowa tarcza zapewniająca zadowalające usuwanie naddtaku tam, gdzie cena bierze górę nad wydajnością w czasie szlifowania zgrubnego i załamywania krawędzi.

## SPEEDOFLEX ELEKTROKORUND CYRKONOWY

| WYMIARY DxB (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 115 x 22 | 40 | 10 | 63642517997 |
| | 60 | 10 | 63642517998 |
| | 80 | 10 | 63642517999 |
| | 120 | 10 | 66261168618 |
| 125 x 22 | 40 | 10 | 63642518000 |
| | 60 | 10 | 63642518001 |
| | 80 | 10 | 63642518002 |
| 115 x 22 Podkład z tworzywa sztucznego | 36 | 10 | 66261039422 |
| | 40 | 10 | 66261039428 |
| | 50 | 10 | 66261039436 |
| | 60 | 10 | 66261039446 |
| | 80 | 10 | 66261039454 |
| | 100 | 10 | 66261039461 |
| | 120 | 10 | 66261039508 |
| 125 x 22 Podkład z tworzywa sztucznego | 40 | 10 | 63642564454 |
| | 60 | 10 | 63642564455 |
| | 80 | 10 | 63642564456 |

- Duża trwałość

## SPEEDOFLEX ZIARNO ELEKTROKORUNDOWE

| WYMIARY DxB (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 125 x 22 | 60 | 10 | 69957384758 |

## SPEEDOFLEX ZIARNO CYRKONOWE

| WYMIARY DxB (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 125 x 22 | 40 | 10 | 63642518579 |
| | 60 | 10 | 63642518580 |
| | 80 | 10 | 63642518581 |

- Duża trwałość

## MERCHANDISE PRO

| WYMIARY DxB (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 125 x 22,23 | 40 | 10 | 66254496408 |
| | 60 | 10 | 66254496412 |
| | 80 | 10 | 66254496414 |

- Ziarono cyrkonowe
- Ciężkie podłoże płócienne
- Dobre i wszechstronne narzędzie

# KRĄŻKI FIBERFLEX
## DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krążki pół-elastyczne FIBERFLEX wykonane są poprzez pokrycie bardzo trwałej fibry kilkoma warstwami specjalnego materiału ściernego ze spoiwem żywicznym. Ilość użytego materialu ściernego w połączeniu z unikatowym wzorem oznacza, że pół-elastyczny krążek posiada dłuższą trwałość, ponieważ odporny jest na zabijanie się i ponadto szlifowanie przebiega w niższej temperaturze.

Są one powszechnie stosowane do obróbki kamienia, do czyszczenia kadłubow statków i łodzi, do usuwania rdzy z dużych powierzchni oraz usuwania kleju i mastyki. Krążki pół-elastyczne mogą być używane zamiast tarcz szlifujących z odsadzonym środkiem i krążków szlifujących. Elastyczność tego produktu prowadzi do lepszej wydajności, gdyż łatwo pracuje on na konturach, wymaga mniejszych nacisków, a więc jest łatwiejszy w użyciu.

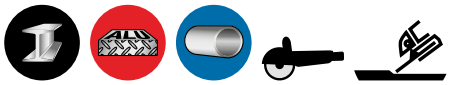
Krążki fiberflex powinny być używane z odpowiednią podkładką na szlifierce kątowej. Wszystkie krążki Fiberflex posiadają maksymalną prędkość roboczą 80m/s.

- **Bardzo ostre ziarno czarnego węglika krzemu dla osiągnięcia agresywnego skrawania.**
- **Szlifuje twarde materiały takie jak marmur, granit, beton i żeliwo.**
- **Idealne gdzie wymagane jest szybkie usuwanie materiału jak w czasie czyszczenia, wyrównywania i szlifowania.**

## INDUSTRIAL LINE WĘGLIK KRZEMU

| WYMIARY DxB (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 115 x 22 | C 24 | 25 | 69957336400 |
| | C 36 | 25 | 69957336397 |
| | C 60 | 25 | 69957336394 |
| | C 80 | 25 | 69957336391 |
| 125 x 22 | C 24 | 25 | 66261168709 |
| 180 x 22 | C 16 | 25 | 69957336401 |
| | C 36 | 25 | 69957336395 |

## KRĄŻKI FIBREFLEX ELEKTROKORUND



| WYMIARY DxB (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| **PŁASKIE** | | | |
| 115 x 5 x 22,2 | C 24 | 25 | 66261168678 |
| 125 x 5 x 22,2 | C 24 | 25 | 69957336399 |
| | C 36 | 25 | 69957336396 |
| | C 60 | 25 | 69957336393 |
| **ZAOKRĄGLONE** | | | |
| 180 x 5 x 22,2 | A 36 | 25 | 66261162955 |

- Do spawów, odrdzewiania dużych powierzchni



# KRĄŻKI FIBERFLEX DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

## PODKŁADKI DLA KRĄŻKÓW FIBERFLEX

Krążki Fiberflex muszą być używane z podkładką o właściwych wymiarach. Średnica krążka musi być o co najmniej 3mm ale nie więcej niż 15mm większa od średnicy podkładki.

## PODKŁADKA NYLONOWA

- Do zastosowań ogólnych
- Płaska powierzchnia zapewnia jednorodne wykończenie

| TYP PODKŁADKI | D (mm) | GWINT | TWARDOŚĆ | MAKS. OBR/MIN | ILOŚĆ | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Podkładka nylonowa | 115 | M14 x 2,0 | Twarda | 13300 | 1 | 69957382818 |

## DOSTĘPNOŚĆ NA ZAMÓWIENIE

| MATERIAŁ ŚCIERNY / KSZTAŁT | 16 | 24 | 60 | 80 | 120 |
|---|---|---|---|---|---|
| Elektrokorund - płaska | ● | ● | ● | ● | ● |
| Elektrokorund - zakrzywiona | ● | ● | ● | ● | ● |
| Węglik krzemu - zakrzywiona | ● | ● | ● | ● | ● |

| WYMIARY (mm) D X B | MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMOWIENIA |
|---|---|
| Wszystkie wymiary | 500 sztuk |

# KRĄŻKI Z WŁÓKNINY
## DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krążki z włókniny Flexbrite do szlifierek kątowych składają się z trzech komponentów: mocnego włókna syntetycznego i wysokiej jakości ziarna ściernego, spojonego razem czynnikiem łączącym odpornym na mazanie.

**Krążki FlexClean** mają otwartą strukturę sieciową, która umożliwia agresywne skrawanie zachowując chłodną i nie zabijającą się powierzchnię.
**Krążki FlexFinish** posiadają konstrukcję prasowaną z różną strukturą, od otwartej do gęstszej, do załamywania krawędzi oraz wykańczania.

## PORADNIK DOBORU PRODUKTU

| MATERIAŁY | MEGA-LINE FLEXCLEAN | MEGA-LINE FLEXFINISH | INDUSTRIAL LINE KRĄŻKI DO WYRÓWNYWANIA POWIERZCHNI | | | SPEEDOFLEX FLEXFINISH |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | NAJLEPSZE ◎◎◎◎◎ | NAJLEPSZE ◎◎◎◎◎ | LEPSZE ◎◎◎◎ | | | DOBRE ◎◎◎ |
| **GRANULACJA** | - | - | GRUBA | ŚREDNIA | DROBNA | DROBNA |
| Usuwanie zendry | ● | - | - | - | - | - |
| Usuwanie naddatku | ● | ◐ | ◐ | - | - | - |
| Intensywne załamywanie krawędzi | ◐ | ● | ● | - | - | - |
| Lekkie załamywanie krawędzi | - | ● | ● | ◐ | - | - |
| Lekkie wykańczanie | - | ◐ | ◐ | ● | - | - |
| Wyrównywanie | - | - | - | ● | ◐ | ◐ |
| Wykańczanie | - | - | - | ◐ | ● | ● |
| Polerowanie | - | - | - | - | ◐ | ◐ |

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

## MEGA-LINE FLEXCLEAN

| WYMIARY DxTxH (mm) | GRANU-LACJA | KOLOR | KOD CAP | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | OBR/ MIN | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 12 x 22 | EX gruba | Pomarańczowy | R9101 | 10 | 12000 | 66623396063 |
| 125 x 12 x 22 | EX gruba | Pomarańczowy | R9101 | 10 | 12000 | 63642547410 |

- Bardzo grube ziarno ceramiczne, łatwo usuwa rdzę, osady, rozpryski spawalnicze i zendrę
- Otwarta struktura sieciowa sprawia, że żywotność tarczy jest długa, nawet do dwóch razy dłuższa niż podobnych tarcz konkurencji
- Otwarta budowa zapobiega żłobieniu, zadarciom nawet przy dużych naciskach

**DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ**
www.flexovit.com

## INDUSTRIAL LINE FLEXCLEAN

| WYMIARY D DxTxH (mm) | GRANU-LACJA | KOLOR | KOD CAP | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | OBR/ MIN | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 | EX gruba | Czarne | R4101 | 12000 | 10 | 77696005105 |
| 125 | EX gruba | Czarne | R4101 | 12000 | 10 | 77696019798 |

- Grube ziarno węglika krzemu do agresywnego usuwania materiału
- Tarcze ogólnego zastosowania, do zastosowania przy obróbce różnych powierzchni łącznie z drewnem, metalem i tworzywem sztucznym
- Nie zabija się lepkimi powłokami, klejami i miękkimi metalami i nie powoduje zadarć

## SPEEDOFLEX FLEXCLEAN

| WYMIARY DxTxH (mm) | GRANU-LACJA | KOLOR | KOD CAP | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | OBR/ MIN | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 | EX gruba | Czarne | R4104 | 11000 | 10 | 63642586224 |
| 125 | EX gruba | Czarne | R4104 | 9800 | 10 | 63642586225 |
| 178 | EX gruba | Czarne | R4104 | 6500 | 5 | 63642586226 |

- Węglik krzemu dla silnego skrawania
- Miększa, bardziej otwarta struktura do zastosowań łagodniejszych takich jak lekkie usuwanie rdzy i osadów oraz czyszczenie powierzchni

# TARCZE Z WŁÓKNINY Z ODSADZONYM ŚRODKIEM

DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

## TARCZA Z PRASOWANEJ WŁÓKNINY

- Drobne ziarno węglika krzemu i elastyczna spojona konstrukcja pozwala na gładkie, kontrolowane wyrownywanie oraz wygładzanie powierzchni.
- Odporny na zabijanie się.
- Szlifuje łatwiej i generuje mniej ciepła niż krążki konkurencji

| WYMIARY DxTxH (mm) | GRANULACJA | KOLOR | KOD PROD | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | OBR/ MIN | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 12 x 22 | NEX-2AM | Szary | U2301 | 10 | 12000 | 66254493792 |

## MEGA-LINE FLEXFINISH

- Opracowane technologicznie ziarno zapewnia kilka zatosowań dla jednej tarczy, od usuwania naddatku do wykańczania, eliminując potrzebę stosowania kilku narzędzi ściernych.
- Dłuższa żywotność dzięki gęstej siatce włókna i mocno upakowanemu ziarnu, co powoduje zmniejszenie ilości przestojów i większą wydajność.

| WYMIARY DxTxH (mm) | GRANU-LACJA | KOLOR | KOD PROD | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | OBR/ MIN | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 12 x 22 | Średnia | Niebieska | U2305 | 10 | 12000 | 66623396391 |
| 125 x 12 x 22 | Średnia | Niebieska | U2305 | 10 | 12000 | 63642547412 |

**DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ**
www.flexovit.com

## SPEEDOFLEX FLEXFINISH

- Drobne ziarno węglika krzemu zapewnia szybkie, gładkie wykończanie na wielu metalach.
- Prasowana konstrukcja pomaga kontrolować operację, co ważne jest przy wyrównywaniu i wykańczaniu.
- Zmniejsza generowanie ciepła utrzymując spójność materiału i eliminuje konieczność poprawek w końcowych etapach.

| WYMIARY DxTxH (mm) | GRANU-LACJA | KOLOR | KOD CAP | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | OBR/ MIN | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 12 x 22 | Drobna | Szara | U4401 | 10 | 12000 | 66254492400 |
| 125 x 12 x 22 | Drobna | Szara | U4401 | 10 | 12000 | 77696066957 |

# TARCZE DO WYRÓWNYWANIA POWIERZCHNI
## DO SZLIFIERK KĄTOWYCH

Tarcze do wyrównywania powierzchni wykonane są z włókniny Flexbrite. Te nasycone ziarnem ściernym tarcze zastosowane po obróbce lamelkami lub krążkami fibrowymi dają wspaniałe wykończenie powierzchni. W zależności od zastosowanej granulacji możesz czyścić, załamywać krawędzie, wyrównywać i uzyskać wykończenie idealne do wstępnego polerowania.

## WYRÓWNYWANIE POWIERZCHNI

| **D** (x Otwór) (mm) | **GRANULACJA** | **MATERAŁ ŚCIERNY** | **KOLOR** | **KOD CAP** | **ILOŚĆ SZT. W OPAK.** | **NR PRODUKTU** |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 115 x 22 | Bardzo gruba | Elektrokorund | Czarna | S2108 | 20 | 63642558451 |
| | Gruba | Elektrokorund | Beżowy | S2208 | 20 | 63642558453 |
| | Średnia | Elektrokorund | Czerwony | S2308 | 20 | 63642586051 |
| | Drobna | Elektrokorund | Zielony | S2408 | 20 | 77696068722 |
| | Bardzo drobna | Elektrokorund | Niebieski | S2508 | 20 | 63642586055 |
| 125 x 22 | Bardzo gruba | Elektrokorund | Czarna | S2108 | 20 | 63642586061 |
| | Gruba | Elektrokorund | Beżowy | S2208 | 20 | 63642586066 |
| | Średnia | Elektrokorund | Czerwony | S2308 | 20 | 63642586072 |
| | Drobna | Elektrokorund | Zielony | S2408 | 20 | 77696068721 |
| | Bardzo drobna | Elektrokorund | Niebieski | S2508 | 20 | 63642586075 |
| 178 x 22 | Gruba FB | Elektrokorund | Brązowy | S2211 | 10 | 63642586083 |
| | Średnia | Elektrokorund | Czerwony | S2308 | 10 | 63642586089 |
| | Drobna | Elektrokorund | Zielony | S2408 | 10 | 77696068723 |
| | Bardzo drobna | Elektrokorund | Niebieski | S2508 | 10 | 63642586092 |

- **Ziarno elektrokorundowe jest mocne i wszechstronne zapewniając doskonale wyniki podczas przygotowania powierzchni i czyszczenia.**
- **Krążek ogólnego zastosowania do wyrównywania, wykańczania, czyszczenia i lekkiego gratowania.**

# TARCZE DO WYRÓWNYWANIA POWIERZCHNI
DO SZLIFIERK KĄTOWYCH

# AKCESORIA - PODKŁADKI

| TYP PODKŁADKI | D (mm) | TYP MATERIAŁU | TWARDOŚĆ | ILOŚĆ | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|
| Gwint M14 | 115 | - | - | 1 | 69957382846 |
| | 125 | - | - | 1 | 69957382841 |
| | 178 | - | - | 1 | 69957382844 |
| Gwint M14 do krążków fibrowych | 115 | Nylon | Średnia | 5 | 69957382815 |
| | | Nylon | Twarda | 1 | 69957382818 |
| | | Kauczuk chłodzony powietrzem | Twarda | 1 | 69957382821 |
| | 125 | Guma z chłodzeniem powietrzem | Twarda | 1 | 69957382823 |
| | 180 | Kauczuk chłodzony powietrzem | Twarda | 1 | 69957382824 |
| Oprawka flexview | 115 | - | - | 5 | 7660705168 |

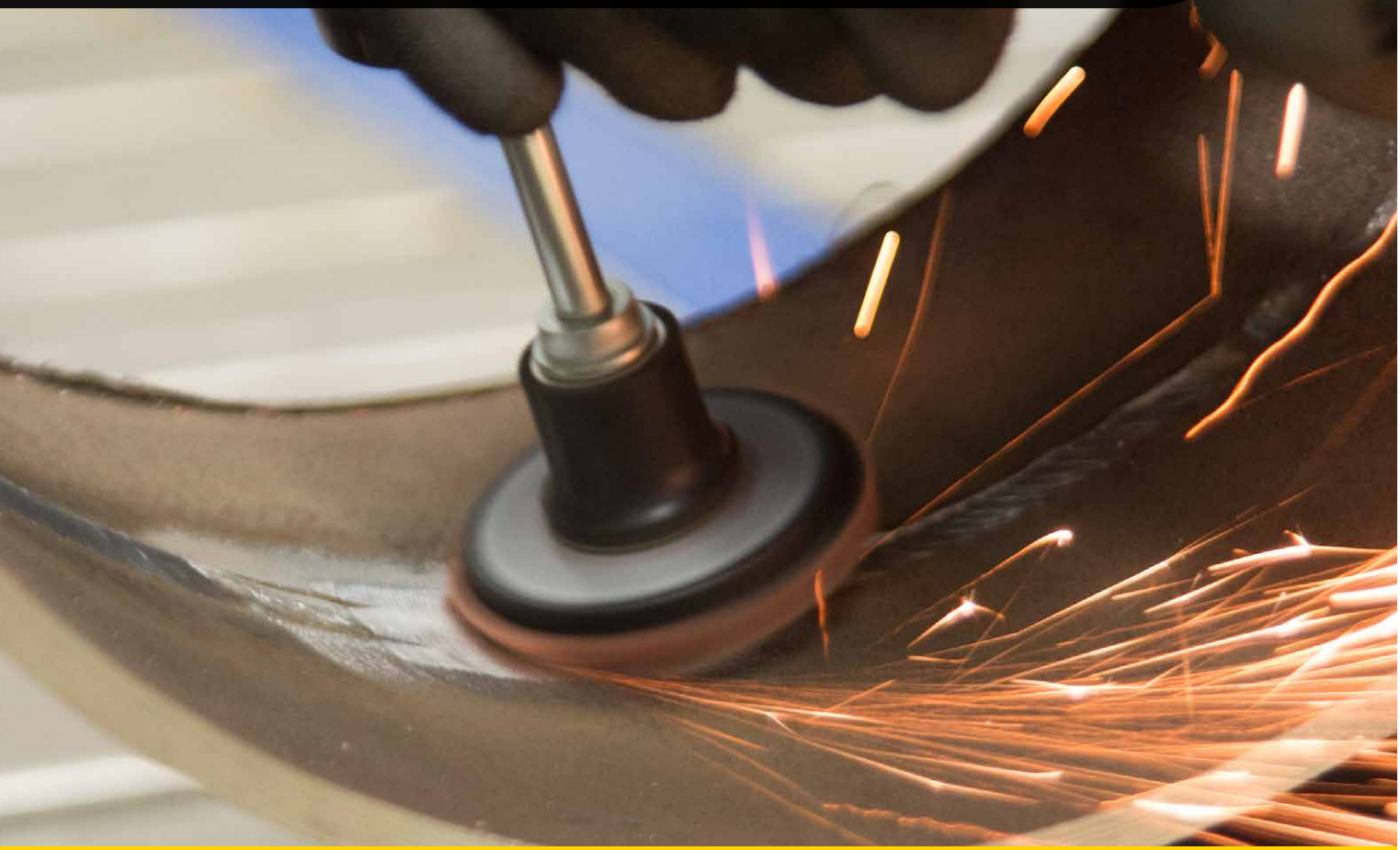
flexovit

# KRĄŻKI SZYBKOŹMIENNE
## DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH


| | |
|---|---|
| Krążki z materiału nasypowego | 72 |
| Krążki z włókniny | 75 |
| Podkładki | 78 |



# KRĄŻKI SZYBKOZMIENNE
## DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

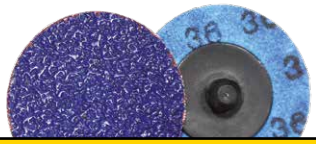
**Krążki szybkozmienne, to gama małych krążków opracowanych w celu maksymalizacji produktywności i zmniejszenia do minimum czasu przestojów. Mocowanie typu “SpeedLok” sprawia, że wymiana krążka jest szybka i łatwa.**

Krążek przymocowany jest w sposób pewny do gumowej podkładki, a powstające ciepło nie powoduje jego poluzowania. Krążek zamocowany jest w osi co eliminuje ryzyko drgań. Jest to rozwiązanie idealne do szlifowania przy lekkich i średnich naciskach, wygładzania i wykańczania miejsc trudno dostępnych przy produkcji narzędzi i form, w przemyśle samochodowym i lotniczym, a także wyposażenia oraz produkcji pojemników ciśnieniowych. Te wszechstronne krążki mogą być stosowane przy obróbce konturów i płaskich powierzchni i są najbardziej efektywne przy zastosowaniu wraz ze szlifierkami elektrycznymi lub pneumatycznymi.

Idealną granulacją do usuwania naddatku (spoin) jest 36-50, a granulacja 60-120 jest bardziej dogodna do usuwania niedoskonałości i prac związanych z wyrównywaniem powierzchni.

## PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐



| MATERIAŁY | INDUSTRIAL LINE | SPEEDOFLEX |
|---|---|---|
| | LEPSZE ●●●● | DOBRE ●●● |
| Stal nierdzewna, inox i duplex | ● | - |
| Inconel, titanium i super stopy | ● | - |
| Stal węglowa, stal konstrukcyjna i stal miękka | ● | ◐ |
| Żeliwo | ● | ◐ |
| Metale nieżelazne (mosiądz, aluminium) | ◐ | ● |
| Drewno twarde i miękkie | ● | ◐ |

KRĄŻKI SZYBKOZMIENNE

# MOCOWANIA I PORADY

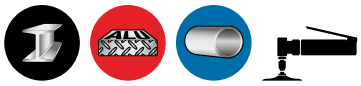
**MOCOWANIE TS**
(Typ 2 - SL2)
Sposób mocowania:
obrót w prawo/obrót w lewo

**MOCOWANIE TR**
(Typ 3 – SL3)
Przykręcenie i odkręcenie dwoma i pół obrotami

**PORADA** Żłobienia można uniknąć stosując podkładkę mniejszą niż średnica krążka, jak np. podkładka 38mm dla krążka 50mm.

**PORADA** Dla operacji wymagających bardziej agresywnej obróbki stosować należy podkładki twarde.

## INDUSTRIAL LINE



| D (mm) | GRANULACJA | ZALECANE OBR/MIN | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| **MOCOWANIE TR** | | | | |
| 50 | 36 | 5700 - 13400 | 100 | 63642561990 |
| | 60 | 5700 - 13400 | 100 | 63642561997 |
| | 80 | 5700 - 13400 | 100 | 63642566811 |
| 75 | 36 | 3800 - 8900 | 100 | 63642562003 |
| | 60 | 3800 - 8900 | 100 | 63642562008 |
| **MOCOWANIE TS** | | | | |
| 50 | 60 | 5700 - 13400 | 100 | 63642561996 |

**INFORMACJE TECHNICZNE**
Zamontować do właściwej szybkomocującej podkładki Flexovit Quick Change.
Krążek może dostać się do ograniczonych naroży i konturów.

- Samoostrzące ziarno cyrkonowe dzięki ciągłemu kruszeniu się zapewnia dłuższą żywotność krążka, zmniejszając ilość przestojów w czasie wykonywania danej pracy.
- Stale ostre ziarno oznacza także szybkie i jednorodne skrawanie, skracając czas procesu.
- Krążki klasy premium są doskonałym rozwiązaniem dla niewielkich ciężkich zastosowań.

# KRĄŻKI SZYBKOZMIENNE
DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

## SPEEDOFLEX ELEKTROKORUNDOWY

- Mocne ziarno elektrokorundowe sprawia, że uzyskujesz dzięki tym mini - krążkom bardzo dobrą prędkość skrawania.
- Dla bardziej ogólnych zastosowań i małych powierzchni płaskich i konturowych.

| D (mm) | GRANULACJA | ZALECANE OBR/MIN | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| **MOCOWANIE TR** | | | | |
| 50 | 36 | 5700 - 13400 | 100 | 63642562693 |
| | 60 | 5700 - 13400 | 100 | 63642562698 |
| | 80 | 5700 - 13400 | 100 | 63642562702 |
| | 120 | 5700 - 13400 | 100 | 63642562705 |
| 75 | 36 | 3800 - 8900 | 100 | 63642562710 |
| | 60 | 3800 - 8900 | 100 | 63642562718 |
| | 80 | 3800 - 8900 | 100 | 63642562719 |
| | 120 | 3800 - 8900 | 100 | 63642562721 |
| **MOCOWANIE TS** | | | | |
| 25 | 120 | 5700 - 13400 | 100 | 63642562676 |
| 50 | 60 | 5700 - 13400 | 100 | 63642562699 |
| | 80 | 5700 - 13400 | 100 | 63642562701 |
| | 120 | 5700 - 13400 | 100 | 63642562707 |
| 75 | 36 | 3800 - 8900 | 100 | 63642562711 |
| | 60 | 3800 - 8900 | 100 | 63642562716 |
| | 120 | 3800 - 8900 | 100 | 63642562722 |

# AKCESORIA - PODKŁADKI

| TYP PODKŁADKI | ŚREDNICA (mm) | ILOŚĆ | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| BU M14/SL3 | 75 | 1 | 63642568065 |

## DOSTĘPNOŚĆ NA ZAMÓWIENIE

| ZIARNO / GRANULACJA | 24 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 240 | 320 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Ceramiczne z warstwą supersize | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | |
| Cyrkonowe | ● | ● | | ● | ● | ● | | ● | | | | |
| Cyrkonowe z warstwą supersize | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | |
| Węglik krzemu | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| Elektrokorund | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| D (mm) | MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA |
|---|---|
| 25 | 500 sztuk |
| 38 | 500 sztuk |
| 50 | 250 sztuk |
| 75 | 250 sztuk |

# KRĄŻKI SZYBKOZMIENNE Z WŁÓKNINY
## DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

## PORADNIK DOBORU PRODUKTU

| MATERIAŁY | MEGA-LINE FLEXCLEAN | INDUSTRIAL LINE WYRÓWNYWANIE POWIERZCHNI | | KRĄŻKI PRASOWANE |
|---|---|---|---|---|
| | NAJLEPSZE ●●●●● | LEPSZE ●●●● | LEPSZE ●●●● | LEPSZE ●●●● |
| **GRANULACJA** | - | GRUBA | ŚREDNIA | - |
| Usuwanie zendry | ● | - | - | - |
| Usuwanie naddatku | ● | ◐ | - | - |
| Intensywne gratowanie | ◐ | ● | - | - |
| Lekkie gratowanie krawędzi | - | ● | ◐ | - |
| Lekkie wykańczanie powierzchni | - | ◐ | ● | - |
| Wyrównywanie | - | - | ● | - |
| Wykańczanie | - | - | ◐ | ◐ |

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

## MEGA-LINE FLEXCLEAN SL3

| D (mm) | GRANULACJA | MATERAŁ ŚCIERNY | KOLOR | KOD CAP | MAKS. OBR/MIN | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | Bardzo grube | Ceramiczne | Pomarańczowy | R9101 | 15000 | 10 | 63642547419 |
| 75 | Bardzo grube | Ceramiczne | Pomarańczowy | R9101 | 12000 | 10 | 63642547420 |

- Ziarno ceramiczne wprowadzone w otwartą sprawia, że Mega-Line Flexclean jest najlepszym rozwiązaniem do usuwania rdzy, rozprysków spawalniczych, zendry i farby

# KRĄŻKI SZYBKOZMIENNE Z WŁÓKNINY

DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

- Krążki z ziarnem węglika krzemu, usuwają także rdzę, rozpryski spawalnicze, zendrę oraz farbę i są bardzo dobrym rozwiązaniem tam gdzie koszt bierze górę nad szybkością obróbki.

## FLEXCLEAN SL3

| D (mm) | GRANU-LACJA | MATERAŁ ŚCIERNY | KOLOR | KOD CAP | MAKS. OBR/MIN | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | Bardzo grube | SIC | Czarny | R4101 | 15000 | 10 | 63642588152 |
| 75 | Bardzo grube | SIC | Czarny | R4101 | 12000 | 10 | 63642588157 |

- Ziarno węglika krzemu z otwartą strukturą tam gdzie wymagane jest mniej agresywne usuwanie powłoki.

## ZMD STRIPPA KRĄŻKI SL3

| D (mm) | GRANU-LACJA | MATERAŁ ŚCIERNY | KOLOR | KOD CAP | MAKS. OBR/MIN | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | Bardzo grube | SIC | Czarny | R4104 | 15000 | 10 | 63642557677 |
| 75 | Bardzo grube | SIC | Czarny | R4104 | 12000 | 10 | 63642557678 |

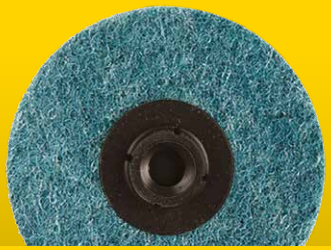
- Drobne ziarno węglika krzemu i prasowana struktura o elastycznej gęstości stosowana jest do gładkiego wyrównywania / wykańczania.
- Łatwe skrawanie i szybkie wykończenie

## KRĄŻKI PRASOWANE SL3

| D (mm) | GRANU-LACJA | MATERAŁ ŚCIERNY | KOLOR | KOD CAP | MAKS. OBR/MIN | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | Drobne | Elektrokorund | Szary | U2401 | 18000 | 10 | 63642586195 |
| | Drobne | SIC | Szary | U4401 | 18000 | 10 | 63642586194 |
| 75 | Średnie | SIC | Szary | U4401 | 12100 | 10 | 63642586199 |
| | Drobne | Elektrokorund | Szary | U2401 | 12100 | 10 | 63642586212 |
| | Średnie | Elektrokorund | Szary | U2301 | 12100 | 10 | 63642586213 |
| | Średnie | Elektrokorund | Szary | U2301 | 18000 | 10 | 63642586214 |

## WYRÓWNYWANIE POWIERZCHNI SL2

| D (mm) | GRANU-LACJA | MATERAŁ ŚCIERNY | KOLOR | KOD CAP | MAKS. OBR/MIN | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | Grube | Elektrokorund | Beżowy | S2208 | 23000 | 50 | 63642562112 |
| | Średnie | Elektrokorund | Czerwony | S2308 | 23000 | 50 | 63642562113 |
| | Bardzo drobne | Elektrokorund | Niebieski | S2508 | 23000 | 50 | 63642562116 |
| | Bardzo drobne | SIC | Szary | S4713 | 23000 | 50 | 63642587660 |
| 75 | Bardzo drobne | Elektrokorund | Niebieski | S2508 | 18000 | 50 | 63642556175 |
| | Bardzo drobne | SIC | Szary | S4713 | 18000 | 50 | 63642587665 |



- Ziarno elektrokorundowe i podłoże fibrowe do wyrównywania, wykańczania, czyszczenia i lekkiego gratowania.
- Do zastosowań bardziej delikatnych i polerowania, dobierz krążek z bardzo drobnym ziarnem węglika krzemu.

## WYRÓWNYWANIE POWIERZCHNI SL3

| D (mm) | GRANU-LACJA | MATERAŁ ŚCIERNY | KOLOR | KOD CAP | MAKS. OBR/MIN | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | Grube | Elektrokorund | Beżowy | S2208 | 23000 | 50 | 63642562110 |
| | Średnie | Elektrokorund | Czerwony | S2308 | 23000 | 50 | 63642562114 |
| | Bardzo drobne | Elektrokorund | Niebieski | S2508 | 23000 | 50 | 63642562115 |
| | Bardzo drobne | SIC | Szary | S4713 | 23000 | 50 | 63642586187* |
| 75 | Grube | Elektrokorund | Beżowy | S2208 | 18000 | 50 | 63642562119 |
| | Średnie | Elektrokorund | Czerwony | S2308 | 18000 | 50 | 63642562121 |
| | Bardzo drobne | Elektrokorund | Niebieski | S2508 | 18000 | 50 | 63642562123 |
| | Bardzo drobne | SIC | Szary | S4713 | 18000 | 50 | 63642586191* |

* MTO (Made to Order = Produkcja na Zamówienie)

- Krążek ogólnego zastosowania do wyrównywania, wykańczania, czyszczenia i lekkiego gratowania.
- Duży wybór granulacji pozwala na uzyskanie różnych opcji wykończenia powierzchni.

# PODKŁADKI GUMOWE
DO MINI SZLIFIERKI KĄTOWEJ

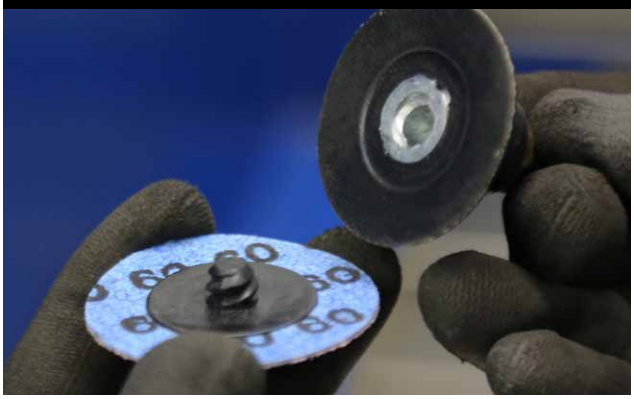
## PODKŁADKA GUMOWA Z CHŁODZENIEM POWIETRZEM DO MINI SZLIFIERKI KĄTOWEJ: TRZPIEŃ 6mm

Krążki szybko zmienne oraz mini krążki lamelkowe muszą być używane z podkładką o właściwych wymiarach. Średnica krążka musi być o co najmniej 3mm ale nie więcej niż 15mm większa od średnicy podkładki.

### TYP 2 - SL2

- System obrót w prawo/obrót w lewo z mocowaniem metal - metal

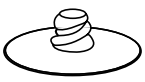
### TYP 3 - SL3



- System szybkiego zakładania/zdejmowania krążka z gwintem nylonowym zewnętrznym

**MOCOWANIE TS**
PODKŁADKA CHŁODZONA POWIETRZEM

| D (mm) | TWARDOŚĆ | MAKS. OBR/MIN | ILOŚĆ | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 50 | Średnia | 19000 | 1 | 63642562241 |



**MOCOWANIE TR**
PODKŁADKA CHŁODZONA POWIETRZEM

| D (mm) | TWARDOŚĆ | MAKS. OBR/MIN | ILOŚĆ | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 50 | Średnia | 19000 | 1 | 63642562244 |
| 75 | Średnia | 12800 | 1 | 63642562247 |

## ADAPTACJA SZLIFIERKI KĄTOWEJ 115mm DO OBSŁUGI KRĄŻKÓW 75mm

Podkładka nylonowa z gwintem M14 do mocowania na wrzecionie szlifierki kątowej.
Do lekkich prac konserwacyjnych

## BU M14/SL3 OPRAWKA Z NIEBIESKIEGO NYLONU

| TYP PODKŁADKI | D (mm) | TYP MATERIAŁU | TWARDOŚĆ | ILOŚĆ | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|
| M14/SL3 | 75 | - | - | 1 | 63642568065 |
| BU SL4 podkładka | 100 | - | - | 1 | 63642586196 |

**PORADA**
Aby zapewnić większą elastyczność przy obróbce konturów oraz aby uniknąć żłobienia zastosuj mocowanie o jeden stopień mniejsze niż średnica krążka, np. użyj mocowania 38mm z krążkiem 50mm.

