flexovit

OBOWIĄZUJE OD 01.01.2019

2019
KATALOG

- Tarcze do przecinania i szlifowania
- Narzędzia ścierne nasypowe
- Szczotki stalowe i węglikowe frezy trzpieniowe
- Narzędzia ścierne spojone
- Produkty do polerowania

NARZĘDZIA ŚCIERNE DLA PRZEMYSŁU

Flexovit posiada w swej ofercie kompletną gamę wysokowydajnych przemysłowych narzędzi ściernych: narzędzia ścierne nasypowe, tarcze do przecinania i szlifowania, narzędzia spojone do wszystkich zastosowań przemysłowych.

SPIS TREŚCI

WPROWADZENIE 04

Rozwiązania dla różnych rynków	04
Bogate dziedzictwo marki	05
Nowe ekspozytory produktów	06

TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA 07

Znajomość produktu	08
Poradnik doboru produktu	10
Tarcze do szlifierek kątowych	12
Tarcze o małej średnicy	30
Ściernice dla odlewnictwa	32
Ściernice dla kolejnictwa	35
Ściernice o dużych średnicach	37
Informacje techniczne	40
Zasady bezpieczeństwa	42

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE 45

KRĄŻKI ŚCIERNE

Krążki fibrowe	49
Tarcze lamelkowe	55
Krążki Fiberflex	62
Krążki włókninowe (nietkane)	64
Krążki do wyrównywania powierzchni	67
Krążki szybkomocujące	70
Krążki do szlifierek oscylacyjno - obrotowych i do szlifowania podłóg	77

ŚCIERNICE

Ściernice listkowe	86
Ściernice zwijane	92
Ściernice Flexclean	94
Ściernice Flexfinish	95

ROLKI ŚCIERNE

Rolki na podłożu płóciennym w pudełku	98
Rolki na podłożu papierowym i płóciennym	101
Rolki Flexbrite	104
Rolki z włókniny miękkiej	105

ARKUSZE I GĄBKI

Arkusze do szlifowania ręcznego	108
Bloki Flexbrite	111
Arkusze cięte	113
Gąbki ścierne	115

PASY BEZKOŃCOWE

Pasy pilnikowe	118
Pasy do elektronarzędzi	120
Pasy wąskie	122

NARZĘDZIA SPECJALISTYCZNE

Tuleje	128
Zwijki proste i stożkowe	131

FREZY TRZPIENIOWE 133

Znajomość produktu	134
Zastosowanie wg kształtu	135
Frezy trzpieniowe z podwójnym wzorem uzębienia	136
Zestawy frezów trzpieniowych	137
Frezy trzpieniowe do Aluminium	138

SZCZOTKI DRUCIANE 139

Znajomość produktu	140
Szczotki stalowe	141

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE 151

Znajomość produktu	152
Dostępność tulejek redukcyjnych z tworzywa sztucznego	152
Charakterystyka ściernic	153
Ściernice do szlifowania precyzyjnego	154
Osełki do ostrzenia	156
Ściernice trzpieniowe	157
Ściernice płaskie i garnkowe	159
Ściernice do przecinania ze spoiwem żywicznym	160

PRODUKTY DO POLEROWANIA 161

Krążki polerskie	162
Tarcze filcowe	162
Wełna stalowa	163
Mleczka polerskie	163

ROZWIĄZANIA DLA RÓŻNYCH RYNKÓW

Z niezrównaną technologią w dziedzinie narzędzi ściernych, nasza szeroka gama produktów i rozwiązań wychodzi naprzeciw indywidualnym potrzebom i wymaganiom w zakresie przecinania, szlifowania, ostrzenia, wyrównywania, wykańczania i polerowania.

PRODUKCJA WYROBÓW METALOWYCH

Wysokowydajne narzędzia ścierne stosowane mogą być przy produkcji drzwi, bram, ogrodzeń, okiennic, drzwi garażowych ram, metalowych, blach w postaci półproduktu, żaluzji, blach w postaci półproduktu, kratownic i rusztowań

PRZEMYSŁOWA KONSERWACJA I NAPRAWY

Przygotowanie do spawania, szlifowanie, stępianie ostrych krawędzi, usuwanie rdzy oraz czyszczenie mają istotne znaczenie dla zapewnienia jakości produkowanych elementów. Flexovit proponuje wydajne rozwiązania dla każdego zastosowania.

KONSTRUKCJE SAMOLOTÓW

Wzrost wydajności i obniżka kosztów przy produkcji obudów podwozi oraz konstrukcji skrzydeł, stateczników pionowych i kadłubów.

STOCZNIE

Narzędzia marki Flexovit zdolne są pracować w najcięższym środowisku przy budowie statków i okrętów wojennych, a także przy konserwacji i naprawach małych i dużych jednostek pływających.

KOTŁY I ORUROWANIE

Wysokowydajne narzędzia ścierne stosowane przy budowie i montażu konstrukcji z blach oraz orurowania w zakładzie produkcyjnym.

ZBIORNIKI I KONTENERY

Flexovit posiada wiedzę i doświadczenie w obróbce ściernej przy produkcji i montażu zbiorników stalowych i ze stali nierdzewnej do przechowywania żywności i produktów chemicznych.

ODLEWNICTWO

Flexovit dostarcza rozwiązania dla intensywnego szlifowania, stępiania ostrych krawędzi, usuwania pęknięć, kształtowania i usuwania wypływek w częściach znajdujących zastosowanie w przemyśle lotniczym, medycznym i w innych rynkach technicznych.

KOLEJNICTWO

Flexovit posiada w swej ofercie gamę niedrogich i przyjaznych użytkownikom rozwiązań w zakresie obróbki ściernej dla wielu zastosowań przy konserwacji i naprawach linii kolejowych.

ENERGETYKA

Oferta marki Flexovit zawiera gamę rozwiązań w zakresie obróbki ściernej dla wielu zastosowań przy budowie oraz konserwacji i naprawach w tradycyjnym przemyśle energetycznym.

ŁODZIE I JACHTY

Jeśli chodzi o naprawę lub po prostu konserwację, w ofercie Flexovit znajduje się gama narzędzi ściernych pomocnych dla uzyskania perfekcyjnego wykończenia powierzchni łodzi, statków i jachtów.

BUDOWNICTWO I KONSTRUKCJE

Szeroka gama tarcz do przecinania i szlifowania i innych narzędzi do szlifowania dla najbardziej wymagających profesjonalistów pracujących w budownictwie i przy budowie konstrukcji.

BOGATE DZIEDZICTWO MARKI

Bogate dziedzictwo i reputacja marki Flexovit pod względem jakości i wydajności trwa od 1950 roku. Rozwój naszego portfela produktów i ciągły wzrost wydajności stanowi wartość dodaną na wielu różnych rynkach od wielu lat. Dziś, będąc w Saint-Gobain Abrasives, jesteśmy przygotowani do przyszłości. Będąc nowoczesną marką myślimy do przodu i wprowadzamy na rynek rozwiązania innowacyjne. Ciągle mamy na celu dostarczanie lepszej wydajności, lepszych cen i lepszej oferty dla każdego zastosowania.

Dzięki niedawnym inwestycjom w markę Flexovit, stworzyliśmy opakowania bardziej przejrzyste, wyraźne i łatwo rozpoznawalne na półkach, ale bądźcie pewni, że Flexovit będzie nadal dostarczał tę samą wysoką jakość i wydajność, które znacie i lubicie.

STARE

NOWE

JASNE ROZRÓŻNIENIE PRODUKTÓW

Śmiała budowa wraz z przejrzystą komunikacją pozwala na szybszy i łatwiejszy wybór produktu.

WYRAŹNE POZYCJONOWANIE POZIOMÓW JAKOŚCI

Ustrukturyzowane rozróżnienie jakości i wydajności, jasno zdefiniowane jako “dobre”, “lepsze”, i “najlepsze” rozwiązanie dla wszystkich zastosowań przemysłowych, reprezentowane jest przez trzy rozróżniające się sub-marki: Perflex, Industrial Line oraz Mega-Line.

PERFLEX

DOBRE

Rozwiązanie produktowe nisko kosztowe ze standardowym poziomem jakości, ogólnego zastosowania.

INDUSTRIAL LINE ●●●●

LEPSZE

Industrial Line zapewnia profesjonalną jakość oraz rozwiązanie dla wymagających zastosowań.

Mega LINE ●●●●●

NAJLEPSZE

Mega-Line zapewnia niezwykle wysoką wydajność i osiągnięcie doskonałych wyników w bardzo wymagających zastosowaniach technicznych.

NOWE REGAŁY EKSPOZYCYJNE

Regały ekspozycyjne marki Flexovit oraz całościowe podejście do grafiki w punktach sprzedaży są dostępne i mogą być dostosowane do Twoich wymagań od przecinania i szlifowania, po przygotowanie powierzchni i wykańczanie.

ZESTAW WYSTAWOWY

- Kompletny zestaw dostarczany jest ze wszystkimi potrzebnymi do zbudowania całego ekspozytora elementami, dla każdej gamy produktowej.
- Zestaw zawiera: podstawa x 1, plecy ekspozytora x 4, toper z logo x 1, półka x 1, belka z pięcioma kołkami x 1, noga x 2, haki x 35
- Jeśli wystąpi taka potrzeba, akcesoria te mogą być zamówione oddzielnie.

WYMIARY (mm)	**ILOŚĆ**	**NR PRODUKTU**
Ekspozytor: 2300 x 1030 x 500	1	410101315

ELEMENTY ZGODNIE Z INDYWIDUALNYMI POTRZEBAMI	**ILOŚĆ**	**NR PRODUKTU**
Toper: podświetlany	1	MTO
Toper: niepodświetlany	1	
Półka	1	
Belka z pięcioma kołkami do produktów ciężkich	1	
Kołki	35	
Haki typu Euro	35	

EKSPOZYTOR PRZENOŚNY

- Do tarcz do przecinania i szlifowania
- Zestaw zawiera: podstawa x 1, toper x 1, zawieszki x 22, panele boczne x 2
- Jeśli jest taka potrzeba, akcesoria mogą być zamówione osobno.