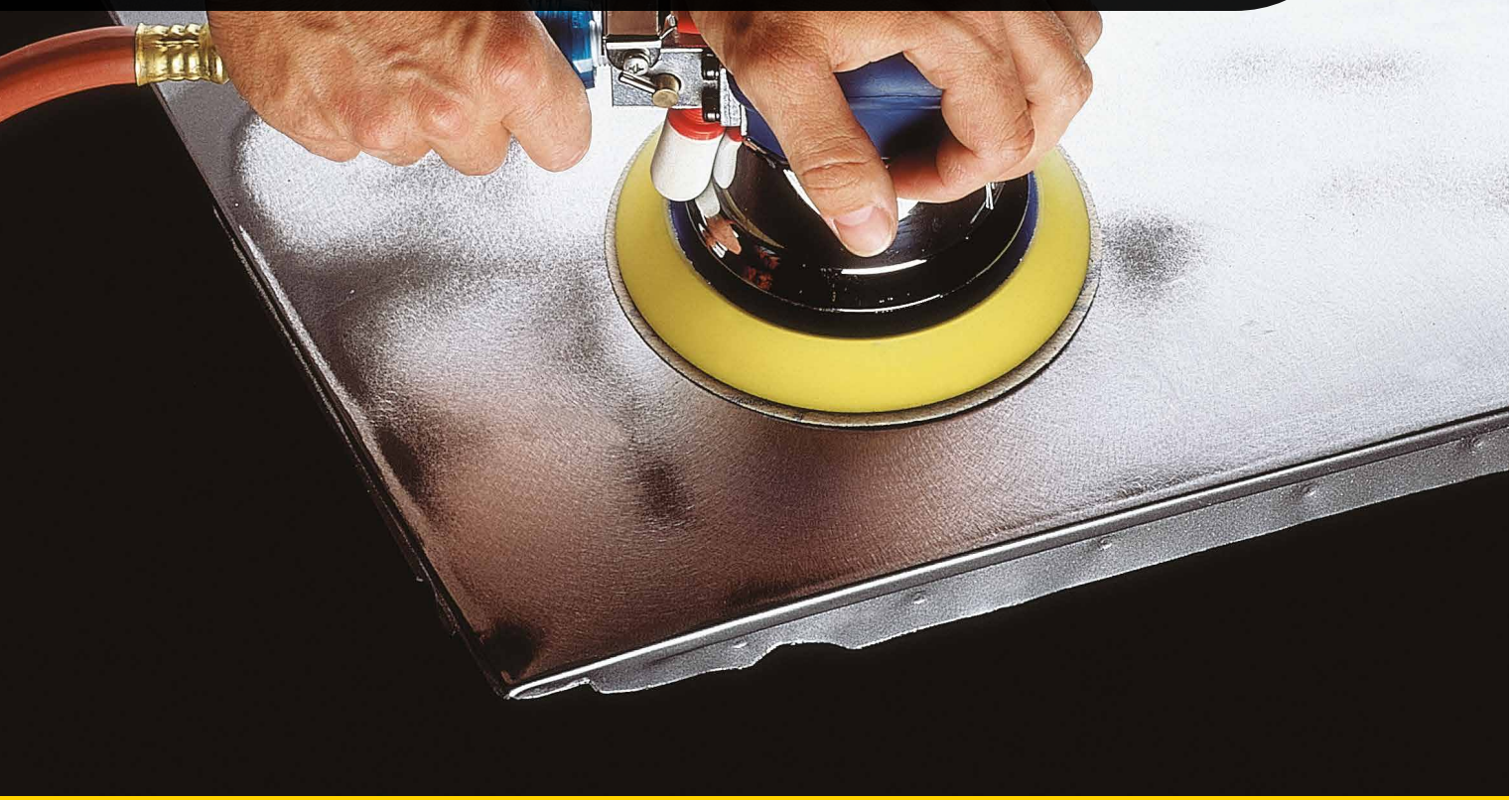
flexovit

# KRĄŻKI DO SZLIFIEREK OSCYLACYJNO-OBROTOWYCH


| | |
|---|---|
| Krążki z rzepem | 80 |
| Podkładki do krążków z rzepem | 84 |
| Krążki do szlifierek oscylacyjno-obrotowych i krążki do szlifowania podłóg | 85 |




DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH



# KRĄŻKI Z RZEPEM
## DO SZLIFIEREK OSCYLACYJNO OBROTOWYCH

Papierowe krążki z podłożem na rzep, który pozwala na szybką wymianę krążka zmniejszając ilość przestojów. Wykonane z zastosowaniem ziarna klasy premium, zapewniają doskonałe skrawanie i jednorodne wysokiej jakości wykończenie. W zależności od granulacji, krążki Flexovit są bardzo dobrym rozwiązaniem do przygotowania powierzchni pod podkład i farbę, usuwania podkładu, lakieru i farby, szlifowania tworzyw sztucznych i włókna szklanego, do lekkiego wyrównywania spoin gratowania oraz szlifowania surowego drewna.

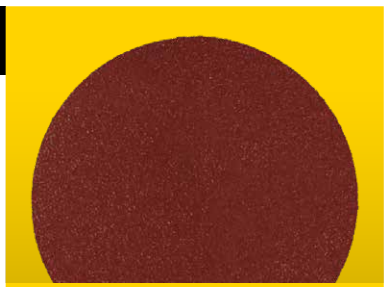
## PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

| MATERIAŁY | | **MEGA-LINE** P64E | **INDUSTRIAL LINE** P37C |
|---|---|---|---|
| | | **NAJLEPSZE** ●●●●● | **LEPSZE** ●●●● |
| Metal | Szlifowanie zgrubne | ● | |
| | Wykańczanie | ● | |
| Drewno | Szlifowanie zgrubne | ● | |
| | Wykańczanie | ● | ◐ |
| Lakier / farba / podkład | Szlifowanie zgrubne | ◐ | ● |
| | Wykańczanie | ◐ | ● |
| Gips | Szlifowanie zgrubne | ◐ | |
| | Wykańczanie | | ● |

# MEGA-LINE P64E

| D (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 115 | 40 | 50 | 63642588504 |
| | 60 | 50 | 63642588505 |
| | 80 | 50 | 63642588506 |
| | 100 | 50 | 63642588507 |
| | 120 | 50 | 63642588508 |
| | 180 | 50 | 63642588509 |
| 125 | 40 | 50 | 63642588510 |
| | 60 | 50 | 63642588511 |
| | 80 | 50 | 63642588512 |
| | 100 | 50 | 63642588513 |
| | 120 | 50 | 63642588514 |
| | 180 | 50 | 63642588516 |
| 125<br>8 otworów | 40 | 50 | 63642585764 |
| | 60 | 50 | 63642585770 |
| | 80 | 50 | 63642585772 |
| | 100 | 50 | 63642585773 |
| | 120 | 50 | 63642585775 |
| | 150 | 50 | 63642585777 |
| | 180 | 50 | 63642585778 |
| 150 | 40 | 50 | 63642535364 |
| | 60 | 50 | 63642535366 |
| | 80 | 50 | 63642535367 |
| | 100 | 50 | 63642588517 |
| | 120 | 50 | 63642588518 |
| | 150 | 50 | 63642588519 |
| | 180 | 50 | 63642588520 |
| 150<br>7 otworów | 40 | 50 | 63642585780 |
| | 60 | 50 | 63642585786 |
| | 80 | 50 | 63642585787 |
| | 100 | 50 | 63642585790 |
| | 120 | 50 | 63642585791 |
| | 150 | 50 | 63642585793 |
| | 180 | 50 | 63642585816 |
| 150<br>9 otworów | 40 | 50 | 63642585827 |
| | 60 | 50 | 63642585829 |
| | 80 | 50 | 63642585830 |
| | 100 | 50 | 63642585832 |
| | 120 | 50 | 63642585833 |
| | 150 | 50 | 63642585834 |
| | 180 | 50 | 63642585835 |
| 150<br>15<br>otworów | 40 | 50 | 63642585817 |
| | 60 | 50 | 63642585819 |
| | 80 | 50 | 63642585821 |
| | 100 | 50 | 63642585822 |
| | 120 | 50 | 63642585823 |
| | 150 | 50 | 63642585825 |
| | 180 | 50 | 63642585826 |



- Mocne ziarno elektrokorundowe zapewnia powtarzalne wykończenie w czasie prac związanych ze szlifowaniem i wykańczaniem.
- Podłoże z papieru o dużej gramaturze umożliwia zastosowanie do wymagających aplikacji.
- Mocowanie na rzep umożliwia łatwą wymianę krążka zmniejszając ilość przestojów.
- Dzięki otwartemu nasypowi zmniejszone jest ryzyko zabijania się krążka, co owocuje przedłużeniem żywotności i zmniejszeniem kosztów narzędzi ściernych.
- Bardzo wszechstronny krążek gdy wydajność i szybkość pracy przy obróbce drewna, metalu, tworzyw sztucznych, szpachli lub podkładu jest zagadnieniem kluczowym.

**INFORMACJE TECHNICZNE**

Krążki papierowe mogą być używane wyłącznie z właściwą podkładką. Nie wolno używać krążków i podkładek uszkodzonych lub zniekształconych. Krążków i podkładek nie wolno w żaden sposób modyfikować. Zwracaj uwagę, aby przymocować krążek do podkładki w sposób pewny i w osi. Średnica krążka musi być o 2mm większa niż podkładki lecz nie więcej niż 4mm.

# KRĄŻKI PAPIEROWE Z RZEPEM

DO SZLIFIEREK OSCYLACYJNO OBROTOWYCH

- Ziarno elektrokorundowe zapewnia szybkie skrawanie i powtarzalny wzór rys dla uzyskania jakościowych wyników od początku do końca procesu.
- Wzmocniony papier o niskiej gramaturze zapewnia lepszą elastyczność i wykończenie aniżeli krążki o wyższej gramaturze. Ponadto mogą być zaginane do użycia ręcznego.
- Warstwa stearynowa zapobiega zbieraniu się pyłu i zabijaniu, co wydłuża trwałość krążka zmniejszając i ilość zużytych krążków zaoszczędzając

## INDUSTRIAL LINE P37C

| D (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 125 9 otworów | 80 | 100 | 63642535529 |
| | 120 | 100 | 63642535532 |
| | 240 | 100 | 63642535535 |
| | 320 | 100 | 63642535537 |
| 150 Bez otworów | 80 | 100 | 66261020455 |
| | 120 | 100 | 66261020456 |
| | 150 | 100 | 66261020457 |
| | 180 | 100 | 66261020458 |
| | 220 | 100 | 66261020459 |
| | 240 | 100 | 66261020460 |
| | 320 | 100 | 66261020463 |
| | 400 | 100 | 66261020464 |
| 150 6 otworów | 80 | 100 | 63642535345 |
| | 120 | 100 | 63642535426 |
| | 150 | 100 | 63642535428 |
| | 180 | 100 | 63642535429 |
| | 220 | 100 | 63642535430 |
| | 240 | 100 | 63642535431 |
| | 280 | 100 | 63642535432 |
| | 320 | 100 | 63642535433 |
| | 400 | 100 | 63642535434 |
| | 500 | 100 | 63642535435 |
| | 600 | 100 | 63642535436 |
| | 800 | 100 | 63642535437 |
| 150 9 otworów | 80 | 100 | 63642535444 |
| | 120 | 100 | 63642535445 |
| | 150 | 100 | 63642535446 |
| | 180 | 100 | 63642535447 |
| | 220 | 100 | 63642535448 |
| | 240 | 100 | 63642535449 |
| | 280 | 100 | 63642535450 |
| | 320 | 100 | 63642535451 |
| | 400 | 100 | 63642535452 |
| | 500 | 100 | 63642535453 |
| | 600 | 100 | 63642535454 |
| | 800 | 100 | 63642535455 |
| 150 15 otworów | 80 | 100 | 66254405888 |
| | 120 | 100 | 66254405884 |
| | 150 | 100 | 66254405886 |
| | 180 | 100 | 66254405889 |
| | 220 | 100 | 66254405890 |
| | 240 | 100 | 66254405902 |
| | 320 | 100 | 66254405887 |
| | 400 | 100 | 66254405904 |
| | 500 | 100 | 66254405905 |
| | 600 | 100 | 66254405906 |
| | 800 | 100 | 66254405907 |

# KRĄŻKI NA GĄBCE, PERFOROWANE, Z RZEPEM P37C

| ŚREDNICA (mm) | KOLOR | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 150<br>15 otworów | Czerwony | 220 | 20 | 66254494900 |
| | Różowy | 320 | 20 | 66254494905 |
| | Żółty | 400 | 20 | 66254494906 |
| | Fuksja | 600 | 20 | 66254494907 |
| | Niebieski | 800 | 20 | 66254494908 |
| | Biały | 1000 | 20 | 66254494909 |

- Ziarno ścierne: obrabiany termicznie elektrokorund
- Podłoże: warstwa pośrednicząca między ziarnem ściernym a wiązaniem z miękkiej gąbki
- Dopasowuje się do wszystkich konturów i daje najlepszą jakość wykończenia



# DOSTĘPNOŚĆ NA ZAMÓWIENIE

## UKŁAD OTWORÓW

Inne wymiary i układy otworów dostępne są na zamówienie

115mm

ø115mm bez otworów

125mm

ø125mm
bez otworów

125mm

ø125mm z 8 otworami
ø10 mm na średnicy ø90 mm
+ 1 otwór centralny ø10 mm

150mm

ø150mm z 6 otworami
ø10mm na średnicy ø80mm
+ 1 otwór centralny ø17mm

ø150mm

ø150mm 8 otworów ø10mm
na średnicy ø120mm
+ 1 otwór centralny ø17mm

ø150mm

ø150mm z 180 otworami
+ 1 otwór centralny ø18mm

ø203mm

ø203mm z 8 otworami
ø12mm

ø225mm

ø225mm z 10 otworami
ø12mm na średnicy ø105mm

| DOSTĘPNOŚĆ ZIARNA | 36 | 40 | 60 | 80 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 320 | 400 | 500 | 600 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P64E | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | | | |
| P37C | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| WYMIARY DxB (mm) | MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA |
|---|---|
| Do 50 | 4000 sztuk |
| 51 do 90 | 2500 sztuk |
| 91 do 125 | 2000 sztuk |
| 126 do 200 | 1000 sztuk |
| 201 do 420 | 200 sztuk |
| Powyżej 421 | 25 sztuk |

# PODKŁADKI DO KRĄŻKÓW Z RZEPEM

DO SZLIFIEREK OSCYLACYJNO OBROTOWYCH



## PODKŁADKI DO KRĄŻKÓW Z RZEPEM

Krążki z rzepem mogą być używane wyłącznie z podkładką o właściwych wymiarach. Średnica krążka musi być o 2mm większa niż podkładki lecz nie więcej niż 4mm. Zwróć uwagę, aby zamocować krążek do podkładki w sposób pewny i w osi.

## PODKŁADKI DO KRĄŻKÓW Z RZEPEM

- Podkładki na gąbce do krążków Flexovit z rzepem
- Do zastosowań przemysłowych
- Wysoka jakość

## PORADNIK DOBORU PODKŁADKI

| SZLIFIERKA | TYP MOCOWANIA |
|---|---|
| Elektryczna szlifierka kątowa | M14 |
| Szlifierka oscylacyjno obrotowa Festo | M8 |
| Inne szlifierki oscylacyjno obrotowe | 5/16 |

| TYP PODKŁADKI | D (mm) | GWINT | ILOŚĆ | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| Podkładki z rzepem | 115<br>Bez otworów | M14 | 1 | 7660707234 |

## PORADA DOTYCZĄCA BEZPIECZEŃSTWA

Rozpoczynaj szlifowanie tylko wtedy, gdy szlifierka osiągnie swoją prędkość roboczą, za wyjątkiem szlifierek pneumatycznych z oscylacją nieregularną, które muszą rozpoczynać pracę przy lekkim nacisku na krążek.

Maszyna powinna pracować przy najmniejszym kącie ustawienia krążka względem przedmiotu obrabianego.

W czasie szlifowania krążkami łatwo wymiennymi używaj na początku wyłącznie małego nacisku.

Strona z nasypem nie może stykać się z podłogą lub stołem.

Nie doprowadzaj do przegrzania krążka.

Po użyciu maszyna powinna być przechowywana w sposób dbały.

# KRĄŻKI DO SZLIFOWANIA PODŁÓG
## DO SZLIFIEREK DO PODŁÓG

**Flexovit posiada w swej ofercie rozwiązania dla wszystkich etapów związanych z przygotowaniem parkietu: od usuwania powłoki i czyszczenia, szlifowania pomiędzy pokryciami, wykańczania i polerowania.**

### CZARNY SUPER STRIP JF178
Gruby krążek o agresywnym działaniu, trwały i zwarty do szlifowania na mokro.

### CZERWONY BUFFER JF176
Najczęściej stosowany tam, gdzie wymagane jest wykończenie na wysoki połysk, na sucho lub z zastosowaniem past/ mleczek. Może też być stosowany do delikatnego czyszczenia.

### BEŻOWY JF177
Do polerowania, dobry do miejsc rzadko uczęszczanych

### NIEBIESKI SUPER CLEAN JF181
Do czyszczenia ogólnego lub intensywnego czyszczenia z użyciem past i mleczek oraz polerowania tam, gdzie jest potrzeba uzyskania jednorodnego wykończenia na lustrzany połysk.

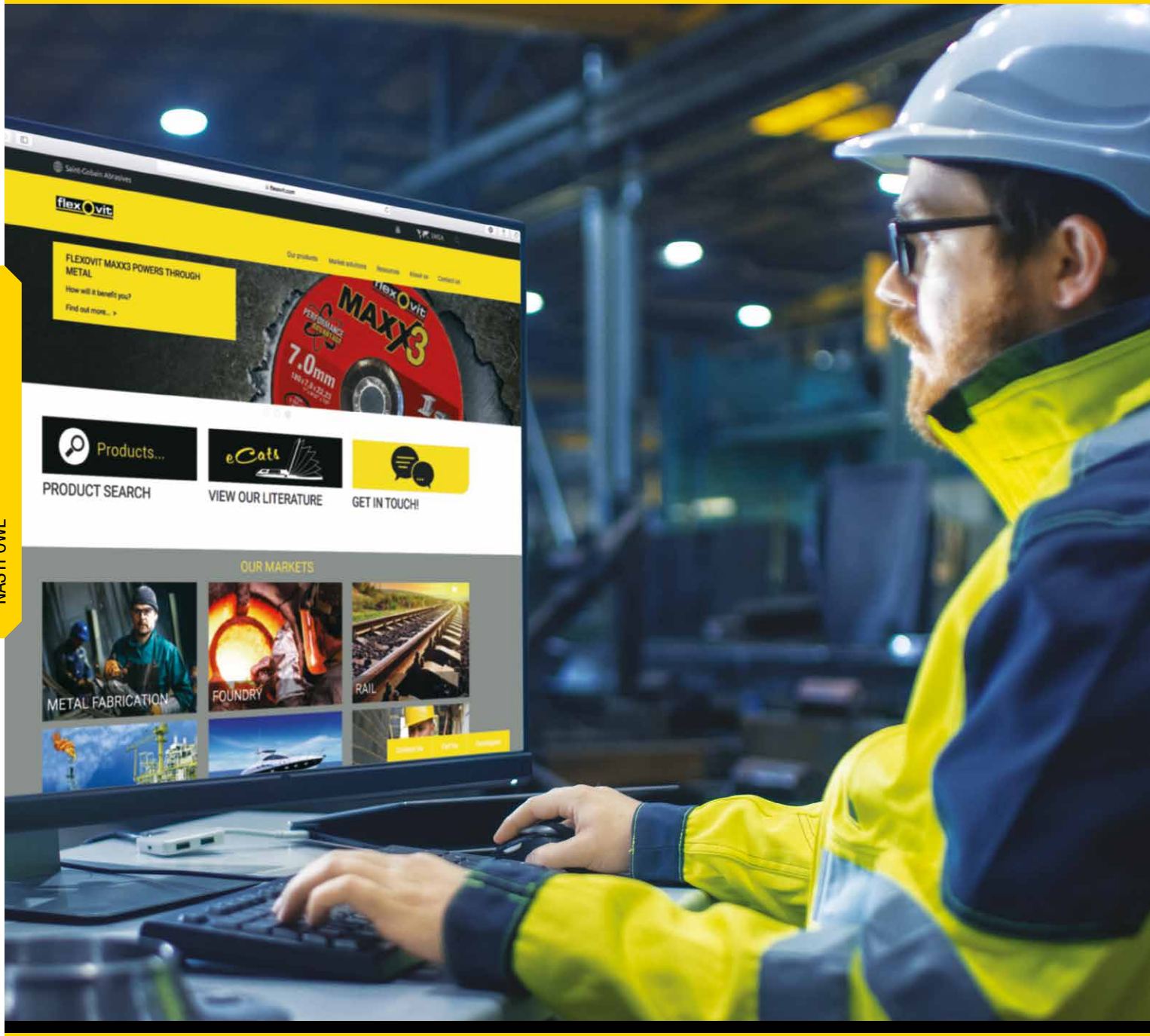
### ZIELONY SUPER SCRUB JF180
Krążek do intensywnego czyszczenia na mokro, który jest w stanie usunąć największe zarysowania w miejscach często uczęszczanych.

### BIAŁY SUPER GLOSS JF175
Krążek bez materiału ściernego przeznaczony do polerowania, używany na sucho lub z małą ilością mleczka, w celu uzyskania wysokiego połysku.

## GRUBE KRĄŻKI DO PODŁÓG OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA

| D (mm) | MATERAŁ ŚCIERNY | KOLOR | KOD CAP | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|
| 406 | Elektrokorund | Czarny | JF178 | 5 | 63642586356 |
| | Elektrokorund | Zielony | JF180 | 5 | 63642586359 |
| | Elektrokorund | Czerwony | JF176 | 5 | 63642586360 |
| | N/A | Biały | JF175 | 5 | 63642586362 |

- **Krążki grube są bardzo trwałe.**
- **Mają długą żywotność i mogą być wielokrotnie używane zanim zostaną zużyte.**
- **Oznaczenie kolorystyczne zapewnia szybkie i łatwe dobranie właściwego krążka do danego zastosowania.**




flexovit

# DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ OD NASZYCH SPECJALISTÓW NA:

**www.flexovit.com**

flexovit

# ŚCIERNICE


| | |
|---|---|
| Ściernice listkowe na trzpieniu | 88 |
| Ściernice listkowe do szlifierek do satynowania | 92 |
| Ściernice listkowe do szlifierek stołowych i stojakowych | 94 |
| Krążki Flexclean do szlifierek matrycowych | 96 |
| Krążki Flexfinish do szlifierek matrycowych | 97 |




DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

# ŚCIERNICE LISTKOWE
## MONTOWANE NA TRZPIENIU

Ściernice listkowe są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy operacji takich jak wyrównywanie, szlifowanie zgrubne, wygładzanie i polerowanie stali, stali nierdzewnej, mosiądzu, drewna i materiałów syntetycznych. Są szczególnie dogodne tam, gdzie szlifowanie lub polerowanie musi być wykonane na ograniczonej powierzchni lub gdy obrabiane mają być skomplikowane kształty i kontury. Ściernice listkowe dostosowują się bowiem doskonale do przedmiotu obrabianego bez względu na jego kształt.

Zaprojektowane zostały pod kątem uzyskania powtarzalnego wykończenia z jednakową prędkością skrawania. Wykonane są z kawałków płótna ściernego przymocowanych do rdzenia z tworzywa sztucznego z trzpieniem. Listki zużywają się odsłaniając ciągle świeży materiał ścierny. Zwykle używane są z wysokoobrotowymi elektrycznymi lub pneumatycznymi szlifierkami przenośnymi lub szlifierkami wyposażonymi w wałek elastyczny.

## PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

| MATERIAŁY | MEGA-LINE PINK* CERAMICZNA | INDUSTRIAL LINE* CYRKONOWA | NOWY SPEEDOFLEX KX31Plus |
|---|---|---|---|
| | NAJLEPSZA ◐◐◐◐◐ | LEPSZA ◐◐◐◐ | DOBRA ◐◐◐ |
| Stal nierdzewna, inox i duplex | ● | ◐ | ◐ |
| Tytan, inconel i super stopy | ● | ◐ | ◐ |
| Stal węglowa, konstrukcyjne i miękka | ● | ● | ● |
| Żeliwo | ◐ | ● | ● |
| Metale nieżelazne (mosiądz, aluminium) | - | ● | ● |
| Drewno | - | - | ● |

*Produkowane wyłącznie na zamówienie

## PRZEWODNIK PO ZASTOSOWANIACH

| | ZIARNO GRUBE - SZLIFOWANIE ← | | | | | | → ZIARNO DROBNE - WYKAŃCZANIE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| GRANULACJA | 40 | 60 | 80 | 120 | 180 | 240 | 320 |
| GRANULACJA W WŁÓKNINACH | | ZIARNO GRUBE / EKSTRA SKRAWANIE | | | ZIARNO DROBNE | | |
| Usuwanie naddatku | ● | | | | | | |
| Szlifowanie zgrubne | ● | | | | | | |
| Przygotowanie powierzchni metalowej do malowania | | ● | ● | | | | |
| Wyrównywanie śladów obróbki maszynowej | | ● | ● | | | | |
| Wyrównywanie powierzchni metalowych | | | ● | ● | ● | | |
| Delikatny wzór rys | | | ● | ● | ● | | |
| Delikatne wyrównywanie i czyszczenie | | | | ● | ● | ● | |
| Wykańczanie i polerowanie powierzchni metalowych | | | | | | ● | ● |

NASYPOWE / ŚCIERNICE LISTKOWE Z PRZEPLOTEM ← → ŚCIERNICE LISTKOWE Z WŁÓKNINY

# NOWY SPEEDOFLEX KX31 PLUS

| D (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | ZALECANA PRĘDKOŚĆ (OBR/MIN) | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 20 x 10 x 6 | 60 | 10 | 14300 - 23900 | 66261162828 |
| | 80 | 10 | | 66261168437 |
| | 120 | 10 | | 66261168442 |
| 20 x 15 x 6 | 80 | 10 | 14300 - 23900 | 66261168445 |
| 20 x 20 x 6 | 40 | 10 | 14300 - 23900 | 66261168440 |
| | 60 | 10 | | 66261168437 |
| 30 x 5 x 6 | 120 | 10 | 9500 -15900 | 66261168438 |
| 30 x 10 x 6 | 60 | 10 | 9500 -15900 | 66261168370 |
| | 80 | 10 | | 66261168358 |
| | 120 | 10 | | 66261168398 |
| 30 x 15 x 6 | 40 | 10 | 9500 -15900 | 63642585429 |
| | 60 | 10 | | 63642585432 |
| | 80 | 10 | | 63642585434 |
| | 120 | 10 | | 63642585435 |
| 30 x 20 x 6 | 40 | 10 | 9500 -15900 | 63642523264 |
| | 60 | 10 | | 63642523265 |
| | 80 | 10 | | 63642520055 |
| | 120 | 10 | | 66261168387 |
| | 240 | 10 | | 66261168375 |
| 40 x 15 x 6 | 60 | 10 | 7100 - 12000 | 66261168293 |
| | 80 | 10 | | 63642564832 |
| | 120 | 10 | | 66261168318 |
| 40 x 20 x 6 | 40 | 10 | 7100 - 12000 | 63642585439 |
| | 60 | 10 | | 63642585441 |
| | 80 | 10 | | 63642585443 |
| | 120 | 10 | | 63642585444 |
| 50 x 15 x 6 | 80 | 10 | 5700 - 9500 | 66261168362 |
| 50 x 20 x 6 | 40 | 10 | 5700 - 9500 | 63642543478 |
| | 60 | 10 | | 63642585447 |
| | 80 | 10 | | 63642585449 |
| | 120 | 10 | | 63642585451 |
| 50 x 30 x 6 | 40 | 10 | 5700 - 9500 | 63642585452 |
| | 60 | 10 | | 63642585453 |
| | 80 | 10 | | 63642585455 |
| | 120 | 10 | | 63642585456 |
| 60 x 30 x 6 | 40 | 10 | 4800 - 7900 | 63642585463 |
| | 60 | 10 | | 63642585464 |
| | 80 | 10 | | 63642585465 |
| | 120 | 10 | | 63642585466 |
| | 150 | 10 | | 66261168335 |
| | 240 | 10 | | 66261168356 |
| 60 x 40 x 6 | 40 | 10 | 4800 - 7900 | 63642585467 |
| | 60 | 10 | | 63642585469 |
| | 80 | 10 | | 63642585470 |
| | 120 | 10 | | 63642585471 |
| 60 x 50 x 6 | 150 | 10 | 4800 - 7900 | 66261162819 |

- Dzięki naszej mieszance ziarna elektrokorundowego klasy premium, szlifuje chłodniej i daje gładszą powierzchnię.
- Elastyczne podłoże płócienne pozwala listkom ściernicy dostosować się do kształtu przedmiotu obrabianego.
- Silne podłoże płócienne ma też wpływ na trwałość przy usuwaniu dużych naddatków.
- Doskonała współosiowość i wyważenie sprzyja spokojnemu szlifowaniu i poprawia komfort pracy operatora.

# ŚCIERNICE LISTKOWE

MONTOWANE NA TRZPIENIU

| D (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | ZALECANA PRĘDKOŚĆ (OBR/MIN) | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 80 x 30 x 6 | 40 | 10 | 3600 - 6000 | 66261168290 |
| | 60 | 10 | | 66261168303 |
| | 80 | 10 | | 66261168314 |
| | 120 | 10 | | 66261168328 |
| 80 x 50 x 6 | 40 | 10 | 3600 - 6000 | 63642585474 |
| | 60 | 10 | | 63642585476 |
| | 80 | 10 | | 63642585478 |
| | 120 | 10 | | 63642585480 |

## INDUSTRIAL LINE KX300

| WYMIARY D x W x B (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 165 x 50 x 30 | 40 | 1 | 63642585416 |

- Podłoże bawełniane
- Wygodne, stabilne szlifowanie
- Wykończenie
- Przystosowane do obróbki powierzchni zakrzywionych, wyprofilowanych i rur
- Do stosowania w narzędziach ręcznych i stacjonarnych zastosowania.

## FLEXBRITE

| D (mm) | GRANULACJA | KOD CAP | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| 60 x 30 x 6 | Drobna | F2401 | 10 | 63642586269 |
| | Drobna A z przeplotem | F2401 | 10 | 63642586271 |
| 80 x 50 x 6 | Drobna | F2401 | 10 | 63642586274 |
| | Ekstra skrawalność | F2401 | 10 | 63642586277 |
| | Drobna A z przeplotem | F2302 | 10 | 63642586275 |
| 100 x 50 x 6 | Drobna | F2401 | 10 | 63642586278 |
| | Drobna A z przeplotem | F2401 | 10 | 63642586280 |

- Doskonała wydajność na powierzchniach płaskich i nierównych, dzięki włóknine Flexbrite z przeplotem płótna, z nasypem elektrokorundowym.
- Ściernica nie spowoduje żłobienia i umożliwia uzyskanie satynowego, matowego wykończenia w przypadku większości metali.

# PRODUKOWANE NA ZAMÓWIENIE

| KOD CAP | 36 | 40 | 60 | 80 | 120 | 150 | 180 | 240 | 320 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Mega-Line Pink, ziarno ceramiczne na podłożu poliestrowym | | ● | ● | ● | ● | | | | |
| Industrial-Line - ziarno cyrkonowe na podłożu płóciennym | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| Speedoflex - KX31Plus | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| **WYMIARY** (mm) **D X B** | **MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA** |
|---|---|
| Średnice 20mm do 80mm z trzpieniem 6mm | 250 sztuk |

Ściernice Flexbrite produkowane są na zamówienie

**MEGA LINE RÓŻOWA**
**DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ**
www.flexovit.com

## ŚCIERNICE Z NACIĘCIAMI

Ściernice listkowe z nacięciami produkowane są na zamówienie w średnicach 30 - 80mm, z trzpieniem o średnicy 6mm i długości 40mm. Dodatkowe nacięcia na listkach poprawiają ich elastyczność, co sprawia że są znacznie wygodniejsze w użyciu, docierając do miejsc trudno dostępnych i szybko dostosowując się do skomplikowanych kształtów przedmiotu obrabianego. Skontaktuj się ze swoim Regionalnym Kierownikiem Sprzedaży w celu uzyskania dodatkowych informacji.

# PORADY DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

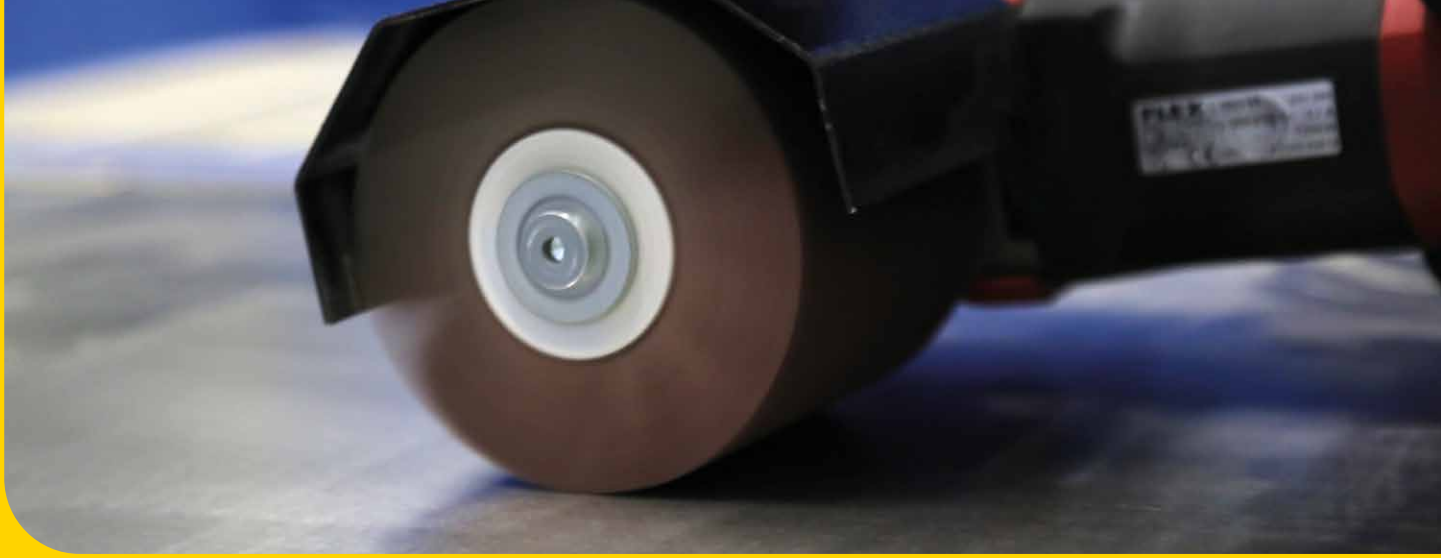
- Ściernice listkowe na trzpieniu mogą być używane wyłącznie ze szlifierkami wyprodukowanymi dla tego przeznaczenia.
- Upewnij się, że ściernica zamontowana jest dokładnie według instrukcji producenta.
- Sprawdź czy ściernica jest zamontowana współosiowo i pewnie.
- Zawsze zwracaj uwagę na maksymalną prędkość roboczą wydrukowaną na etykiecie ściernicy.

# INFORMACJE TECHNICZNE

Ściernice listkowe na trzpieniu osiągają najlepszą wydajność przy zalecanej prędkości 15-25m/s. Przy tej prędkości zoptymalizowane jest usuwanie naddatku, wykończenie powierzchni, obciążenie termiczne przedmiotu obrabianego i zużycie ściernicy.

Aby zabezpieczyć się przed niepotrzebnym zużyciem narzędzia, zamiast nadmiernego zwiększania nacisku, w celu szybszego usuwania naddatku, zastosuj wyższą granulację.

Podwyższenie prędkości skrawania skutkuje lepszym wykończeniem powierzchni. Większy nacisk natomiast tworzy bardziej chropowatą powierzchnię.



# ŚCIERNICE LISTKOWE
## DO SZLIFIEREK DO SATYNOWANIA

Te wszechstronne ściernice, stosowane są na szlifierkach przenośnych i są kompatybilne z większością powszechnie stosowanych na rynku systemów. Ściernice Satinex zbudowane są z rdzenia i promieniowo połączonych pasków materiału ściernego (listków). Jest to idealne rozwiązanie do wykończenia dekoracyjnego i satynowego, delikatnego tępienia krawędzi, wyrównywania, polerowania, usuwania nalotów tlenkowych ze stali nierdzewnej i metali nieżelaznych, a także dla wygładzania powierzchni drewnianych.

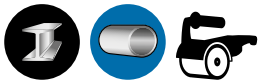
Ich konstrukcja czyni je doskonałymi do delikatnego szlifowania dużych i nierównych powierzchni, przy jednoczesnym zapewnieniu jednorodnego wykończenia ze stałą szybkością skrawania. Dzięki strukturze ściernicy, listkom z materiału ściernego przytwierdzonym osiowo poprzez rdzeń z tworzywa sztucznego, uzyskuje się większą elastyczność i bardzo gładkie wykończenie powierzchni.