ZESTAW PRZENOŚNY (mm)	**ILOŚĆ**	**NR PRODUKTU**
Ekspozytor: 1740 x 380 x 580	1	410101319

GRAFIKA W PUNKTACH SPRZEDAŻY

- Wzorce graficzne mogą być dopasowane do Twoich potrzeb
- W celu uzyskania informacji skontaktuj się ze swoim Regionalnym Kierownikiem Sprzedaży.

PRZYKŁADOWE WZORCE

PRZECINANIE I SZLIFOWANIE flexovit

PRZECINANIE I SZLIFOWANIE

USUWANIE MATERIAŁU

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WYKAŃCZANIE

TARCZE DO SZLIFOWANIA I PRZECINANIA

DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

Wiedza o produkcie	08
Poradnik doboru produktu	10
Tarcze do szlifierek kątowych	12
Tarcze o małych średnicach	30
Odlewnictwo	32
Kolejnictwo	35
Ściernice o dużych średnicach	37
Informacje techniczne	40
Zasady bezpieczeństwa	42

www.flexovit.com

WIEDZA O PRODUKCIE

TARCZE DO SZLIFOWANIA I PRZECINANIA

Nazwa sub-marki/linii

Pozycjonowanie poziomu jakości

Wymiary produktu

Zastosowanie produtu - ikona i tekst

Kraj produkcji i adres siedziby

Oznaczenie kolorystyczne zastosowania

Piktogramy bezpieczeństwa użytkowania

Certyfikat oSa

Indeks i kod kreskowy

PIERŚCIEŃ METALOWY Z DATĄ PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA

V = DATA WAŻNOŚCI (KWARTAŁ WYPRODUKOWANIA + 3 LATA)

V01 = 1 KWARTAŁ V04 = 2 KWARTAŁ V07 = 3 KWARTAŁ V10 = 4 KWARTAŁ

Przykład:
V04/2021 oznacza wyprodukowanie w drugim kwartale 2018 roku i zalecane użycie przed drugim kwartałem 2021

ZRÓŻNICOWANIE POMIĘDZY LINIAMI PODUKTÓW

Flexovit posiada w swej ofercie szeroki wybór tarcz przecinających i szlifujących należących do czterech rozpoznawalnych gam produktowych, zapewniając cztery różne poziomy cena/wydajność, spełniając wszystkie wymagania na rynkach przemysłowych. Linia Flexovit Maxx3 opiera się na najnowszej technologii ceramicznej do przecinania i szlifowania na najwyższym poziomie. Mega-Line to gama na poziomie wydajności premium, Flexovit Industrial Line jest odpowiednim rozwiązaniem, kiedy poszukujesz równowagi pomiędzy szybkością obróbki, żywotnością i ceną, a Flexovit Perflex jest ekonomicznym rozwiązaniem dla wszystkich podstawowych prac w zakresie przecinania i szlifowania.

MAXX3

Flexovit Maxx3: łagodne przecinanie i szlifowanie na najwyższym poziomie. Ziarno ceramiczne zapewnia ostre działanie skrawające i łatwiejsze kontrolowanie operacji przez operatora oraz wybitną żywotność i usuwanie materiału.

MEGA-LINE

Linia Flexovit Mega-Line została opracowana, aby stawić czoła oczekiwaniom najbardziej wymagających klientów. Mega-Line zapewnia szybką obróbkę i długą żywotność, co oznacza że zużywasz mniej tarcz, aby wykonać daną pracą, oszczędzając czas i pieniądze.

INDUSTRIAL LINE

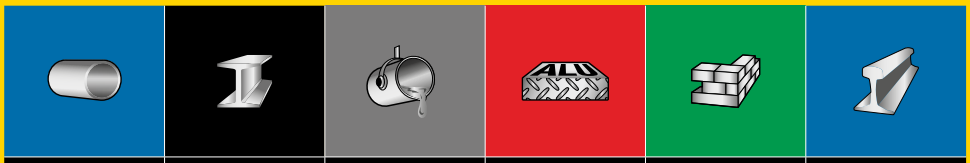
Linia Industrial Line stanowi równowagę pomiędzy szybkością obróbki, żywotnością oraz kosztem w operacjach przecinania i szlifowania różnego rodzaju metali.

PERFLEX

Perflex to gama przynosząca wyjątkową wartość tam, gdzie koszt narzędzi ściernych bierze górę nad skróceniem czasu produkcji. Jest rozwiązaniem idealnym dla podstawowych zastosowań przy przecinaniu i szlifowaniu.

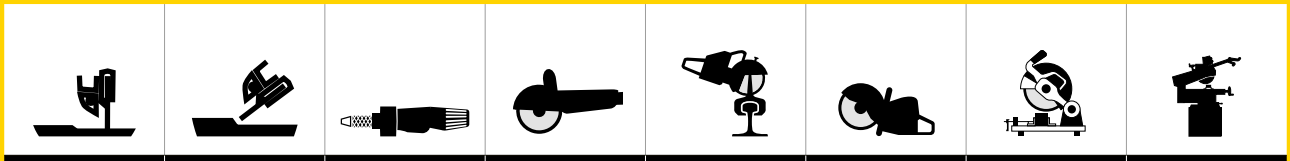
OZNACZENIA NA TARCZACH DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

PIKTOGRAMY MATERIAŁÓW



Inox / Stal Nierdzewna	Stal	Żeliwo	Materiały nieżelazne	Kamień	Szyny kolejowe

PIKTOGRAMY MASZYN



Przecinanie	Szlifowanie	Szlifierka prosta	Szlifierka kątowa	Przecinarka spalinowa z ramieniem mocującym (szyny)	Przecinarka spalinowa	Ukośnica	Szlifierka stacjonarna

PIKTOGRAMY BEZPIECZEŃSTWA

Stosować maskę	Stosować rękawice ochronne	Stosować okulary ochronne	Stosować słuchawki	Przed użyciem przeczytaj instrukcję	Nie używać do szlifowania bokiem tarczy	Nie używać uszkodzonej tarczy

CHRONIĆ. SŁUŻYĆ. BŁYSZCZEĆ.

Dla zapewnienia najwyższego bezpieczeństwa, nasze najlepiej sprzedające się tarcze przecinające marki Flexovit, dostarczane są obecnie w podręcznych pudełkach. Mocne i bogate kolorystycznie opakowanie zabezpiecza przed pęknięciami w czasie przenoszenia, wystrzępieniami i działaniem wody, a także sprawia, że tarcze mogą być łatwiej przenoszone i lepiej widoczne na półkach. Pudełka nadaja sie do recyklingu. Zachęcamy jednak, aby wykorzystywać je powtórnie w warsztacie i chronić w ten sposób środowisko.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

TARCZE DO SZLIFOWANIA DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

MATERIAŁY	NQ 24 P MAXX3	ZA 24 Q MEGA-LINE MAXX	A 30 W MEGA-LINE	A 30 Q MEGA-LINE	A 30 P MEGA-LINE	ZA 24 Q IND. LINE ZIRCONIA	A 24 V IND. LINE LONG LIFE	A 24 Q IND. LINE FAST CUT	A IND
	○○○○○	○○○○○	○○○○○	○○○○○	○○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○
Stal, Stal konstrukcyjna	●	◐	●	◐	●	●	◐	●	
Stal niskostopowa	●	◐	●	◐	●	●	◐	●	
Stal wysokostopowa	●	●	◐	●	●	◐	●	◐	
Cienkie blachy i płyty			●			◐			
Stal nierdzewna, Inox		●	◐	●	●	◐	●	◐	
Szyny kolejowe	●				●				
Żeliwo		●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	
Nieżelazne									
Tytan		◐							
Kamień, beton									
Szkło, tworzywa sztuczne, PVC									

TARCZE DO PRZECINANIA DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

MATERIAŁY	NOWOŚĆ NQ 60 ZZ MAXX3	NOWOŚĆ NQ 46 ZZ MAXX3	ZA 46/60 Y MEGA-LINE MAXX	A 60 V MEGA-LINE	A 24 V MEGA-LINE	A 46/60 W MEGA-LINE	A 30 W MEGA-LINE	ZA 60 Y MEGA-LINE MAXX	A 30 V IND. LINE LONG LIFE	A 24 V IND. LINE LONG LIFE	A 46/60 IND. LINE THIN CUT
	○○○○○	○○○○○	○○○○○	○○○○○	○○○○○	○○○○○	○○○○○	○○○○○	○○○○	○○○○	○○○○
Stal, Stal konstrukcyjna	●	●	●	◐	◐	◐	●	●	●	◐	◐
Stal niskostopowa	●	●	●	◐	◐	◐	●	●	●	◐	◐
Stal wysokostopowa	●	●	●	●	●	◐	◐	●	◐	●	●
Cienkie blachy i płyty	●	◐	●	●	◐	●	◐	●	◐	◐	●
Stal nierdzewna, Inox	●	●	●	●	●	◐	◐	●	◐	●	●
Szyny kolejowe											
Żeliwo							◐		◐	◐	
Nieżelazne				◐							◐
Tytan				◐							◐
Kamień, beton											
Płytki, ceramika											
Szkło, tworzywa sztuczne, PVC											

36 Q . LINE ALU	A 30 S IND. LINE GEN. PURP.	C 30 T IND. LINE GEN. PURP.	A 30 P PERFLEX	A 24 S MERCHANDISE PRO	A 36 T MEGA-VIEW	ZA 203 T FOUNDRY	ZA 203 R FOUNDRY	ZA 24R/30S FOUNDRY
○○○	○○○○	○○○○						
◐	●		●	●		●	◐	◐
◐	●		●	●		●	◐	◐
◐	◐		◐	◐		◐	◐	●
◐	◐			◐		◐	◐	●
●	◐	●	◐	◐		◐	●	●
●								
●		●						
●		●						
		●						

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

T E	A 30 S IND. LINE GEN. PURP.	A 36/46/60 Q IND. LINE ALU	C 30 S/T IND. LINE GEN. PURP.	A 24/30 V IND. LINE LONG LIFE	A 46/60 T IND. LINE THIN CUT	A46/60V PERFLEX	A60R/A46S PERFLEX	A 24/46/60 S MERCHANDISE PRO	ZA T/S/R FOUNDRY	ZA 24 Q RAIL CUT	A 30/C 30 S IND. LINE	A 30 R PERFLEX	AC 30 S RESCUE
	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○						○○○○		
	●	◐		◐	◐	◐	●	●	◐			●	●
	●	◐		◐	◐	◐	●	●	◐			●	●
	◐	◐		●	●	●	◐	◐	◐			◐	●
	◐	◐		◐	●	●	◐	◐				◐	
	◐	◐		●	●	●	◐	◐	◐				●
				●						●	●		
	◐	◐	●	◐			◐	◐	●				
		●			◐	◐							
		●	●		◐	◐							
			●										
			●										

MEGA-LINE
TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA
DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

SZLIFOWANIE – BF 27

TECHNOLOGIA ZIARNA CERAMICZNEGO

NADZWYCZAJNE POD KĄTEM SZYBKOŚCI, ŻYWOTNOŚCI I WYGODY OPERATORA

FLEXOVIT MAXX3

Pracuj mądrzej, nie ciężej, tarczami do szlifowania Flexovit Maxx3. Nasze zaangażowanie w poprawę wydajności na poziomie przemysłowym nigdy nie było silniejsze. Świadczy o tym najlepiej kombinacja ziarna ceramicznego i spoiwa, która zapewnia wyjątkowe wyniki. Maxx3 dostarcza wyraźną kontrolę mocy od początku do końca eksploatacji, nawet przy użyciu ze wszystkich stron i pod obciążeniem przy najcięższych zastosowaniach obróbki stali. Usuwa spoiny i załamuje krawędzie przy zużyciu mniejszej ilości tarcz.