## PRZEWODNIK PO ZASTOSOWANIACH

| | ZIARNO GRUBE - SZLIFOWANIE ← | | | | | | → ZIARNO DROBNE - WYKAŃCZANIE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **GRANULACJA** | **40** | **60** | **80** | **120** | **180** | **240** | **320** |
| **GRANULACJA W WŁÓKNINACH** | | **ZIARNO GRUBE / EKSTRA SKRAWANIE** | | | **ZIARNO DROBNE** | | |
| Usuwanie naddatku | ● | | | | | | |
| Szlifowanie zgrubne | ● | | | | | | |
| Przygotowanie powierzchni metalowej do malowania | | ● | ● | | | | |
| Wyrównywanie śladów obróbki maszynowej | | ● | ● | | | | |
| Wyrównywanie powierzchni metalowych | | | ● | ● | ● | | |
| Delikatny wzór rys | | | ● | ● | ● | | |
| Delikatne wyrównywanie i czyszczenie | | | | ● | ● | ● | |
| Wykańczanie i polerowanie powierzchni metalowych | | | | | | ● | ● |

NASYPOWE / ŚCIERNICE LISTKOWE Z PRZEPLOTEM ← → ŚCIERNICE LISTKOWE Z WŁÓKNINY

# FLEXBRITE SATINEX



| D (mm) | GRANULACJA | KOD CAP | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| **ŚCIERNICE STANDARDOWE** | | | | |
| 110 x 100 x 19 | Ziarno grube | F2204 | 1 | 63642586251 |
| | Ziarno średnie | F2309 | 1 | 63642586256 |
| | Ziarno drobne | F2405 | 1 | 63642586257 |
| | Ziarno bardzo drobne | F2528 | 1 | 63642586258 |
| **ŚCIERNICE Z PRZEPLOTEM** | | | | |
| **110 x 100 x 19** | Ziarno średnie + 150 | F2309 | 1 | 63642586260 |

ŚCIERNICE STANDARDOWE

- Szeroki zakres różnych granulacji do zastosowań, od usuwania rdzy do wykończenia satynowego.
- Zapewnia bardzo dobre wykończenie liniowe.

ŚCIERNICE Z PRZEPLOTEM

- Mniej się dopasowuje, z bardziej agresywnymi listkami do usuwania naddatku i wykańczania.

## INFORMACJE TECHNICZNE

Ściernice listkowe z kołnierzami osiągają najlepsze wydajność przy prędkości 15-30 m/s. Przy tej prędkości, dzięki sile odśrodkowej, listki są wyprostowane i jedynie krawędzie są w kontakcie z przedmiotem obrabianym, sprawiając że zoptymalizowane jest usuwanie naddatku, wykończenie powierzchni i obciążenie termiczne, a także zużycie narzędzia.
W celu zapobiegnięcia nadmiernemu zużyciu ściernicy zastosuj grubsze ziarno, zamiast używać większego nacisku.

# PRODUKOWANE NA ZAMÓWIENIE

| KOD CAP | 36 | 40 | 60 | 80 | 120 | 150 | 180 | 240 | 320 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Industrial-Line - ziarno cyrkonowe na podłożu płóciennym | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| Speedoflex - KX31Plus | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| WYMIARY (mm) | MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA |
|---|---|
| 115 lub 125mm | 20 sztuk |

Ściernice Flexbrite produkowane są na zamówienie

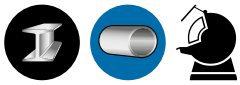
# ŚCIERNICE LISTKOWE
## DO SZLIFIEREK STOŁOWYCH I STOJAKOWYCH

Ściernice listkowe z kołnierzami mają stałą szybkość zużycia ze względu na to, że w czasie używania odsłaniane są nowe ziarna ścierne. Ze względu na budowę listkową i zdolność dobrego dostosowania się do skomplikowanych kształtów, są doskonałym narzędziem do szlifowania konturów i nierównych powierzchni. Dzięki listkom ściernym przytwierdzonym centrycznie do rdzenia posiadają dużą elastyczność, a dzięki jednakowej szybkości skrawania dają bardzo gładkie i jednorodne wykończenie powierzchni. Ściernice mogą być używane do wyrównywania, stępiania krawędzi i wykańczania, przy produkcji elementów metalowych, obróbce spoin i polerowaniu.

## PRZEWODNIK PO ZASTOSOWANIACH

| | ZIARNO GRUBE - SZLIFOWANIE ← | | | | | | → ZIARNO DROBNE - WYKAŃCZANIE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **GRANULACJA** | **40** | **60** | **80** | **120** | **180** | **240** | **320** |
| **GRANULACJA W WŁÓKNINACH** | | **ZIARNO GRUBE / EKSTRA SKRAWANIE** | | | **ZIARNO DROBNE** | | |
| Usuwanie naddatku | ● | | | | | | |
| Szlifowanie zgrubne | ● | | | | | | |
| Przygotowanie powierzchni metalowej do malowania | | ● | ● | | | | |
| Wyrównywanie śladów obróbki maszynowej | | ● | ● | | | | |
| Wyrównywanie powierzchni metalowych | | | ● | ● | ● | | |
| Delikatny wzór rys | | | ● | ● | ● | | |
| Delikatne wyrównywanie i czyszczenie | | | | ● | ● | ● | |
| Wykańczanie i polerowanie powierzchni metalowych | | | | | | ● | ● |
| | NASYPOWE / ŚCIERNICE LISTKOWE Z PRZEPLOTEM ← | | | | | → ŚCIERNICE LISTKOWE Z WŁÓKNINY | |

# FLEXBRITE



| D (mm) | GRANULACJA | MATERAŁ ŚCIERNY | KOD CAP | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|
| 150 x 20 x 25 | Ziarno grube | Elektrokorund | PBF D05 | 1 | 66261175148 |
| | Ziarno średnie | Elektrokorund | PBF D05 | 1 | 66261175164 |
| 150 x 50 x 25 | Ziarno grube | Elektrokorund | PBF D05 | 1 | 66261175149 |
| | Ziarno średnie | Elektrokorund | PBF D05 | 1 | 66261175166 |
| | Ziarno drobne | Elektrokorund | PBF D05 | 1 | 66261175167 |
| | Ziarno bardzo drobne | SIC | PBF D05 | 1 | 66261175168 |

- Najbardziej wygodna w użyciu ze wszystkich ściernic Flexbrite.
- Doskonały przy obróbce owierzchni konturowych i elementów z trudną geometrią.
- Dzięki delikatnemu działaniu amortyzującemu uzyskuje się jednorodne i jednakowe wykończenie bez ryzyka żłobienia.

# PRODUKOWANE NA ZAMÓWIENIE

| KOD CAP | 36 | 40 | 60 | 80 | 120 | 150 | 180 | 240 | 320 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Industria-Line - ziarno cyrkonowe na podłożu płóciennym | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| Speedoflex - KX31Plus | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| WYMIARY (mm) | MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA |
|---|---|
| Wszystkie średnice | 10 sztuk |

Ściernice Flexbrite produkowane są na zamówienie

## INFORMACJE TECHNICZNE

Ściernice listkowe z kołnierzami osiągają najlepszą wydajność przy prędkości 38-42 m/s. Przy tej prędkości, dzięki sile odśrodkowej listki są wyprostowane i jedynie krawędzie są w kontakcie z przedmiotem obrabianym, sprawiając, że zoptymalizowane jest usuwanie naddatku, wykończenie powierzchni i obciążenie termiczne, a także zużycie narzędzia.
W celu zapobiegnięcia nadmiernemu zużyciu ściernicy zastosuj grubsze ziarno, zamiast używać większego nacisku.

# ŚCIERNICE FLEXCLEAN

## DO SZLIFIEREK MATRYCOWYCH

- Ziarno węglika krzemu spojone wewnątrz otwartej budowy sieciowej zapewnia szybkie czyszczenie i usuwanie powłok z powierzchni drewnianych, metalowych i z tworzyw sztucznych.
- Ekstra grube ziarno zapewnia agresywne skrawanie.
- Małe ściernice są bardzo dobrym rozwiązaniem do obróbki skomplikowanych i trudno dostępnych miejsc, podczas gdy te o większych wymiarach obrabiają szybciej duże powierzchnie.

## FLEXCLEAN

| D (mm) | | GRANULACJA | MAKS. OBR/MIN | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|
| **STANDARDOWE ŚCIERNICE Z OTWOREM CENTRALNYM** | | | | | |
| 100 x 12 | | Ziarno super grube | 8000 | 25 | 63642586215 |
| 150 x 12 | | | 5500 | 15 | 63642586216 |
| 200 x 12 | | | 4500 | 5 | 63642586218 |
| **PODŁOŻE NA RZEP** | | | | | |
| 125 | | Ziarno super grube | 10000 | 10 | 63642586221* |
| 150 | | | 8000 | 10 | 63642587597* |
| **ŚCIERNICA SL4** | | | | | |
| 100 | | Ekstra grube | 8000 | 5 | 63642586228 |
| **PODŁOŻE NA RZEP ŚREDNICA** (mm) | | | | | |
| Mały obszar (1 krążek) | 100 x 13 x 6 | Ziarno super grube | 8000 | 10 | 63642586235 |
| | 150 x 13 x 8 | | 6000 | 5 | 63642586238 |
| Duży obszar (2 krążki) | 75 x 25 x 6 | Ziarno super grube | 10000 | 5 | 63642586242 |
| | 100 x 25 x 6 | | 8000 | 5 | 63642586243 |
| | 150 x 25 x 8 | | 6000 | 5 | 63642586245* |

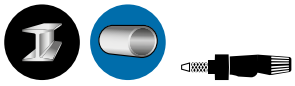
| AKCESORIA | | | |
|---|---|---|---|
| **D** (mm) | **TRZONEK** | **ILOŚĆ SZT. W OPAK.** | **NR PRODUKTU** |
| Do 150mm | ø6mm | 1 | 7660707022 |
| Do 2000mm | ø8mm | 1 | 7660707023 |

* Dostępne wyłącznie na zamówienie

# ŚCIERNICE FLEXFINISH
## DO SZLIFIEREK MATRYCOWYCH



## FLEXFINISH



| D (mm) | GRANULACJA | MATERAŁ ŚCIERNY | KOD CAP | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|
| 50 x 3 x 6 | NEX 8 Średnie | ALOX | U2301 | 20 | 63642586354 |
| 50 x 6 x 6 | NEX-2 Średnie | ALOX | U2301 | 20 | 63642586281 |
| | NEX-2 Drobne | SiC | U4401 | 20 | 63642586283 |
| | NEX 4 Drobne | ALOX | U2401 | 20 | 63642586282 |
| | NEX-6 Drobne | ALOX | U2401 | 20 | 63642586284 |
| | NEX-8 Średnie | ALOX | U2301 | 20 | 63642586285 |
| 75 x 3 x 6 | NEX 8 Średnia | Alox | U2301 | 20 | 63642586355* |
| 75 x 6 x 6 | NEX-2 Średnia | Alox | U2301 | 10 | 63642586286* |
| | NEX-2 Drobna | SIC | U4401 | 10 | 63642586289 |
| | NEX-4 Drobna | Alox | U2401 | 10 | 63642586287* |
| | NEX-6 Drobna | Alox | U2401 | 10 | 63642586290* |
| | NEX-8 Średnia | Alox | U2301 | 10 | 63642586292* |
| 150 x 6 x 12 | NEX 2 Drobna | SIC | U4401 | 10 | 66261019415 |
| 150 x 13 x 12 | NEX 2 Średnie | ALOX | U2301 | 5 | 63642586350 |
| | NEX 4 Drobne | ALOX | U2401 | 5 | 63642586349 |
| | NEX 2 Drobna | SIC | U4401 | 5 | 63642586346 |
| 200 x 25 x 25 | NEX-2 Średnia | Alox | U2301 | 5 | 63642586296* |
| | NEX-2 Drobna | SIC | U4401 | 5 | 63642586298* |
| 150 x 20 x 25,4 | Grube | ALOX | FBR H02 | 1 | 66261175150 |
| | Średnie | ALOX | FBR H04 | 1 | 66261175158 |
| | Drobne | ALOX | FBR H02 | 1 | 66261175159 |
| | Bardzo drobne | SiC | FBR H04 | 1 | 66261175160 |
| 150 x 50 x 25,4 | Gruba | Alox | FBR H04 | 1 | 66261175151 |
| | Średnia | Alox | FBR H04 | 1 | 66261175161 |
| | Drobna | Alox | FBR H02 | 1 | 66261175162 |

**AKCESORIA**

| SPECYFIKACJA | GRUBOŚĆ | ŚREDNICA OTWORU (mm) | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| M 3-6 | Do 6mm | 6 | 1 | 63642586234 |
| M 3 L 6 | Od 6mm do 12mm | 3-6 | 1 | 63642586236 |

* MTO (Made to Order = Produkcja na Zamówienie)

- Spojone warstwy materiału włókninowego są sprasowane, dla osiągnięcia najlepszej wydajności w czasie usuwania zadziorów, czyszczenia, usuwania ostrych krawędzi i wykańczania wszystkich powierzchni metalowych.
- Różne kombinacje ziarna i żywicy dostarczają różne właściwości, w zależności od zastosowania.
- Ściernice utrzymują swój kształt, co sprawia że mniej czasu poświęca się na wyrównywanie i kształtowanie.
- Zwarta konstrukcja ściernicy zapewnia równomierne zużycie, w celu utrzymania spójności części obrabianej.
- Formuła ściernicy zapobiega mazaniu i kosztownym poprawkom.

flexovit

# DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ OD NASZYCH SPECJALISTÓW NA:

**www.flexovit.com**

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

flexovit

# ROLKI ŚCIERNE


| | |
|---|---|
| Rolki na podłożu płóciennym w pudełku | **100** |
| Rolki na podłożu papierowym i płóciennym | **103** |
| Rolki Flexbrite | **106** |
| Rolki miękkie | **107** |




DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

# ROLKI NA PODŁOŻU PŁÓCIENNYM
## DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

Doskonała elastyczność płóciennego podłoża i szeroka rozpiętość rodzajów ziarna czyni gamę podręcznych rolek marki Flexovit doskonałym narzędziem do stępiania krawędzi, usuwania rdzy, a nawet do ręcznego wykańczania miejsc trudno dostępnych, krzywizn i profili w drewnie lub metalu. Płótno jest łatwe do rozdzierania na mniejsze paski. Rolki pakowane są w wygodne dozowniki, w celu dodatkowej ochrony oraz starannego i łatwego przechowywania.

## PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

| MATERIAŁY | **MEGA-LINE** KF271 |
|---|---|
| | **NAJLEPSZA** ●●●●● |
| Ogólnego zastosowania (metal, drewno itd.) | ● |
| Czyszczenie i delikatne stępianie krawędzi | ● |
| Usuwanie zendry i rdzy | |
| Wygładzanie i lekkie szlifowanie | ● |
| Polerowanie przedmiotów toczonych, wałków, tulei oraz wygładzanie śladów obróbki maszynowej | ● |

# MEGA-LINE KF271

| WYMIARY WxL | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 25mm x 25m | 60 | 1 | 63642585736 |
| | 80 | 1 | 63642585737 |
| | 120 | 1 | 63642585739 |
| 38mm x 25m | 40 | 1 | 63642570216 |
| | 50 | 1 | 63642559129 |
| | 60 | 1 | 63642515525 |
| | 80 | 1 | 63642512992 |
| | 100 | 1 | 63642512993 |
| | 120 | 1 | 63642512994 |
| | 150 | 1 | 63642512995 |
| | 180 | 1 | 63642512996 |
| | 220 | 1 | 63642512997 |
| | 240 | 1 | 63642512998 |
| | 320 | 1 | 63642559092 |
| | 400 | 1 | 63642570213 |
| 50mm x 25m | 40 | 1 | 63642559076 |
| | 50 | 1 | 63642559073 |
| | 60 | 1 | 63642559067 |
| | 80 | 1 | 63642559066 |
| | 100 | 1 | 63642559064 |
| | 120 | 1 | 63642559062 |
| | 150 | 1 | 63642559061 |
| | 180 | 1 | 63642559059 |
| | 220 | 1 | 63642559057 |
| | 240 | 1 | 63642559055 |
| | 320 | 1 | 63642559052 |
| | 400 | 1 | 63642585753 |

- Agresywne skrawanie dzięki ostremu ziarnu elektrokorundowemu.
- Ziarno twardsze jest od standardowego elektrokorundu, przez co kruszy się trudniej i zapewnia dłuższą trwałość.
- Płócienne podłoże posiada doskonałą elastyczność w czasie pracy na krzywiznach i powierzchniach konturowych. Dowolna długość daje się łatwo pobierać z pudełka.
- Do obróbki drewna lub metalu, może służyć do pracy ręcznej lub maszynowej.
- Dozownik do łatwego przechowywania i ochrony produktu.

**DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ**
www.flexovit.com

# ROLKI NA PODŁOŻU PŁÓCIENNYM

DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

## KF271

- Ziarno ścierne: elektrokorund
- Materiał podłoża: bawełna elastyczna
- Podajnik umożliwia łatwe przechowywanie
- Elastyczny
- Idealny do szlifowania wyprofilowanych powierzchni

| WYMIARY WxL | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 50mm x 50m | 80 | 1 | 63642591769 |
| | 100 | 1 | 63642591770 |
| | 120 | 1 | 63642591771 |
| | 150 | 1 | 63642591773 |
| | 180 | 1 | 63642591774 |
| | 220 | 1 | 63642591775 |
| | 240 | 1 | 63642591776 |
| | 280 | 1 | 63642591777 |
| | 320 | 1 | 63642591778 |
| | 400 | 1 | 63642591779 |

## KJ313

- Ziarno ścierne: elektrokorund
- Materiał podłoża: lekka bawełna
- Idealne do szlifowania ręcznego
- Elastyczny

| WYMIARY WxL | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 25mm x 25m | 40 | 1 | 63642585262 |
| | 60 | 1 | 63642585266 |
| | 120 | 1 | 63642585269 |
| | 240 | 1 | 63642585275 |
| 38mm x 50m | 40 | 1 | 63642585279 |
| | 60 | 1 | 63642585283 |
| | 80 | 1 | 63642585285 |
| | 120 | 1 | 63642585288 |
| | 240 | 1 | 63642585295 |
| 50mm x 50m | 40 | 1 | 63642585299 |
| | 60 | 1 | 63642585301 |
| | 80 | 1 | 63642585302 |
| | 100 | 1 | 63642585303 |
| | 120 | 1 | 63642585304 |
| | 150 | 1 | 63642585305 |
| | 180 | 1 | 63642585307 |
| | 220 | 1 | 63642585308 |
| | 240 | 1 | 63642585309 |

**DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ**
www.flexovit.com

# ROLKI NA PODŁOŻU PAPIEROWYM I PŁÓCIENNYM
## DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO I MASZYNOWEGO

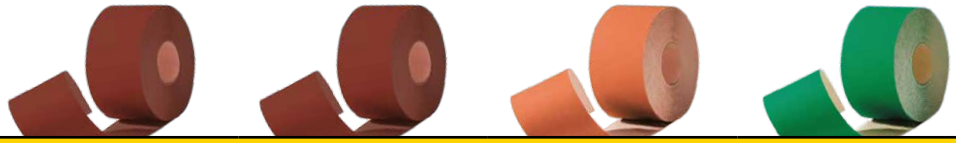


Rolki z materiału nasypowego są idealne do szybkiego i łatwego szlifowania, delikatnego stępiania krawędzi i polerowania drewna, farby, metalu, gipsu, rdzy i zendry.

Opracowane pod kątem elastyczności i szybkiego skrawania, mogą być odrywane na dowolne, dokładne długości.
W zależności od wymagań należy wybrać płótno lub papier. Po więcej informacji zobacz poradnik doboru produktu.

## PORADNIK DOBORU PRODUKTU

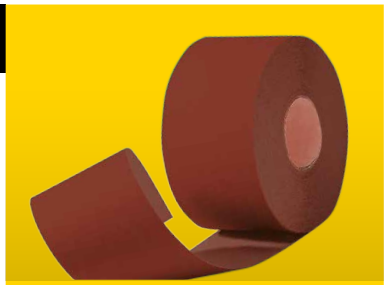
Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐



| MATERIAŁY | MEGA-LINE KF271 | MEGA-LINE P64E | INDUSTRIAL LINE P37C | SPEEDOFLEX PE173 |
|---|---|---|---|---|
| | NAJLEPSZA ●●●●● | NAJLEPSZA ●●●●● | LEPSZA ●●●● | DOBRA ●●● |
| Metal | ● | ◐ | | |
| Drewno | ◐ | ● | ◐ | ◐ |
| Podkład / farba / lakier | | ◐ | ● | ◐ |

## MEGA-LINE KF271 ●●●●●

| WYMIARY WxL | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 100mm x 50m | 40 | 1 | 66261165506 |
| | 60 | 1 | 66261165517 |
| | 80 | 1 | 66261165523 |
| | 100 | 1 | 66261165529 |
| | 120 | 1 | 66261165535 |
| | 150 | 1 | 66261165541 |
| | 180 | 1 | 66261165549 |
| | 240 | 1 | 66261165555 |
| | 320 | 1 | 66261165564 |



- Mocne ziarno elektrokorundowe idealne jest do obróbki materiałów twardych, takich jak stal węglowa, stopy i twarde drewno.
- Podłoże płócienne jest elastyczne, a zatem materiał odrywany może być na dowolny wymiar, do zastosowania maszynowego lub ręcznego.
- W przypadku zastosowania ręcznego, elastyczne podłoże płócienne dopasowuje się do wyprofilowanej powierzchni.

# ROLKI NA PODŁOŻU PAPIEROWYM I PŁÓCIENNYM

DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO I MASZYNOWEGO

## MEGA-LINE P64E

- Mocne ziarno elektrokorundowe zapewnia jednorodne wykończenie.
- Ciężkie podłoże papierowe sprawdza się na wymagających zastosowaniach.
- Zapychanie jest zmniejszone dzięki nasypowi otwartemu, przez co uzyskuje się większą żywotność i zmniejszone koszty narzędzi ściernych.
- Jest bardzo dobrym rozwiązaniem tam, gdzie kluczowa jest wydajność i szybkość pracy przy obróbce drewna, metalu, tworzywa sztucznego, szpachli lub podkładu.

| WYMIARY WxL | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 95mm x 25m | 40 | 1 | 63642588303 |
| | 60 | 1 | 63642588304 |
| | 80 | 1 | 63642588305 |
| | 100 | 1 | 63642588306 |
| | 120 | 1 | 63642588307 |
| | 150 | 1 | 63642588308 |
| 100mm x 50m | 60 | 1 | 63642585618 |
| | 80 | 1 | 63642585620 |
| | 120 | 1 | 63642585621 |
| | 150 | 1 | 63642585623 |
| | 180 | 1 | 63642585624 |
| 115mm x 25m | 40 | 1 | 63642588309 |
| | 60 | 1 | 63642588310 |
| | 80 | 1 | 63642588311 |
| | 100 | 1 | 63642588312 |
| | 120 | 1 | 63642588313 |
| | 150 | 1 | 63642588314 |
| 115mm x 50M | 40 | 1 | 63642585625 |
| | 60 | 1 | 63642585627 |
| | 80 | 1 | 63642585628 |
| | 120 | 1 | 63642585629 |
| | 150 | 1 | 63642585630 |
| | 180 | 1 | 63642585632 |

## INDUSTRIAL LINE P37C

- Elektrokorund posiada dobrą szybkość skrawania i pozostawia jednorodny wzór rys, zapewniając wysoką jakość od początku do końca procesu.
- Duża elastyczność dzięki wzmocnionemu, lekkiemu podłożu papierowemu.
- Powłoka stearynianowa naniesiona na materiał ścierny zapobiega osadzaniu się pyłu i zabijaniu się, wydłużając żywotność i zmniejszając koszty.

| WYMIARY WxL | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 115mm x 50m | 80 | 1 | 63642535506 |
| | 120 | 1 | 63642535507 |
| | 150 | 1 | 63642535508 |
| | 180 | 1 | 63642535509 |
| | 220 | 1 | 63642535510 |
| | 240 | 1 | 63642535511 |
| | 280 | 1 | 63642535512 |
| | 320 | 1 | 63642535513 |
| | 400 | 1 | 63642535514 |

# SPEEDOFLEX PE173

| WYMIARY WxL | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 95mm x 25m | 80 | 1 | 63642585910 |
| | 120 | 1 | 63642585913 |
| 115mm x 25m | 60 | 1 | 63642585921 |
| | 80 | 1 | 63642585923 |
| | 120 | 1 | 63642585928 |

- Standardowe ziarno elektrokorundowe dobrze usuwa materiał.
- Podłoże z ciężkiego papieru zapewnia wytrzymałość w czasie pracy z dużymi i średnimi naciskami.
- Dobry produkt ogólnego zastosowania do szlifowania drewna i gipsu, tam gdzie cena ważniejsza jest od wydajności.



## PRODUKOWANY NA ZAMÓWIENIE

| PRODUKT | 36 | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 400 | 500 | 600 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Mega-Line - KF271 elastyczne płótno bawełniane | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | |
| Mega-Line - P64E ciężki papier | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | | ● | | ● | | | |
| Industrial Line P37C lekki papier | | | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● |
| Speedoflex - PE173 niedrogi papier | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | | | | | | | | |

| SZEROKOŚĆ | MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA |
|---|---|
| Do 25 mm | 20 sztuk |
| 26 do 50mm | 12 sztuk |
| 51 do 100 mm | 4 sztuk |
| 101 do 200mm | 2 sztuki |
| Powyżej 201mm | 1 sztuka |

# ROLKI NACINANE FLEXBRITE

## DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO I MASZYNOWEGO

- Elastyczny materiał 3D Flexbrite w formie rolki do zastosowania ręcznego i maszynowego
- Wyśmienity do wyrównywania i wykańczania powierzchni różnych materiałów

## ROLKI NACINANE FLEXBRITE

| WYMIARY WxL | GRANULACJA | MATERAŁ ŚCIERNY | KOLOR | KOD CAP | ILOŚĆ | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 100mm x 10m | Średnie | Elektroko-rund | Kasztano-waty | F2300 | 2 | 63642558446 |
| | Drobne | Elektroko-rund | Kasztano-waty | F2401 | 2 | 63642586034 |
| | Bardzo drobne Długa żywotność | Elektroko-rund | Kasztano-waty | F2504 | 2 | 63642586040 |
| | Bardzo drobne A | Elektroko-rund | Kasztano-waty | F2560 | 2 | 63642586370 |
| | Ultra drobne | Węglik krzemu | Szary | F4660 | 2 | 63642558447 |
| 115mm x 10m | Grube | Elektroko-rund | Kasztano-waty | F2200 | 1 | 7660739670 |
| | Średnie | Elektroko-rund | waty | F2309 | 1 | 66261163601 |
| | Drobne | Elektroko-rund | Kasztano-waty | F2400 | 1 | 66261164137 |
| | Bardzo drobne | Elektroko-rund | Kasztano-waty | F2500 | 1 | 7660739658 |
| | Ogólnego zastosowania | Elektroko-rund | Zielony | F2568 | 2 | 63642515711 |
| | Ultra drobne | Węglik krzemu | Szary | F4600 | 1 | 7660739660 |
| 125mm x 10m | Bardzo drobne Długa żywotność | Elektroko-rund | Kasztano-waty | F2504 | 2 | 63642586042 |
| | Bardzo drobne A | Elektroko-rund | Kasztano-waty | F2560 | 2 | 63642586371 |
| | Ultra drobne | Węglik krzemu | Szary | F4802 | 2 | 63642558449 |
| 150mm x 10m | Bardzo drobne Długa żywotność | Elektroko-rund | Czerwony | F2504 | 2 | 63642586045 |

# ROLKI MIĘKKIE
## DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO I MASZYNOWEGO



Elastyczny podkład z gąbki rozkłada nacisk zapobiegając niepożądanemu usuwaniu materiału na narożach i krawędziach.
Do delikatnego szlifowania konturów i krzywizn, uzyskuje się wyjątkowe wykończenie przy obróbce podkładu i powłok.
Dla łatwiejszego odrywania na wymiar, rolki na gąbce są nacinane i dla wygody przechowywania, dostarczane w dozownikach.

## PORADNIK DOBORU PRODUKTU

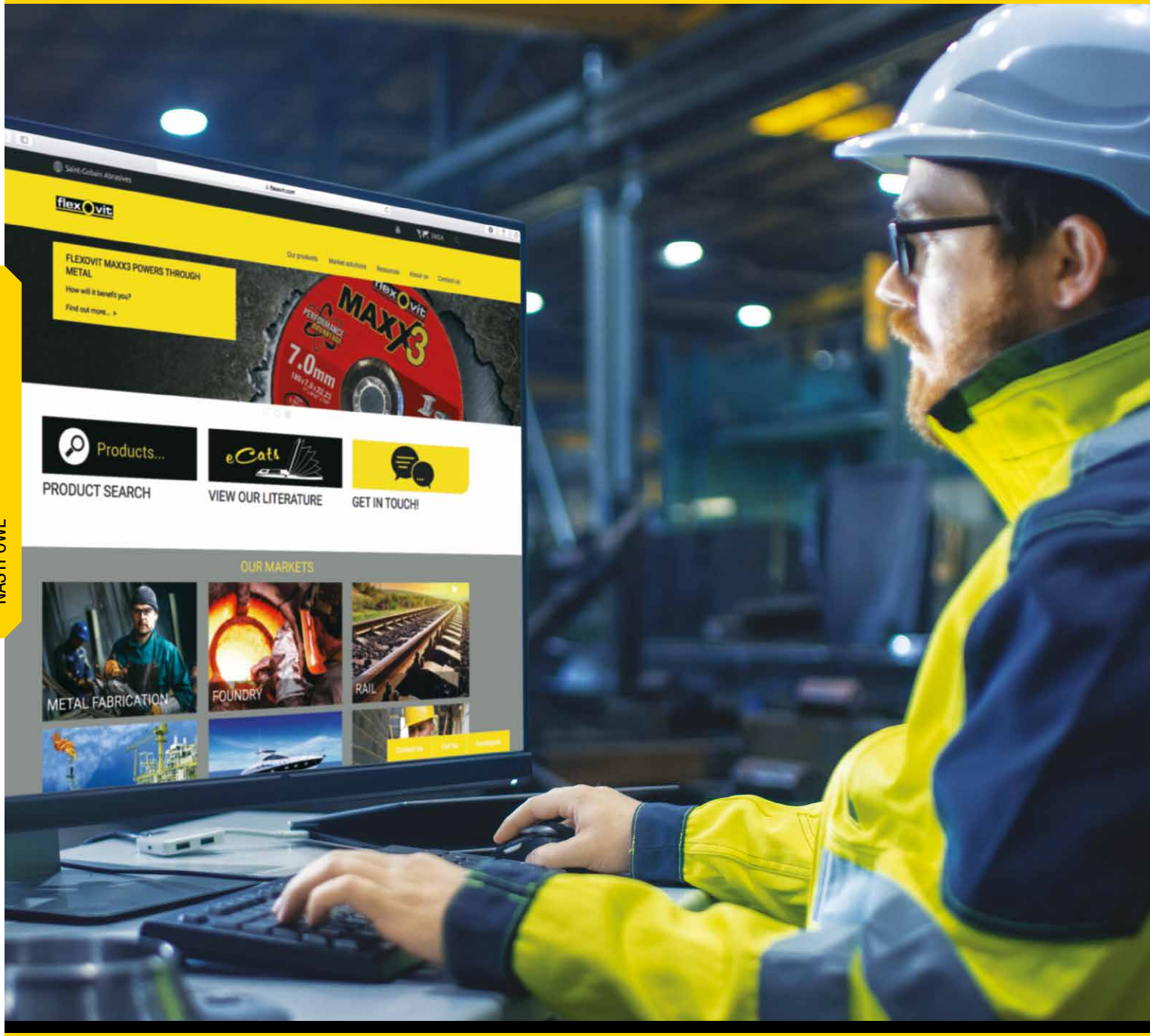
Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

| MATERIAŁY | INDUSTRIAL LINE P37C |
|---|---|
| | LEPSZA ●●●● |
| Metal - delikatne szlifowanie | ● |
| Drewno - delikatne szlifowanie | ● |
| Szpachla | ● |
| Lakier / farba / podkład | ● |
| Kompozyty / powłoki | ● |

## INDUSTRIAL LINE P37C ●●●●

| WYMIARY WxL | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 115mm x 25m | 150 | 1 | 63642535517 |
| | 180 | 1 | 63642535520 |
| | 220 | 1 | 63642535521 |
| | 240 | 1 | 63642535522 |
| | 280 | 1 | 63642535523 |
| | 320 | 1 | 63642535524 |
| | 400 | 1 | 63642535525 |
| | 500 | 1 | 63642535526 |
| | 600 | 1 | 63642535528 |
| | 800 | 1 | 63642535530 |
| | 1000 | 1 | 63642535531 |

- Wyjątkowa elastyczność, może być gnieciony bez pękania i dostosowuje się do konturów.
- Specjalna warstwa stearynianowa minimalizuje zapychanie się, dla większej odporności na obciążenie i dłuższej żywotności.
- Nacięcia ułatwiają odrywanie materiału z rolki na dowolną długość.




flexovit

# DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ OD NASZYCH SPECJALISTÓW NA:

**www.flexovit.com**

# ARKUSZE, BLOKI I GĄBKI

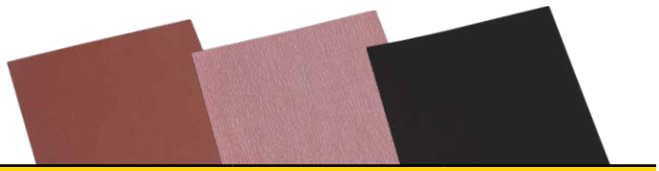

| | |
|---|---|
| Arkusze do szlifowania ręcznego | 110 |
| Bloki Flexbrite | 113 |
| Arkusze cięte | 115 |
| Gąbki ścierne | 118 |


DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

# ARKUSZE
## DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

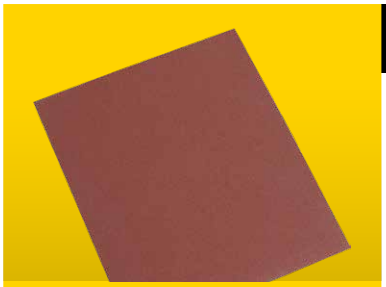
Flexovit posiada w swej ofercie pełną gamę arkuszy i bloków do operacji szlifowania ręcznego. Są one opracowane dla osiągnięcia optymalnej wydajności przy szlifowaniu metalu, drewna, kompozytów i powierzchni malowanych. Arkusze pakowane są w opakowanie chroniące przed zwijaniem się, uszkodzeniem, a także pozwalające na łatwe i schludne przechowywanie.

## PORADNIK DOBORU PRODUKTU



Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

| MATERIAŁY | ZASTOSOWANIE | MEGA-LINE KF271 | INDUSTRIAL LINE P37C | INDUSTRIAL LINE PC891 / PA891 |
|---|---|---|---|---|
| | | NAJLEPSZA ●●●●● | LEPSZA ●●●● | LEPSZA ●●●● |
| Metal | Na mokro | | | ● |
| | Na sucho | ● | | |
| Drewno | Szlifowanie zgrubne | ● | | |
| | Delikatne szlifowanie i wykańczanie | ● | ● | |
| Lakier / farba / podkład | Na mokro | | | ● |
| | Na sucho | | ● | |



- Ziarno elektrokorundowe klasy premium, jest ostrzejsze i twardsze niż ziarno standardowe i posiada dłuższą żywotność a także szybciej usuwa materiał.
- Grube podłoże z płótna dostosowuje się do krzywizn i konturów powierzchni.
- Arkusze mogą być zaginane lub przedzierane do żądanych kształtów dla wielu różnych zastosowań.
- Doskonałe wyniki przy czyszczeniu lub wykańczaniu zarówno drewna jak i metalu.