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	7,0 x 22,23	NQ 24 P-BF27	10	66253371494
125	7,0 x 22,23	NQ 24 P-BF27	10	66253371495
150	7,0 x 22,23	NQ 24 P-BF27	10	66253371496
180	7,0 x 22,23	NQ 24 P-BF27	10	66253371497
230	7,0 x 22,23	NQ 24 P-BF27	10	66253371498

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ
www.flexovit.com

MEGA-LINE MAXX ZIARNO CYRKONOWE

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
180*	7,0 x 22,23	ZA 24 Q HF	10	66252844524

* Do zastosowania na szlifierkach szybkoobrotowych

- Wyjątkowo ostre ziarno cyrkonowe zapewnia szybkie usuwanie naddatku
- Średnia twardość dostarcza dłuższą żywotność i mniejszą ilość drgań, poprawiając komfort pracy

MEGA-LINE

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
125	7,0 x 22,23	A 30 W-BF27	10	66252919150
180	7,0 x 22,23	A 30 W-BF27	10	66252919151
230	7,0 x 22,23	A 30 W-BF27	10	66252919153

- Ziarno elektrokorundowe do szlifowania materiałów odpornych na rozciąganie takich jak stal
- Tarcze twarde zapewniające długą żywotność w zastosowaniach trudnych, przy zastosowaniu szlifierek o dużej mocy
- Idealne do usuwania ostrych krawędzi na stali

MEGA-LINE INOX

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	7,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919148
125	7,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252833006
150	7,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919673
180	7,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252833013
230	7,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919713
	8,0 x 22,23	A 30 Q-BF27 INOX	10	66252919719

- Średnia twardość dostarcza dłuższą żywotność i mniejszą ilość drgań poprawiając komfort pracy

MEGA-LINE

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
180	7,0 x 22,23	A 30 P-BF27 HP	10	66252829243
230	7,0 x 22,23	A 30 P-BF27 HP	10	66252829272
230	8,0 x 22,23	A 30 P-BF27 HP	10	66252919724

- Średnia twardość zapewnia szybką obróbkę stali oraz stali nierdzewnej / inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

MEGA-LINE TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

PRZECINANIE – BF 41

TECHNOLOGIA ZIARNA CERAMICZNEGO

PRZECINANIE SZYBKIE I PEWNE

NOWY FLEXOVIT MAXX3

Podążając za wynikami tarcz szlifujących Maxx3, wprowadzamy innowację w zakresie przecinania: Maxx3 o grubości 1,3mm i 1,6mm. Jeśli zależy Ci na szybkości przecinania, lub pracujesz z materiałami cienkimi lub profilami pustymi w środku, tarcza o grubości 1,3mm wykona tę pracę łatwo. Jeżeli natomiast przecinasz materiały o większej grubości i żywotność tarczy jest dla Ciebie ważna, wówczas idealną grubością jest 1,6mm.
Bez względu na Twój wybór, dzięki naszemu ziarnu ceramicznemu premium, będziesz się cieszył super gładkim i szybkim przecinaniem oraz długą żywotnością narzędzia.

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
125	1,3 x 22,23	NQ60ZZ-T41	25	66253371484
	1,6 x 22,23	NQ46ZZ-T41	25	66253371485

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ
www.flexovit.com

- Ostre ziarno cyrkonowe przecina stal i inox szybko, w sposób czysty, zwiększając wydajność
- Bardzo duża stabilność i niskie drgania dzięki zastosowanemu spoiwu tarczy
- Osiąga większą precyzję w skomplikowanych zastosowaniach

MEGA-LINE MAXX

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	1,0 x 22,23	ZA 60 Y-BF41	25	66252836749
	1,3 x 22,23	ZA 60 Y-BF41	25	66252836911
	1,6 x 22,23	ZA 46 Y-BF41	25	66252836750
125	1,0 x 22,23	ZA 60 Y-BF41	25	66252836751
	1,3 x 22,23	ZA 60 Y-BF41	25	66252836912
	1,6 x 22,23	ZA 46 Y-BF41	25	66252836752
	2,0 x 22,23	ZA 46 Y-BF41	25	66252844450
180	1,6 x 22,23	ZA 46 Y-BF41	25	66252841204
230	1,9 x 22,23	ZA 46 Y-BF41	25	66252841205

NASZE NAJLEPIEJ SPRZEDAJĄCE SIĘ TARCZE PRZECINAJĄCE MARKI FLEXOVIT, DOSTARCZANE SĄ OBECNIE W PODRĘCZNYCH PUDEŁKACH

DOWIESZ SIĘ WIĘCEJ NA STRONIE www.flexovit.com

MEGA-LINE INOX

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	1,0 x 22,23	A 60 V-BF41 INOX	25	66252832594
	1,6 x 22,23	A 46 V-BF41 INOX	25	66252832920
125	1,0 x 22,23	A 60 V-BF41 INOX	25	66252832599
	1,6 x 22,23	A 46 V-BF41 INOX	25	66252919145
180	1,6 x 22,23	A 36 V-BF41 INOX	25	66252832607
230	1,9 x 22,23	A 36 V-BF41 INOX	25	66252832923

OBEJRZYJ FILM
www.flexovit.com
TAK!
DO PRECYZJI

- Średnia twardość tarczy dzięki dobrej szybkości przecinania stali / inox pozwala na zwiększenie wydajności
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

MEGA-LINE INOX

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919380
125	2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919381
180	2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919382
230	2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919383
125	2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920007
150	2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920023
180	2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920042
230	2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920065
	3,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919221

- Dłuższa żywotność przy przecinaniu stali nierdzewnej / inox dzięki większej twardości tarczy
- Tarcza grubsza jest bardziej stabilna i pozwala lepiej kontrolować proces przecinanial
- Tarcze o ziarnie grubym do stosowania pod średnimi i dużymi naciskami
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego do operacji zgrubnych i wymagających

MEGA-LINE

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	1,0 x 22,23	A 60 W-BF41	25	66252832592
	2,0 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252919973
125	1,0 x 22,23	A 60 W-BF41	25	66252833017
	1,6 x 22,23	A 46 W-BF41	25	66252833019
	2,0 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252950809
	2,5 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252920009
180	2,0 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252920036
	2,5 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252920044
230	2,5 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252920066
	2,0 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66243451721
	3,0 x 22,23	A 30 W-BF41	25	66252920074

- Ziarno elektrokorundowe zapewnia dwa do trzy krotnie większą ilość przecięć stali
- Tarcza o średniej twardości posiada dobrą żywotność

MEGA-LINE TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

PRZECINANIE – BF 42

- Super cienkie tarcze 0,8mm służą do przecinania elementów metalowych o grubości poniżej 2mm
- Dzięki ostremu ziarnu cyrkonowemu oraz grubości 0,8mm, zredukowana strata materiału i wielkość iskrzenia
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza obrabianego przedmiotu

MEGA-LINE MAXX

0,8

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	0,8 x 22,23	ZA 60 Y-BF42	25	66252840226
125	0,8 x 22,23	ZA 60 Y-BF42	25	66252840227

- Grube ziarno elektrokorundowe zapewnia szybkie usuwanie materiału
- Ściernice twarde posiadają długą żywotność
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza obrabianego przedmiotu

MEGA-LINE INOX

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919154
125	2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919657
	3,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919659
180	2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919676
230	2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252919702
	3,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252829578

- Dłuższa żywotność przy przecinaniu metali twardych dzięki większej twardości tarczy
- Tarcza zaprojektowana jest do zastosowania na maszynach o dużej mocy przy intensywnym przecinaniu

MEGA-LINE

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	2,5 x 22,23	A 30 W-BF42	25	66252919155
125	3,0 x 22,23	A 30 W-BF42	25	66252919660
180	3,0 x 22,23	A 30 W-BF42	25	66252919157
230	3,0 x 22,23	A 30 W-BF42	25	66252832569

GAMA TARCZ DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA INDUSTRIAL LINE

DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

PRZECINANIE, SZLIFOWANIE, POLEROWANIE – BF 27

WSZYSTKO W JEDNEJ TARCZY

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	2,2 x 22,23	A 46 S-BF27	25	66252830579
125	2,2 x 22,23	A 46 S-BF27	25	66252830580

- Przecinanie i lekkie szlifowanie może być przeprowadzone tą jedną tarczą
- Zmniejsz straty czasu związane z wymianą ściernicy i zwiększ produktywność
- Średnia twardość i rodzaj ziarna oznacza mniejsze drgania i mniejsze zmęczenie dłoni
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

NASZE NAJLEPIEJ SPRZEDAJĄCE SIĘ TARCZE PRZECINAJĄCE MARKI FLEXOVIT, DOSTARCZANE SĄ OBECNIE W PODRĘCZNYCH PUDEŁKACH

DOWIESZ SIĘ WIĘCEJ NA STRONIE www.flexovit.com

GAMA TARCZ DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA INDUSTRIAL LINE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