## MEGA-LINE KF271 ●●●●●

| WYMIARY WxL (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 230 x 280 | 40 | 25 | 63642585117 |
| | 50 | 25 | 69957392553 |
| | 60 | 25 | 63642585147 |
| | 80 | 50 | 63642585151 |
| | 100 | 50 | 63642585152 |
| | 120 | 50 | 63642585154 |
| | 150 | 50 | 63642585155 |
| | 180 | 50 | 63642585157 |
| | 220 | 50 | 63642585158 |
| | 240 | 50 | 63642585160 |
| | 320 | 50 | 63642585162 |
| | 400 | 50 | 63642585163 |

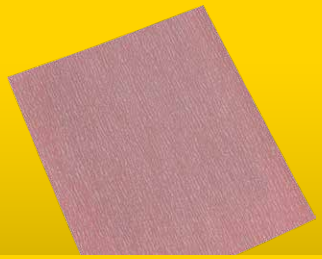
## INDUSTRIAL LINE KJ313

| WYMIARY WxL (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 230 x 280 | 40 | 25 | 63642585198 |
| | 50 | 25 | 63642585201 |
| | 60 | 25 | 63642585204 |
| | 80 | 50 | 63642585207 |
| | 100 | 50 | 63642585208 |
| | 120 | 50 | 63642585209 |
| | 150 | 50 | 63642585212 |
| | 180 | 50 | 63642585213 |
| | 220 | 50 | 63642585215 |
| | 240 | 50 | 63642585216 |
| | 320 | 50 | 63642585218 |
| | 400 | 50 | 63642585219 |

- Ziarno ścierne: elektrokorund
- Materiał podłoża: bawełna elastyczna
- Elastyczny
- Produkt o wysokiej jakości i konkurencyjnej cenie
- Idealny do szlifowania ręcznego

## INDUSTRIAL LINE P37C

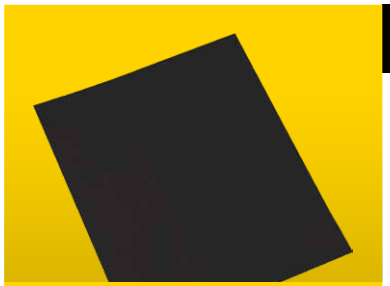
| WYMIARY WxL (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 230 x 280 | 80 | 100 | 63642535480 |
| | 120 | 100 | 63642535484 |
| | 150 | 100 | 63642535485 |
| | 180 | 100 | 63642535486 |
| | 220 | 100 | 63642535487 |
| | 240 | 100 | 63642535488 |
| | 280 | 100 | 63642535489 |
| | 320 | 100 | 63642535490 |
| | 400 | 100 | 63642535492 |



- Mocne ziarno elektrokorundowe zapewnia bardzo dobrą szybkość skrawania w czasie szlifowania drewna.
- Podłoże papierowe o niskiej gramaturze jest elastyczne i pozwala na uzyskanie gładkiego wykończenia przyspieszając przygotowanie do następnego etapu obróbki.
- Warstwa stearynianowa zmniejsza zabijanie się i zapychanie wydłużając żywotność arkusza.

# ARKUSZE
## DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO





- Ostre ziarno twardego węglika krzemu łatwo obrabia powierzchnie metalowe.
- Stosowany na mokro daje najlepsze wyniki i posiada dłuższą trwałość.
- Podłoże lateksowe jest wodoodporne i elastyczne, co pozwala na obróbkę konturów i może być przedzierane i służyć do obróbki miejsc trudnodostępnych.

## INDUSTRIAL LINE PC891 / PA891

| WYMIARY WxL (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 230 x 280 | 80 | 50 | 63642585221 |
| | 100 | 50 | 63642585224 |
| | 120 | 50 | 63642585226 |
| | 150 | 50 | 63642585227 |
| | 180 | 50 | 63642585179 |
| | 220 | 50 | 63642585182 |
| | 240 | 50 | 63642585183 |
| | 280 | 50 | 63642585185 |
| | 320 | 50 | 63642585187 |
| | 360 | 50 | 63642585188 |
| | 400 | 50 | 63642585189 |
| | 500 | 50 | 63642585191 |
| | 600 | 50 | 63642585192 |
| | 800 | 50 | 63642585193 |
| | 1000 | 50 | 63642585195 |
| | 1200 | 50 | 63642585196 |

# BLOKI DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO FLEXBRITE



Bloki do szlifowania ręcznego, arkusze i rolki Flexbrite sprawdzają się w szerokim zakresie zastosowań ręcznych od czyszczenia i wykańczania po gratowanie i polerowanie. Flexbrite to włóknina z nylonowego włókna nasycona ziarnem ściernym, tworząc materiał 3D, doskonale dostosowujący się do powierzchni i zapewniający bardzo dobrą i stałą skrawalność bez żłobienia przedmiotu obrabianego.

## BLOKI I ROLKI FLEXBRITE

### CHARAKTERYSTYKA (WEDŁUG ZMNIEJSZAJĄCEJ SIĘ AGRESYWNOŚCI OBRÓBKI)

| | KOD CAP RODZAJ ZIARNA ŚCIERNEGO | GRANULACJA | MATERIAŁ | ZASTOSOWANIA | ZALETY | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Ciemno beżowy | **F2302** Elektrokorund | Extra Cut | Wszystkie metale | Intensywne usuwanie rdzy, wyrównywanie, gratowanie, wykańczanie, usuwanie przebarwień spoin na stali nierdzewnej. | Sztywny, gruby i agresywny. Bardzo trwały i o długiej żywotności. Może być używany zamiast wełny stalowej lub szczotek. | Grubsze do ogólnych operacji czyszczenia |
| Kasztanowy | **F2300** Elektrokorund | Średnia A | Metale, ceramika | Czyszczenie, gratowanie, usuwanie rdzy i powłok | Mocny materiał o otwartej strukturze. Odporny na zabijanie. Tworzy matowo satynowe wykończenie. | ↕ |
| Kasztanowy | **F2401** Elektrokorund | Drobna A | Drewno, tworzywa sztuczne, farba, lakier, metale nieżelazne | Czyszczenie i wykańczanie metali żelaznych i nieżelaznych, wygładzanie drewna oraz do lakieru, farby i tworzyw sztucznych. | Grube i sztywne, lecz wciąż elastyczne. Zapewnia matowo satynowe wykończenie wielu powierzchni. | |
| Kasztanowy | **F2560** Elektrokorund | Bardzo drobna A | Metale, odświeżanie karoserii, drewno, tworzywa sztuczne | Usuwanie rdzy, przygotowanie powierzchni pod nakładanie podkładu, wygładzanie drewna i tworzyw sztucznych. | W dużym stopniu dostosowuje się. Stała jakość wykończenia powierzchni. Wszechstronny: może być stosowany do obróbki wielu materiałów. | |
| Kasztanowy | **F2504** Elektrokorund | Bardzo drobna A Długa Żywotność | Metale, odświeżanie karoserii, drewno, tworzywa sztuczne. Zastosowania ogólne | Usuwanie rdzy, przygotowanie powierzchni pod nakładanie podkładu, wygładzanie drewna i tworzyw sztucznych. Delikatne szlifowanie starych farb i świeżego podkładu. | Szybkie skrawanie. Elastyczny i trwały. Stała jakość wykończenia w czasie okresu eksploatacji. Nie przenosi koloru w czasie pracy z rozpuszczalnikami. | |
| Zielony | **F2568** Krzemian glinu | Ogólnego zastosowania Czyszczenie | Metale, tworzywa sztuczne | Ogólnego stosowania do przygotowania powierzchni do malowania, usuwania delikatnych śladów korozji i utleniania metali. | Trwała sieć nylonowa. Dobre rozwiązanie tam gdzie koszt bierze górę nad wydajnością. | |
| Ciemnoszary | **F4300** Węglik Krzemu | Średnia S | Stal nierdzewna | Zapewnia satynowe wykończenie, idealny do czyszczenia form do szkła, wykańczanie i usuwanie przebarwień spoin na stali nierdzewnej dla uzyskania jasnego wykończenia. | Mocny i dostosowuje się do nieregularnych powierzchni. | |
| Szary | **F4804 / F4807** Węglik Krzemu | Ultra drobna S | Metale, odświeżanie karoserii, drewno, tworzywa sztuczne i włókno szklane, lakier bezbarwny, akryl | Przygotowanie pod lakier bezbarwny i akrylowy, wykańczanie powierzchni metalowych, gratowanie tworzyw sztucznych, wyrównywanie farby, usuwanie lakieru. | Ultra drobne ziarno ścierne. Miększy, mniej agresywny przy czyszczeniu pomiędzy nakładaniem powłok. | |
| Biały | **F0001** Żaden | Czyszczenie | Prawie każdy rodzaj powierzchni włączając kompozyty, metal, tworzywa sztuczne, szkło i ceramikę | Delikatne czyszczenie i polerowanie. Wygładzanie podkładu i drewna. | Bardzo łatwo dostosowujący się. Delikatny, ale odporny na przerwanie. Może być stosowany z detergentami w płynie. Usuwa nadmiar farby. | Drobne do delikatnego zdzierania i wyrównywania |

# BLOKI FLEXBRITE

DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

- Bloki do szlifowania ręcznego są doskonałym rozwiązaniem do szerokiej gamy zastosowań poczynając od czyszczenia, wykańczania i lekkiego polerowania, a na stępianiu ostrych krawędzi kończąc
- Elastyczność zapewnia ciągły kontakt z powierzchnią oraz zapobiega skrawaniu i żłobieniu
- Dla wygodniejszej pracy mogą być zaginane

## BLOKI DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

| WYMIARY WxL (mm) | GRANULACJA | ZIARNO ŚCIERNE | KOLOR | KOD CAP | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 152 x 229 | Extra cut | Elektrokorund | Ciemno beżowy | F2302 | 20 | 63642558441 |
| | Średnia | Elektrokorund | Kasztanowy | F2300 | 20 | 63642558442 |
| | Drobna | Elektrokorund | Kasztanowy | F2401 | 20 | 63642558443 |
| | Bardzo drobna | Elektrokorund | Kasztanowy | F2504 | 20 | 66261018452 |
| | Ogólne zasto Czyszczenie i przecieranie | Elektrokorund | Szary | F2568 | 20 | 66261018453 |
| | Ultra drobna | Węglik Krzemu | Szary | F4660 | 20 | 63642586014 |
| | Żaden | Żaden | Biały | F0001 | 20 | 63642585982 |
| **ARKUSZE RĘCZNE PERFOROWANE** | | | | | | |
| 152 x 229 | Bardzo drobne Wytrzymałe | Elektrokorund | Bordowe | F2504 | 60 | 63642586016 |
| | Ultradrobne | Węglik Krzemu | Szare | F4807 | 60 | 63642586022 |

# ARKUSZE CIĘTE
## DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO I MASZYNOWEGO



Arkusze cięte posiadają podkład na rzep, który pozwala na szybką i łatwą wymianę. Dla uzyskania doskonałego skrawania, wykonane są z ziarnem ściernym klasy premium, zapewniając jednocześnie bardzo jednorodne oraz wysokiej jakości wykończenie. Flexovit posiada w swojej ofercie pełną gamę arkuszy ciętych, które w zależności od granulacji, są służą do przygotowania powierzchni pod nakładanie podkładu i malowanie., zdzierając podkład, lakier i farbę, szlifując tworzywa sztuczne i włókno szklane, wygładzając małe spoiny i załamując ostre krawędzie, oraz szlifując surowe drewno.

## PORADNIK DOBORU PRODUKTU

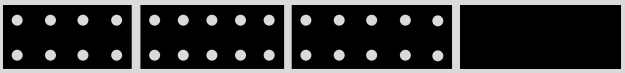
Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

| MATERIAŁY | ZASTOSOWANIA | MEGA-LINE P64E | INDUSTRIAL LINE P37C |
|---|---|---|---|
| | | NAJLEPSZA ●●●●● | LEPSZA ●●●●● |
| Metal | Szlifowanie zgrubne | ● | |
| | Wykańczanie | ◐ | ● |
| Drewno | Szlifowanie zgrubne | ● | |
| | Delikatne szlifowanie i wykańczanie | ◐ | ● |
| Podkład / farba / lakier | Szlifowanie zgrubne | ● | |
| | Delikatne szlifowanie i wykańczanie | ◐ | ● |
| Gips | Szlifowanie zgrubne | ● | |
| | Wykańczanie | ◐ | ● |

## UKŁAD OTWORÓW

Flexovit proponuje gamę arkuszy ciętych z różnym układem otworów w celu odsysu pyłu.

Na zamówienie dostępna jest inna konfiguracja otworów.



80 × 133mm
8 otworów ø 10mm

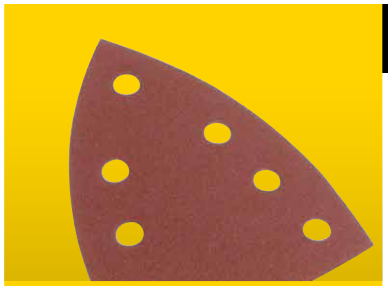
115 × 230mm
10 otworów ø 10mm

115 × 280mm
10 otworów ø 10mm

115 × 280mm
bez otworów

# ARKUSZE CIĘTE
DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO I MASZYNOWEGO





## MEGA-LINE P64E

- Mocne ziarno elektrokorundowe zapewnia powtarzalne wykończenie w czasie prac związanych ze szlifowaniem i wykańczaniem.
- Podłoże z papieru o dużej gramaturze umożliwia zastosowanie do wymagających aplikacji.
- Mocowanie na rzep umożliwia łatwą wymianę krążka zmniejszając ilość przestojów.
- Dzięki otwartemu nasypowi zmniejszone jest ryzyko zabijania się krążka, co owocuje przedłużeniem żywotności i zmniejszeniem kosztów narzędzi ściernych.
- Bardzo wszechstronny krążek gdy wydajność i szybkość pracy przy obróbce drewna, metalu, tworzyw sztucznych, szpachli lub podkładu jest zagadnieniem kluczowym.

| WYMIARY WxL (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 100 x 150 | 60 | 50 | 63642588500 |
| | 80 | 50 | 63642588501 |
| | 120 | 50 | 63642588502 |

## INDUSTRIAL LINE P37C

- Ziarno ścierne: obrabiany termicznie elektrokorund
- Podłoże: gramatura B, papier wzmocniony lateksem
- Specjalna niebarwiona warstwa stearynianowa
- Wydajniejsze cięcie i większa żywotność

| WYMIARY WxL (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 70 x 420 | 80 | 100 | 63642535499 |
| | 120 | 100 | 63642535498 |

## **UKŁAD OTWORÓW** W ARKUSZACH CIĘTYCH DOSTĘPNY NA ZAMÓWIENIE

Other sizes and hole patterns available on request

115 × 280mm
14 otworów ø 10mm

93 × 180mm
8 otworów ø 10mm

93 × 230mm
8 otworów ø 10 mm

70 x 125mm

115 × 230mm
10 otworów ø 10mm

93 × 230mm
8 otworów ø 10 mm

80 × 133mm
8 otworów ø 10mm

Delta 98 x 148 mm
7 otworów Ø 10 mm

Delta Ø 96 mm
6 otworów Ø 8 mm
na średnicy Ø 52 mm

# DOSTĘPNOŚĆ NA ZAMÓWIENIE

| KOD CAP | RODZAJ ZIARNA / PODŁOŻE | 36 | 40 | 60 | 80 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 320 | 400 | 500 | 600 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Mega-Line - P64E | Ciężki papier elektrokorundowy | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | | | |
| Industrial Line - P37C | Lekki, wzmacniany papier elektrokorundowy | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| WYMIARY (mm) | MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA |
|---|---|
| 80 x 133 | 1000 sztuk |
| 93 x 180 | 1000 sztuk |
| 93 x 230 | 1000 sztuk |
| 115 x 230 | 1000 sztuk |
| 115 x 280 | 1000 sztuk |
| Delta 96 | 2000 sztuk |
| Delta 98 x 148 | 1000 sztuk |

# GĄBKI ŚCIERNE
## DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

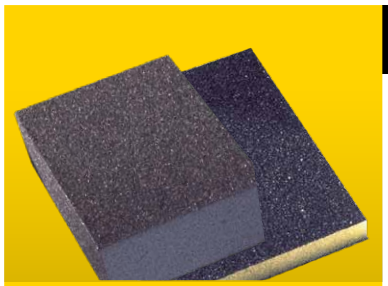
Gąbki ścierne opracowane są do szlifowania drewna, gipsu, farby i metalu. Dzięki ich naturalnej elastyczności mogą być stosowane na krzywiznach, konturach oraz powierzchniach płaskich.

## PORADNIK DOBORU PRODUKTU

| MATERIAŁY | ZASTOSOWANIE | ZIARNO ŚCIERNE |
|---|---|---|
| Wszystkie materiały | Szlifowanie zgrubne | 60 |
| | Szlifowanie pół wykańczające | 100 |
| | Wykańczanie | 180+ |

## PRZEWODNIK PO ZASTOSOWANIACH

| ZIARNO ŚCIERNE | UZYSKANE WYKOŃCZENIE | ZASTOSOWANIE |
|---|---|---|
| 60 | 180/120 | Zdzieranie podkładu |
| 40 | 400/320 | Załamywanie krawędzi, zdzieranie podkładu i przygotowanie nowych przedmiotów pod nakładanie podkładu przed malowaniem |
| 180 | 600/600 | Przygotowanie powierzchni pod nałożenie powłoki głównej |



- Różne granulacje w jednej gąbce, umożliwiające wykorzystanie do różnych celów
- Może być stosowana na mokro i na sucho
- Dla zapewnienia jednakowego wykończenia dostosowuje się do krzywizn i konturów
- Gąbki mogą być myte i ponownie używane nie tracąc ziarna i pozostając ostre

## INDUSTRIAL LINE GĄBKI

| ZIARNO ŚCIERNE | WYMIARY WxLxH (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| Materiał ścierny na dwóch stronach | 120 x 98 x 13 | 60 | 60 | 63642549810 |
| | | 100 | 60 | 63642549812 |

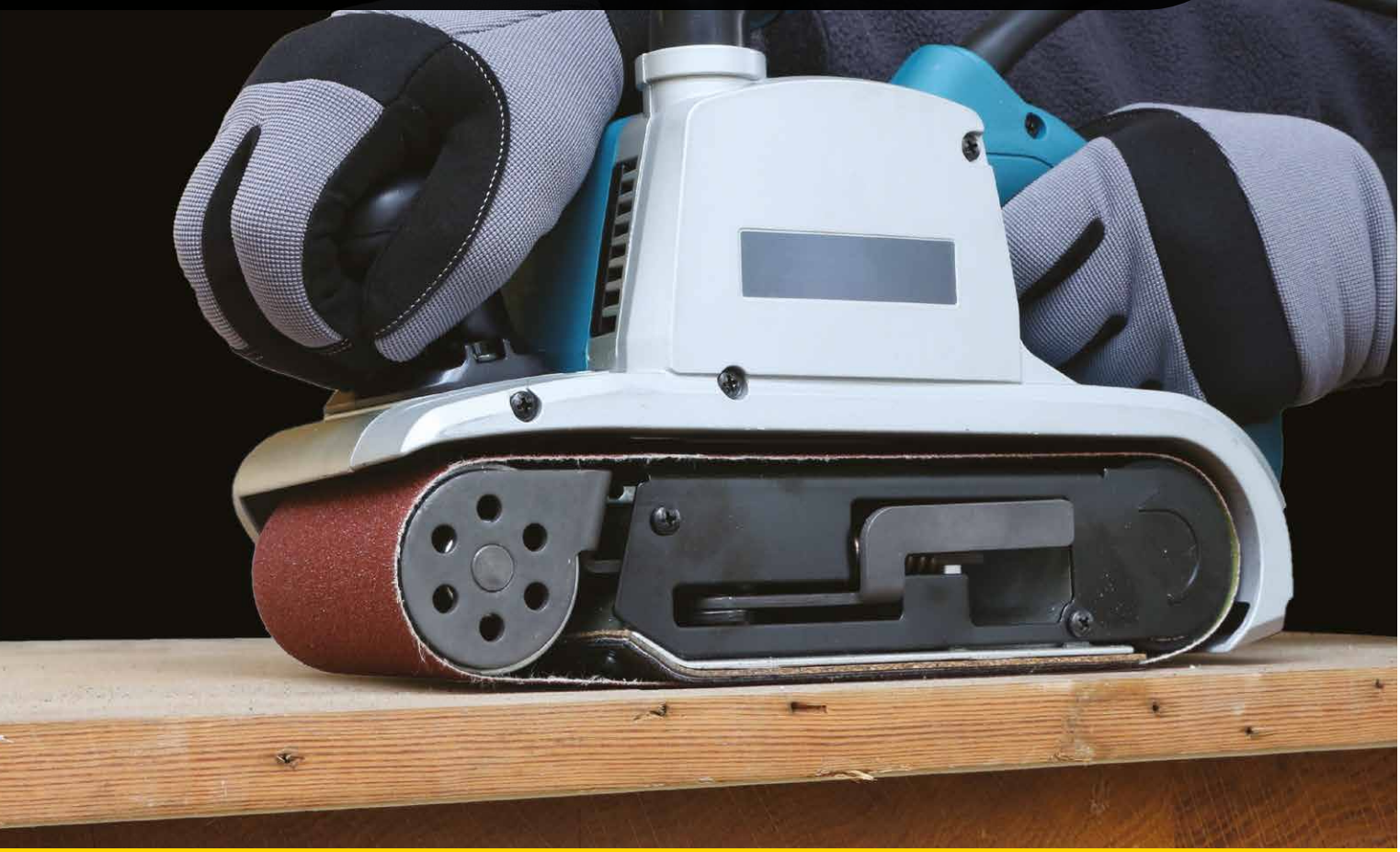
flexovit

# PASY BEZKOŃCOWE

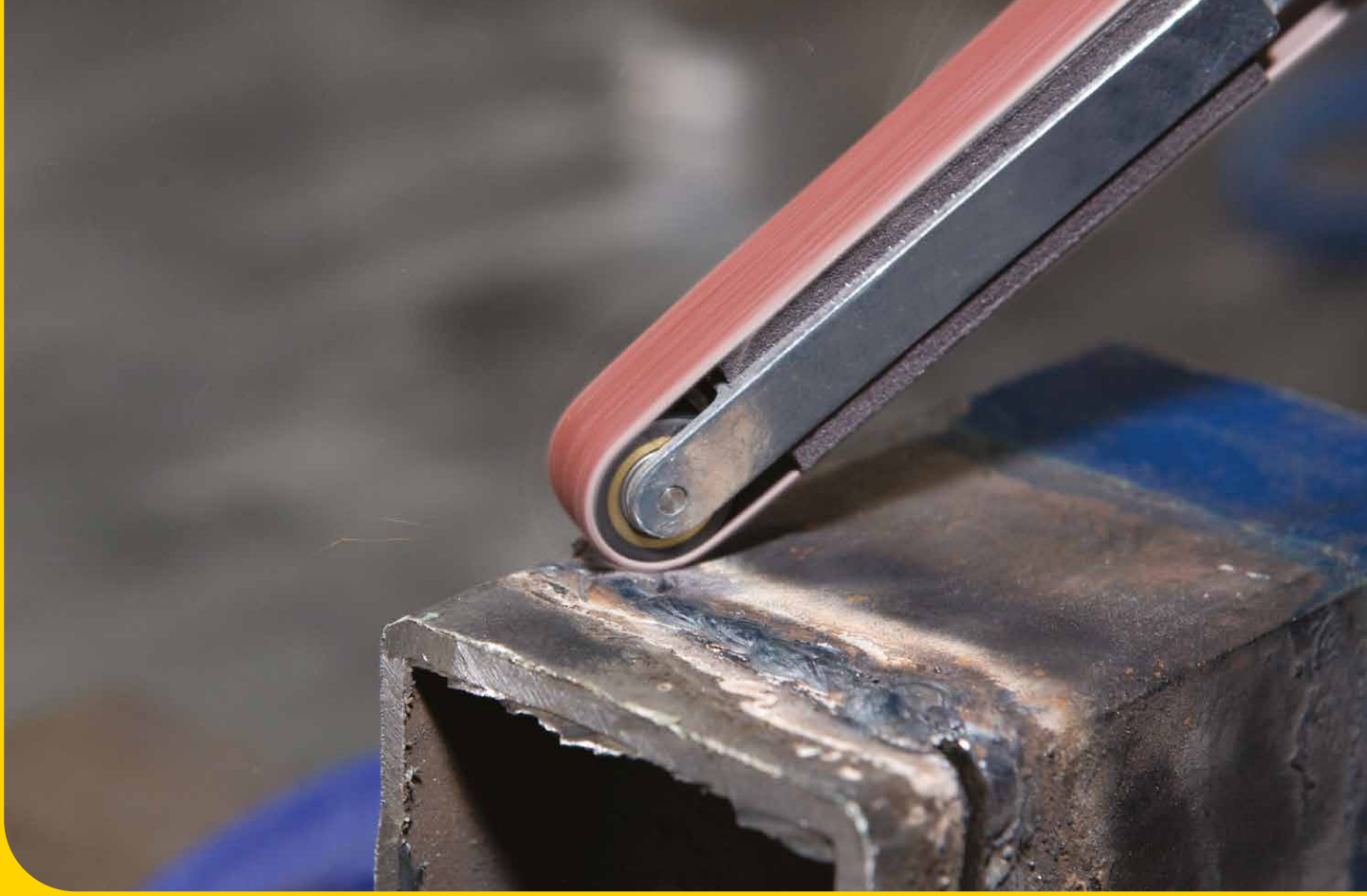

| | |
|---|---|
| Pasy pilnikowe | 120 |
| Pasy do elektronarzędzi | 122 |
| Pasy wąskie | 124 |
| Wymiary pasów | 126 |




DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH



www.flexovit.com



# PASY PILNIKOWE
## DO SZLIFIEREK PILNIKOWYCH

Flexovit posiada w swojej ofercie szeroką gamę pasów pilnikowych, opracowanych dla zapewnienia wyjątkowej wydajności przy obróbce skomplikowanych kształtów i konturów. Szlifierki pilnikowe zastąpiły tradycyjne pilniki ręczne. Wprowadzone zostały najpierw jako pneumatyczne, dziś są także dostępne w wersji elektrycznej. Cały czas, producenci narzędzi wprowadzają nowy osprzęt dla rosnącej ilości zastosowań.
Lista obejmuje pasy w wymiarach katalogowych, ale na zamówienie produkowane są także inne wymiary, charakterystyki i rodzaje podłoża.

## PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

| MATERIAŁY | MEGA-LINE SY798 | INDUSTRIAL LINE SY674 | SPEEDOFLEX MX240 |
|---|---|---|---|
| | NAJLEPSZY ●●●●● | LEPSZY ●●●● | DOBRY ●●● |
| Stal nierdzewna, inox i duplex | ● | ◐ | |
| Tytan, inconel i super stopy | ● | ◐ | |
| Stal węglowa, konstrukcyjne i miękka | | ◐ | |
| Żeliwo | | ● | ● |
| Metale nieżelazne (mosiądz, aluminium) | | | ● |
| Twarde i miękkie drewno | | | ● |

**WARSTWA SUPERSIZE**
Warstwa supersize nanoszona jest w procesie produkcji. Zmniejsza ona do minimum ilość generowanego ciepła, zabijanie się i szkliwienie przy obróbce stali nierdzewnej, tytanu i superstopów, co przekłada się na lepsze skrawanie i jakość powierzchni bez śladów przypaleń oraz mniejszą ilość poprawek.

## SPEEDOFLEX MX240

| D WxL (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 10 x 330 | 40 | 10 | 63642585988 |
| | 60 | 10 | 63642585992 |
| | 80 | 10 | 63642585993 |
| | 120 | 10 | 63642585994 |
| 13 x 454 | 40 | 10 | 63642586006 |
| | 60 | 10 | 63642586008 |
| | 80 | 10 | 63642586009 |
| | 120 | 10 | 63642586012 |
| 13 x 610 | 60 | 10 | 63642586018 |
| 20 x 520 | 40 | 10 | 63642590752 |
| | 60 | 10 | 63642590768 |

- Jednorodne skrawanie dzięki ziarnu elektrokorundowemu.
- Podłoże bawełniano poliestrowe zapewnia dobre usuwanie materiału.
- Nasyp półotwarty zapobiega zabijaniu się przy obróbce drewna i metalu.

## INDUSTRIAL LINE SY674

| D (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 10 x 330 | 40 | 10 | 66623312535 |
| | 60 | 10 | 66623312540 |
| | 80 | 10 | 66623312541 |
| 20 x 520 | 40 | 10 | 66623312534 |
| | 60 | 10 | 66623312542 |
| | 80 | 10 | 66623312370 |

- Ziarno cyrkonowe, dzięki swym właściwościom pękania, usuwa materiał jednorodnie w czasie żywotności pasa.
- Ciężkie podłoże poliestrowe umożliwia szybkie usuwanie materiału.
- Zalecany do wszystkich typów stali, w zastosowaniach wymagających nacisków od niskich do wysokich.

# PASY
## DO ELEKTRONARZĘDZI

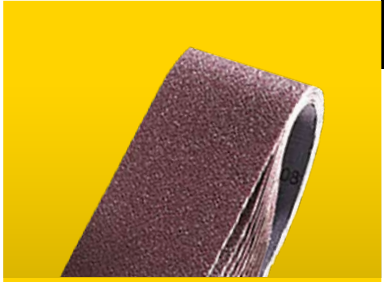
Flexovit posiada w swej ofercie szeroką gamę pasów do najbardziej powszechnych elektronarzędzi.

Pasy używane są do wszystkich zastosowań szlifowania metalu i drewna.
Do obróbki zgrubnej zastosuj granulację 40, granulację 60 lub 80 do obróbki pośredniej, a do wykańczania granulację 120.

Pasy pakowane są po 10 szt. w sposób eliminujący straty i ułatwiający przechowywanie.

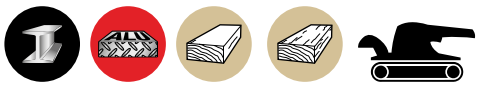
| PRZEWODNIK PO ZASTOSOWANIACH | T33X |
|---|---|
| Szlifowanie zgrubne metalu | ● |
| Delikatne szlifowanie i wykańczanie metalu | ● |
| Szlifowanie zgrubne drewna | ● |
| Delikatne szlifowanie i wykańczanie drewna | ● |

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐



- Ziarno elektrokorundowe dobrze skrawa nawet przy małych naciskach.
- Podłoże z płótna pomaga w dobrym usuwaniu materiału.
- Połączenie na styk zapewnia łatwe zakładanie pasa oraz gładkie wykończenie przy szlifowaniu parkietu i mebli.

## SPEEDOFLEX T33X



| D WxL (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 30 x 533 | 40 | 10 | 63642585902 |
| | 60 | 10 | 63642585905 |
| | 80 | 10 | 63642585906 |
| | 120 | 10 | 63642585907 |
| 60 x 400 | 60 | 10 | 63642585860 |
| | 80 | 10 | 63642585866 |
| | 100 | 10 | 63642585867 |
| | 120 | 10 | 63642585871 |
| 65 x 410 | 40 | 10 | 63642585875 |
| | 60 | 10 | 63642585876 |
| | 80 | 10 | 63642585878 |
| | 100 | 10 | 63642585879 |
| | 120 | 10 | 63642585880 |
| 75 x 457 | 40 | 10 | 63642585881 |
| | 60 | 10 | 63642585883 |
| | 80 | 10 | 63642585885 |
| | 100 | 10 | 63642585886 |
| | 120 | 10 | 63642585887 |

| D WxL (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 75 x 480 | 60 | 10 | 63642588530 |
| | 80 | 10 | 63642588531 |
| | 100 | 10 | 63642588532 |
| | 120 | 10 | 63642588533 |
| 75 x 533 | 40 | 10 | 63642585889 |
| | 50 | 10 | 63642585893 |
| | 60 | 10 | 63642585896 |
| | 80 | 10 | 63642585897 |
| | 100 | 10 | 63642585898 |
| | 120 | 10 | 63642585900 |
| | 150 | 10 | 63642585901 |
| 75 x 610 | 40 | 10 | 63642588534 |
| | 60 | 10 | 63642588539 |
| | 80 | 10 | 63642588540 |
| | 100 | 10 | 63642588541 |
| | 120 | 10 | 63642588542 |
| 100 x 560 | 40 | 10 | 63642585922 |
| | 60 | 10 | 63642585926 |
| | 80 | 10 | 63642585927 |
| | 100 | 10 | 63642585929 |
| | 120 | 10 | 63642585934 |
| 100 x 610 | 40 | 10 | 63642585937 |
| | 50 | 10 | 63642585939 |
| | 60 | 10 | 63642585941 |
| | 80 | 10 | 63642585942 |
| | 100 | 10 | 63642585943 |
| | 120 | 10 | 63642585944 |
| | 150 | 10 | 63642585945 |
| 100 x 620 | 40 | 10 | 63642585947 |
| | 60 | 10 | 63642585949 |
| | 80 | 10 | 63642585950 |
| | 100 | 10 | 63642585952 |
| | 120 | 10 | 63642585953 |
| 110 x 620 | 40 | 10 | 63642585956 |
| | 60 | 10 | 63642585957 |
| | 80 | 10 | 63642585958 |
| | 100 | 10 | 63642585959 |
| | 120 | 10 | 63642585960 |

## INFORMACJE TECHNICZNE

Wyniki szlifowania zależą od wielu czynników, z których najbardziej krytycznym jest wielkość nacisku. Jako ogólną zasadę należy przyjąć, że zwiększanie nacisku podnosi szybkość skrawania, ale zwykle skutkuje większą chropowatością.

# PASY WĄSKIE
## DO SZLIFIEREK STOJAKOWYCH

Szeroki wybór wymiarów i granulacji dla większości zastosowań szlifowania zgrubnego, półwykańczającego i polerowania.

Lista obejmuje pasy w popularnych wymiarach katalogowych, ale na zamówienie produkowane są także inne wymiary, charakterystyki i rodzaje podłoża.

## PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

| MATERIAŁY | **INDUSTRIAL LINE** SY674 | **SPEEDOFLEX** SX373 |
|---|---|---|
| | **LEPSZY** ●●●● | **DOBRY** ●●● |
| Stal nierdzewna, inox i duplex | ◐ | |
| Tytan, inconel i super stopy | ◐ | |
| Stal węglowa, konstrukcyjne i miękka | ◐ | |
| Żeliwo | ● | ● |
| Metale nieżelazne (mosiądz, aluminium) | | ● |
| Twarde i miękkie drewno | | ● |

## INDUSTRIAL LINE SY674

| D WxL (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 50 x 2000 | 40 | 10 | 66623312442 |
| | 60 | 10 | 66623312441 |
| | 80 | 10 | 66623312440 |
| 75 x 2000 | 36 | 10 | 66623312437 |
| | 40 | 10 | 66623312436 |
| | 60 | 10 | 66623312435 |
| | 80 | 10 | 66623312434 |
| | 120 | 10 | 66623312413 |
| 75 x 2500 | 40 | 10 | 66623315788 |
| | 60 | 10 | 66623312431 |
| 150 x 2000 | 36 | 10 | 66623312473 |
| | 40 | 10 | 66623312472 |
| | 60 | 10 | 66623312464 |
| | 80 | 10 | 66623312368 |

- Ziarno cyrkonowe, dzięki swym właściwościom pękania, usuwa materiał jednorodnie w czasie żywotności pasa.
- Ciężkie podłoże poliestrowe umożliwia szybkie usuwanie materiału.
- Zalecany do wszystkich typów stali, w zastosowaniach wymagających nacisków, od niskich do wysokich.

## SPEEDOFLEX SX373

| D WxL (mm) | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 100 x 915 | 60 | 10 | 63642585979 |
| | 80 | 10 | 63642585980 |
| | 100 | 10 | 63642585984 |
| | 120 | 10 | 63642585986 |
| 75 x 2000 | 36 | 10 | 63642586052 |
| | 40 | 10 | 63642586053 |
| | 60 | 10 | 63642586056 |
| | 80 | 10 | 63642586059 |
| | 120 | 10 | 63642586060 |
| | 180 | 10 | 63642586062 |

- Ziarno elektrokorundowe zapewnia dobrą szybkość skrawania przy obróbce metali i twardego drewna.
- Ciężkie podłoże poliestrowe umożliwia szybkie usuwanie materiału.

# PRODUKOWANE NA ZAMÓWIENIE

## PASY PILNIKOWE

| KOD CAP | RODZAJ ZIARNA / GRANULACJA | 24 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 240 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Mega-Line SY798 | Ceramiczne, Y-poliester z warstwą supersize | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| Industrial Line SY674 | Norzon, Y-poliester | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| Speedoflex MX240 | Elektrokorund, X-płótno/poliester | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| WYMIARY (mm) D X B | MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA |
|---|---|
| Wszystkie pasy pilnikowe | 200 sztuk |

**WSKAZÓWKA**
Pasy pilnikowe mogą pracować w obydwu kierunkach. Pozwól aby przed zetknięciem się z przedmiotem obrabianym, pas obracał się swobodnie przez co najmniej 3 sekundy..

# PASY WĄSKIE
DO SZLIFIEREK STOJAKOWYCH



## PASY DO ELEKTRONARZĘDZI

| KOD CAP | RODZAJ ZIARNA / GRANULACJA | 36 | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Speedoflex T33X | Elektrokorund, X-płótno | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| WYMIARY (mm) D X B | MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA |
|---|---|
| Wszystkie wymiary | 100 sztuk |

## PASY WĄSKIE

| KOD CAP | RODZAJ ZIARNA / GRANULACJA | 24 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 240 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Mega-Line SY798 | Ceramiczne, Y-poliester z warstwą supersize | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| Industrial Line SY674 | Norzon, Y-poliester | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| Speedoflex MX240 | Elektrokorund, X-płótno/poliester | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA PASÓW WĄSKICH | | |
|---|---|---|
| SZEROKOŚĆ (mm) D X B | DŁUGOŚĆ (mm) 750 - 1999mm | DŁUGOŚĆ (mm) > 2000mm |
| Do 50mm | 40 sztuk | 40 sztuk |
| 51 do 100mm | 30 sztuk | 30 sztuk |
| Powyżej 101mm | 20 sztuk | 10 sztuk |

**WSKAZÓWKA**
Rodzaj rolki kontaktowej ma wpływ na wydajność pasa. Optymalną wydajność uzyskasz dzięki ziarnu ceramicznemu lub cyrkonowemu i twardej rolce kontaktowej pomagającej w kruszeniu ziarna. Ziarno elektrokorundowe może być stosowane z rolką kontaktową o średniej twardości.

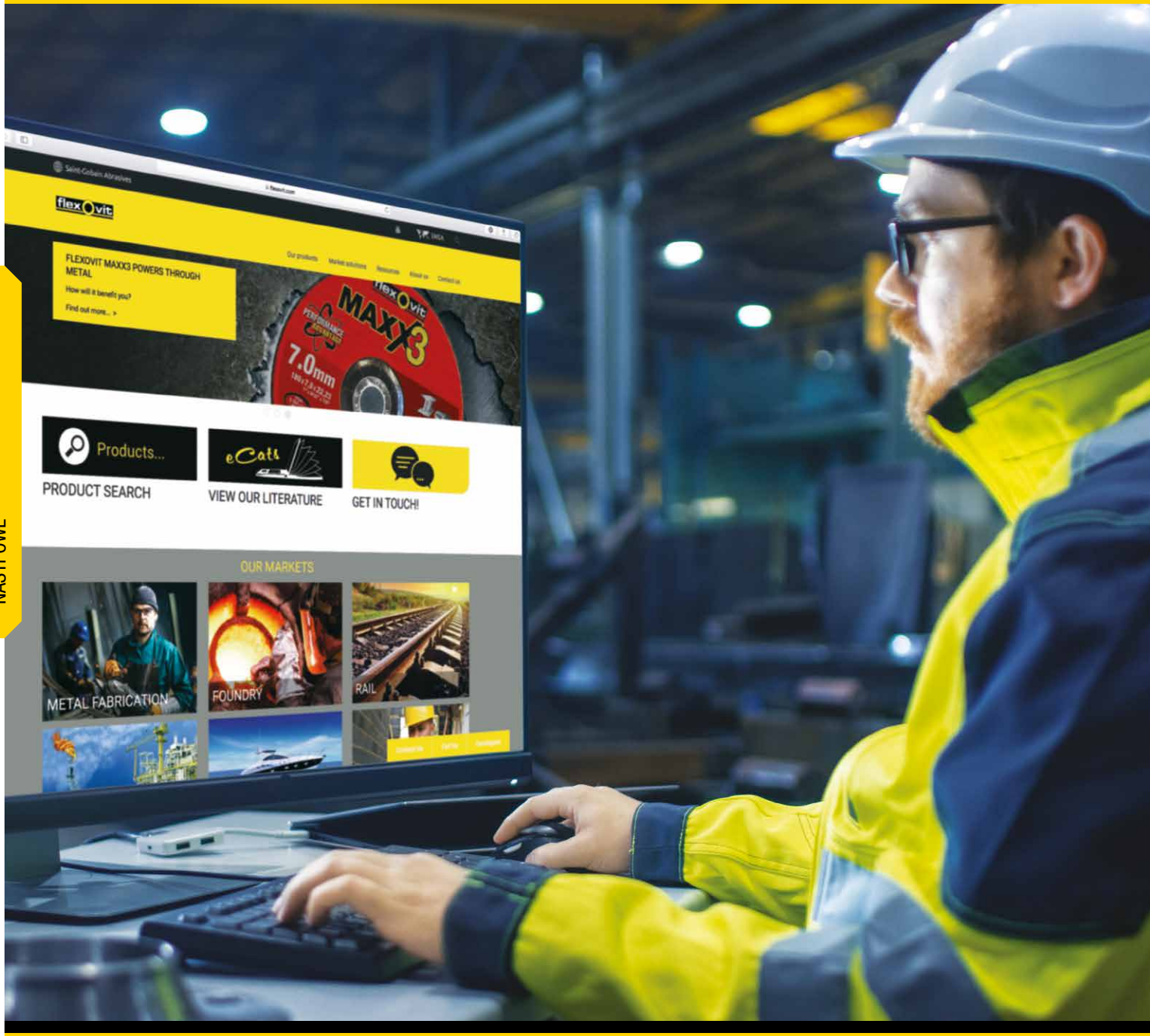
## WYMIARY PASÓW

| GRANULACJA | KOD CAP | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU | KATEGORIA JAKOŚCIOWA |
|---|---|---|---|---|
| **10 x 330mm** | | | | |
| 40 | MX240 | 10 | 63642585988 | ●●● |
| | SY674 | 10 | 66623312535 | ●●●● |
| 60 | MX240 | 10 | 63642585992 | ●●● |
| | SY674 | 10 | 66623312540 | ●●●● |
| 80 | MX240 | 10 | 63642585993 | ●●● |
| | SY674 | 10 | 66623312541 | ●●●● |
| 120 | MX240 | 10 | 63642585994 | ●●● |
| **13 x 454mm** | | | | |
| 40 | MX240 | 10 | 63642586006 | ●●● |
| 60 | MX240 | 10 | 63642586008 | ●●● |
| 80 | MX240 | 10 | 63642586009 | ●●● |
| 120 | MX240 | 10 | 63642586012 | ●●● |
| **13 x 610mm** | | | | |
| 60 | MX240 | 10 | 63642586018 | ●●● |
| **20 x 520mm** | | | | |
| 40 | MX240 | 10 | 63642590752 | ●●● |
| | SY674 | 10 | 66623312534 | ●●●● |
| 60 | MX240 | 10 | 63642590768 | ●●● |
| | SY674 | 10 | 66623312542 | ●●●● |
| 80 | SY674 | 10 | 66623312370 | ●●●● |

| GRANULACJA | KOD CAP | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU | KATEGORIA JAKOŚCIOWA |
|---|---|---|---|---|
| **30 x 533mm** | | | | |
| 40 | T33X | 10 | 63642585902 | ●●● |
| 60 | T33X | 10 | 63642585905 | ●●● |
| 80 | T33X | 10 | 63642585906 | ●●● |
| 120 | T33X | 10 | 63642585907 | ●●● |
| **60 x 400mm** | | | | |
| 60 | T33X | 10 | 63642585860 | ●●● |
| 80 | T33X | 10 | 63642585866 | ●●● |
| 100 | T33X | 10 | 63642585867 | ●●● |
| 120 | T33X | 10 | 63642585871 | ●●● |
| **65 x 410mm** | | | | |
| 40 | T33X | 10 | 63642585875 | ●●● |
| 60 | T33X | 10 | 63642585876 | ●●● |
| 80 | T33X | 10 | 63642585878 | ●●● |
| 100 | T33X | 10 | 63642585879 | ●●● |
| 120 | T33X | 10 | 63642585880 | ●●● |
| **75 x 457mm** | | | | |
| 40 | T33X | 10 | 63642585881 | ●●● |
| 60 | T33X | 10 | 63642585883 | ●●● |
| 80 | T33X | 10 | 63642585885 | ●●● |
| 100 | T33X | 10 | 63642585886 | ●●● |
| 120 | T33X | 10 | 63642585887 | ●●● |

| GRANULACJA | KOD CAP | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU | KATEGORIA JAKOŚCIOWA |
|---|---|---|---|---|
| **75 x 480mm** | | | | |
| 60 | T33X | 10 | 63642588530 | ●●● |
| 80 | T33X | 10 | 63642588531 | ●●● |
| 100 | T33X | 10 | 63642588532 | ●●● |
| 120 | T33X | 10 | 63642588533 | ●●● |
| **75 x 533mm** | | | | |
| 40 | T33X | 10 | 63642585889 | ●●● |
| 50 | T33X | 10 | 63642585893 | ●●● |
| 60 | T33X | 10 | 63642585896 | ●●● |
| 80 | T33X | 10 | 63642585897 | ●●● |
| 100 | T33X | 10 | 63642585898 | ●●● |
| 120 | T33X | 10 | 63642585900 | ●●● |
| 150 | T33X | 10 | 63642585901 | ●●● |
| **75 x 610mm** | | | | |
| 80 | T33X | 10 | 63642588540 | ●●● |
| 100 | T33X | 10 | 63642588541 | ●●● |
| 120 | T33X | 10 | 63642588542 | ●●● |
| **100 x 560mm** | | | | |
| 40 | T33X | 10 | 63642585922 | ●●● |
| 60 | T33X | 10 | 63642585926 | ●●● |
| 80 | T33X | 10 | 63642585927 | ●●● |
| 100 | T33X | 10 | 63642585929 | ●●● |
| 120 | T33X | 10 | 63642585934 | ●●● |
| **100 x 610mm** | | | | |
| 40 | T33X | 10 | 63642585937 | ●●● |
| 50 | T33X | 10 | 63642585939 | ●●● |
| 60 | T33X | 10 | 63642585941 | ●●● |
| 80 | T33X | 10 | 63642585942 | ●●● |
| 100 | T33X | 10 | 63642585943 | ●●● |
| 120 | T33X | 10 | 63642585944 | ●●● |
| 150 | T33X | 10 | 63642585945 | ●●● |
| **100 x 620mm** | | | | |
| 40 | T33X | 10 | 63642585947 | ●●● |
| 60 | T33X | 10 | 63642585949 | ●●● |
| 80 | T33X | 10 | 63642585950 | ●●● |
| 100 | T33X | 10 | 63642585952 | ●●● |
| 120 | T33X | 10 | 63642585953 | ●●● |
| **110 x 620mm** | | | | |
| 40 | T33X | 10 | 63642585956 | ●●● |
| 60 | T33X | 10 | 63642585957 | ●●● |
| 80 | T33X | 10 | 63642585958 | ●●● |
| 100 | T33X | 10 | 63642585959 | ●●● |
| 120 | T33X | 10 | 63642585960 | ●●● |

| GRANULACJA | KOD CAP | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU | KATEGORIA JAKOŚCIOWA |
|---|---|---|---|---|
| **100 x 915mm** | | | | |
| 60 | SX373 | 10 | 63642585979 | ●●● |
| 80 | SX373 | 10 | 63642585980 | ●●● |
| 100 | SX373 | 10 | 63642585984 | ●●● |
| 120 | SX373 | 10 | 63642585986 | ●●● |
| **50 x 2000mm** | | | | |
| 40 | SY674 | 10 | 66623312442 | ●●● |
| 60 | SY674 | 10 | 66623312441 | ●●● |
| 80 | SY674 | 10 | 66623312440 | ●●● |
| **75 x 2000mm** | | | | |
| 36 | SY674 | 10 | 66623312437 | ●●●● |
| 36 | SX373 | 10 | 63642586052 | ●●● |
| 40 | SY674 | 10 | 66623312436 | ●●●● |
| | SX373 | 10 | 63642586053 | ●●● |
| 60 | SY674 | 10 | 66623312435 | ●●●● |
| | SX373 | 10 | 63642586056 | ●●● |
| 80 | SX373 | 10 | 63642586059 | ●●● |
| | SY674 | 10 | 66623312434 | ●●●● |
| 120 | SX373 | 10 | 63642586060 | ●●● |
| | SY674 | 10 | 66623312413 | ●●●● |
| 180 | SX373 | 10 | 63642586062 | ●●● |
| **75 x 2500mm** | | | | |
| 40 | SY674 | 10 | 66623315788 | ●●●● |
| 60 | SY674 | 10 | 66623312431 | ●●●● |
| **150 x 2000mm** | | | | |
| 36 | SY674 | 10 | 66623312473 | ●●●● |
| 40 | SY674 | 10 | 66623312472 | ●●●● |
| 60 | SY674 | 10 | 66623312464 | ●●●● |
| 80 | SY674 | 10 | 66623312368 | ●●●● |
| | SX373 | 10 | 69957332736 | ●●● |
| 60 | SY674 | 10 | 66623312464 | ●●●● |
| | SX373 | 10 | 63642588378 | ●●● |
| 80 | SY674 | 10 | 66623312368 | ●●●● |
| | SX373 | 10 | 63642595089 | ●●● |
| 120 | SX373 | 10 | 66261052650 | ●●● |




flexovit

# DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ OD NASZYCH SPECJALISTÓW NA:

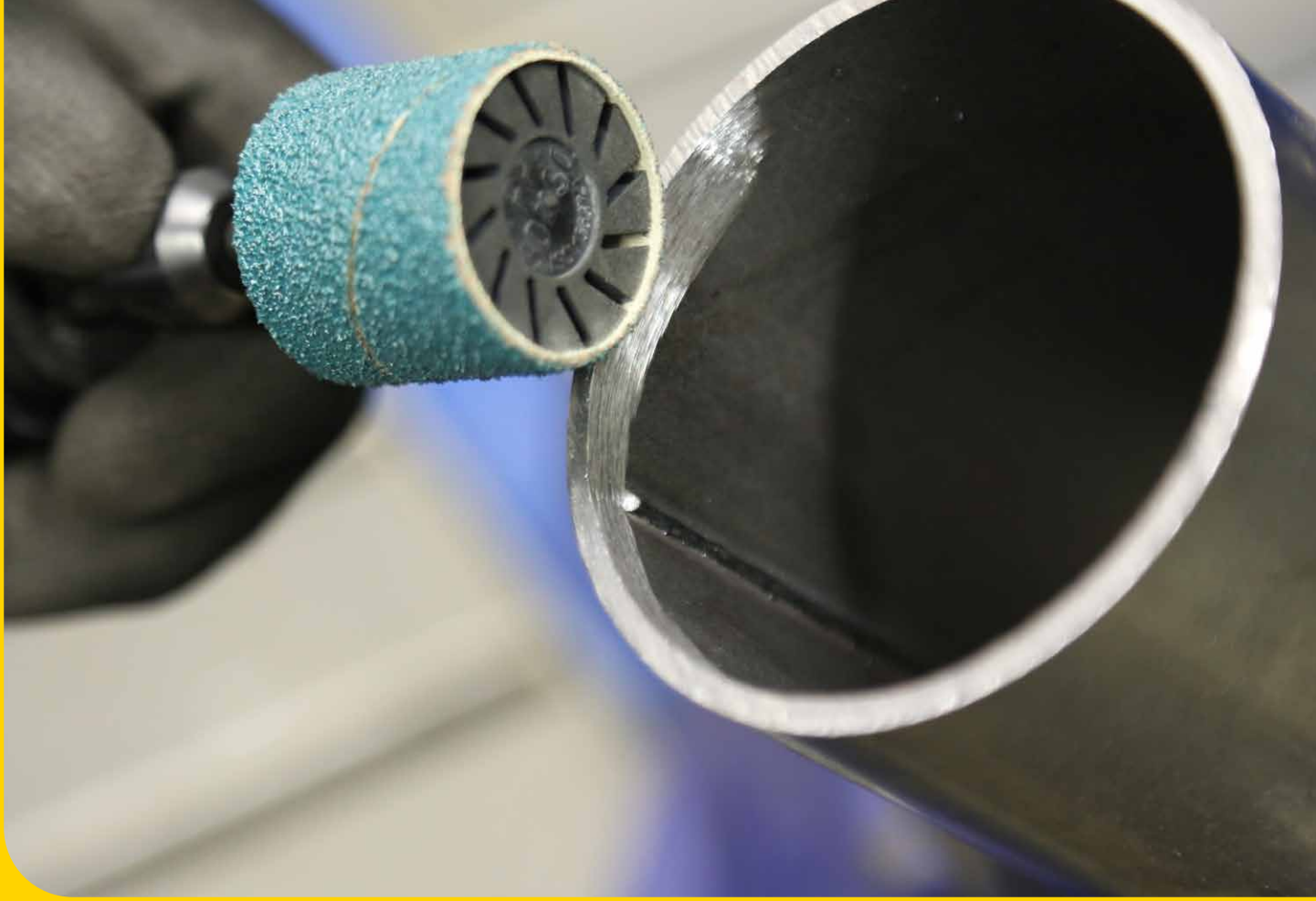
**www.flexovit.com**

flexovit

# NARZĘDZIA SPECJALI-STYCZNE


| | |
|---|---|
| Tuleje ścierne | 130 |
| Zwijki proste i stożkowe | 133 |


DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH



# TULEJE ŚCIERNE
## DO SZLIFIEREK MATRYCOWYCH

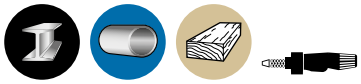
Tuleje ścierne Spiraband wykonane są z płótna ściernego połączonego klejem z podłożem bawełnianym. Zaprojektowane są dla obróbki miejsc trudno dostępnych włączając średnice wewnętrzne, krawędzie, krzywizny i kontury różnych przedmiotów. Tuleje Spiraband stosowane mogą być do obróbki metalu, skóry, szkła, tworzyw sztucznych i drewna, i posiadają kształt pozwalający na usuwanie linii łączenia, niedoskonałości i zadziorów z powierzchni oraz w obróbkach następujących po pracach przetwórczych i naprawczych elementów metalowych. Dzięki ziarnu ściernemu klasy premium charakteryzują się usuwaniem dużych naddatków oraz wyjątkową żywotnością nawet w najbardziej wymagających warunkach pracy. Tuleje ścierne mogą być stosowane na szlifierkach elektrycznych lub pneumatycznych, ale osadzone muszą być na gumowym rowkowanym uchwycie.

## PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

| MATERIAŁY | INDUSTRIAL LINE KX672 | SPEEDOFLEX |
|---|---|---|
| | LEPSZA ●●●● | DOBRA ●●● |
| Stal nierdzewna, inox i duplex | ● | |
| Tytan, inconel i super stopy | ● | |
| Stal węglowa, stal konstrukcyjna i stal miękka | ● | ◐ |
| Żeliwo | ● | ◐ |
| Metale nieżelazne (mosiądz, aluminium) | | ● |
| Drewno twarde i miękkie | ● | ◐ |

# INDUSTRIAL LINE KX672



| D(mm) | GRANU-LACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU | ZALECANA PRĘDKOŚĆ (OBR/MIN) | KOD TRZPIENIA |
|---|---|---|---|---|---|
| 10 x 20mm | 50 | 50 | 63642585001 | 38200 - 47500 | 63642562526 |
| | 60 | 50 | 63642585002 | | |
| | 80 | 50 | 63642585004 | | |
| | 120 | 50 | 63642585009 | | |
| 12 x 25mm | 50 | 50 | 63642585023 | 29400 - 36500 | 63642562528 |
| | 80 | 50 | 63642585024 | | |
| 15 x 30mm | 36 | 50 | 63642585076 | 25000 - 31500 | 63642562530 |
| | 50 | 50 | 63642585080 | | |
| | 60 | 50 | 63642585081 | | |
| | 80 | 50 | 63642585083 | | |
| | 120 | 50 | 63642585086 | | |
| 19 x 25mm | 36 | 50 | 63642585026 | 20100 - 25100 | 63642562531 |
| | 50 | 50 | 63642585027 | | |
| | 80 | 50 | 63642585028 | | |
| 22 x 20mm | 36 | 50 | 63642585012 | 17500 - 21000 | 63642562532 |
| | 50 | 50 | 63642585017 | | |
| | 60 | 50 | 63642585018 | | |
| | 80 | 50 | 63642585019 | | |
| | 120 | 50 | 63642585021 | | |
| 25 x 25mm | 36 | 50 | 63642585032 | 15300 - 19000 | 63642562533 |
| | 50 | 50 | 63642585033 | | |
| | 80 | 50 | 63642585035 | | |
| | 120 | 50 | 63642585036 | | |
| 30 x 30mm | 36 | 50 | 63642585088 | 12700 - 15800 | 63642562535 |
| | 50 | 50 | 63642585090 | | |
| | 60 | 50 | 63642585093 | | |
| | 80 | 50 | 63642585095 | | |
| | 120 | 50 | 63642585097 | | |
| 38 x 25mm | 36 | 50 | 63642585039 | 10000 - 12500 | 63642562536 |
| | 50 | 50 | 63642585040 | | |
| | 80 | 50 | 63642585041 | | |
| | 120 | 50 | 63642585043 | | |
| 45 x 30mm | 36 | 50 | 63642585100 | 9250 - 10500 | 63642562537 |
| | 50 | 50 | 63642585101 | | |
| | 60 | 50 | 63642585102 | | |
| | 80 | 50 | 63642585103 | | |
| | 120 | 50 | 63642585104 | | |
| 51 x 25mm | 36 | 50 | 63642585044 | 7500 - 9300 | 63642562538 |
| | 50 | 20 | 63642585046 | | |
| 60 x 30mm | 36 | 50 | 63642585105 | 6500 - 7900 | 63642562539 |
| | 50 | 50 | 63642585107 | | |
| | 80 | 50 | 63642585108 | | |

- Ostre ziarno cyrkonowe pozwala na agresywne skrawanie i szybkie usuwanie materiału
- Dzięki ostremu ziarnu, wydłużona jest żywotność, szczególnie przy obróbce stopów, stali nierdzewnej i węglowej
- Idealne do zastosowania przy obróbce elementów o nieregularnych kształtach, krzywizn i wgłębień

**INFORMACJE TECHNICZNE**

Kombinacja mocnego ziarna ściernego i podłoża sprawia, że skrawanie jest agresywne, a gumowy uchwyt zapewnia akceptowalne wykończenia. Tuleje ścierne mocowane są na gumowym uchwycie rozprężnym - nie są wymagane żadne narzędzia.

# TULEJE ŚCIERNE
DO SZLIFIEREK MATRYCOWYCH

## SPEEDOFLEX

- Ziarno elektrokorundowe sprawia, że tuleje Speedoflex są dobrym rozwiązaniem do delikatnych zastosowań obróbki wszystkich materiałów od metali miękkich po materiały trudno szlifowalne.
- Osiągnij dobrą szybkość skrawania w czasie całego okresu eksploatacji.

**INFORMACJE TECHNICZNE**
Tuleje ścierne osiągają najlepsze rezultaty przy zalecanej prędkości 20 - 30m/s, optymalizując usuwanie naddatku i wykończenie powierzchni, unikając jednocześnie obciążeń termicznych przedmiotu obrabianego i zużycia narzędzia.

| D DxW (mm) | GRANU-LACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU | ZALECANA PRĘDKOŚĆ (OBR/MIN) | KOD TRZPIENIA |
|---|---|---|---|---|---|
| 15 x 30mm | 50 | 50 | 63642564259 | 25000 - 31500 | 63642562530 |
| | 80 | 50 | 63642565237 | | |
| 19 x 25mm | 50 | 50 | 66261168184 | 20100 - 25100 | 63642562531 |
| | 80 | 50 | 66261168195 | | |
| 22 x 20mm | 50 | 50 | 66261168185 | 17500 - 21000 | 63642562532 |
| | 80 | 50 | 66261168196 | | |
| | 150 | 50 | 63642584977 | | |
| 25 x 25mm | 50 | 50 | 66261168226 | 15300 - 19000 | 63642562533 |
| | 80 | 50 | 63642569344 | | |
| 30 x 30mm | 50 | 50 | 66261162797 | 12700 - 15800 | 63642562535 |
| | 80 | 50 | 63642565251 | | |
| | 150 | 50 | 63642584985 | | |
| 45 x 30mm | 50 | 50 | 66261162798 | 9250 - 10500 | 63642562537 |
| | 80 | 50 | 66261168199 | | |
| | 150 | 50 | 63642584992 | | |
| 60 x 30mm | 50 | 50 | 66261162799 | 6500 - 7900 | 63642562539 |
| | 80 | 50 | 66261168200 | | |
| 75 x 30mm | 50 | 50 | 66261168190 | | |

# AKCESORIA TRZPIENIE DO TULEJ ŚCIERNYCH

**TRZPIENIE DO TULEJ ŚCIERNYCH**

- Gumowe trzpienie rozprężne zapewniają akceptowalne wykończenie.
- Tuleje łatwe są do zamocowania i zdjęcia z rowkowanego gumowego trzpienia, poprzez delikatny obrót w prawo.
- Średnica trzpienia - 6mm

| D DxW (mm) | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|
| 10 x 20 x 6 | 5 | 63642562526 |
| 12 x 25 x 6 | 5 | 63642562528 |
| 15 x 30 x 6 | 5 | 63642562530 |
| 19 x 25 x 6 | 5 | 63642562531 |
| 22 x 20 x 6 | 5 | 63642562532 |
| 25 x 25 x 6 | 5 | 63642562533 |
| 30 x 30 x 6 | 5 | 63642562535 |
| 45 x 30 x 6 | 5 | 63642562537 |
| 60 x 30 x 6 | 5 | 63642562539 |

# TULEJE REDUKCYJNE DO ŚCIERNIC

| TYP PODKŁADKI | OTWÓR ŚCIERNICY (mm) | ZMNIEJSZA OTWÓR DO (mm) | DLA ŚREDNICY ŚCIERNICY (mm) | ILOŚĆ | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|
| MAŁE TULEJE - STAL | 25 | 12,7 | 100 do 150 | 2 | 66261080523 |
| DUŻE TULEJE - ALUMINIUM | 76 | 25,4 | 200 | 1 | 66261080531 |
| | | 31,75 | 200 | 2 | 66261080532 |

# ZWIJKI ŚCIERNE



Zwijki ścierne wykonane są jako roleczki płótna ściernego ze spoiwem żywicznym, które umożliwiają odsłonięcie nowej warstwy szlifującej po tym jak zużyta zostanie warstwa poprzedzająca. Dostępne są w dwóch różnych kształtach oraz w wielu wymiarach i granulacjach. Zwijki stosowane są w wielu różnych zastosowaniach, jak wystające fragmenty zgrzein, polerowania, załamywania krawędzi oraz usuwania śladów pozostałych po obróbce na obrabiarkach. Są szczególnie przydatne tam gdzie trzeba dotrzeć do ciasnych przestrzeni, skomplikowanych obszarów oraz wewnątrz powierzchni i naroży, tam gdzie narzędzia ścierne o innych kształtach nie są w stanie się dostać.

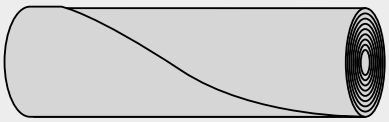
## PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

| MATERIAŁY | SPEEDOFLEX |
|---|---|
| | DOBRA ◐◐◐ |
| Stal nierdzewna, inox i duplex | ◐ |
| Tytan, inconel i super stopy | ◐ |
| Stal węglowa, stal konstrukcyjna i stal miękka | ● |
| Żeliwo | ● |
| Metale nieżelazne (mosiądz, aluminium) | ● |
| Drewno twarde i miękkie | ● |

# PORADNIK DOBORU KSZTAŁTU

## ZWIJKI PROSTE (WALCOWE) ZPE

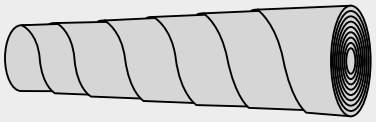


Zwijki proste dostosowują się do wymaganego kształtu. Pracują efektywnie przy:

- Obróbka śladów zgrzein,
- Usuwania śladów pozostałych po obróbce na obrabiarkach,
- Gratowanie,
- Obróbce naroży, gdzie narzędzia o większej średnicy nie są w stanie dotrzeć.

Wszystkie zwijki proste są ze spoiwem żywicznym, częściowo klejone.

## ZWIJKI SPIRALNE (STOŻKOWE) ZSPI



Zwijki spiralne są przystosowane do obróbki elementów konturowych. Pracują efektywnie przy:

- Szlifowaniu/ polerowaniu kanałków, szczelin i promieni oraz gratowaniu małych otworów,
- Końcówka stożkowa może być użyta, gdy miejsce do wykończenia jest dla zwijki prostej trudno dostępne.
- Dostosowuje się do małych obszarów.
- Dopasowuje się do nieregularnych wklęsłości, konturów, kanałków.

Wszystkie zwijki spiralne są ze spoiwem żywicznym, częściowo klejone.

# ZWIJKI PROSTE I SPIRALNE
DO SZLIFIEREK MATRYCOWYCH

- Elektrokorund jest bardzo dobry do obróbki materiałów trudno szlifowalnych, gdyż mocne ziarno usuwa szybko materiał.
- Właściwości ziarna dotyczące chłodnego skrawania, zapobiegają przypaleniom przedmiotu obrabianego.
- Doskonałe do zastosowania przy obróbce krawędzi, krzywizn, konturów oraz szlifowaniu średnic wewnętrznych.

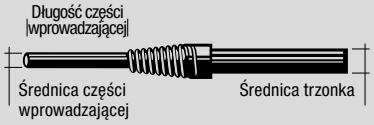
## SPEEDOFLEX ZPE PROSTE

| WYMIARY (mm) Ba x L x B | GRANULACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU | ZALECANA PRĘDKOŚĆ (OBR/MIN) | KOD TRZPIENIA |
|---|---|---|---|---|---|
| 10 x 38 x 3mm | 80 | 100 | 63642562295 | 11500 - 17200 | 63642562517 |
| | 120 | 100 | 63642562296 | | |
| 13 x 38 x 3mm | 80 | 100 | 63642562299 | 8800 - 13200 | 63642562517 |
| | 120 | 100 | 63642562300 | | |

# AKCESORIA TRZPIENIE DO ZWIJEK PROSTYCH I SPIRALNYCH

### TRZPIENIE DO ZWIJEK PROSTYCH I SPIRALNYCH

Precyzyjnie wykonane ze stali wysokiej jakości posiadające ostry, grubozwojny gwint, który utrzymuje zwijkę w czasie operacji w sposób pewny i we właściwym położeniu.
Posiadają także dobre wprowadzenie gwintowe, które pozwala na łatwe osadzenie na trzpieniu.




| WYMIARY (mm) D x L | ŚREDNICA TRZPIENIA (mm) | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 3 x 19 x 6 | 6mm | 1 | 63642562526 |
| 3 x 25 x 6 | 6mm | 1 | 63642562528 |
| 3,2 x 25 x 6 | 6mm | 1 | 63642562517 |

# DOSTĘPNOŚĆ NA ZAMÓWIENIE

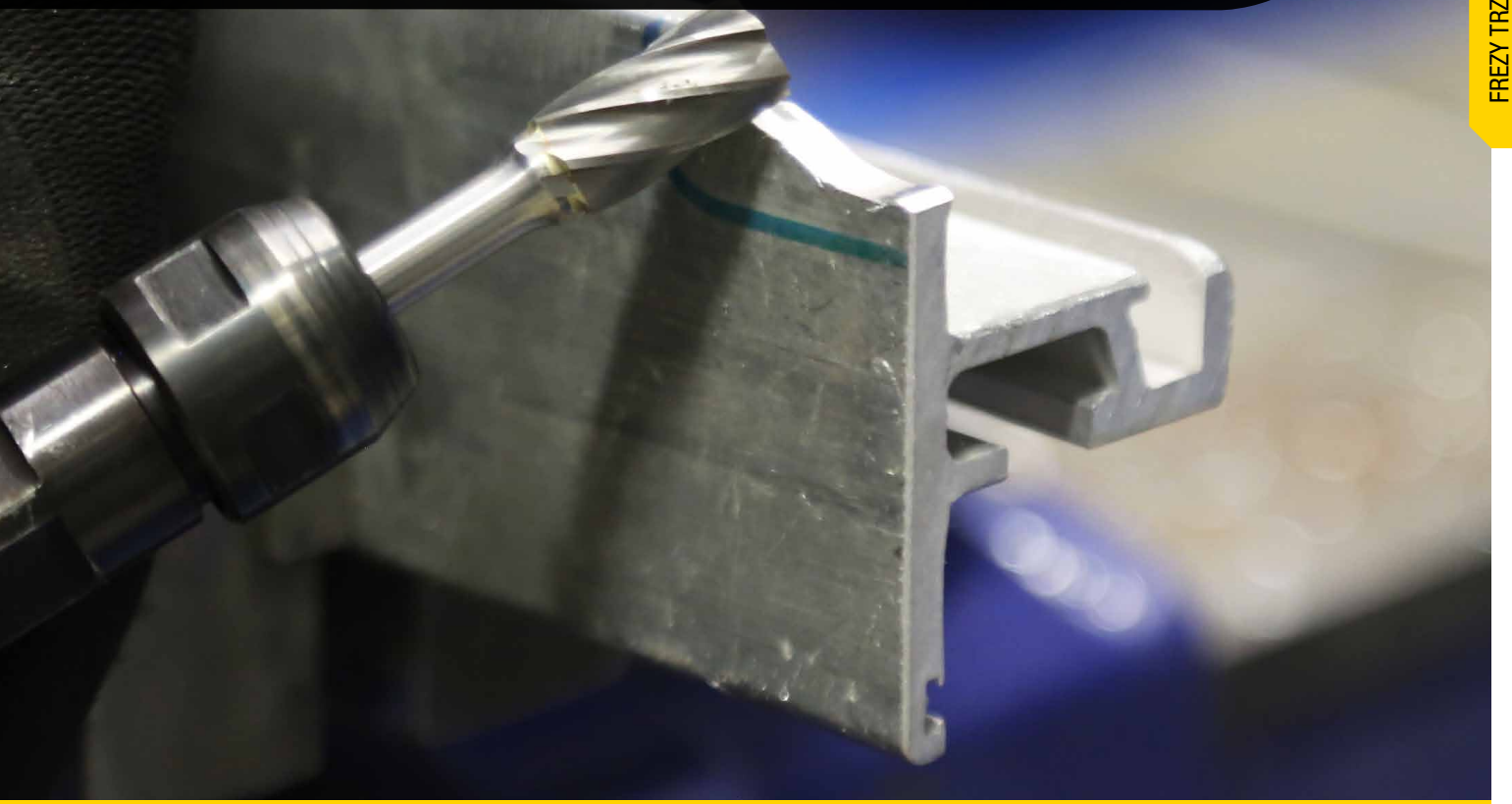
| KSZTAŁT | WYMIARY (mm) Ba x L x B | MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA |
|---|---|---|
| PROSTE ZPE | 6 x 25 x 3 | 250 sztuk |
| | 6 x 38 x 3 | 250 sztuk |
| | 10 x 25 x 3 | 250 sztuk |
| | 10 x 38 x 3 | 250 sztuk |
| | 13 x 25 x 3 | 250 sztuk |
| | 13 x 38 x 3 | 250 sztuk |
| | 19 x 25 x 3 | 250 sztuk |
| | 19 x 38 x 3 | 250 sztuk |
| SPIRALNE ZSPI | 10 x 25 x 3 | 250 sztuk |
| | 10 x 38 x 3 | 250 sztuk |
| | 10 x 50 x 3 | 250 sztuk |
| | 13 x 25 x 3 | 250 sztuk |
| | 13 x 38 x 3 | 250 sztuk |
| | 19 x 38 x 3 | 250 sztuk |
| | 19 x 50 x 3 | 250 sztuk |

| PRODUKT | DOSTĘPNE GRANULACJE | | |
|---|---|---|---|
| Elektrokorund Cyrkonowy | 60 | 80 | 120 |
| Węglik Krzemu | 60 | 80 | 120 |
| Elektrokorund | 60 | 80 | 120 |

# FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH


| | |
|---|---|
| Znajomość produktu | 136 |
| Zastosowanie wg kształtu | 137 |
| Frezy trzpieniowe z podwójnym wzorem uzębienia | 138 |
| Zestawy frezów trzpieniowych | 139 |
| Frezy trzpieniowe do Aluminium | 140 |


DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH



# WĘGLIKOWE FREZY TRZPIENIOWE
## DO MASZYN PROSTYCH

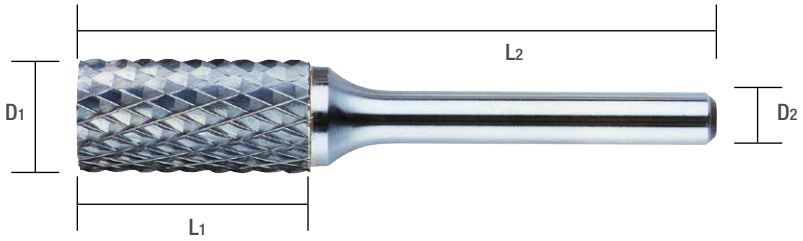
Węglikowe frezy trzpieniowe Flexovit produkowane są na najnowocześniejszych obrabiarkach CNC, dzięki czemu posiadają wysoki stopień powtarzalności oraz idealną współosiowość co sprawia, że w czasie pracy występuje niski poziom drgań. Wszystkie frezy trzpieniowe zapewniają szybkie usuwanie naddatku oraz długą żywotność, co przekłada się na uzyskanie optymalnej wydajności.