SZLIFOWANIE – BF 27

- Ostre ziarno cyrkonowe usuwa materiał w sposób szybki
- Ziarno grube radzi sobie z najbardziej odpornymi metalami jak żeliwo w czasie całego okresu eksploatacji
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

INDUSTRIAL LINE LONG LIFE ZIRCONIA

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
125	7,0 x 22,23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829223
180	7,0 x 22,23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829248
230	7,0 x 22,23	ZA 24 Q-BF27	10	66252829278

- Tarcze o grubości 4mm i 4,5mm umożliwiają zastosowanie przy szlifowaniu trudno dostępnych miejsc, oszczędzając czas i ilość wymian ściernic
- Grube ziarno elektrokorundowe zapewnia łatwe szlifowanie stali i stali inox
- Tarcze twarde mają dłuższą trwałość w zastosowaniu do wymagających operacji
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

INDUSTRIAL LINE LONG LIFE COMBO WHEEL

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
125	4,0 x 22,23	A 24 V-BF27	20	66252918945
150	4,5 x 22,23	A 24 V-BF27	20	66252919671
180	4,0 x 22,23	A 24 V-BF27	20	66252829229

INDUSTRIAL LINE LONG LIFE

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	7,0 x 22,23	A 24 V-BF27	10	66252829204
125	7,0 x 22,23	A 24 V-BF27	10	66252829225
150	7,0 x 22,23	A 24 V-BF27	10	66252918946
180	7,0 x 22,23	A 24 V-BF27	10	66252829242
230	7,0 x 22,23	A 24 V-BF27	10	66252829271

- Grube ziarno elektrokorundowe zapewnia łatwe szlifowanie stali i stali inox
- Tarcze twarde mają dłuższą trwałość, co oznacza uzyskanie więcej z jednej tarczy
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

INDUSTRIAL LINE GENERAL PURPOSE COMBO WHEEL

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
100	4,5 x 16,0	A 30 S-BF27	20	66252829176
115	4,5 x 22,23	A 30 S-BF27	20	66252829193
125	4,0 x 22,23	A 30 S-BF27	20	66252829211
150	4,0 x 22,23	A 30 S-BF27	20	66252832891
180	4,0 x 22,23	A 30 S-BF27	20	66252829230
230	4,0 x 22,23	A 30 S-BF27	20	66252950741

- Tarcze o grubości 4mm i 4,5mm umożliwiają zastosowanie przy szlifowaniu trudno dostępnych miejsc, oszczędzając czas i ilość wymian ściernic
- Trochę miększa ściernica jest doskonałym rozwiązaniem do zastosowania przy obróbce wielu materiałów
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

INDUSTRIAL LINE GENERAL PURPOSE

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
100	7,0 x 16,0	A 30 S-BF27	10	66252829182
115	7,0 x 22,23	A 30 S-BF27	10	66252829205
125	7,0 x 22,23	A 30 S-BF27	10	66252829220
150	7,0 x 22,23	A 30 S-BF27	10	66252832558
180	7,0 x 22,23	A 30 S-BF27	10	66252829244
230	7,0 x 22,23	A 30 S-BF27	10	66252833243

- Tarcza średniej twardości, odpowiednia jest do uzyskania zadowalającego poziomu wydajności przy obróbce stali i stali inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

GAMA TARCZ DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA INDUSTRIAL LINE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

SZLIFOWANIE – BF 27

- Tarcza o grubym ziarnie obrabia stal i inox szybko i łatwo
- Pracuje szybciej i posiada dłuższą żywotność oraz podwyższa produktywność
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

INDUSTRIAL LINE FAST CUT

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	7,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252829203
125	7,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252829224
150	7,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252918893
180	7,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252829241
	7,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252919694
230	7,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252829270
	7,0 x 22,23	A 24 Q-BF27	10	66252919726

- Unikatowa kombinacja ziarna i spoiwa dostarcza doskonałą wydajność przy obróbce aluminium
- Ten system spoiwa zapobiega zabijaniu się i szlichceniu w czasie szlifowania, co wydłuża żywotność
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

INDUSTRIAL LINE ALU

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	7,0 x 22,23	A 36 Q-BF27	10	66252829206
125	7,0 x 22,23	A 36 Q-BF27	10	66252833005
150	7,0 x 22,23	A 36 Q-BF27	10	66252832921
180	7,0 x 22,23	A 36 Q-BF27	10	66252829245
230	7,0 x 22,23	A 36 Q-BF27	10	66252832861

- Tarcza wolna od żelaza do zastosowania do obróbki kamienia i żeliwa
- Ostre ziarno węglika krzemu skrawa szybko i potrzebuje w czasie szlifowania mniejszych nacisków

INDUSTRIAL LINE

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	7,0 x 22,23	C 30 T-BF27	10	66252829597
125	7,0 x 22,23	C 30 T-BF27	10	66252829221
180	7,0 x 22,23	C 30 T-BF27	10	66252829246
230	7,0 x 22,23	C 30 T-BF27	10	66252833245

PRZECINANIE – BF 41

INDUSTRIAL LINE LONG LIFE

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	2,0 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252950746
	2,5 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252919980
125	2,0 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252950747
	2,5 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920008
150	2,0 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920021
	2,5 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920022
180	2,0 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252832610
	2,5 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252920043
230	2,0 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252829290
	2,5 x 22,23	A 30 V-BF41 EXTRA	25	66252829289

- Tarcze o wyższej twardości posiadają dłuższą żywotność przy obróbce stali, zmniejszając ilość przestojów i zwiększając produktywność
- Tarcze o grubości 2 - 2,5 mm zapewniają dodatkową stabilność przecinania

INDUSTRIAL LINE LONG LIFE

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252831036
	2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829283
125	2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829287
	2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252918947
150	2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252920020
	2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252918949
180	2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252919163
	2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252831060
230	2,0 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252832614
	2,5 x 22,23	A 24 V-BF41 INOX	25	66252829288

- Tarcze twarde mają dłuższą trwałość przy obróbce stali inox
- Wykorzystaj w pełni możliwości tarczy i obniż całkowity koszt narzędzi ściernych
- Grube ziarno elektrokorundowe zapewnia szybkie przecinanie w czasie całej eksploatacji
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

INDUSTRIAL LINE THIN CUT

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	1,0 x 22,23	A 60 T-BF41	25	66252829282
	1,6 x 22,23	A 46 T-BF41	25	66252833015
125	1,0 x 22,23	A 60 T-BF41	25	66252829285
	1,6 x 22,23	A 46 T-BF41	25	66252833018
150	1,2 x 22,23	A 60 T-BF41	25	66252832962
	1,6 x 22,23	A 46 T-BF41	25	66252832605
180	1,6 x 22,23	A 46 T-BF41	25	66252832606
230	1,9 x 22,23	A 46 T-BF41	25	66252829660

- Tarcze o małej grubości zapewniające dokładne przecinanie stali i stali inox zmniejszając ilość zadziorów
- Ostre ziarno elektrokorundowe i średniej twardości spoiwo sprawia, że przecinanie przebiega stabilnie w czasie całego okresu eksploatacji
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

GAMA TARCZ DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA INDUSTRIAL LINE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

PRZECINANIE – BF 41

- Średnia twardość i charakterystyka ziarna sprawia, że tarcza jest idealnym rozwiązaniem dla ogólnych zastosowań przecinania wszystkimi typami maszyn
- Dobre wyniki przy obróbce stali i stali inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

INDUSTRIAL LINE GENERAL PURPOSE

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
100	2,5 x 16,0	A 30 S-BF41	25	66252829280
115	2,5 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252950914
125	2,0 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252920003
	2,5 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252920476
150	2,5 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252918948
180	2,0 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252919160
	2,5 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252829685
230	2,0 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252832613
	2,5 x 22,23	A 30 S-BF41	25	66252831080

- Unikatowa kombinacja ziarna i spoiwa dostarcza doskonałą wydajność przy obróbce aluminium
- Ten system spoiwa zapobiega zabijaniu się i szlichceniu w czasie szlifowania, co wydłuża żywotność
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

INDUSTRIAL LINE ALU

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	1,0 x 22,23	A 60 Q-BF41	25	66252832590
	2,5 x 22,23	A 36 Q-BF41	25	66252918923
125	1,0 x 22,23	A 60 Q-BF41	25	66252832598
	1,6 x 22,23	A 46 Q-BF41	25	66252951061
	2,5 x 22,23	A 36 Q-BF41	25	66252829286
150	2,5 x 22,23	A 36 Q-BF41	25	66252920029
180	2,5 x 22,23	A 36 Q-BF41	25	66252833020
230	1,9 x 22,23	A 46 Q-BF41	25	66252832924
	2,5 x 22,23	A 36 Q-BF41	25	66252833021

- Do przecinania kamienia i żeliwa
- Ostre ziarno węglika krzemu skrawa szybko i potrzebuje w czasie szlifowania mniejszych nacisków
- Tarcza o grubości 3mm sprzyja optymalizacji wydajności przecinania

INDUSTRIAL LINE

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	3,0 x 22,23	C 30 S-BF41	25	66252918959
125	3,0 x 22,23	C 30 S-BF41	25	66252918960
180	3,0 x 22,23	C 30 S-BF41	25	66252829662
230	3,0 x 22,23	C 30 S-BF41	25	66252950760

PRZECINANIE – BF 42

INDUSTRIAL LINE LONG LIFE

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	2,5 x 22,23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252832551
125	2,5 x 22,23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252832553
180	2,5 x 22,23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252832559
230	2,5 x 22,23	A 30 V-BF42 EXTRA	25	66252831194

- Tarcze o wyższej twardości posiadają dłuższą żywotność przy obróbce stali, zmniejszając ilość przestojów i zwiększając produktywność
- Tarcze o grubości 2mm i 2,5mm zapewniają dodatkową stabilność przecinania

INDUSTRIAL LINE LONG LIFE

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831164
	3,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831169
125	2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831174
	3,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831178
180	2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252833009
	3,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831188
230	2,0 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252950740
	2,5 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252832566
	3,4 x 22,23	A 24 V-BF42 INOX	25	66252831197