Przy właściwym doborze wzoru uzębienia i prędkości, węglikowe frezy trzpieniowe mogą być stosowane do skrawania najróżniejszych materiałów takich jak stal nierdzewna, stal stopowa, żeliwo, stopy tytanu, aluminium, mosiądz, miedź i tworzywa sztuczne.

Frezy trzpieniowe z węglików spiekanych mogą być stosowane na szlifierkach z napędem elektrycznym i pneumatycznym, ręcznych oraz CNC. Każdy frez pakowany jest osobno w plastikowe pudełko.

## ZNAJOMOŚĆ PRODUKTU

**WYMIARY I OPIS FREZA**




| 16,0 | x | 25,0 | x | 60L65 | STYLE CIĘCIA I KSZTAŁT |
|---|---|---|---|---|---|
| D1 | | L1 | | D2 + L2 | |
| Średnica główki | | Długość główki | | Średnica trzpienia i Całkowita długość freza (OL) | Kształt główki |

## STYLE UZĘBIENIA

**DC/HD - DOUBLE CUT / HEAVY DUTY***
**(podwójny wzór uzębienia)**

Lepsze usuwanie naddatku. Silniejsza budowa zęba (zmniejszony kąt krawędzi zęba), dłuższa trwałość narzędzia i mniejsze wykruszanie

**DC - DOUBLE CUT**
**(podwójny wzór uzębienia)**

Uniwersalny styl cięcia, szybkie usuwanie materiału, gładkie wykończenie, granulowany wiór.

**ALU ALUMINIUM**

Do stępiania krawędzi stopów aluminium i tworzyw sztucznych, szeroki układ zębów, łatwe przesuwanie wiórów.

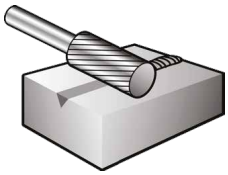
* dostępny na zamówienie

## PORADNIK DOBORU PRODUKTU

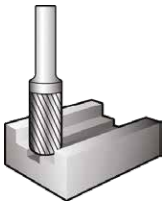
Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

| ZASTOSOWANIE | DC/HD - Double Cut / HEAVY DUTY* (podwójny wzór uzębienia) | DC - Double Cut (podwójny wzór uzębienia) | ALU Aluminium |
|---|---|---|---|
| Stal nierdzewna | ◐ | | |
| Stal hartowana | ◐ | | |
| Żeliwo | ● | ◐ | |
| Tytan | | ● | |
| Nikiel | | ● | |
| Miedź / Stopy miedzi | | ● | |
| Aluminium | | | ● |
| Tworzywa sztuczne / drewno | | | ● |

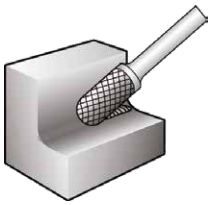
# ZASTOSOWANIE WG KSZTAŁTU



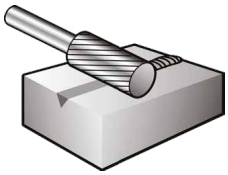
A WALCOWY



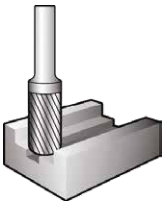
B WALCOWY Z CZOŁOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ



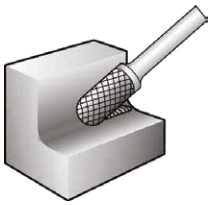
C WALCOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ



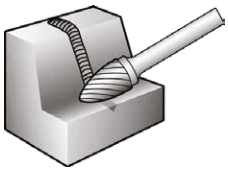
D KULKOWY



E OWALNY

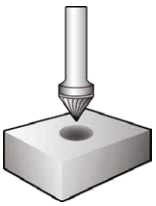


F CHOINKOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ

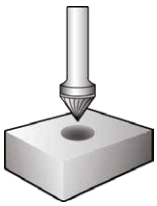


G CHOINKOWY

H PŁOMIENIOWY



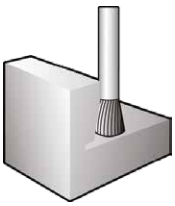
J POGŁĘBIACZ 60° *



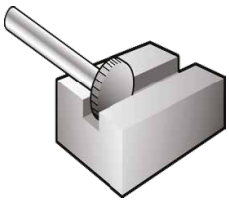
K POGŁĘBIACZ 90° *

L STOŻKOWY Z KOŃCÓWKĄ KULKOWĄ

M STOŻKOWY



N ODWRÓCONY STOŻEK*



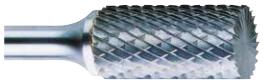
J WALCOWY Z CZOŁOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ

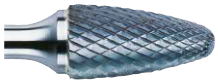
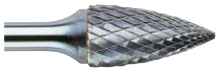
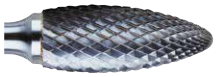
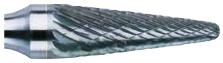
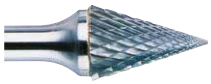
* dostępny na zamówienie

# WĘGLIKOWE FREZY TRZPIENIOWE
DO MASZYN PROSTYCH

## DOUBLE CUT (PODWÓJNY WZÓR UZĘBIENIA)

- Uniwersalny styl cięcia, szybkie usuwanie materiału, gładkie wykończenie, granulowany wiór.
- Do stali nierdzewnej, stali hartowanej, żeliwa, tytanu, niklu, miedzi i stopów miedzi.
- Zwiększona produktywność i dłuższa żywotność zapewniona jest dzięki ostrym krawędziom skrawającym.
- Perfekcyjna współosiowość, praca bez drgań zwiększa komfort operatora.
- Dostępne w szerokiej gamie kształtów i wymiarów.

| KSZTAŁT PRODUKTU | $D_1$ x $L_1$ x $D_2$ x $L_2$ (mm) | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| **KSZTAŁT A: WALCOWY** | | | |
| | 6,0 x 19,0 x 6 x 50 | 1 | 7660704965 |
| | 8,0 x 19,0 x 6 x 65 | 1 | 7660707872 |
| | 10,0 x 19,0 x 6 x 65 | 1 | 7660717863 |
| | 12,0 x 19,0 x 6 x 65 | 1 | 7660719140 |
| | 12,0 x 25,0 x 6 x 70 | 1 | 7660704969 |
| | 16,0 x 25,0 x 6 x 70 | 1 | 7660718981 |
| **KSZTAŁT B: WALCOWY Z CZOŁOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ** | | | |
|  | 6,0 x 19,0 x 6 x 50 | 1 | 7660717900 |
| | 8,0 x 19,0 x 6 x 65 | 1 | 7660717901 |
| | 10,0 x 19,0 x 6 x 65 | 1 | 7660717860 |
| | 12,0 x 25,0 x 6 x 70 | 1 | 7660717879 |
| | 16,0 x 25,0 x 6 x 70 | 1 | 66261175678 |
| **KSZTAŁT C: WALCOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ** | | | |
| | 3 x 13 x 3 x 38 | 1 | 7660704960 |
| | 6,0 x 19,0 x 6 x 50 | 1 | 7660704963 |
| | 6,0 x 25,0 x 6 x 50 | 1 | 7660704972 |
| | 8,0 x 19,0 x 6 x 65 | 1 | 7660704966 |
| | 10,0 x 19,0 x 6 x 65 | 1 | 7660717859 |
| | 10,0 x 25,0 x 6 x 70 | 1 | 7660708053 |
| | 11,0 x 25,0 x 6 x 70 | 1 | 66261175603 |
| | 12,0 x 19,0 x 6 x 65 | 1 | 7660704975 |
| | 12,0 x 25,0 x 6 x 70 | 1 | 7660704970 |
| | 16,0 x 25,0 x 6 x 70 | 1 | 7660707571 |
| **KSZTAŁT D: KULKOWY** | | | |
| | 6,0 x 5,4 x 6 x 50 | 1 | 7660717884 |
| | 8,0 x 7,2 x 6 x 52 | 1 | 7660707884 |
| | 10,0 x 9,0 x 6 x 53 | 1 | 7660704971 |
| | 12,0 x 10,8 x 6 x 55 | 1 | 7660717865 |
| **KSZTAŁT D: KULKOWY Z DŁUGIM TRZONKIEM** | | | |
| | 10,0 x 9,0 x 6 x 159 | 1 | 66261175746 |
| **KSZTAŁT E: OWALNY** | | | |
| | 10,0 x 16,0 x 6 x 60 | 1 | 7660717862 |
| | 12,0 x 22,0 x 6 x 67 | 1 | 7660717867 |

| KSZTAŁT PRODUKTU | $D_1$ x $L_1$ x $D_2$ x $L_2$ (mm) | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| **KSZTAŁT F: CHOINKOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ** | | | |
|  | 6,0 x 16,0 x 6 x 50 | 1 | 7660717875 |
| | 10,0 x 19,0 x 6 x 65 | 1 | 7660717864 |
| | 12,0 x 25,0 x 6 x 70 | 1 | 7660704967 |
| | 12,0 x 25,0 x 8 x 70 | 1 | 7660707873 |
| | 16,0 x 25,0 x 6 x 70 | 1 | 7660717869 |
| **KSZTAŁT G: CHOINKOWY** | | | |
|  | 6,0 x 16,0 x 6 x 50 | 1 | 7660717870 |
| | 8,0 x 19,0 x 6 x 65 | 1 | 7660719135 |
| | 10,0 x 19,0 x 6 x 65 | 1 | 7660717881 |
| | 12,0 x 25,0 x 6 x 70 | 1 | 7660717866 |
| | 12,0 x 25,0 x 8 x 70 | 1 | 7660718989 |
| | 16,0 x 25,0 x 6 x 70 | 1 | 7660717891 |
| **KSZTAŁT H: PŁOMIENIOWY** | | | |
|  | 8,0 x 19,0 x 6 x 65 | 1 | 7660717878 |
| | 12,0 x 32,0 x 6 x 77 | 1 | 7660707570 |
| **KSZTAŁT L: STOŻKOWY Z KOŃCÓWKĄ KULKOWĄ** | | | |
|  | 6,0 x 19,0 x 6 x 50 | 1 | 7660704964 |
| | 8,0 x 22,0 x 6 x 69 | 1 | 7660717903 |
| | 10,0 x 27,0 x 6 x 75 | 1 | 7660717871 |
| | 12,0 x 30,0 x 6 x 75 | 1 | 7660717872 |
| **KSZTAŁT M: STOŻKOWY** | | | |
|  | 6,0 x 19,0 x 6 x 50 | 1 | 7660704962 |
| | 6,0 x 25,0 x 6 x 50 | 1 | 7660717858 |
| | 10,0 x 16,0 x 6 x 65 | 1 | 7660717861 |
| | 12,0 x 22,0 x 6 x 70 | 1 | 7660717868 |
| | 12,0 x 25,0 x 6 x 70 | 1 | 7660719273 |
| **ZESTAW FREZÓW X 10 DOUBLE CUT- DC** | | | |
| | A 10 x 19 x 6 x 65 | 1 | 66261175595 |
| | A 12 x 25 x 6 x 70 | 1 | |
| | C 10 x 19 x 6 x 65 | 1 | |
| | C 12 x 25 x 6 x 70 | 1 | |
| | L 12 x 30 x 6 x 75 | 1 | |
| | E 10 x 16 x 6 x 60 | 1 | |
| | G 10 x 19 x 6 x 65 | 1 | |
| | G 12 x 25 x 6 x 70 | 1 | |
| | D 12 x 11 x 6 x 55 | 1 | |
| | F 12 x 25 x 6 x 70 | 1 | |

## INFORMACJE TECHNICZNE

Podczas użycia stosuj równomierny ruch i mały nacisk.
Nie zagłębiaj freza więcej niż na jedną trzecią jego średnicy.
Frezy ekstra długie (długość >150mm) obrabiające twardsze materiały powinny pracować z mniejszymi prędkościami (max. 15000 obr/min).
Nie dopuszczaj do nadmiernego rozgrzania freza, gdyż może to spowodować stopienie się lutu i oderwanie główki od trzpienia.

# WĘGLIKOWE FREZY TRZPIENIOWE
DO MASZYN PROSTYCH

## STYL CIĘCIA 'ALU'

- Stosowany jest do obróbki stopów aluminium i tworzyw sztucznych. Szeroki układ zębów ułatwia przesuwanie się wiórów.
- Styl cięcia ‚ALU', do obróbki stopów aluminium i tworzyw sztucznych.
- Zmniejszone wytwarzanie ciepła.
- Doskonałe usuwanie wiórów i zmniejszone zużycie zębów.

| KSZTAŁT PRODUKTU | $D_1$ x $L_1$ x $D_2$ x $L_2$ (mm) | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| **KSZTAŁT A: WALCOWY** | | | |
| | 12 x 25 x 6 x 70 | 1 | 7660717887 |
| **KSZTAŁT C: WALCOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ** | | | |
| | 12 x 25 x 6 x 70 | 1 | 7660717886 |
| **KSZTAŁT F: CHOINKOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ** | | | |
| | 12 x 25 x 6 x 70 | 1 | 7660717882 |
| **KSZTAŁT L: STOŻKOWY Z KOŃCÓWKĄ KULKOWĄ** | | | |
| | 12 x 30 x 6 x 75 | 1 | 7660717876 |

## ZALECANE PRĘDKOŚCI ROBOCZE (OBR/MIN)

| | ŚREDNICA FREZA | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **RODZAJ MATERIAŁU** | **3mm** | **6mm** | **10mm** | **12mm** | **16mm** |
| Stal | 60000-90000 | 45000-60000 | 30000-40000 | 22500-30000 | 18000-24000 |
| Stal odpuszczona | 60000-90000 | 30000-45000 | 19000-30000 | 15000-22500 | 12000-18000 |
| Stal nierdzewna | 60000-90000 | 30000-45000 | 19000-30000 | 15000-22500 | 12000-18000 |
| Odlewy | 45000-90000 | 22500-60000 | 15000-40000 | 11000-30000 | 9000-24000 |
| Tytan | 60000-90000 | 30000-45000 | 19000-30000 | 15000-22500 | 12000-18000 |
| Nikiel | 60000-90000 | 30000-45000 | 19000-30000 | 15000-22500 | 12000-18000 |
| Miedź i stopy miedzi | 45000-90000 | 22500-60000 | 15000-40000 | 11000-30000 | 9000-24000 |
| Aluminium | 30000-90000 | 15000-70000 | 10000-50000 | 7000-38000 | 6000-30000 |
| Tworzywa sztuczne | 30000-90000 | 15000-70000 | 10000-50000 | 7000-38000 | 6000-30000 |
| Włókno węglowe i szklane | 64000-117000 | 32000-59000 | 19000-35000 | 16000-30000 | 12000-22000 |

Zalecane prędkości dotyczą standardowych długości trzpienia 45 mm, maksymalne wysunięcie 10mm.
Maksymalna zalecana prędkość dla bardzo długich frezów wynosi 15000 obr/min.

## ZALECENIA DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA

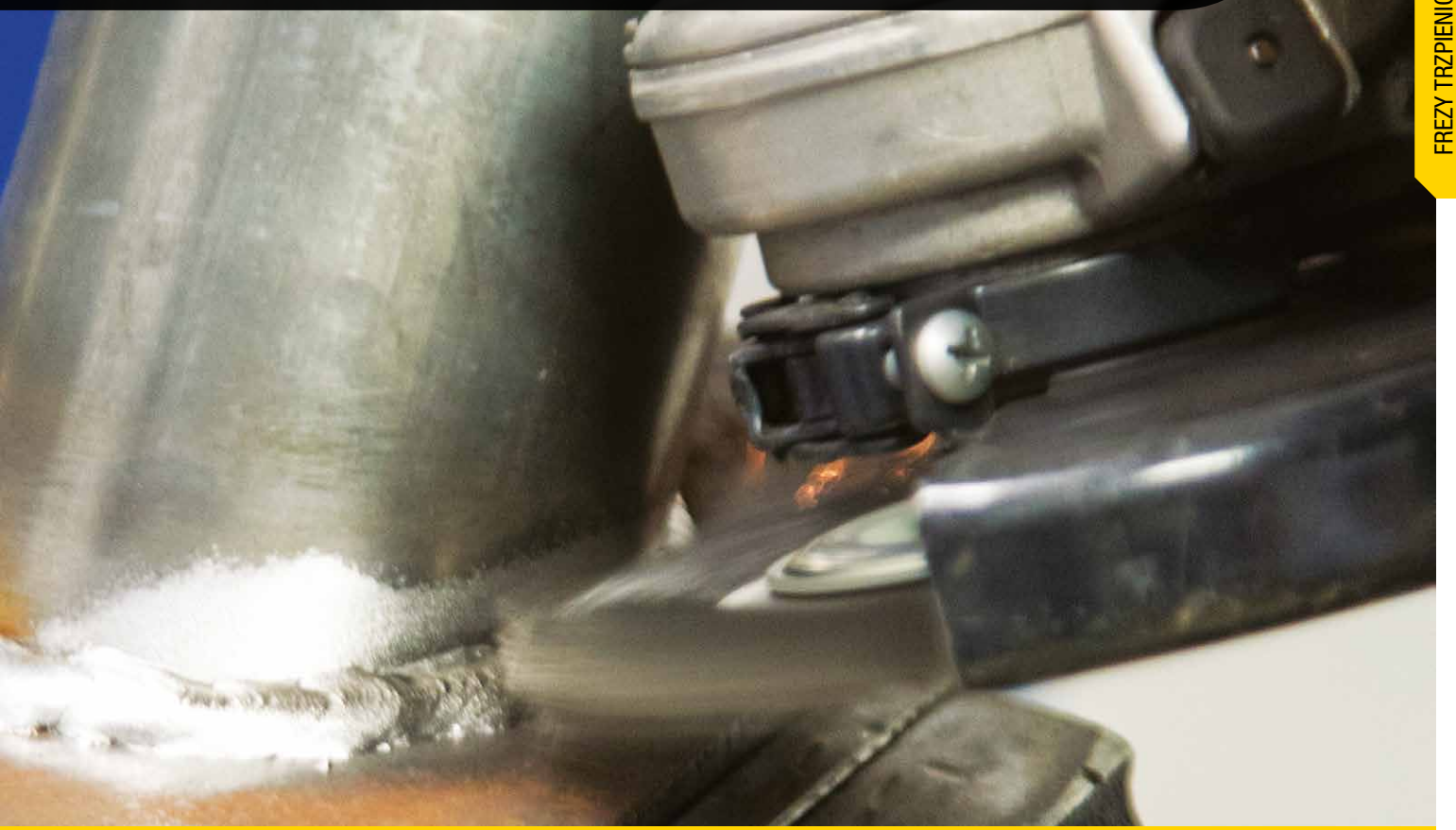
- Dla uzyskania optymalnej wydajności, konieczne może być dostrojenie pokazanych prędkości.
- Praca z prędkościami mniejszymi niż optymalne może sprzyjać wykruszaniu.
- Materiały twarde lub mające skłonność do klejenia się wymagają niższych prędkości.
- Praca z prędkością powyżej optymalnej powoduje szybsze zużycie zęba.
- Mniejsze frezy wymagają wyższych prędkości.
- Przegrzanie się narzędzia może prowadzić do stopienia lutu i oddzielenie główki.
- Podczas użycia stosuj równomierny ruch i mały nacisk.
- Nie zagłębiaj freza więcej niż na jedną trzecią jego średnicy.

flexovit

# SZCZOTKI STALOWE


| | |
|---|---|
| Znajomość produktu | 142 |
| Szczotki stalowe do szlifierek kątowych | 143 |
| Szczotki stalowe do czyszczenia otworów | 146 |
| Szczotki stalowe do szlifierek stołowych | 149 |
| Szczotki stalowe do zastosowań ręcznych | 151 |


DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH



FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

www.flexovit.com

# SZCZOTKI STALOWE

Zakres oferty obejmuje szczotki tarczowe z drutem karbowanym i drutem plecionym, szczotki doczołowe, szczotki garnkowe, szczotki pędzlowe na trzpieniu i szczotki ręczne. W celu zapewnienia najlepszych wyników pracy, niezależnie od zastosowanie, nasze wysoko jakościowe produkty wykonane są z najlepszych rodzajów drutów.

# ZNAJOMOŚĆ PRODUKTU

## RODZAJE DRUTÓW

| DRUT Z JAKOŚCIOWEJ STALI ODPUSZCZANEJ | | | DRUT ZE STALI NIERDZEWNEJ | | | DRUT MOSIĘŻNY |
|---|---|---|---|---|---|---|
| KARBOWANY | PROSTY | | KARBOWANY | PROSTY | | KARBOWANY |
| | | | | | | |
| Usuwanie rdzy i wygładzanie miękkich stali nie stopowych. | | | Szczotkowanie i wygładzanie stali chromo-niklowych, włącznie ze stalą nierdzewną. | | | Szczotkowanie, czyszczenie i wygładzanie mosiądzu, miedzi i brązu. |
| NOSCW Drut karbowany ze stali zwykłej | NOSKW Drut pleciony ze stali zwykłej | NOSSW Drut prosty ze stali zwykłej | STSCW Drut karbowany ze stali nierdzewnej | STSKW Drut pleciony ze stali nierdzewnej | STSSW Drut prosty ze stali nierdzewnej | BRACW Drut karbowany mosiężny |

## TYP KSZTAŁTU

| KOD | RODZAJ SZCZOTKI | NARZĘDZIE | ZASTOSOWANIE |
|---|---|---|---|
| WHB | Szczotki z drutem karbowanym | | Dostarczane są ze standardową średnicą otworu tak jak pokazano. Wymiar średnicy otworu może być zmniejszony za pomocą pierścieni redukcyjnych. |
| | Szczotki tarczowe z drutem plecionym | | Dogodne do wyszczotkowania spoin i ostrych kantów. |
| BEB | Szczotki doczołowe | | Zaprojektowana specjalnie do szczotkowania miejsc trudno dostępnych jak krawędzie i naroża. |
| CPB | Szczotki garnkowe z drutem karbowanym | | Zastosowanie do czyszczenia, szczególnie dużych powierzchni. Idealna do usuwania rdzy, korozji, farb i podkładów. |
| | Szczotki garnkowe z drutem plecionym | | Agresywna szczotka do intensywnego czyszczenia i wykańczania dużych powierzchni. Może być stosowana do usuwania wąsonogów, zendry, farby, rdzy i korozji, a także czyszczenia szwów spawalniczych i i zgrzein punktowych. |
| WHB/ENB | Szczotki montowane na wałku | | Właściwe do użytkowania przemysłowego. Idealne do trudno dostępnych miejsc. Wszystkie szczotki montowane w uchwycie posiadają trzpień o średnicy 6mm. |
| HCB/SPB | Szczotki ręczne | | Szczotki z drewnianym uchwytem. Dostępne w różnych szerokościach. Do zastosowania na wąskich przedmiotach obrabianych. Doskonałe do delikatnego usuwania zadziorów i czyszczenia powierzchni profilowych. |
| TUB | Szczotki do rurek | | Z rękojeścią lub gwintem. Do usuwania zadziorów i czyszczenia rur. |

# SZCZOTKI STALOWE
## DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Flexovit posiada w swej ofercie wiele rodzajów i wymiarów szczotek, do bardzo dużych powierzchni i do miejsc małych i ciasnych. Wszystkie one zapewniają jednorodne wykończenie i doskonały współczynnik cena/jakość.

## PORADNIK DOBORU PRODUKTU

### DO SZLIIEREK KĄTOWYCH

| WIELKOŚĆ SZLFIERKI KĄTOWEJ (mm) | 115 | 125 | 150 | 180 | 230 |
|---|---|---|---|---|---|
| **RODZAJ SZCZOTKI** | **ŚREDNICA SZCZOTKI** (mm) | | | | |
| Szczotka tarczowa z drutem plecionym | 100, 115 | 125 | 150 | 178 | - |
| Szczotka tarczowa z drutem karbowanym | 100, 115 | - | - | - | - |
| Szczotka garnkowa z drutem plecionym | 65 | 75 | 80 | 100 | 120 |
| Szczotka garnkowa z drutem karbowanym | 60 | 75 | 80, 100 | 100 | 125, 150 |

### ZGODNIE Z ZASTOSOWANIEM

Szczególnie zalecane ●

| | **ŚREDNICA DRUTU** (mm) | | |
|---|---|---|---|
| **ZASTOSOWANIE** | **0,35** | **0,5** | **0,8** |
| Szczotkowanie zgrubne | - | ● | ● |
| Szczotkowanie wyrównujące | ● | - | - |
| Usuwanie zadziorów | ● | - | - |
| Obróbka krawędzi | ● | - | - |
| Usuwanie zendry/zdzieranie farby | ● | ● | ● |
| Szwy spawalnicze | ● | ● | ● |

### WEDŁUG TYPU I MATERIAŁU

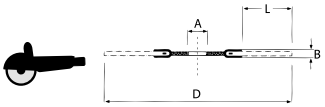
Szczególnie zalecane ●

| **DOSTĘPNOŚĆ PRODUKTU Z:** | **STAL** | **STAL WĘGLOWA** | **STAL NIERDZEWNA** | **METALE NIEŻELAZNE** | **ALUMINIUM** |
|---|---|---|---|---|---|
| Stali zwykłej | ● | ● | - | - | - |
| Stali nierdzewnej | - | - | ● | ● | ● |

# SZCZOTKI STALOWE
DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

## SZCZOTKI TARCZOWE Z DRUTEM PLECIONYM

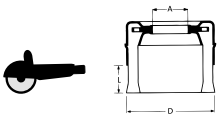
- Do wyszczotkowania połączeń spawanych i ostrych naroży.
- Usuwa rdzę i wygładza stal miękką i stal niestopową.
- Drut ze stali nierdzewnej do szczotkowania, czyszczenia i wygładzania stali chromo-niklowych, włącznie ze stalą nierdzewną.




| ŚREDNICA DRUTU (mm) | DxB L (mm) | ŚREDNICA OTWORU A (mm) | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| **STAL ZWYKŁA** | | | | |
| 0,35 | 115 x 11 T23 | 22,2 | 1 | 7660739555 |
| | 125 x 13 T28 | 22,2 | 1 | 7660739556 |
| | 115 x 11 T23 | M14 | 1 | 7660739559 |
| | 125 x 13 T28 | M14 | 1 | 7660739557 |
| 0,50 | 115 x 11 T23 | 22,2 | 1 | 7660739566 |
| | 125 x 13 T28 | 22,2 | 1 | 7660739567 |
| | 150 x 13 T34 | 22,2 | 1 | 7660739569 |
| | 178 x 48 T35 | 22,2 | 1 | 7660739570 |
| | 115 x 11 T23 | M14 | 1 | 7660739565 |
| | 125 x 13 T28 | M14 | 1 | 7660739568 |
| **STAL NIERDZEWNA** | | | | |
| 0,50 | 115 x 11 T23 | 22,2 | 1 | 7660739580 |
| | 125 x 13 T28 | 22,2 | 1 | 66261071591 |

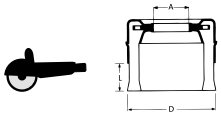
## SZCZOTKI GARNKOWE Z DRUTEM PLECIONYM

- Agresywna szczotka do intensywnego czyszczenia i wykańczania dużych powierzchni.
- Usuwa wąsonogi, farbę, rdzę i tlenki.
- Sztywne, trwałe sploty czynią pracę lekką przy ciężkich pracach związanych z usuwaniem dużych osadów przy przygotowaniu połączeń.




| ŚREDNICA DRUTU (mm) | D L (mm) | ŚREDNICA OTWORU A (mm) | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| **STAL ZWYKŁA** | | | | |
| 0,35 | 65 T20 | M14 | 1 | 7660739507 |
| | 80 T25 | M14 | 1 | 7660739508 |
| | 100 T25 | M14 | 1 | 7660739510 |
| 0,50 | 65 T20 | M14 | 1 | 7660739517 |
| | 80 T25 | M14 | 1 | 7660739518 |
| | 100 T25 | M14 | 1 | 7660739520 |
| 0,80 | 80 T25 | M14 | 1 | 7660739524 |
| | 100 T25 | M14 | 1 | 7660739526 |
| **STAL NIERDZEWNA** | | | | |
| 0,50 | 65 T20 | M14 | 1 | 7660739530 |

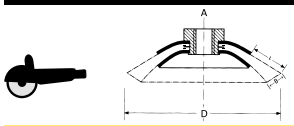
## SZCZOTKI GARNKOWE Z DRUTEM KARBOWANYM




| ŚREDNICA DRUTU (mm) | D L (mm) | ŚREDNICA OTWORU A (mm) | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| **STAL ZWYKŁA** | | | | |
| 0,35 | 60 T16 | M14 | 1 | 7660739541 |
| | 80 T25 | M14 | 1 | 66261175417 |
| | 100 T30 | M14 | 1 | 7660739544 |
| | 125 T35 | M14 | 1 | 66261175421 |

- Do czyszczenia i wykańczania dużych powierzchni.
- Łatwe w użyciu, ze względu na elastyczne udrutowienie.
- Wybierz drut o mniejszej średnicy do lżejszego czyszczenia, a drut grubszy do bardziej agresywnych zastosowań.

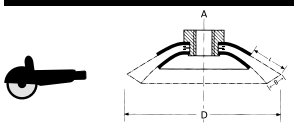
## SZCZOTKI DOCZOŁOWE Z DRUTEM PLECIONYM




| ŚREDNICA DRUTU (mm) | DxB L (mm) | ŚREDNICA OTWORU A (mm) | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| **STAL ZWYKŁA** | | | | |
| 0,50 | 100 x 12 T20 | M14 | 1 | 7660739564 |
| | 115 x 15 T27,5 | M14 | 1 | 7660739572 |
| **STAL NIERDZEWNA** | | | | |
| 0,50 | 115 x 15 T27,5 | M14 | 1 | 7660739561 |

- Do czyszczenia miejsc trudnodostępnych, jak połączenia typu T.
- Do intensywnego usuwania rdzy, korozji, farby i podkładu.
- Sztywne, trwałe sploty czynią pracę lekką przy ciężkich pracach związanych z usuwaniem dużych osadów przy przygotowaniu połączeń.

## SZCZOTKI DOCZOŁOWE Z DRUTEM KARBOWANYM




| ŚREDNICA DRUTU (mm) | DxB L (mm) | ŚREDNICA OTWORU A (mm) | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| **STAL ZWYKŁA** | | | | |
| 0,30 | 100 x 12 T20 | M14 | 1 | 7660739361 |

- Kształt szczotki jest specjalnie zaprojektowany do czyszczenia miejsc trudno dostępnych jak krawędzie i połączenia typu T.
- Do usuwania niewielkich ilości rdzy, korozji, farby i podkładu.

# SZCZOTKI STALOWE
## DO CZYSZCENIA OTWORÓW

Szczotki do ręcznego czyszczenia otworów są doskonałym rozwiązaniem do trudno dostępnych miejsc jak średnica wewnętrzna rur.

Stosowane przy średnich naciskach, pracują prawie bez iskrzenia, zmniejszając ryzyko termicznego uszkodzenia przedmiotu obrabianego. Dostępna jest szeroka paleta rodzajów szczotek do różnych zastosowań.



## PORADNIK DOBORU PRODUKTU

### WEDŁUG ZASTOSOWANIA

Szczególnie zalecane ●

| | ŚREDNICA DRUTU (mm) | | | |
|---|---|---|---|---|
| **ZASTOSOWANIE** | **0,20** | **0,30** | **0,35** | **0,5** |
| Czyszczenie zgrubne | - | - | ● | ● |
| Szczotkowanie wygładzające | ● | ● | ● | - |
| Usuwanie zadziorów | ● | ● | ● | ● |
| Obróbka krawędzi | ● | ● | ● | - |
| Usuwanie zendry/zdzieranie farby | - | ● | ● | ● |
| Szwy spawalnicze | ● | ● | ● | - |

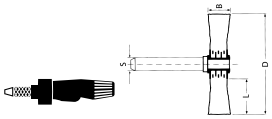
### WEDŁUG RODZAJU I MATERIAŁU

Szczególnie zalecane ●

| **DOSTEPNOŚĆ DO:** | **STAL** | **STAL WĘGLOWA** | **STAL NIERDZEWNA** | **METALE NIEŻELAZNE** | **ALUMINIUM** | **DREWNO MIĘKKIE** | **DREWNO TWARDE** |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Stali zwykłej | ● | ● | - | - | - | ● | ● |
| Stali nierdzewnej | - | - | ● | ● | ● | - | - |
| Drut mosiężny | - | - | - | ● | - | ● | - |

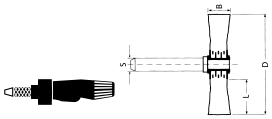
- Okrągły kształt w celu dotarcia do miejsc trudno dostępnych jak krawędzie i naroża.
- Do intensywnego usuwania rdzy, korozji, farby i podkładu.
- Sztywne, trwałe sploty czynią pracę lekką przy ciężkich pracach związanych z usuwaniem dużych osadów przy przygotowaniu połączeń.

## SZCZOTKI Z DRUTEM PLECIONYM NA TRZPIENIU ●●●



| **ŚREDNICA DRUTU** (mm) | **DxB L** (mm) | **ŚREDNICA TRZPIENIA** (mm) | **ILOŚĆ SZT. W OPAK.** | **NR PRODUKTU** |
|---|---|---|---|---|
| **STAL ZWYKŁA** | | | | |
| 0,35 | 70 x 15 T15 | 6 | 12 | 7660739299 |

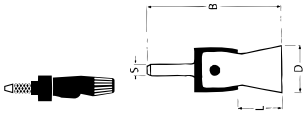
## SZCZOTKI Z DRUTEM KARBOWANYM NA TRZPIENIU



| ŚREDNICA DRUTU (mm) | DxB L (mm) | ŚREDNICA TRZPIENIA (mm) | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| **STAL ZWYKŁA** | | | | |
| 0,20 | 40 x 9 T9 | 6 | 10 | 7660739286 |
| | 30 x 6 T6,5 | 6 | 10 | 7660739296 |
| | 50 x 10 T12,5 | 6 | 10 | 7660739288 |
| | 50 x 15 T12,5 | 6 | 10 | 7660739289 |
| | 60 x 10 T17,5 | 6 | 10 | 7660739290 |
| 0,30 | 50 x 15 T12,5 | 6 | 10 | 7660739302 |
| **STAL NIERDZEWNA** | | | | |
| 0,20 | 30 x 9 T6,5 | 6 | 10 | 7660739312 |
| | 40 x 9 T9 | 6 | 10 | 7660739313 |
| | 50 x 10 T12,5 | 6 | 10 | 7660739315 |
| | 50 x 15 T12,5 | 6 | 10 | 7660739316 |
| | 60 x 10 T17,5 | 6 | 10 | 7660739317 |
| | 70 x 10 T19 | 6 | 10 | 7660739319 |
| | 70 x 15 T19 | 6 | 10 | 7660739320 |
| | 80 x 20 T19 | 6 | 10 | 7660739321 |
| 0,30 | 70 x 10 T19 | 6 | 10 | 7660739326 |
| | 70 x 15 T19 | 6 | 10 | 7660739327 |

- Okrągły kształt w celu dotarcia do miejsc trudno dostępnych jak krawędzie i naroża.
- Do delikatnego usuwania rdzy, korozji, farby i podkładu.
- Grubszy drut zapewnia bardziej agresywne czyszczenie.
- Do mniej intensywnych zastosowań, wybierz drut cieńszy.
- Trzpień o średnicy 6mm pasuje do większości wiertarek.