- Tarcze twarde mają dłuższą trwałość przy obróbce stali inox
- Wykorzystaj w pełni możliwości tarczy i obniż całkowity koszt narzędzi ściernych
- Grube ziarno elektrokorundowe zapewnia szybkie przecinanie w czasie całej eksploatacji
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

INDUSTRIAL LINE GENERAL PURPOSE

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
100	3,4 x 16,0	A 30 S-BF42	25	66252831155
115	3,4 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252831167
125	3,4 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252831176
150	3,4 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252832557
180	3,4 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252831186
230	3,4 x 22,23	A 30 S-BF42	25	66252831198

- Średnia twardość i charakterystyka ziarna sprawia, że tarcza jest idealnym rozwiązaniem dla maszyn o różnej mocy
- Dobre wyniki przy obróbce stali i stali inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

GAMA TARCZ DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA INDUSTRIAL LINE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

PRZECINANIE – BF 42

- Unikatowa kombinacja ziarna i spoiwa dostarcza doskonałą wydajność przy obróbce aluminium
- Ten system spoiwa zapobiega zabijaniu się i szlichceniu w czasie szlifowania, co wydłuża żywotność
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

INDUSTRIAL LINE ALU

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
125	3,0 x 22,23	A 36 Q-BF42	25	66252950736
230	3,0 x 22,23	A 36 Q-BF42	25	66252829416

- Do przecinania kamienia i żeliwa
- Ostre ziarno węglika krzemu skrawa szybko i potrzebuje w czasie szlifowania mniejszych nacisków
- Tarcza o grubości 3mm sprzyja optymalizacji wydajności przecinania

INDUSTRIAL LINE GENERAL PURPOSE

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	3,4 x 22,23	C 30 T-BF42	25	66252833002
125	3,4 x 22,23	C 30 T-BF42	25	66252833003
230	3,4 x 22,23	C 30 T-BF42	25	66252831199

TARCZE PERFLEX DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

SZLIFOWANIE – BF 27

PERFLEX

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	6,4 x 22,23	A 30 P -BF27	10	66252842416
125	6,4 x 22,23	A 30 P -BF27	10	66252842417
180	6,4 x 22,23	A 30 P -BF27	10	66252842418
230	6,4 x 22,23	A 30 P -BF27	10	66252842419

- Zaawansowane ziarno i system spoiwa
- Szybkie usuwanie naddatku
- Niski poziom wibracji
- Lepsze usuwanie materiału
- Optymalizacja pod kątem obróbki stali i stali nierdzewnej
- Maksymalne bezpieczeństwo

PRZECINANIE – BF 41

PERFLEX

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	1,0 x 22,23	A 60 V-BF41 INOX	25	66252842398
115	1,6 x 22,23	A 46 V-BF41 INOX	25	66252842399
125	1,0 x 22,23	A 60 V-BF41 INOX	25	66252842406
125	1,6 x 22,23	A 46 V-BF41 INOX	25	66252842407
230	1,9 x 22,23	A 46 V-BF41 INOX	25	66252842411

- Zaawansowane ziarno i system spoiwa
- Łatwe i komfortowe cięcie
- Niski poziom wibracji
- Optymalizacja pod kątem obróbki stali nierdzewnej
- Duża stabliność i prosta linia cięcia
- Maksymalne bezpieczeństwo

TARCZE PERFLEX DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

PERFLEX

- Zaawansowane ziarno i system spoiwa
- Łatwe i komfortowe cięcie
- Niski poziom wibracji
- Optymalizacja pod kątem obróbki stali nierdzewnej
- Duża stabliność i prosta linia cięcia
- Maksymalne bezpieczeństwo

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	1,0 x 22,23	A 60 R-BF41	25	66252844283
	1,6 x 22,23	A 46 S-BF41	25	66252844304
125	1,0 x 22,23	A 60 R-BF41	25	66252844282
	1,6 x 22,23	A 46 S-BF41	25	66252844303
150	1,6 x 22,23	A 46 S-BF41	25	66252844302
180	1,6 x 22,23	A 46 S-BF41	25	66252844298
230	1,9 x 22,23	A 46 S-BF41	25	66252844299

PERFLEX

- Zaawansowane ziarno i system spoiwa
- Łatwe i komfortowe cięcie
- Niski poziom wibracji
- Optymalizacja pod kątem obróbki stali nierdzewnej
- Duża stabliność i prosta linia cięcia
- Maksymalne bezpieczeństwo

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	2,5 x 22,23	A 30 R-BF41	25	66252842412
125	2,5 x 22,23	A 30 R-BF41	25	66252842413
180	2,5 x 22,23	A 30 R-BF41	25	66252842414
230	2,5 x 22,23	A 30 R-BF41	25	66252842415
230	3,0 x 22,23	A 30 R-BF41	25	66252843880

PRZECINANIE – BF 42

PERFLEX

- Zaawansowane ziarno i system spoiwa
- Łatwe i komfortowe cięcie
- Niski poziom wibracji
- Optymalizacja pod kątem obróbki stali i stali nierdzewnej
- Duża stabliność i prosta linia cięcia
- Maksymalne bezpieczeństwo

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	2,5 x 22,23	A 30 R-BF42	25	66252844305
115	3,0 x 22,23	A 30 R-BF42	25	66252844306
125	2,5 x 22,23	A 30 R-BF42	25	66252844307
125	3,0 x 22,23	A 30 R-BF42	25	66252844308
150	3,0 x 22,23	A 30 R-BF42	25	66252844309
180	2,5 x 22,23	A 30 R-BF42	25	66252844310
180	3,0 x 22,23	A 30 R-BF42	25	66252844311
230	2,5 x 22,23	A 30 R-BF42	25	66252844312
230	3,0 x 22,23	A 30 R-BF42	25	66252844313

TARCZE FLEXOVIT PRO DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

SZLIFOWANIE – BF 27

FLEXOVIT PRO

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	6,5 x 22,23	A 24 S-BF27 Pro	10	66252920417
125	6,5 x 22,23	A 24 S-BF27 Pro	10	66252920418
180	6,5 x 22,23	A 24 S-BF27 Pro	10	66252920419
230	6,5 x 22,23	A 24 S-BF27 Pro	10	66252920420

- Stal/stal nierdzewna/inox
- Uniwersalne zastosowanie

PRZECINANIE – BF 41

FLEXOVIT PRO

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	1,0 x 22,23	A 60 S-BF41 Pro	25	66252920407
115	1,6 x 22,23	A 46 S-BF41 Pro	25	66252920408
125	1,0 x 22,23	A 60 S-BF41 Pro	25	66252920409
125	1,6 x 22,23	A 46 S-BF41 Pro	25	66252920410
230	1,9 x 22,23	A 46 S-BF41 Pro	25	66252920412

- Stal/stal nierdzewna/inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Cięcie bez zadziorów
- Duża stabilność

TARCZE FLEXOVIT PRO DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

- Produkt dla instalatorów
- Metale kolorowe, aluminium, płytki ceramiczne, gresowe, terakota, PVC, drewno, kamień, ceramika, żeliwo, stal, stal nierdzewna, inox
- Precyzyjne i komfortowe przecinanie
- Nie przypala materiału

FLEXOVIT PRO

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
125	1,0 x 22,23	C 60 R-BF41	25	66252926776
230	1,9 x 22,23	C 46 R-BF41	25	66252926779

PRZECINANIE – BF 42

- Stal/ stal nierdzewna / inox
- Uniwersalne zastosowanie
- Szybkie i precyzyjne cięcie

FLEXOVIT PRO

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	3,2 x 22,23	A 24 S-BF42 Pro	25	66252920413
125	3,2 x 22,23	A 24 S-BF42 Pro	25	66252920414
180	3,2 x 22,23	A 24 S-BF42 Pro	25	66252920415
230	3,2 x 22,23	A 24 S-BF42 Pro	25	66252920416

TARCZE MEGA-VIEW DO SZLIFOWANIA I SZLIFOWANIA POLERUJĄCEGO

DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

SZLIFOWANIE – BF 27

MEGA-VIEW

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	4,0 x 22,23	A 36 T-BF29	20	66252828974
125	4,0 x 22,23	A 36 T-BF29	20	66252828976
125	4,0 x 22,23	A 60 T-BF29	20	66252828977

- Ciągły podgląd obrabianego elementu
- Szlifowanie i polerowanie w jednej operacji
- Długi okres użytkowania ściernicy
- Niski poziom drgań
- Komfortowa praca; wygodna w obsłudze dla operatora
- Czoło ściernicy o wyjątkowym wzorze zabezpiecza przez zabijaniem się
- Nie wymaga stosowania podkładki wzmacniającej
- Używać pod kątem 15°
- Granulacja 36 do usuwania naddatku
- Granulacja 60 do polerowania

TARCZE O MAŁYCH ŚREDNICACH

SZLIFOWANIE – BF 27

- Tarcze o małych średnicach są doskonałym rozwiązaniem przy szlifowaniu miejsc trudostępnych lub o małych wymiarach
- Średnia twardość sprawia, że tarcza jest idealnym rozwiązaniem dla ogólnych zastosowań na stali i stali inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

INDUSTRIAL LINE GENERAL PURPOSE

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
76	4,5 x 10,0	A 30 S-BF27	50	66252919030
	7,0 x 10,0	A 30 S-BF27	50	66252829279

PRZECINANIE – BF 41

INDUSTRIAL LINE GENERAL PURPOSE

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
76	2,0 x 10,0	A 30 S-BF41	100	66252950745

- Tarcze o małych średnicach do obróbki miejsc trudostępnych lub o małych wymiarach
- Średnia twardość dla ogólnych zastosowań na stali i stali inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

INDUSTRIAL LINE THIN CUT

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
76	1,0 x 6,0	A 60 T-BF41	100	66252919378
	1,0 x 10,0	A 60 T-BF41	100	66252833014
	1,6 x 10,0	A 46 T-BF41	100	66252833237

- Tarcze o małej grubości zapewniające dokładne przecinanie wolne od zadziorów
- Tarcze twarde zapewniają stabilne przecinanie stali i stali inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

ODLEWNICTWO

SZLIFOWANIE – BF 27

TARCZE DUŻEJ WYTRZYMAŁOŚCI DO MASZYN O DUŻEJ MOCY

FOUNDRY

Gama tarcz Flexovit Foundry dostosowana jest do używania na szlifierkach dużej mocy. Oznacza to, że mogą pracować pod największymi naciskami, bez ryzyka pęknięcia, kiedy wywierany jest nacisk boczny. Dodatkowe wzmocnienie sprawia, że tarcze wytrzymają najcięższe typy szlifowania. Zalecamy stosować tarcze Flexovit Foundry wraz z maszynami o wysokich częstotliwościach pracy. W przypadku szlifierek o zwykłej mocy, standardowe wzmocnienie jest wystarczające.

FLEXOVIT FOUNDRY

Dodatkowe wzmocnienie w tarczach linii Foundry w porównaniu do standardowych tarcz marki Flexovit oznacza, że posiadają one cztery warstwy siatki z włókna szklanego, a zatem w przypadku pojawienia się dodatkowego nacisku na tarczę, nie występuje ryzyko pęknięcia wskutek zastosowania szlifierek o wysokich częstotliwościach co pozwala utrzymać wysokie obroty. Dodatkowe wzmocnienie wspiera także bezpieczeństwo pracy przy małych naciskach. Często tarcza pęka wskutek zmęczenia jej materiału wskutek pracy z wysokimi prędkościami. Bądź pewny, że pracując tarczami Flexovit nic Ci nie zagraża przy wszystkich zastosowaniach w odlewnictwie.

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
230	7,0 x 22,23	ZA 203 T-BF27	10	66252829266

FOUNDRY ZA 203 R

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
115	7,0 x 22,23	ZA 203 R-BF27	10	66252829207
125	7,0 x 22,23	ZA 203 R-BF27	10	66252829222
230	7,0 x 22,23	ZA 203 R-BF27	10	66252832573

- Twardość: średnia
- stal / żeliwo sferoidalne i szare
- Do szlifierek o dużych częstotliwościach z mocą > 3 KW

FOUNDRY ZA 24 R INOX

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
180	7,5 x 22,23	ZA 24 R-BF27 INOX	10	66252833222
230	7,5 x 22,23	ZA 24 R-BF27 INOX	10	66252832955

- Twardość: średnia
- stal nierdzewna /inox/ żeliwo sferoidalne i szare
- Do szlifierek o dużych częstotliwościach z mocą > 3 KW
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

FOUNDRY ZA 30 S

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
230	4,0 x 22,23	ZA 30 S-BF27	20	66252919708
	5,0 x 22,23	ZA 30 S-BF27	10	66252919711

- Twardość: średnia
- stal / żeliwo sferoidalne i szare

FOUNDRY ZA 24 R INOX

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
180	7,0 x 22,23	ZA 24 R-BF27 INOX	10	66252919690

- Twardość: miękka
- stal nierdzewna /inox/ żeliwo sferoidalne i szare
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

FOUNDRY

PRZECINANIE – BF 41 & BF 42

- Twardość: średnia
- Żeliwo sferoidalne i szare

FOUNDRY ZA 30 S

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
230	3,4 x 22,23	ZA 30 S-BF41	25	66252831082

- Twardość: średnia
- Kombinacja ziarna cyrkonowego, elektrokorundowego i węglika krzemu
- Stal / odlewy piaskowe / żeliwo białe i szare

FOUNDRY ZAC 24 S

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
230	2,5 x 22,23	ZAC 24 S-BF41	25	66252919222
	3,0 x 22,23	ZAC 24 S-BF41	25	66252920075

- Twardość: miękka
- Żeliwo sferoidalne i szare

FOUNDRY ZA 24 R

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
230	3,4 x 22,23	ZA 24 R-BF42	25	66252831201

KOLEJNICTWO

PRZECINANIE – BF 41

RAIL CUT

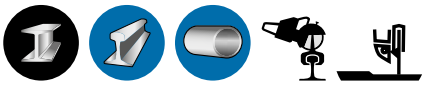
D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
300	3,5 x 22,23	A 24 Q-BF41/80	10	66252920091
356	4,0 x 20,0	A 24 Q-BF41/100	10	66252920149
	4,0 x 22,23	A 24 Q-BF41/100	10	66252921826
	4,0 x 25,4	A 24 Q-BF41/100	10	66252832796
406	4,0 x 25,4	A 24 Q-BF41/100	10	66252832954

- Twardość: średnia
- Zapewnia proste przecięcie bez przypaleń
- Grube ziarno dla szybkiego przecinania
- Maszyny spalinowe lub elektryczne do przecinania szyn z ramieniem mocującym

KOLEJNICTWO

- Twardość: miękka
- Nie zawiera żelaza
- Miękka tarcza szybko przecina miękkie metale
- Grube ziarno dla szybkiego przecinania
- Maszyny spalinowe lub elektryczne do przecinania szyn z ramieniem mocującym

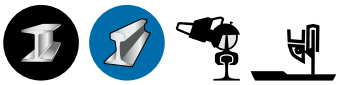
RAIL CUT



D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
356	4,0 x 25,4	A 24 P-BF41/100	10	66252833233
406	4,0 x 25,4	A 24 P-BF41/100	10	66252920164

- Twardość: twarda
- Mieszanka ziarna cyrkonowego i elektrokorundowego zapewnia długą żywotność, stabilne przecinanie i zmniejsza drgania dla lepszego komfortu pracy.
- Więcej przecięć przy dłuższej żywotności dzięki zastosowaniu tarczy twardej do przecinania twardych materiałów
- Grube ziarno dla szybkiego przecinania
- Maszyny spalinowe lub elektryczne do przecinania szyn z ramieniem mocującym

RAIL CUT



D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
356	4,0 x 25,4	ZA 24 Q-BF41/100	10	66252833001

TARCZE O DUŻYCH ŚREDNICACH

PRZECINARKA SPALINOWA – BF 41

INDUSTRIAL LINE

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	PRĘDKOŚĆ (m/s)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
300	3,5 x 20,0	A 30 S-BF41	80	10	66252918950
	3,5 x 22,23	A 30 S-BF41		10	66252918951
	3,5 x 25,4	A 30 S-BF41		10	66252918952
356	4,0 x 20,0	A 30 S-BF41	100	10	66252920154
	4,0 x 25,4	A 30 S-BF41		10	66252918956

- Zadowalająca żywotność tarczy przy przecinaniu stali i stali inox, podwyższona produktywność i zmniejszony całkowity koszt narzędzi ściernych
- Szybkie przecinanie stali i stali inox, zmniejszony czas procesu i zmniejszony całkowity koszt narzędzi ściernych
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

INDUSTRIAL LINE

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	PRĘDKOŚĆ (m/s)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
300	3,5 x 20,0	C 30 S-BF41	80	10	66252951158
	3,5 x 22,23	C 30 S-BF41		10	66252951156
356	4,0 x 20,0	C 30 S-BF41	100	10	66252920237
	4,0 x 25,4	C 30 S-BF41		10	66252918961

- Ziarno ceramiczne szybko przecina kamień i żeliwo
- Zadowalająca żywotność tarczy, podwyższona produktywność i zmniejszony całkowity koszt narzędzi ściernych
- Nie zawiera żelaza, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

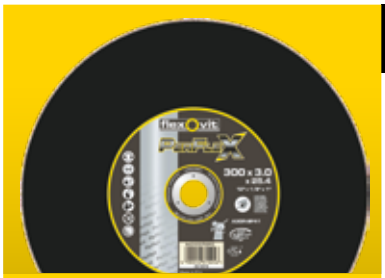
TARCZE O DUŻYCH ŚREDNICACH

UKOŚNICA – BF 41

- Zadowalająca żywotność tarczy przy przecinaniu stali i stali inox, podwyższona produktywność i zmniejszony całkowity koszt narzędzi ściernych
- Przecinanie bez przypaleń i zadziorów utrzymuje spójność przedmiotu obrabianego
- Bardzo stabilna tarcza, proste przecinanie
- Zaprojektowana do małych szlifierek stołowych i szlifierek stacjonarnych
- Podwójne wzmocnienie tarczy zwiększa bezpieczeństwo pracy
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

INDUSTRIAL LINE

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	PRĘDKOŚĆ (m/s)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
300	2,6 x 25,4	A 30 S-BF41	80	10	66252920082
	2,6 x 32,0	A 30 S-BF41		10	66252920084
356	2,6 x 25,4	A 30 S-BF41		10	66252918953
	2,6 x 32,0	A 30 S-BF41		10	66252833057
406	3,2 x 25,4	A 30 S-BF41		10	66252918957
	3,2 x 32,0	A 30 S-BF41		10	69936617084



- Stal / stal nierdzewna / inox
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru
- Elektryczne przecinarki stołowe

PERFLEX

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	PRĘDKOŚĆ (m/s)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
300	3,0 x 25,4	A 30 R-BF41	80	10	66253370092
350	3,5 x 25,4	A 30 R-BF41	80	10	66253370093

- Stal
- Szybkie i precyzyjne cięcie
- Brak przypaleń

MERCHANDISE PRO

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	PRĘDKOŚĆ (m/s)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
350	3,0 x 25,4	A 24 R-BF41	80	10	66252920472

RATOWNICTWO – BF 41

RATOWNICTWO

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	PRĘDKOŚĆ (m/s)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
356	4,0 x 25,4	AC 30 S-BF41	100	10	66252920158

- Kombinacja ziarna elektrokorundowego i węglika krzemu zapewnia szybkie przecinanie wielu materiałów
- Wyjątkowo silne wzmocnienie zapewnia stabilność i bezpieczeństwo pracy
- Zaprojektowana do przenośnych przecinarek spalinowych o dużej mocy

SZLIFIERKI STACJONARNE – BF 41

INDUSTRIAL LINE

D (mm)	TxB (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	NR PRODUKTU
300	3,5 x 25,4	A 30 S-BF41/80	10	66252920098
	3,5 x 32,0	A 30 S-BF41/80	10	66252920100
356	3,5 x 25,4	A 30 S-BF41/80	10	66252918954
406	4,0 x 32,0	A 30 S-BF41/80	10	66252832996
	4,0 x 40,0	A 30 S-BF41/80	10	66252920169

- Zadowalająca żywotność tarczy, podwyższona produktywność i zmniejszony całkowity koszt narzędzi ściernych
- Przecinanie bez przypaleń i zadziorów zmniejsza ilość poprawek
- Bardzo dobra stabilność i proste przecinanie
- Nie zawiera żelaza, siarki i chloru, a zatem nie zanieczyszcza przedmiotu obrabianego