## SZCZOTKI PĘDZLOWE Z DRUTEM PLECIONYM (ENB)



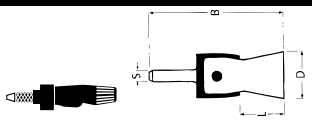
| ŚREDNICA DRUTU (mm) | DxBxA L (mm) | ŚREDNICA TRZPIENIA (mm) | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| **STAL ZWYKŁA** | | | | |
| 0,35 | 22 x 68 T28 | 6 | 12 | 7660739357 |

- Szczotki pędzlowe służą do intensywnego czyszczenia i usuwania zadziorów w miejscach trudnodostępnych jak rury i średnice wewnętrzne.
- Mogą być stosowane w zastosowaniach przemysłowych. Szczotki ulegają przy pewnej prędkości powiększeniu. Są idealnym rozwiązanie do obróbki otworów rur.
- Wszystkie szczotki montowane w uchwycie posiadają trzpień o średnicy 6mm. Pasują do elektrycznych wiertarek ręcznych i stacjonarnych.

# SZCZOTKI STALOWE
DO CZYSZCENIA OTWORÓW

- Druty karbowane stosowane są do delikatniejszego czyszczenia i usuwania materiału.
- Mogą być stosowane w zastosowaniach przemysłowych.
- Szczotki ulegają przy pewnej prędkości rozszerzeniu.
- Są idealnym rozwiązanie do obróbki otworów rur.

## SZCZOTKI PĘDZLOWE NA TRZPIENIU Z DRUTEM KARBOWANYM (ENB)




| ŚREDNICA DRUTU (mm) | DxBxA L (mm) | ŚREDNICA TRZPIENIA (mm) | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| **STAL ZWYKŁA** | | | | |
| 0,30 | 12 x 60 T20 | 6 | 12 | 7660739343 |
| | 17 x 65 T22 | 6 | 12 | 7660739344 |
| | 24 x 68 T25 | 6 | 12 | 7660739263 |
| | 30 x 68 T25 | 6 | 12 | 7660739345 |
| **STAL NIERDZEWNA** | | | | |
| 0,30 | 17 x 65 T22 | 6 | 12 | 7660739347 |
| | 24 x 68 T25 | 6 | 12 | 7660739348 |

# SZCZOTKI STALOWE
## DO SZLIFIEREK STOŁOWYCH



Szczotki tarczowe do szlifierek stołowych stosowane są powszechnie do usuwania rdzy, korozji, twardych farb i klejących się osadów, zapewniając dobre wykończenie powierzchni na dużych i małych przedmiotach obrabianych przy dobrej relacji cena/wydajność.

Nasze wielorzędowe szczotki tarczowe dostarczane są z jednym kompletem metalowych kołnierzy i z kompletem plastikowych pierścieni redukcyjnych.

## PORADNIK DOBORU PRODUKTU

### WEDŁUG ZASTOSOWANIA

Szczególnie zalecane ●

| | ŚREDNICA DRUTU (mm) | |
|---|---|---|
| **ZASTOSOWANIE** | **0,30** | **0,50** |
| Czyszczenie zgrubne | - | ● |
| Przygotowanie powierzchni | ● | - |
| Obróbka krawędzi | ● | - |
| Usuwanie zendry/zdzieranie farby | ● | ● |
| Szwy spawalnicze | ● | ● |

### WEDŁUG TYPU I MATERIAŁU

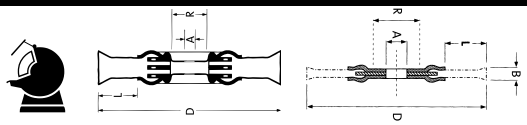
Szczególnie zalecane ●

| DOSTEPNOŚĆ DO: | STAL | STAL WĘGLOWA | STAL NIERDZEWNA | METALE NIEŻELAZNE | ALUMINIUM | DREWNO MIĘKKIE | DREWNO TWARDE |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Stali zwykłej | ● | ● | - | - | - | ● | ● |
| Stali nierdzewnej | - | - | ● | ● | ● | - | - |
| Drut mosiężny | - | - | - | ● | - | ● | - |

# SZCZOTKI STALOWE
DO SZLIFIEREK STOŁOWYCH

- Do usuwania korozji, rdzy, twardych farb i twardych klejących się osadów.
- Druty karbowane służą do delikatnego usuwania rdzy, korozji, farby i podkładu.
- Grubszy drut zapewnia bardziej agresywne czyszczenie.
- Do lżejszego czyszczenia wybierz drut o mniejszej średnicy.
- Do obróbki bardzo dużych powierzchni, zamontowanych może być na maszynie kilka szczotek jednocześnie.

## SZCZOTKI TARCZOWE Z DRUTEM KARBOWANYM



| ŚREDNICA DRUTU (mm) | DxBxR L (mm) | ŚREDNICA OTWORU A (mm) | ILOŚĆ RZĘDÓW (mm) | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|---|
| **STAL ZWYKŁA** | | | | | |
| 0,30 | 125 x 24 x 30 T36 | 20 | 2R | 1 | 7660739398 |
| | 150 x 18 x 51 T27 | 32 | 2R | 1 | 7660739399 |
| | 150 x 29 x 51 T27 | 32 | 2R | 1 | 7660739376 |
| | 180 x 22 x 51 T42 | 32 | 2R | 1 | 66261175466 |
| | 200 x 26 x 80 T40 | 32 | 2R | 1 | 7660739400 |
| | 250 x 32 x 100 T50 | 50,8 | 3R | 1 | 7660739402 |
| **STAL NIERDZEWNA** | | | | | |
| 0,30 | 150 x 18 x 51 T27 | 32 | 2R | 1 | 7660739411 |
| | 200 x 26 x 80 T40 | 32 | 2R | 1 | 7660739414 |

### INFORMACJE TECHNICZNE
Szczotki z krótkimi drutami są bardziej agresywne niż te z drutami długimi.
Drut stalowy do usuwania rdzy i wygładzania stali miękkich i nie stopowych.
Drut ze stali nierdzewnej do szczotkowania, czyszczenia i wygładzania stali chromo-niklowych, włącznie ze stalą nierdzewną.

# SZCZOTKI STALOWE
## DO ZASTOSOWAŃ RĘCZNYCH

Proste czynności związane ze szczotkowaniem mogą być wykonane ręcznie przy zastosowaniu szczotek ręcznych Flexovit. Dostępna jest szeroka gama rodzajów szczotek do różnych zastosowań włączając czyszczenie i usuwanie rdzy, zendry i farby.

## PORADNIK DOBORU PRODUKTU

### WEDŁUG ZASTOSOWANIA

Szczególnie zalecane ●

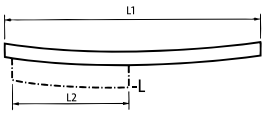
| | RODZAJ DRUTU | | |
|---|---|---|---|
| **ZASTOSOWANIE** | **MOSIĄDZ** | **KARBOWANY** | **PROSTY** |
| Usuwanie zendry/zdzieranie farby | - | ● | - |
| Szwy spawalnicze | - | ● | - |
| Szczotkowanie/usuwanie pyłów | - | - | ● |
| Delikatne czyszczenie | ● | - | - |

### WEDŁUG RODZAJU I MATERIAŁU

Szczególnie zalecane ●

| **DOSTĘPNOŚĆ DO:** | **STAL** | **STAL WĘGLOWA** | **STAL NIERDZEWNA** | **METALE NIEŻELAZNE** | **ALUMINIUM** | **DREWNO MIĘKKIE** | **DREWNO TWARDE** |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Stal zwykła | ● | ● | - | - | - | ● | ● |
| Stal nierdzewna | - | - | ● | ● | ● | - | - |
| Drut mosiężny | - | - | - | ● | - | ● | - |

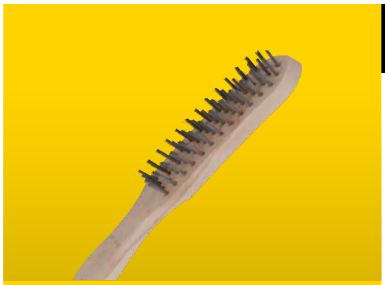
## UCHWYT DREWNIANY DRUT PROSTY ●●●




| **ŚREDNICA DRUTU** (mm) | **L1xL2xL** (mm) | **ILOŚĆ RZĘDÓW** | **ILOŚĆ SZT. W OPAK.** | **NR PRODUKTU** |
|---|---|---|---|---|
| **STAL ZWYKŁA** | | | | |
| 0,20 | 200 x 18 x 45 | 3 x 6R | 24 | 7660739217 |
| 0,30 | 195 x 26 x 50 | 5 x 8R | 24 | 7660739218 |

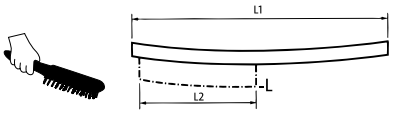
- Do czyszczenia precyzyjnego.

# SZCZOTKI STALOWE
DO ZASTOSOWAŃ RĘCZNYCH



- Podstawowa szczotka ręczna do prostego czyszczenia miejsc trudno dostępnych, luk, małych powierzchni.
- Wybierz rękojeść plastikową dla pewniejszego chwytu i komfortu.
- Wybierz większą średnicę drutu do bardziej agresywnych zastosowań, a drut o mniejszej średnicy doskonały jest do czyszczenia.

## SZCZOTKI Z UCHWYTEM




| ŚREDNICA DRUTU (mm) | L1xL2xL (mm) | ILOŚĆ RZĘDÓW | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|---|
| **STAL ZWYKŁA** | | | | |
| **UCHWYT DREWNIANY DRUT PROSTY** | | | | |
| 0,30 | 290 x 140 x 25 | 2R | 12 | 7660739477 |
| | 290 x 140 x 25 | 3R | 12 | 7660739478 |
| | 290 x 140 x 25 | 4R | 12 | 7660739479 |
| | 290 x 140 x 25 | 5R | 12 | 7660739480 |
| | 290 x 140 x 25 | 6R | 12 | 7660739481 |
| **UCHWYT PLASTIKOWY DRUT KARBOWANY** | | | | |
| 0,30 | 265 x 140 x 25 | 1R | 6 | 7660739482 |
| **STAL NIERDZEWNA** | | | | |
| **UCHWYT DREWNIANY DRUT PROSTY** | | | | |
| 0,30 | 290 x 140 x 25 | 2R | 12 | 7660739485 |
| | 290 x 140 x 25 | 3R | 12 | 7660739486 |
| | 290 x 140 x 25 | 4R | 12 | 7660739487 |
| **UCHWYT DREWNIANY DRUT KARBOWANY** | | | | |
| 0,30 | 290 x 140 x 25 | 2R | 12 | 7660739489 |
| | 290 x 140 x 25 | 3R | 12 | 7660739490 |
| **UCHWYT PLASTIKOWY DRUT KARBOWANY** | | | | |
| 0,30 | 265 x 140 x 25 | 1R | 6 | 7660739483 |
| **MOSIĄDZ** | | | | |
| **UCHWYT DREWNIANY DRUT KARBOWANY** | | | | |
| 0,30 | 290 x 140 x 25 | 3R | 12 | 7660739495 |
| | 290 x 140 x 25 | 4R | 12 | 7660739496 |
| **UCHWYT PLASTYKOWY DRUT KARBOWANY** | | | | |
| 0,30 | 265 x 140 x 25 | 1R | 6 | 7660739484 |

- Do intensywnego skrobania dużych i nieregularnych powierzchni.

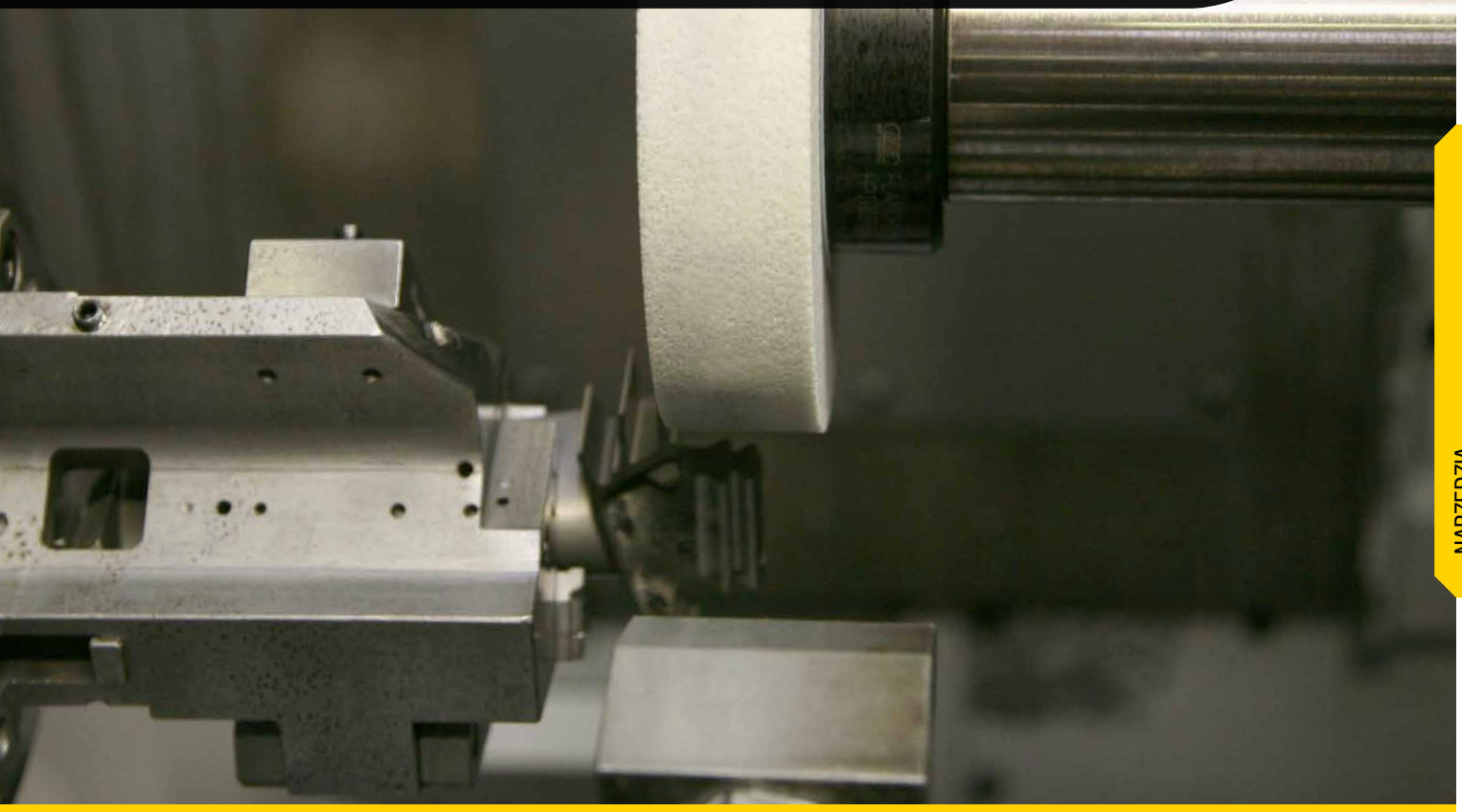
## MIOTŁY I SKROBAKI Z DRUTEM STALOWYM

| BxD L (mm) | ILOŚĆ RZĘDÓW | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| **STAL ZWYKŁA** | | | |
| **SKROBAK RĘCZNY** | | | |
| 300 x 60 T75 | 6 x 20 | 1 | 7660739213 |
| **MIOTŁA** | | | |
| 210 x 65 T30 | 6 x 17 | 1 | 7660739215 |

# NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE


| | |
|---|---|
| Informacje techniczne | 154 |
| Ściernice trzpieniowe | 156 |


DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH



# ZNAJOMOŚĆ PRODUKTU

## INFORMACJE TECHNICZNE

Silna marka Flexovit

Nazwa gamy

Wskaźnik poziomu jakości

Wymiary produktu

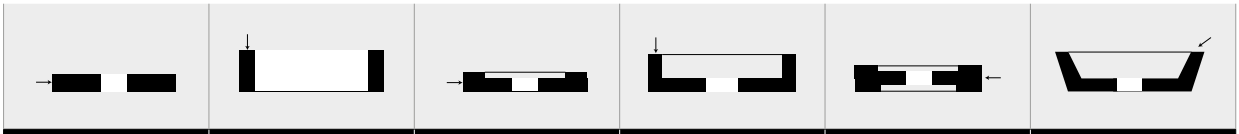
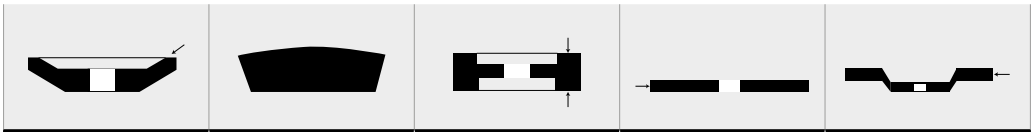
Charakterystyka ściernicy

Piktogramy bezpieczeństwa

Informacje na temat bezpieczeństwa i certyfikat oSa

Nr produktu i kod kreskowy

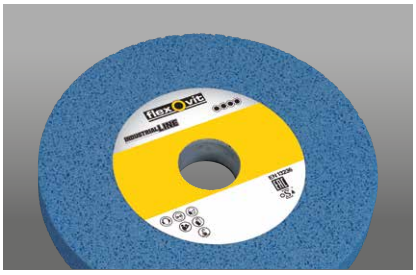
## STANDARDOWE ŚCIERNICE I KSZTAŁTY OBWODU

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
|  | | | | | |
| Typ 01 ściernica płaska | Typ 02 ściernice pierścieniowe | Typ 05 ściernice płaskie jednym wybraniem | Typ 06 ściernice garnkowe walcowe | Typ 07 ściernice płaskie z dwoma wybraniami | Typ 11 ściernice garnkowe stożkowe |
|  | | | | | |
| Typ 12 ściernice talerzowe | Typ 31 segmenty | Typ 35 i 36 ściernice z boczną powierzchnią roboczą | Typ 41 ściernice do przecinania | Typ 42 ściernice do przecinania z odsadzonym środkiem | |

# NARZĘDZIA SPOJONE
SPECYFIKACJE ŚCIERNICY

## 73A

Ceramiczna forma elektrokorundu, który jest twardszy i bardziej ostry od ziarna konwencjonalnego. Struktura mikrokrystaliczna ziarna sprawia, że w momencie gdy indywidualne cząsteczki stają się tępe, zostają one wykruszone, zapewniając bardzo lekkie szlifowanie, co pozwala na zwiększenie ilości części przeszlifowanych pomiędzy obciągnięciami nawet o 70%. Wysoka zawartość ziarna klasy premium. Stosowane jest do obróbki twardych stali trudno szlifowalnych oraz tam gdzie zachodzi konieczność usuwania dużych naddatków.



## C, GC

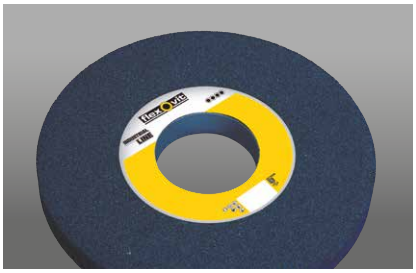
Węglik krzemu jest twardy i kruchy i służy do szlifowania żeliwa szarego o niskiej wytrzymałości na rozciąganie, żeliwa białego, żeliwa, miękkiego brązu, miedzi, aluminium, kamienia, marmuru, gumy, stopów twardych i węglików spiekanych. Występują dwie odmiany węglika krzemu; czarny węglik krzemu używany jest zazwyczaj w grubej granulacji i ze spoiwem żywicznym do operacji szlifowania zgrubnego. Węglik krzemu zielony, stosowany jest do szczególnych operacji jak szlifowanie precyzyjne i szlifowanie narzędzi z węglików spiekanych.

## A

Jest to szczególnie mocna forma tlenku aluminium. Jej twardość pochodzi z 3% zawartości tlenku tytanu. Wypalany w niskiej temperaturze zachowuje swój naturalny brązowy kolor. W czasie wypalania w wysokiej temperaturze zachodzi dalszy proces utleniania tytanu, co sprawia, że jego barwa zmienia się na szaro niebieską. Regularny, brązowy tlenek glinu, ze względu na swoją twardość jest materiałem właściwym przy szlifowaniu materiałów o dużej wytrzymałości na rozciąganie, szczególnie przy obróbce ręcznej (ściernice do szlifierek stołowych) oraz do osełek do ostrzenia.

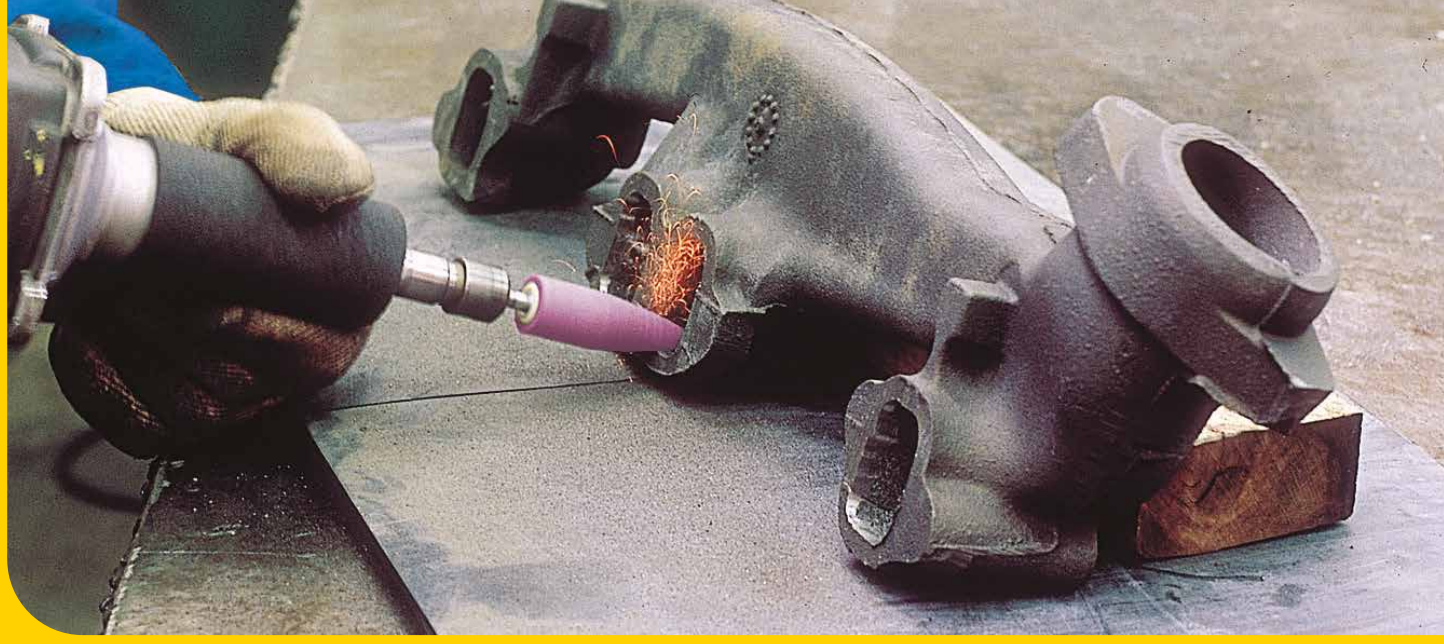
## 48A

Elektrokorund półkruchy, o czystości leżącej pomiędzy konwencjonalnym, regularnym elektrokorundem brązowym, a elektrokorundem szlachetnym. Wynikające z tego faktu połączenie kruchości i odporności powoduje, że ściernice z elektrokorundu półkruchego posiadają lekkość skrawania. To z kolei wraz z dobrym utrzymaniem kształtu i wszechstronnością, sprawia, że elektrokorund półkruchy jest szeroko stosowany do szlifowania wałków, szlifowania bezkłowego, szlifowania wałów korbowych i szlifowania kątowego.



## WA

Elektrokorund szlachetny jest bardzo czystą formą elektrokorundu zawierającą powyżej 99% czystego trójtlenku glinu. Struktura ziarna składa się z kilku kryształów, które pękają wzdłóż płaszczyzn ścinania w momencie gdy siły szlifowania rosną. To zapewnia kruchość tego ziarna, a ściernice zawierające to ziarno stosowane są głównie do szlifowania bardzo twardych i wrażliwych na wysokie temperatury materiałów.



# ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

## DO CZYSZCZENIA I USUWANIA OSTRYCH KRAWĘDZI

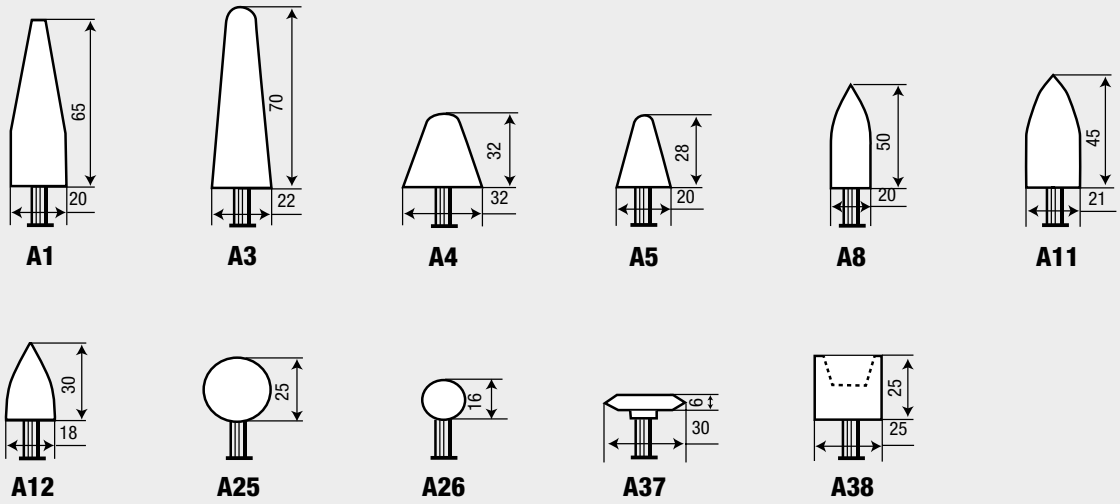
**ZE SPOIWEM CERAMICZNYM - 41A** ●●●●

Bardzo czyste ziarno elektrokorundu różowego. Kruche ziarno zapewnia dobrą wydajność skrawania. Utrzymanie profilu przez długi czas zmniejszając potrzebę obciągania (profilowania). Używane do różnych rodzajów stali.

**ZE SPOIWEM ŻYWICZNYM - A** ●●●

Elektrokorund brązowy, mocniejszy od elektrokorundu szlachetnego. Dobra wydajność skrawania stali o średniej twardości do miękkich. Odpowiedni do stali węglowej, stali HSS i stali stopowych.

## KSZTAŁTY ŚCIERNIC TRZPIENIOWYCH



# ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

DO CZYSZCZENIA I USUWANIA OSTRYCH KRAWĘDZI

**KOLORYSTYCZNY KOD ZIARNA**

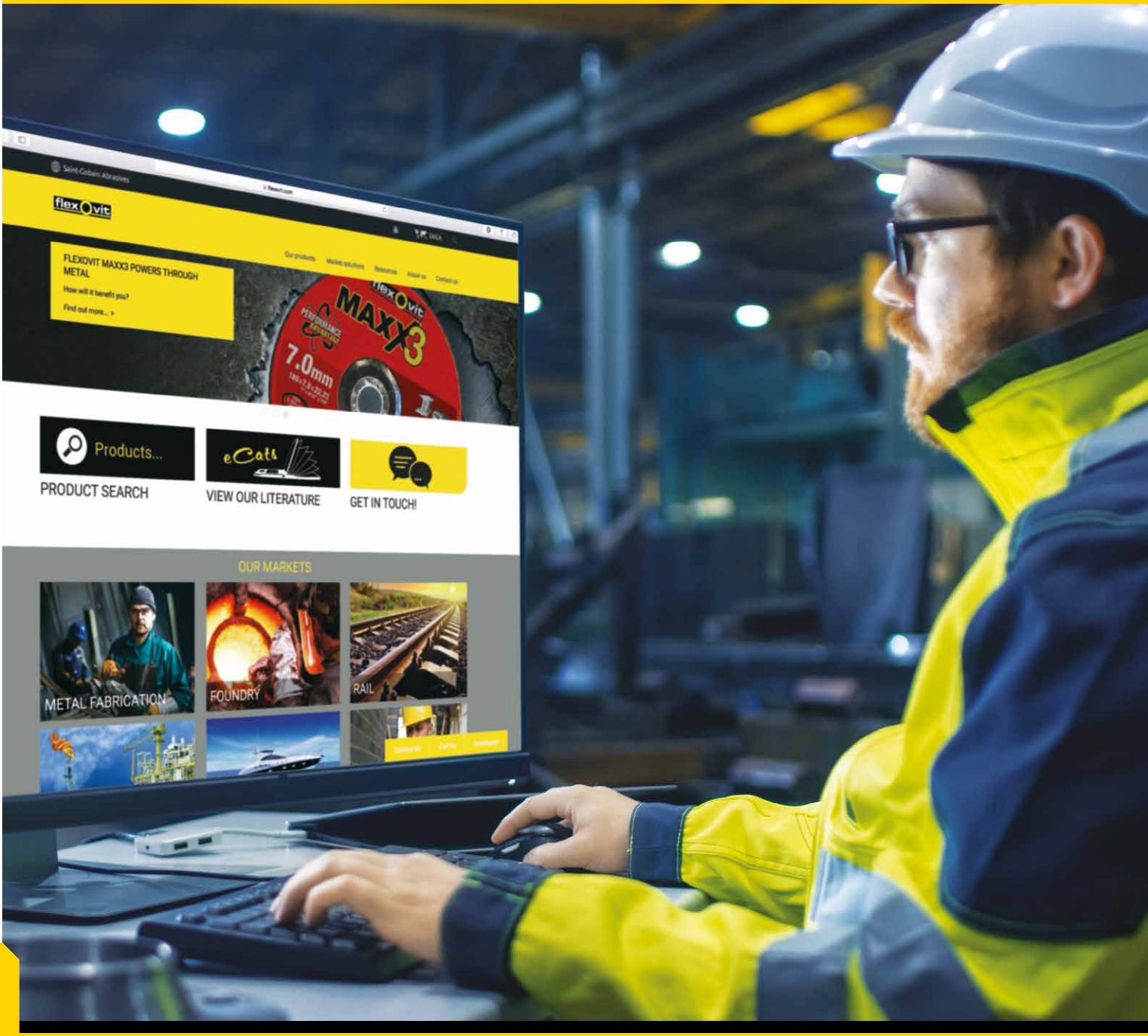
A 41A

## ŚCIERNICE TRZPIENIOWE ZE SPOIWEM CERAMICZNYM

| KSZTAŁT | WYMIARY DxL (mm) | TRZPIEŃ SxL (mm) | CHARAKTERYSTYKA | OBR/MIN | ILOŚĆ | NR PRODUKTU | KATEGORIA JAKOŚCIOWA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| A1 | 20 x 65 | 6 x 40 | 41A 36 PV | 15000 | 20 | 66243538967 | ●●●● |
| A3 | 22 x 70 | 6 x 40 | 41A 36 PV | 14000 | 20 | 66243538971 | ●●●● |
| A3 | 22 x 70 | 6 x 40 | 41A 60 PV | 14000 | 20 | 66243538539 | ●●●● |
| A4 | 32 x 32 | 6 x 40 | 41A 36 PV | 17000 | 20 | 66243566869 | ●●●● |
| A5 | 20 x 28 | 6 x 40 | 41A 46 PV | 30000 | 20 | 66243538968 | ●●●● |
| A8 | 20 x 50 | 6 x 40 | 41A 36 PV | 18000 | 20 | 66243538966 | ●●●● |
| A11 | 21 x 45 | 6 x 40 | 41A 36 PV | 18000 | 20 | 66243538969 | ●●●● |
| A12 | 18 x 30 | 6 x 40 | 41A 46 PV | 30000 | 20 | 66243538962 | ●●●● |
| A25 | 25 | 6 x 40 | 41A 36 PV | 25000 | 20 | 66243538939 | ●●●● |
| A26 | 16 | 6 x 40 | 41A 46 PV | 54000 | 20 | 66243538960 | ●●●● |
| A38 | 25 x 25 | 6 x 40 | 41A 36 PV | 25000 | 20 | 66243566862 | ●●●● |
| W176 | 10 x 13 | 6 x 40 | 41A 60 PV | 54000 | 20 | 66243538891 | ●●●● |
| W177 | 10 x 20 | 6 x 40 | 41A 60 PV | 41000 | 20 | 66243538496 | ●●●● |
| W179 | 10 x 32 | 6 x 40 | 41A 60 PV | 25000 | 20 | 66243538943 | ●●●● |
| W186 | 13 x 20 | 6 x 40 | 41A 60 PV | 48000 | 20 | 66243538942 | ●●●● |
| W187 | 13 x 25 | 6 x 40 | 41A 60 PV | 30000 | 20 | 66243538957 | ●●●● |
| W195 | 16 x 20 | 6 x 40 | 41A 46 PV | 47000 | 20 | 66243538893 | ●●●● |
| W196 | 16 x 25 | 6 x 40 | 41A 46 PV | 35000 | 20 | 66243538533 | ●●●● |
| SPEC. | 16 x 32 | 6 x 40 | 41A 46 PV | 25000 | 20 | 66243538894 | ●●●● |
| W204 | 20 x 20 | 6 x 40 | 41A 46 PV | 42000 | 20 | 66243538554 | ●●●● |
| W205 | 20 x 25 | 6 x 40 | 41A 46 PV | 32000 | 20 | 66243538896 | ●●●● |

## ŚCIERNICE TRZPIENIOWE ZE SPOIWEM ŻYWICZNYM

| KSZTAŁT | WYMIARY DxL (mm) | TRZPIEŃ SxL (mm) | CHARAKTERYSTYKA | OBR/MIN | ILOŚĆ | NR PRODUKTU | KATEGORIA JAKOŚCIOWA |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| W177 | 10 x 20 | 6 x 40 | A30 RB | 82200 | 25 | 7660738812 | ●●● |
| W179 | 10 x 30 | 6 x 40 | A30 RB | 56900 | 25 | 7660738814 | ●●● |
| | 10 x 40 | 6 x 40 | A30 RB | 47500 | 25 | 7660738816 | ●●● |
| | 15 x 20 | 6 x 40 | A30 RB | 58500 | 25 | 7660738819 | ●●● |
| | 15 x 30 | 6 x 40 | A30 RB | 39600 | 25 | 7660738820 | ●●● |
| W204 | 20 x 20 | 6 x 40 | A30 RB | 44800 | 25 | 7660738827 | ●●● |
| | 20 x 30 | 6 x 40 | A30 RB | 30000 | 25 | 7660738831 | ●●● |
| W207 | 20 x 40 | 6 x 40 | A30 RB | 24200 | 25 | 7660738840 | ●●● |
| W220 | 25 x 25 | 6 x 40 | A30 RB | 30100 | 25 | 66243450527 | ●●● |
| | 25 x 30 | 6 x 40 | A30 RB | 24200 | 25 | 7660738849 | ●●● |
| | 30 x 30 | 6 x 40 | A30 RB | 20100 | 25 | 7660738859 | ●●● |
| | 40 x 30 | 6 x 40 | A30 RB | 15200 | 25 | 7660738879 | ●●● |
| W238 | 40 x 40 | 6 x 40 | A30 RB | 12200 | 25 | 7660738881 | ●●● |
| W242 | 50 x 25 | 6 x 40 | A30 RB | 15200 | 25 | 66243472934 | ●●● |
| W220 | 25 x 25 | 6 x 40 | A36 QB | 25500 | 50 | 66243567292 | ●●● |
| W230 | 32 x 32 | 6 x 40 | A36 QB | 24000 | 50 | 66243567296 | ●●● |
| W177 | 10 x 20 | 6 x 40 | A46 QB | 82200 | 50 | 7660738813 | ●●● |
| W179 | 10 x 30 | 6 x 40 | A46 QB | 56900 | 50 | 7660738815 | ●●● |
| | 15 x 30 | 6 x 40 | A46 QB | 39600 | 50 | 7660738821 | ●●● |
| W196 | 16 x 25 | 6 x 40 | A46 QB | 46200 | 50 | 7660739543 | ●●● |
| W204 | 20 x 20 | 6 x 40 | A46 QB | 44800 | 50 | 7660738825 | ●●● |
| W205 | 20 x 25 | 6 x 40 | A46 QB | 37400 | 50 | 7660739538 | ●●● |
| W207 | 20 x 40 | 6 x 40 | A46 QB | 24200 | 50 | 7660738838 | ●●● |
| W220 | 25 x 25 | 6 x 40 | A46 QB | 30100 | 50 | 7660738844 | ●●● |
| W221 | 25 x 40 | 6 x 40 | A46 QB | 19400 | 50 | 7660739106 | ●●● |
| | 30 x 20 | 6 x 40 | A46 QB | 30200 | 50 | 7660738858 | ●●● |
| W230 | 32 x 32 | 6 x 40 | A46 QB | 19800 | 50 | 7660739148 | ●●● |
| W236 | 40 x 13 | 6 x 40 | A46 QB | 23800 | 50 | 7660739149 | ●●● |
| W242 | 50 x 25 | 6 x 40 | A46 QB | 15200 | 50 | 7660738882 | ●●● |




NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE

flexovit

# DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ OD NASZYCH SPECJALISTÓW NA:

**www.flexovit.com**

# PRODUKTY DO POLEROWANIA


| | |
|---|---|
| Produkty do polerowania | **160** |
| Mleczka do polerowania | **161** |


DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

**www.flexovit.com**

# PRODUKTY DO POLEROWANIA
## DO ZASTOSOWAŃ RĘCZNYCH I MASZYNOWYCH

- Do polerowania wszystkich materiałów z lub bez zastosowania mleczek polerskich

## KRĄŻKI PŁÓCIENNE DO POLEROWANIA

| WYMIARY DxWxA (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 150 x 20,0 x 10,0 | Z dwukrotnym ściegiem | 25 | 7660739030 |
| 200 x 20,0 x 10,0 | Z dwukrotnym ściegiem | 25 | 7660739008 |

- Bardzo mocna budowa do polerowania prostych powierzchni
- Do polerowania wszystkich materiałów z lub bez zastosowania mleczek polerskich

## ŚCIERECZKI PŁÓCIENNE DO POLEROWANIA Z WIELOKROTNYM ŚCIEGIEM

| WYMIARY DxWxA (mm) | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 75 x 20,0 x 10,0 | Z wielokrotnym ściegiem | 1 | 7660738997 |
| 100 x 20,0 x 10,0 | Z wielokrotnym ściegiem | 1 | 7660738999 |
| 125 x 20,0 x 10,0 | Z wielokrotnym ściegiem | 1 | 7660739002 |
| 150 x 20,0 x 10,0 | Z wielokrotnym ściegiem | 1 | 7660739005 |
| 175 x 20,0 x 10,0 | Z wielokrotnym ściegiem | 1 | 7660739007 |
| 200 x 20,0 x 10,0 | Z wielokrotnym ściegiem | 1 | 7660739009 |
| 250 x 20,0 x 10,0 | Z wielokrotnym ściegiem | 1 | 7660739011 |

## WEŁNA STALOWA W PUDEŁKACH

| WAGA | SPECYFIKACJA | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| 175 g | Średnie | 1 | 7660739054 |
| | Drobne | 1 | 7660739055 |
| | Bardzo drobne | 1 | 7660739056 |

- Do przygotowania powierzchni i polerowania wykańczającego różnych materiałów

# MLECZKA DO POLEROWANIA

## PRZEMYSŁOWY BLOK POLERSKI

| KOLOR | ZASTOSOWANIE | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| Brązowy | Czyszczenie bardzo brudnych materiałów | 1 | 7660739107 |
| Zielony | Wykończenie na wysoki połysk | 1 | 7660739108 |
| Biały | Polerowanie stali nierdzewnej i aluminium | 1 | 7660739109 |
| Różowy | Polerowanie miedzi | 1 | 7660739111 |
| Niebieski | Polerowanie mosiądzu | 1 | 7660739112 |

- Pasty polerujące, zapobiegają zabijaniu się materiału
- Pomaga w chłodnym skrawaniu

## KREM POLERSKI W TUBIE

| KOLOR | ZASTOSOWANIE | ILOŚĆ SZT. W OPAK. | NR PRODUKTU |
|---|---|---|---|
| Biały | Polerowanie stali nierdzewnej i aluminium | 1 | 7660739116 |

- Pomaga w chłodnym skrawaniu

# OGÓLNE WARUNKI SPRZEDAŻY I WSPÓŁPRACY HANDLOWEJ OBOWIĄZUJĄCE W SAINT-GOBAIN HPM POLSKA SP. Z O.O.

**1. DEFINICJE I INTERPRETACJA**

W niniejszych Ogólnych Warunkach Sprzedaży i Współpracy Handlowej (dalej również jako „OWS") następujące wyrazy i wyrażenia posiadają następujące znaczenie:

a) „Warunki" oznaczają niniejsze zasady i warunki sprzedaży i dostawy Towarów Zamawiającemu.
b) „Umowa" oznacza umowę sprzedaży Towarów zawartą przez lub w imieniu Sprzedawcy z Zamawiającym, która staje się wiążąca w momencie potwierdzenia przyjęcia Zamówienia do realizacji przez Sprzedawcę.
c) „Sprzedawca" oznacza Saint-Gobain HPM Polska sp. z o.o. z siedzibą w Kole (62-600), przy ul. Norton 1, wpisaną do Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy Poznań – Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, IX Wydział Gospodarczy KRS, pod numerem KRS: 0000137603, NIP: 6660003226, REGON: 310003576, wysokość kapitału zakładowego 212 093 000,00 zł.
d) „Zamawiający" lub „Kupujący" oznacza odpowiednio kupującego Towary lub odbiorcę Towarów, który jest zarejestrowany w systemie sprzedażowym Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., jak również każdy inny podmiot zamawiający lub nabywający Towary Sprzedawcy.
e) „Strony" oznacza Zamawiającego i Sprzedawcę.
f) „Towary" oznaczają maszyny, akcesoria, narzędzia ścierne oraz inne produkty pozostające w ofercie sprzedaży Saint-Gobain HPM Polska sp. z o.o.
g) „Zamówienie" oznacza zamówienie na Towary złożone przez Zamawiającego, a otrzymane przez Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
h) „Dzień Roboczy" oznacza każdy dzień od poniedziałku do piątku (włącznie), niebędący ustawowym dniem wolnym od pracy na terenie Polski.
i) „Opiekun Klienta" oznacza pracownika działu handlowego wyznaczonego przez Sprzedawcę do bieżących kontaktów z Zamawiającym.
j) „Towary standardowe" lub „MTS" oznaczają produkty zamieszczone w katalogu produktów standardowych oferowanych przez Sprzedawcę, będące w ciągłej sprzedaży.
k) „Towary niestandardowe" lub „MTO" oznaczają produkty, które Sprzedawca wykonuje na specjalne Zamówienie Zamawiającego, których termin realizacji jest ustalany indywidualnie z Zamawiającym.
l) „MAGAZYN: EU / PL" oznaczenie definiujące dostępność Towarów, gdzie:
- EU oznacza Europejski Produkt Magazynowy o wydłużonym terminie dostawy,
- PL oznacza Krajowy Produkt Magazynowy.

**2. POSTANOWIENIA OGÓLNE**

2.1. Ogólne Warunki Sprzedaży i Współpracy Handlowej stanowią integralną część wszystkich Umów zawieranych między Sprzedawcą a Zamawiającym, przy czym w sytuacji, kiedy Strony swoje prawa i obowiązki uzgodniły w formie odrębnej, pisemnej Umowy, w pierwszej kolejności znajdują zastosowanie postanowienia takiej pisemnej Umowy, a postanowienia niniejszych OWS mają zastosowanie w zakresie nieuregulowanym w Umowie.
2.2. Ogólne Warunki Sprzedaży i Współpracy Handlowej są dostępne na stronie internetowej: www.saint-gobain-abrasives.com/pl-pl
2.3. Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian do OWS w każdym czasie. Przez zmianę rozumie się zarówno wprowadzenie zmian do już istniejących OWS, jak również uchylenie ich i wprowadzenie nowych OWS.
2.4. Wszelkie zmiany wprowadzone do OWS zostaną uznane za potwierdzone, jeżeli Zamawiający nie doręczy pisemnego zastrzeżenia w terminie 7 dni od dnia otrzymania OWS lub umieszczenia ich na stronie internetowej Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
2.5. Wszelkie odstępstwa od Warunków zawartych w OWS będą pod rygorem nieważności wiążące jedynie w przypadku, gdy zostały pisemnie uzgodnione przez obie Strony.
2.6. Wszelkie pokwitowania lub innego rodzaju oświadczenia i dokumenty Zamawiającego, w tym ogólne warunki umów Zamawiającego, nie będą zmieniać warunków Umowy, OWS ani wszelkich specyfikacji technicznych, lub innych dokumentów wydanych przez Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
2.7. Zamawiający składając Zamówienie w pełni akceptuje OWS.
2.8. Jeżeli Zamawiający otrzymał OWS przy jednym Zamówieniu, uważa się, że akceptuje je również do wszystkich następnych Umów i Zamówień, aż do czasu doręczenia mu przez Saint-Gobain HPM Polska sp. z o.o. nowych OWS.
2.9. Jeżeli Strony wskażą w Zamówieniu klauzulę Incoterms zastosowanie znajdują Incoterms 2010.
2.10. Przeniesienie wierzytelności z Umowy przez Zamawiającego wymaga dla swej ważności wyrażenia uprzedniej pisemnej zgody przez Sprzedawcę pod rygorem nieważności.
2.11. Kupujący przyjmując ofertę Sprzedawcy, zobowiązuje się do niekorzystania z Towarów lub związanej z nimi dokumentacji z naruszeniem jakichkolwiek obowiązujących przepisów kontroli eksportowej lub importowej.
2.12. Jeżeli dostawa Towarów uzależniona jest od przyznania koncesji (licencji) eksportowej przez organy administracji rządowej lub jakikolwiek jej organ zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa albo jest w innym zakresie ograniczona lub zakazana na mocy praw lub przepisów dotyczących kontroli eksportowej, Sprzedawca może zawiesić wykonywanie swoich zobowiązań wobec Kupującego dotyczących danej dostawy do czasu uzyskania wymaganej koncesji (licencji) lub, odpowiednio, na okres ograniczenia lub zakazu lub odmówić realizacji Zamówienia, lub zawartej Umowy bez ponoszenia jakiejkolwiek odpowiedzialności wobec Kupującego. Ponadto, jeżeli wymagane jest oświadczenie użytkownika końcowego, Saint-Gobain HPM Polska Sp z o.o. niezwłocznie poinformuje o tym Kupującego, a Kupujący dostarczy taki dokument.

**3. CENA**

3.1. Cena płatna za Towary standardowe jest ceną podaną w cenniku produktów Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
3.2. Sprzedawca ma prawo przyznawania rabatów, których wysokość ustalana jest indywidualnie przez Sprzedawcę.
3.3. Cena płatna za Towary niestandardowe będzie ustalana indywidualnie na mocy oddzielnych Umów.
3.4. Ceny przedstawione w cenniku Towarów Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. ceny są cenami bez podatku VAT.
3.5. Ceny zawarte w cenniku Towarów Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. tracą ważność w momencie publikacji nowej oferty lub nowego cennika, chyba że specyficznie wskazano późniejszą datę wejścia w życie takiej oferty lub cennika.

**4. ZAMÓWIENIA**

4.1. Zamówienie na Towary Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. musi być złożone w formie pisemnej bądź elektronicznej (w systemach „EDI", „Fax to EDI" albo „Abrasives Connection") a jego przyjęcie do realizacji jest potwierdzane w każdym przypadku przez Dział Obsługi Klienta Sprzedawcy, w sposób wskazany w punkcie 4.7 poniżej.
4.2. Zamówienie powinno określać podstawowe dane takie jak: asortyment, indeks Towaru, ilość, jednostka miary, oczekiwany termin i miejsce dostawy (ulica, nr domu/lokalu, kod pocztowy, miejscowość), oraz winno określać dokładną nazwę Zamawiającego lub jego imię i nazwisko (imiona i nazwiska) oraz jego adres jak również dane niezbędne do wystawienia faktury VAT (w tym w szczególności numer identyfikacji podatkowej). Jeśli miejsce dostawy różni się od adresu Zamawiającego, konieczne jest podanie imienia i nazwiska oraz numeru telefonu osoby upoważnionej do odbioru Zamówienia.
4.3. Minimalna wartość Zamówienia pisemnego (za wyjątkiem części zamiennych maszyn NORTON CLIPPER) wynosi 500 zł netto.
4.4. W przypadku Zamówień pisemnych o wartości od 500 zł do 2.000 zł netto naliczana będzie opłata logistyczna w wysokości 100 zł netto.
4.5. Zamówienia pisemne o wartości przekraczającej 2.000 zł netto oraz Zamówienia elektroniczne bez względu na wartość zwolnione są z opłaty logistycznej.
4.6. W przypadku Zamówienia obejmującego różne miejsca dostawy, każde miejsce dostawy identyfikowane będzie jako odrębne Zamówienie.
4.7. Towary niestandardowe (MTO) otrzymają status równorzędny z Towarami standardowymi (MTS) pomimo różnego terminu dostaw (zgodnie z definicją z ust. 1 j) OWS), a ich wartość na Zamówieniu będzie traktowana łącznie.
4.8. Zamówienia przyjmowane są przez Dział Obsługi Klienta Sprzedawcy, który pracuje w każdy dzień roboczy w godzinach: od 7.30 do 15.30. Zamówienia można również składać przez 24 godziny na dobę za pomocą wskazanych w pkt 4.1. niniejszych OWS systemów komunikacji elektronicznej lub następującego adresu e-mail Sprzedawcy: sga-pl@saint-gobain.com lub faksu: (+48 63) 27 20 401.
4.9. Przez datę przyjęcia Zamówienia do realizacji rozumie się datę wysłania przez Sprzedawcę do kupującego potwierdzenia przyjęcia Zamówienia do realizacji.
4.10. Potwierdzenie przyjęcia Zamówienia do realizacji wysyłane jest przez Sprzedawcę do Zamawiającego drogą mailową bądź faksem – na adres e-mail lub numer faks uzgodniony między Stronami.
4.11. Po otrzymaniu potwierdzenia przyjęcia Zamówienia do realizacji Zamawiający zobowiązany jest do zweryfikowania danych zawartych w potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia do realizacji. Brak uwag ze strony Zamawiającego zgłoszonych niezwłocznie po otrzymaniu potwierdzenia przyjęcia Zamówienia do realizacji oznacza jego akceptację w brzmieniu wysłanym przez Sprzedawcę.
4.12. Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do poprawienia w każdym momencie wszelkich błędów pisarskich popełnionych przez swoich pracowników.
4.13. Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. nie odpowiada za błędy pisarskie popełnione przez Zamawiającego.

4.14. W przypadku, gdy na potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia do realizacji nie jest wskazana orientacyjna data dostawy, jest to równoznaczne z blokadą zamówień Zamawiającego w systemie Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. wynikającą z zaległych płatności bądź przekroczenia kredytu kupieckiego. W takiej sytuacji zalecany jest kontakt Zamawiającego z Działem Obsługi Klienta lub opiekunem Klienta ze strony Sprzedawcy celem ustalenia warunków odblokowania realizacji zamówień Zamawiającego.

4.15. Jeżeli w oczekiwanym przez Zamawiającego terminie nie jest możliwa dostawa całości zamawianego Towaru, Dział Obsługi Klienta Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. w potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia do realizacji przedstawia najbliższy możliwy termin realizacji Zamówienia w całości.

4.16. W przypadku rezygnacji Zamawiającego z odbioru zamówionego Towaru niestandardowego, Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. ma prawo obciążenia Zamawiającego kosztami produkcji i magazynowania tego Towaru. W przypadku rezygnacji Zamawiającego z odbioru zamówionego Towaru standardowego Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. ma prawo obciążenia Zamawiającego kosztami magazynowania tego Towaru.

4.17. W przypadku stwierdzenia nieuregulowanych terminowo płatności i/lub przekroczenia limitu bieżącego zadłużenia przez Zamawiającego Dział Obsługi Klienta Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. może wstrzymać przyjęcie Zamówienia do realizacji oraz zawiesić realizację już potwierdzonych Zamówień do czasu wyjaśnienia sytuacji, o czym niezwłocznie powiadamia Zamawiającego. W takim wypadku termin realizacji Zamówienia liczony jest od momentu wyjaśnienia sytuacji i uregulowania zaległości przez Zamawiającego.

**5. TERMINY REALIZACJI ZAMÓWIEŃ**

5.1. Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. realizuje Zamówienia wg poniższego terminarza:

5.1.1. Dla Towarów standardowych (MTS) termin wynosi orientacyjnie:
- dla dostaw z magazynu w Polsce (produkty oznaczone w katalogu jako MAGAZYN/PL) do 72h (przypadające w dni robocze) od dnia potwierdzenia przyjęcia Zamówienia do realizacji,
- dla dostaw z magazynu w Europie (produkty oznaczone w katalogu jako MAGAZYN/EU) do 10 dni roboczych od dnia potwierdzenia przyjęcia Zamówienia do realizacji.

5.1.2. Dla Towarów niestandardowych (MTO) w orientacyjnej dacie wskazanej na potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia do realizacji.

5.2. Przybliżony termin realizacji Towarów niestandardowych (MTO) wynosi:

| GRUPA | TYP PRODUKTU | CZAS REALIZACJI |
|---|---|---|
| BA (spojone) | Organiczne | do 7 tygodni |
| BA (spojone) | Ceramiczne | do 8 tygodni |
| CA (nasypowe) | Jumbo role | do 9 tygodni |
| CA (nasypowe) | Lamelki | do 6 tygodni |
| CA (nasypowe) | Pozostałe | do 4 tygodni |
| CP (tarcze i maszyny) | Wszystkie | do 4 tygodni |
| SA (superścierne) | Wszystkie | do 10 tygodni |

Wszystkie powyższe terminy dostaw liczone są od momentu potwierdzenia przez Sprzedawcę przyjęcia Zamówienia do realizacji.

5.3. Saint-Gobain HPM Polska sp. z o.o. dokłada wszelkich starań, aby zapewnić dostawę wszystkich zamówionych Towarów w terminie, jednakże zastrzega sobie prawo do zmiany terminu dostawy wskazanego orientacyjnie na potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia do realizacji.

5.4. Odroczenie terminu dostawy nie uprawnia Kupującego do rozwiązania Umowy lub żądania odszkodowania z tego tytułu.

**6. DOSTAWY**

6.1. Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. realizuje dostawy na terytorium RP, w miejsce i w terminie zgodnym z danymi na potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia do realizacji przesłanym przez Dział Obsługi Klienta Sprzedawcy.

6.2. Przy dostawie Zamawiający otrzymuje każdorazowo dokument WZ.

6.3. Faktura wysyłana jest Zamawiającemu w terminie do 7 dni od dnia dostawy Towaru, drogą pocztową na adres Zamawiającego lub w formacie elektronicznym na wskazany adres e-mail, pod warunkiem uprzedniej akceptacji tego sposobu przesyłania faktur przez Zamawiającego. Podanie przez Zamawiającego swego kontaktowego adresu mailowego jest równoznaczne z akceptacją otrzymywania faktur w formacie elektronicznym.

6.4. Dla Towarów niestandardowych (MTO) Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do dostawy z uwzględnieniem tolerancji ilościowej: +/- 10% do Zamówień od 20 szt. włącznie; +/- 2 szt. do Zamówień w przedziale 5 do 20 szt.; +/- 1 szt. do Zamówień w ilości od 3-5 szt. oraz 0% do Zamówień do 2 szt. włącznie.

6.5. Dla Towarów standardowych (MTS) dostawa odbywa się w ilości stanowiącej wielokrotność opakowania zbiorczego, zgodnie z aktualną ofertą zawartą w katalogu bądź cenniku; w przypadku Zamówienia na ilość mniejszą niż określoną dla opakowania zbiorczego danego Towaru, domniemywa się, że Zamówienie opiewa na pełne opakowanie zbiorcze i tak też zostanie ono zrealizowane.

6.6. W razie podania przez Zamawiającego błędnego adresu dostawy, w tym kodu pocztowego, w skutek czego Sprzedawca dokona dostawy w inne miejsce od oczekiwanego przez Zamawiającego, Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. ma prawo obciążyć Zamawiającego poniesionymi w związku z tym kosztami.

6.7. Jeżeli Zamawiający odmawia przyjęcia Towaru w miejscu dostawy, Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. ma prawo obciążyć Zamawiającego kosztami transportu Towaru z powrotem do Sprzedającego, a następnie do ponoszenia kosztów magazynowania Towaru.

**7. PŁATNOŚCI**

7.1. Zamawiający, który rozpoczyna współpracę z Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., zobowiązany jest do: przedpłaty lub płatności gotówką za pobraniem.

7.2. Standardowym terminem płatności względem Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., w pozostałych przypadkach jest termin 14 dni od daty wystawienia faktury, chyba że Strony specyficznie uzgodniły inaczej.

7.3. Płatność za sprzedane Towary wskazane na fakturze należy dokonać przelewem na konto bankowe Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. wskazane na danej fakturze.

7.4. W przypadku opóźnienia w płatności faktury, Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. ma prawo do naliczania odsetek za opóźnienie w wysokości aktualnej stopy odsetek ustawowych za opóźnienie lub odsetek ustawowych za opóźnienie w transakcjach handlowych jeżeli mają zastosowanie. Powyższe nie wyklucza ewentualnych dodatkowych uprawnień Sprzedawcy wynikających z ustawy o terminach zapłaty w transakcjach handlowych.

7.5. W przypadku niedokonania płatności za sprzedane Towary wskazane na fakturze w wyznaczonym terminie, wszelkie kolejne planowe dostawy Towarów zostają wstrzymane.

7.6. W przypadku zmian w sytuacji prawnej lub finansowej Zamawiającego mogących mieć wpływ na dokonywanie płatności, Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wstrzymania dostaw oraz do uruchomienia gwarancji płatności, nawet w momencie zrealizowania częściowego Zamówienia.

**8. REKLAMACJE**

8.1. Niniejszy punkt OWS dotyczy jedynie odpowiedzialności z tytułu gwarancji jakości, jeśli gwarancja jakości została udzielona indywidualnie dla danego Towaru w postaci pisemnego dokumentu gwarancyjnego. Wyłącza się odpowiedzialność z tytułu rękojmi sprzedanego Towaru w ramach Umowy zawartej przez Sprzedawcę z Zamawiającymi będącymi przedsiębiorcami.

8.1.1. Reklamacje jakościowe dotyczą uzasadnionych zastrzeżeń związanych z parametrami technicznymi dostarczonych Towarów, o ile objęte są gwarancją jakości i podlegają procedurze reklamacji Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.

8.1.2. Zgłoszenie reklamacyjne powinno zostać przesłane do działu Obsługi Klienta Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. faksem bądź drogą mailową w sposób analogiczny do złożonego Zamówienia i powinno zawierać:
nr dokumentu WZ lub faktury, datę dostawy, oraz kopię listu przewozowego.

8.1.3. Dział Obsługi Klienta Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. potwierdza Zamawiającemu drogą mailową, lub faksem fakt przyjęcia zgłoszenia reklamacyjnego.

8.1.4. W przypadku reklamacji należy odesłać wadliwy Towar do siedziby Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., chyba że koszt wysyłki jest niewspółmierny do wartości Towaru albo jest to niemożliwe ze względu na uszkodzenie Towaru w czasie jego eksploatacji; w takiej sytuacji reklamowany Towar bądź jego pozostałości należy zachować do czasu przyjazdu Opiekuna Klienta lub innej osoby oddelegowanej przez Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. do dokonania oględzin reklamowanego Towaru i rozpatrzenia reklamacji.

8.1.5. W przypadku odesłania Towaru do reklamacji, należy odesłać wyłącznie Towar reklamowany, a nie całą partię, z której Towar pochodzi.

8.1.6. Czas rozpatrywania reklamacji biegnie od dnia dostarczenia reklamowanego Towaru do Sprzedawcy bądź dokonania oględzin przez osobę oddelegowaną do dokonania czynności oględzin. Rozpatrzenie reklamacji powinno nastąpić nie później niż w ciągu 14 dni od daty dostarczenia reklamowanego Towaru/dokonania oględzin, chyba że wymagana jest uprzednia ekspertyza jakości Towaru dokonana przez specjalistę. W takim wypadku koszty powołania specjalisty ponosi Strona która miała słuszność w zgłoszeniu reklamacji lub jej odrzuceniu.

8.1.7. Postanowienia niniejszych OWS stosuje się jedynie pod warunkiem wyraźnego udzielenia przez Sprzedającego gwarancji w formie pisemnego dokumentu gwarancyjnego oraz jedynie w zakresie nieuregulowanym wyraźnie odmiennie w oświadczeniu gwarancyjnym Sprzedawcy.

8.2. Zgłoszenie reklamacji nie wstrzymuje terminu płatności za Towary, chyba że Sprzedawca wyraził na to zgodę w formie pisemnej.

8.3. Uszkodzenia Towarów w transporcie, za które nie odpowiada Sprzedawca, powinny być zgłaszane zgodnie z procedurą opisaną w przepisach prawa powszechnego, w szczególności zgodnie z ustawą Prawo Przewozowe.

**9. ODPOWIEDZIALNOŚĆ**

9.1. Realizacja ze strony Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. jakiegokolwiek warunku jakiejkolwiek Umowy, a w szczególności (nie uchybiając ogólnemu charakterowi wcześniejszych postanowień) jakiejkolwiek gwarancji jakiejkolwiek dostawy, może ulegać zmianom na mocy zawartej z Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. pisemnej umowy.

9.2. Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. przysługuje prawo do odstąpienia od Umowy w przypadku wystąpienia okoliczności poza zwykłą kontrolą spółki, włączając w to (bez względu na ogólny charakter wcześniejszych postanowień) przypadki siły wyższej, wojny, zamieszki publiczne, strajki, lokauty, interwencje lub akty prawne władz państwowych, stany zagrożenia w kraju lub w regionie, pożary, powodzie, trzęsienia ziemi, susze, burze, mgły, wypadki, strajki albo brak materiałów, siły roboczej lub środków transportu, jak również cyberatak na systemy informatyczne), w terminie 60 dni od daty powzięcia wiadomości o zaistnieniu którejkolwiek z okoliczności uprawniającej do odstąpienia od Umowy.

9.3. Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za niewykonanie lub opóźnienia w wykonaniu Zamówienia wynikające z zaistnienia czynnika siły wyższej. Pojęcie siły wyższej obejmuje wydarzenia o charakterze naturalnym lub działania dokonane przez rządy sprawujące władzę lub działania dokonane przez inne osoby, których nie da się przewidzieć lub których nie da się w żadnym stopniu kontrolować takie jak huragany, powodzie, pożary, susze, burze, mgły, wypadki, wojny, zamieszki, akty sabotażu, akty terrorystyczne, inwazje, restrykcje sanitarne, akty prawne władz państwowych, embarga, strajki, lokauty, braki materiałów, siły roboczej, środków transportu jak również cyberatak na systemy informatyczne.

9.4. Zamawiający zobowiązuje się do nieodstępowania od Umowy, nawet w sytuacji niedochowania przez Sprzedawcę terminu dostaw Towaru, oraz do niewystępowania na tej podstawie z roszczeniami odszkodowawczymi przeciwko Sprzedawcy.

9.5. Odpowiedzialność Sprzedawcy w przypadku niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania wynikającego z Umowy, jak też w przypadku wad Towarów, jest w każdym przypadku ograniczona do obowiązku dostarczenia Towarów w miejsce wadliwych towarów, do naprawy wadliwych Towarów lub do wynikającej z faktury wartości wadliwych towarów, określonych w zamówieniu. Wybór pomiędzy wymianą towarów a spełnieniem świadczenia pieniężnego należy do Sprzedawcy. Odpowiedzialność Sprzedawcy oraz obowiązek naprawienia przez niego szkody są ponadto ograniczone do bezpośrednich strat Kupującego. Odpowiedzialność za pośrednią lub wynikową stratę lub szkodę, niezależnie od tego, czy dała się przewidzieć, jest wyraźnie wyłączona.

**10. PRAWO DO ROZWIĄZANIA UMOWY**

10.1. Bez uszczerbku dla innych praw i środków zaradczych, jeżeli Kupujący nie dokonuje terminowej płatności przysługującej Sprzedawcy należności wynikającej z Umowy lub nie wykonuje na czas jakiegokolwiek ze swoich obowiązków wynikających z Umowy lub naruszy jakiekolwiek postanowienie niniejszych Warunków Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. uprawniona jest wg własnego wyboru – do odstąpienia od łączącej go z Zamawiającym Umowy w terminie 60 dni od daty powzięcia informacji, o którejkolwiek z okoliczności uprawniających do skorzystania z uprawnienia do odstąpienia od Umowy lub do wstrzymania wykonywania tejże Umowy dopóki okoliczność wstrzymania wykonania Umowy nie zostanie usunięta.

10.2. Żadna ze Stron nie jest uprawniona do odstąpienia lub zawieszenia wykonywania Umowy, poza przypadkami wyraźnie określonymi w niniejszych OWS lub w łączącej Strony Umowie. W przypadku skorzystania z przewidzianego w ww. dokumentach prawa odstąpienia od Umowy, Kupujący zobowiązany jest do niezwłocznego, nie późniejszego jednakże niż 7 dni od uzyskania lub wystosowania oświadczenia o odstąpieniu do zwrotu na własny koszt i ryzyko dostarczonych mu przez Sprzedającego Towarów w stanie odpowiadającym ich stanowi z daty wydania. W razie wykrycia przez Sprzedającego jakichkolwiek ubytków jakościowych w zwróconych mu Towarach, może on dochodzić od Kupującego odszkodowania odpowiadającego równowartości szkody poniesionej przez niego wskutek powyższych okoliczności.

**11. POUFNOŚĆ**

11.1. Wszystkie informacje dotyczące produktów, działalności gospodarczej, rysunki, wzory i specyfikacje, które otrzyma Zamawiający od Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., należy traktować jako poufne i nie ujawniać ich jakiejkolwiek osobie trzeciej bez wcześniejszej zgody uprzednio udzielonej przez Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. na piśmie pod rygorem nieważności, ani wykorzystywać ich do jakiegokolwiek celu bez upoważnienia udzielonego na piśmie pod rygorem nieważności przez Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.

11.2. Powyższy Warunek nie odnosi się do informacji:

11.2.1. która jest znana w momencie jej ujawnienia.

11.2.2. co do której Zamawiający wykaże w niebudzący wątpliwości Sprzedawcy sposób, że była Zamawiającemu znana przed otrzymaniem jej od Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.

11.2.3. która jest lub zostaje udostępniona Zamawiającemu z innego źródła i jest wolna od wszelkich ograniczeń co do jej stosowania lub ujawnienia lub której ujawnienie jest wymagane przepisami prawa.

**12. POSTANOWIENIA KOŃCOWE**

12.1. W sprawach nieuregulowanych w niniejszych OWS mają zastosowanie przepisy kodeksu cywilnego i pozostałe przepisy powszechnie obowiązującego prawa polskiego.

12.2. Wszelkie spory wynikające z Umów, które nie zostaną rozstrzygnięte na drodze polubownej w terminie maksymalnie 14 dni będą rozstrzygane według prawa polskiego przez sąd powszechny właściwy dla siedziby Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.

12.3. Postanowienia niniejszych OWS znajdują zastosowanie do Zamawiającego będącego konsumentem tylko w takim zakresie, w jakim nie są sprzeczne z bezwzględnie obowiązującymi przepisami prawa regulującymi stosunki pomiędzy przedsiębiorcami a konsumentem. W sprawach, w których postanowienia OWS nie znajdują zastosowania, zastosowanie znajdą przepisy kodeksu cywilnego, bądź inne właściwe przepisy.

**Saint-Gobain Abrasives NV/SA**
Industrielaan 129
1070 Anderlecht /Brussel
Belgium
Tel: +32 (0)2 267 21 00
Fax: +32 (0)2 267 84 24

**Saint-Gobain Abrasives, s.r.o.**
Počernická 272/96, Malešice
108 00 Praha 10
Czech Republic
Tel: +420 255 719 326
Fax: +420 255 719 321

**Saint-Gobain Abrasives A/S**
Dybendalsvænget 2
DK-2630 Taastrup
Denmark
Tel: +45 4675 5244

**PO Box 643706**
Fortune Tower office 2106
JLT Block C (next to metro station)
Jumeira Lake Tower, Dubai
United Arab Emirates
Tel: +971 4 431 5154
Fax: +971 4 431 5434

**Saint-Gobain Abrasifs**
251 Rue de l'Ambassadeur
78700 Conflans
France
Tel: +33 (0)1 34 90 40 00
Fax: +33 (0)1 34 90 43 97

**Saint-Gobain Abrasives GmbH**
Birkenstraße 45-49
D-50389 Wesseling
Germany
Tel: +49 (0)2236 703-0
Fax: +49 (0)2236 703-388

**Saint-Gobain Abrasives KFT.**
1225 Budapest
Bányalég u. 60/B.
Hungary
Tel: +36 1 371 22 50
Fax: +36 1 371 22 55

**Saint-Gobain Abrasivi S.p.A**
Via per Cesano Boscone 4
I-20094 Corsico Milano
Italy
Tel: +39 02 44 851
Fax: +39 02 44 78 266

**Saint-Gobain Abrasives S.A.**
190 rue J.F. Kennedy
L-4930 Bascharage
Grand Duche de Luxembourg
Tel: +352 50 40 11
Fax: +352 50 16 33
No. Vert (France) 0800 906 903

**Saint-Gobain Abrasifs, S.A.**
2 allée des Figuiers
Ain Sebaâ - Casablanca
Morocco
Tel: +212 5 22 66 57 31
Fax: +212 5 22 35 09 65

**Saint-Gobain Abrasives BV**
Groenloseweg 28
7151 HW Eibergen
P.O. Box 10
7150 AA Eibergen
The Netherlands
Tel.: +31 545 466466
Fax: +31 545 474605

**Saint-Gobain Abrasives AS**
Karihaugveien 89
1086 Oslo
Norway
Tel: +47 63 87 06 00
Fax: +47 63 87 06 01

**Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.**
ul. Norton 1
62-600 Koło
Poland
Tel: +48 63 26 17 100
Fax: +48 63 27 20 401

**Saint-Gobain Abrasivos, L. da**
Zona Industrial da Maia
I-Sector VIII, No. 122
Apartado 6050
4476 - 908 Maia
Portugal
Tel: +351 229 437 940
Fax: +351 229 437 949

**Saint-Gobain Glass**
Business Unit Abrasivi
Punct de Lucru: loc.Vetis,
jud. Satu Mare
447355, str. Careiului 11,
Parc Industrial Renovatio
Romania
Tel: 0040 261 839 709
Fax: 0040 261 839 710

**SG HPM RUS**
58, F. Engels Str.
Stroenie 2
105082 Moscow
Russia
Tel: +74 955 408 355
Fax: +74 959 373 224

**Saint-Gobain Abrasives (PTY) LTD**
2 Monteer Road
Isando 1600
P.O. Box 67
South Africa
Tel: +27 11 961 2000
Fax: +27 11 961 2184/5

**Saint-Gobain Abrasivos, S.A**
Ctra. De Guipúzcoa, km. 7,5
E-31195 Berrioplano (Navarra)
Spain
Tel: +34 948 306 000
Fax: +34 948 306 042

**Saint-Gobain Abrasives AB**
Gårdsfogdevägen 18A
SE-168 66 Bromma
Sweden
Tel: +46 8 580 881 00
Fax: +46 8 580 881 30

**Saint-Gobain Inovatif Malzemeler**
ve Aşındırıcı San. Tic. A.Ş.
Gold Plaza, Altay Çeşme Mahallesi,
Öz Sokak, No:19/16
34843 Maltepe-Istanbul,
Turkey
Tel: 0090-216-217 12 50
Fax: 0090-216-442 40 74

**Saint-Gobain Abrasives**
Unicorn House
Unit 1, Amison Close
Redhill Business Park
Stafford
ST16 1WB
United Kingdom
Tel: +44 1785 279553
Fax: +44 1785 213487

SAINT-GOBAIN

**Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.**
ul. Norton 1
62-600 Koło
Poland
Tel: +48 63 26 17 100
Fax: +48 63 27 20 401
www.flexovit.com

flexovit A SAINT-GOBAIN BRAND

**www.flexovit.com**

Form # 3663

flexovit

# NARZĘDZIA ŚCIERNE DLA PRZEMYSŁU

2020