INFORMACJE TECHNICZNE

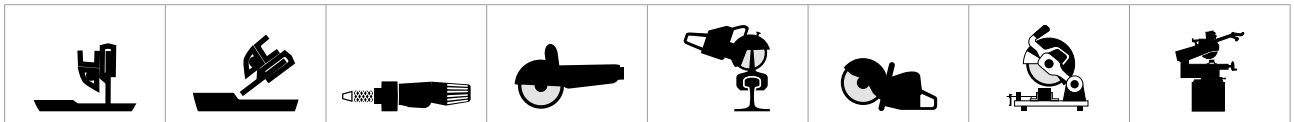
SPECYFIKACJA

Rodzaj materiału ściernego A	Rozmiar ziarna 30			Twardość S			Rodzaj spoiwa BF27
A = Elektrokorund	Grube	Średnie	Drobne	Miękkie	Średnie	Twarde	B = Spoiwo żywiczne (Bakelit)
C = Węglik Krzemu	16	30	80	N	Q	T	BF = Spoiwo żywiczne wzmocnione włóknem szklanym
Z = Elektrokorund Cyrkonowy	20	to	to	O	R	U	
NQ = Ziarno Ceramiczne	24	60	100	P	S	V	

KLASYFIKACJA KSZTAŁTU

BF 27	BF 41	BF 42
Tarcze do szlifowania z odsadzonym środkiem, o grubości 2,2 - 10mm. Dostępne w średnicach 76 - 230mm do szlifierek ręcznych	Tarcze płaskie do przecinania. Dostępne w średnicach 76 - 230mm (do szlifierek ręcznych i 300 - 406mm do szlifierek stacjonarnych.	Tarcze do przecinania z odsadzonym środkiem. Dostępne w średnicach 76 - 230mm
ZASTOSOWANIE: SZLIFOWANIE	**ZASTOSOWANIE: PRZECINANIE**	**ZASTOSOWANIE: PRZECINANIE**

PIKTOGRAMY MASZYN



Przecinanie	Szlifowanie	Szlifierka prosta	Szlifierka kątowa	Przecinarka spalinowa z ramieniem mocującym (Kolejnictwo)	Przecinarka spalinowa	Ukośnica	Szlifierka stacjonarna

SZYBKOŚĆ OBRÓBKI

Produkty marki Flexovit zaprojektowane są i przetestowane dla określonych zastosowań i prędkości pracy. Dobierz narzędzie właściwe pod względem zastosowanego materiału obrabianego. Właściwe materiały wskazane są na etykiecie tarczy. Obszerna lista znajduje się w wykazie “Wybór Właściwego Produktu” na stronie 20. Przed zamontowaniem tarczy szlifującej lub przecinającej należy upewnić się, czy prędkość robocza szlifierki nie przekracza maksymalnej prędkości roboczej oznaczonej na tarczy.

ZESTAWIENIE PRĘDKOŚCI ZGODNIE Z EN 12413

Tarcza średnica (mm)	Maksymalna obwodowa prędkość robocza m/s		
	63	80	100
76	15850	20150	25150
100/102	12100	15300	19100
115	10500	13300	16650
125	9650	12250	15300
150/152	8050	10200	12700
180	6700	8500	10650
230	5250	6650	8350
250/254	4850	6150	7650
300/305	4050	5100	6400
350/356	3450	4400	5500
400/406	3050	3850	4800

Wszystkie wielkości są maksymalnymi prędkościami podanymi w obr/min

UZYSKAJ JAK NAJWIĘCEJ Z EKSPLOATACJI TARCZ PRZECINAJĄCYCH I SZLIFUJĄCYCH

- Ustal, jaki materiał obrabiany jest najczęściej i pod tym kątem dobierz najbardziej odpowiednią tarczę marki Flexovit, według karty zastosowań w tym rozdziale. Używanie właściwej tarczy do danego materiału jest bardzo ważne, ze względu na żywotność i zachowanie tarczy podczas przecinania/szlifowania
- Sprawdź czy maszyna jest sprawna i czy jej prędkość nie przekracza prędkości wskazanej na tarczy
- Stosuj tarcze wyłącznie zgodnie z prędkością wskazaną na etykiecie oraz maksymalną prędkością roboczą podaną w tabeli, która znajduje się w dalszej części tego rozdziału

Poradnik dotyczący rozwiązywania problemów może pomóc w ich rozpoznaniu i rozwiązaniu

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW - TARCZE DO PRZECINANIA

Tarcza nie przecina

Przyczyna	W przypadku wystąpienia przebarwień: tarcza zbyt twarda lub o zbyt dużej grubości
Rozwiązanie	Zastosować tarczę Flexovit o mniejszej twardości lub o mniejszej grubości, sprawdź prędkość obwodową
Przyczyna	Prędkość obwodowa zbyt mała
Rozwiązanie	Zwiększyć obroty do maksymalnej wartości (80 m/s)

Nadmierne zużycie

Przyczyna	W przypadku wystąpienia białego brzegu tnącego
Rozwiązanie	Użyć twardszej tarczy
Przyczyna	Prędkość robocza zbyt mała
Rozwiązanie	Zwiększyć obroty do maksymalnej wartości (80 m/s)
Przyczyna	Spadające obroty podczas przecinania
Rozwiązanie	Użyć maszyny o większej mocy, zmniejszyć nacisk

Pokruszony brzeg ściernicy

Przyczyna	Ściernica do przecinania została użyta do szlifowania
Rozwiązanie	Do szlifowania używać wyłącznie ściernic do szlifowania
Przyczyna	Przedmiot obrabiany przesuwa się
Rozwiązanie	Zamocować prawidłowo przedmiot obrabiany
Przyczyna	Zbyt duży nacisk boczny
Rozwiązanie	Stosować na tarczę wyłącznie nacisk promieniowy

Pęknięcia w okolicach otworu lub w części środkowej

Przyczyna	Ściernica zakleszczyła się w przedmiocie obrabianym / materiale
Rozwiązanie	Zastosować na tarczę większy nacisk i poruszać nią w przód i w tył
Przyczyna	Tarcza do przecinania została użyta do szlifowania
Rozwiązanie	Do szlifowania używać wyłącznie ściernic przeznaczonych do szlifowania
Przyczyna	Zbyt duży nacisk boczny
Rozwiązanie	Stosować na tarczę wyłącznie nacisk promieniowy
Przyczyna	Różne średnice kołnierzy
Rozwiązanie	Używać kołnierzy o tej samej średnicy

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW - TARCZE DO SZLIFOWANIA

Tarcza nie szlifuje

Przyczyna	Tarcza zbyt twarda, tarcza zaszkliwia się
Rozwiązanie	Użyć miększej tarczy
Przyczyna	Zbyt mały nacisk
Rozwiązanie	Zwiększyć nacisk
Przyczyna	Zbyt mała moc tarczy
Rozwiązanie	Użyć maszyny o większej mocy
Przyczyna	Tarcza zabija się i ulega zaszkleniu (metale nieżelazne)
Rozwiązanie	Stosować ściernice Flexovit typu Alu, które zapobiegają zabijaniu się i zaszkleniu

Nadmierne zużycie

Przyczyna	Tarcza zbyt miękka
Rozwiązanie	Użyć twardszej tarczy
Przyczyna	Zbyt duży nacisk
Rozwiązanie	Zmniejszyć nacisk, pozwolić aby tarcza szlifowała
Przyczyna	Spadek prędkości obwodowej
Rozwiązanie	Użyć maszyny o większej mocy, zmniejszyć nacisk
Przyczyna	Zbyt mała prędkość obwodowa
Rozwiązanie	Prędkość maksymalna 80m/s jest prędkością optymalną

Pokruszony brzeg ściernicy

Przyczyna	Zbyt mały kąt szlifowania
Rozwiązanie	Zmienić kąt na 30 - 40°
Przyczyna	Przedmiot obrabiany przesuwa się
Rozwiązanie	Zamocować prawidłowo przedmiot obrabiany
Przyczyna	Zbyt duży nacisk
Rozwiązanie	Zmniejszyć nacisk, pozwolić aby tarcza szlifowała

Pęknięcia w dolnej części ściernicy

Przyczyna	Zbyt duży obszar styku
Rozwiązanie	Zmniejszyć obszar styku
Przyczyna	Zbyt duży nacisk
Rozwiązanie	Zmniejszyć nacisk, pozwolić aby tarcza szlifowała

Brak wyważenia

Przyczyna	Brudne kołnierze
Rozwiązanie	Wyczyścić kołnierze
Przyczyna	Ściernica zamocowana w nieodpowiedni sposób
Rozwiązanie	Dokręcić kołnierze
Przyczyna	Różne średnice kołnierzy
Rozwiązanie	Wymienić kołnierze

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

WARUNKI W MIEJSCU PRACY

Bezpieczeństwo pracy zależy od czystego i schludnego miejsca pracy. Dostępna powinna być odpowiednia powierzchnia, dobre oświetlenie i ogrzewanie. Przestrzegane muszą być odpowiednie przepisy, krajowe i międzynarodowe.

INSTRUKCJA ZASTOSOWANIA

Zarówno tarcze do przecinania jak i do szlifowania powinny stosowane być wyłącznie do materiałów, do których są przeznaczone. To wskazane jest dzięki piktogramom umieszczonym na tarczy, na opakowaniu i w katalogu.

PRZECINANIE

W czasie przecinania należy prowadzić tarczę prosto i używać jedynie nacisku promieniowego

SZLIFOWANIE

W czasie szlifowania należy prowadzić tarczę względem przedmiotu obrabianego pod kątem 20/30 stopni lub więcej

ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

Okulary ochronne, ochronniki słuchu, rękawice ochronne, maski przeciwpyłowe, a także jeśli warunki są surowe, osłona twarzy. Używane muszą być skórzane fartuchy i buty ochronne.

OCHRONA OSOBISTA

Stosować maskę	Stosować rękawice ochronne	Stosować okulary ochronne	Stosować słuchawki	Przed użyciem przeczytaj instrukcję	Nie używać do szlifowania bocznego	Nie używać uszkodzonej tarczy

OCHRONA PRZEDMIOTU OBRABIANEGO

Szlifierki ręczne powinny być używane w ten sposób, aby iskry leciały w kierunku od operatora i od jakichkolwiek materiałów łatwopalnych.

OSŁONY ZABEZPIECZAJĄCE

Osłona tarczy musi być na swoim miejscu i bezpiecznie zamocowana.

ZATRZYMANIE MASZYNY

Wyłączyć szlifierkę i pozwolić ściernicy całkowicie się zatrzymać, zanim zostanie odłożona na stół lub podłogę. Nigdy nie należy zatrzymywać tarczy przez wywarcie na nią nacisku.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ZAWSZE I NIGDY

ZAWSZE	Dla własnego bezpieczeństwa, powinieneś być w pełni świadomy w jaki sposób bezpiecznie używać tarcz przecinających i szlifujących
✓	Zawsze używaj i przechowuj tarcze w sposób ostrożny. Ściernice do przecinania ułożone powinny być poziomo i płasko, najlepiej na płycie stalowej. Tarcze z odsadzonym środkiem ułożone powinny być jedna na drugiej lub przechowywane w oryginalnym opakowaniu
✓	Zawsze sprawdź wzrokowo każdą tarczę przed założeniem pod kątem wystąpienia uszkodzeń w czasie transportu
✓	Stosuj zawsze osłonę bezpieczeństwa i upewnij się, że jest odpowiednio skierowana i zamocowana w sposób bezpieczny. Powinna zakrywać co najmniej połowę tarczy i chronić operatora na wypadek pęknięcia tarczy. TARCZE NIE WZMACNIANE STOSOWANE MOGĄ BYĆ WYŁĄCZNIE NA MASZYNACH STACJONARNYCH I MUSZĄ BYĆ ODPOWIEDNIO OSŁONIĘTE.
✓	W czasie wymiany tarczy zawsze wyłączaj zasilanie lub wyjmuj wtyczkę z gniazdka.
✓	Do wymiany tarczy używaj wyłącznie narzędzi dostarczonych przez producenta szlifierki
✓	Zawsze upewnij się czy prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza prędkości roboczej wskazanej na tarczy
✓	Zawsze używaj właściwych kołnierzy mocujących i upewnij się czy są nie uszkodzone, czyste i nie ma na nich wiórów.
✓	Zapoznaj się z normą EN12413
✓	Po założeniu nowej tarczy uruchom szlifierkę i pozwól aby tarcza obracała się przez jakiś czas z prędkością roboczą z osłoną we właściwym położeniu przed rozpoczęciem przecinania lub szlifowania.
✓	Zawsze noś właściwe środki ochrony osobistej takie jak MASKA, RĘKAWICE, ŚRODKI OCHRONY SŁUCHU I BUTY OCHRONNE.
✓	Zawsze sprawdzaj prędkość szlifierki, zwłaszcza po konserwacji lub naprawie. Szlifierki posiadające urządzenie do pomiaru prędkości, muszą być utrzymywane we właściwym stanie przez cały okres eksploatacji.
✓	Regularnie sprawdzaj napięcie pasów napędzających, jeśli takie występują. Dla przenoszenia pełnej mocy pasy muszą być właściwie napięte.
✓	W czasie przecinania lub szlifowania przedmiot musi być zamocowany w sposób pewny.
✓	Kiedy szlifierka nie jest używana powinna być odłożona tak aby nie uszkodzić tarczy.
✓	Zawsze pracuj w dogodnej pozycji i miejscu gdzie przedmiot jest unieruchomiony a szlifierka odpowiednio podparta
✓	Szlifuj pod kątem powyżej 30 stopni względem przedmiotu obrabianego tarczą szlifującą z odsadzonym środkiem
✓	Miejsce pracy w czasie przecinania i szlifowania powinno być uporządkowane. Jest bardzo niebezpiecznym jeśli operator potknie się lub przewróci z pracującą szlifierką w ręku.

NIGDY	Dla własnego bezpieczeństwa, powinieneś być w pełni świadomy w jaki sposób bezpiecznie używać tarcz przecinających i szlifujących
✗	Nie powinienieś trzymać szlifierki w sposób niedbały
✗	Nie powinieniś używać tarcz nie wzmocnionych na szlifierkach ręcznych
✗	Nie powinienieś przechowywać tarcz w miejscu wilgotnym oraz w wysokich temperaturach
✗	Nie powinieńś zakładać uszkodzonej tarczy
✗	Nie powinieneś przekraczać maksymalnej prędkości roboczej oznaczonej na tarczy
✗	Nie powinieneś używać siły w czasie zakładania tarczy na wrzeciono szlifierki.
✗	Nie powinieneś używać nieodpowiednich kołnierzy, uszkodzonych, brudnych lub z zadziorami
✗	Nie powinieneś zbyt mocno dokręcać nakrętkę lub kołnierz mocujący. Może to spowodować uszkodzenie kołnierza.
✗	Nie powinieneś używać podkładek w czasie stosowania tarcz z odsadzonym środkiem o średnicy mniejszej lub równej 406mm (EN 12413)
✗	Nie powinieneś używać maszyny będącej w złym stanie technicznym
✗	Nie powinieneś używać maszyny bez zamontowanej osłony
✗	Nie powinieneś używać tarczy bez właściwej wentylacji lub urządzeń odkurzających
✗	Nie powinieneś stosować nacisku bocznego na ściernicę przecinającą. Nie wolno uginać tarczy
✗	Nie powinieneś zatrzymywać tarczy poprzez stosowanie docisku na obwód lub czoło. Zawsze po wyłączeniu maszyny pozwól aby ściernica obracała się swobodnie aż do zatrzymania.
✗	Nie powinieneś doprowadzić do zablokowania tarczy w przecięciu
✗	Nie powinieneś używać nadmiernego nacisku na tarczę do stopnia powodującego zwalnianie obrotów silnika
✗	Nie powinieneś szlifować bokiem tarczy przecinającej lub tarczą z odsadzonym środkiem o grubości mniejszej niż 4,0mm
✗	Nie powinieneś odkładać szlifierki na podłogę trzymając ją za kabel lub przewód doprowadzający powietrze. Tarcza może łatwo pęknąć pod ciężarem szlifierki jeśli jest odkładana w sposób gwałtowny. Jest to powszechny powód pęknięcia tarczy
✗	Nie powinieneś szlifować tarczą z odsadzonym środkiem pod kątem mniejszym niż 30 stopni w stosunku do przedmiotu obrabianego
✗	Nie powinieneś używać szlifierki w pozycji uniemożliwiającej pełną kontrolę i kiedy nie jesteś w pełni podparty

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

BEZPIECZEŃSTWO PODCZAS PRZECHOWYWANIA I UŻYWANIA TARCZ DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

Każda tarcza do przecinania lub szlifowania może ulec złamaniu i dlatego niezwykle istotne jest, aby użytkownicy podjęli odpowiednie środki ostrożności. Ściernice, które zostały uszkodzone, nieprawidłowo zamontowane lub niewłaściwie używane są niebezpieczne i mogą być przyczyną poważnych obrażeń osób znajdujących się w pobliżu. W tym rozdziale podsumowujemy najważniejsze środki ostrożności. Dodatkowe zalecenia w zakresie bezpieczeństwa zawierają przepisy krajowe oraz normy techniczne zatwierdzone przez FEPA (Federacja Europejskich Producentów Narzędzi Ściernych, www.fepa-abrasives.org) jako normy bezpieczeństwa.

WYBÓR TARCZY

Należy uważnie przeczytać treść zawartą na etykiecie lub na tarczy i sprawdzić, czy tarcza jest odpowiednia do danego zastosowania i czy ma prawidłowe wymiary. Należy sprawdzić, czy maksymalne obr./min wrzeciona szlifierki, na której tarcza ma być zamontowana, nigdy nie przekraczają maksymalnych obr./min podanych na etykiecie tarczy. Należy przestrzegać wszelkich ograniczeń w użytkowaniu oraz wszelkich szczególnych instrukcji podanych na tarczy lub w załączonych dokumentach.

KONTROLA I PRÓBA PRZED MONTAŻEM

Należy sprawdzić czy instrukcje na tarczy i na szlifierce są ze sobą zgodne.

OCENA WZROKOWA

Tarcza poddana musi być dokładnym oględzinom: jeśli jest w jakikolwiek sposób uszkodzona, nie wolno jej użyć.

WYPOSAŻENIE BEZPIECZEŃSTWA

Przed rozpoczęciem operacji przecinania lub szlifowania, osłona tarczy musi być we właściwej pozycji i pewnie zamocowana. Osłona musi być w stanie skutecznie zatrzymać odłamki pękniętej tarczy oraz wytrzymać uderzenie jakie w związku z tym powstało.

MONTAŻ TARCZ DO SZLIFOWANIA I PRZECINANIA I UŻYCIE ELEMENTÓW MONTAŻOWYCH

Tarcze mogą być montowane wyłącznie na szlifierkach przeznaczonych do danej operacji. W czasie montażu nigdy nie należy używać siły. Zawsze stosuj kołnierze mocujące dostarczone ze szlifierką i sprawdź czy są czyste. Nigdy nie wolno ich modyfikować.

Typ 27 Typ 41 Typ 42

ZALETY TARCZ DO SZLIFOWANIA W STOSUNKU DO TARCZ LAMELKOWYCH I KRĄŻKÓW FIBROWYCH PRZY USUWANIU MATERIAŁU.

1	Tarcze do szlifowania przeniosą większą moc i są bardziej odporne
2	Tarcze do szlifowania mogą pracować wszystkimi powierzchniami, a więc możesz używać ich w całości
3	Tarcze do szlifowania są łatwe w montażu, nie wymagają podkładek, rzepu itp.
4	Tarcze do szlifowania, a w szczególności tarcze kombinowane (4,2mm) mogą być z łatwością stosowane w narożach, rowkach i ostrych krawędziach bez ryzyka uszkodzenia
5	Tarcze do szlifowania, a w szczególności tarcze kombinowane (4,2mm) są bardzo lekkie i wygodne w użyciu

flexovit

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

Wprowadzenie	46
Wykaz wg typów produktów	48
Krążki ścierne	44
Ściernice	85
Rolki	97
Arkusze i gąbki	107
Pasy bezkońcowe	117
Narzędzia specjalistyczne	127

DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

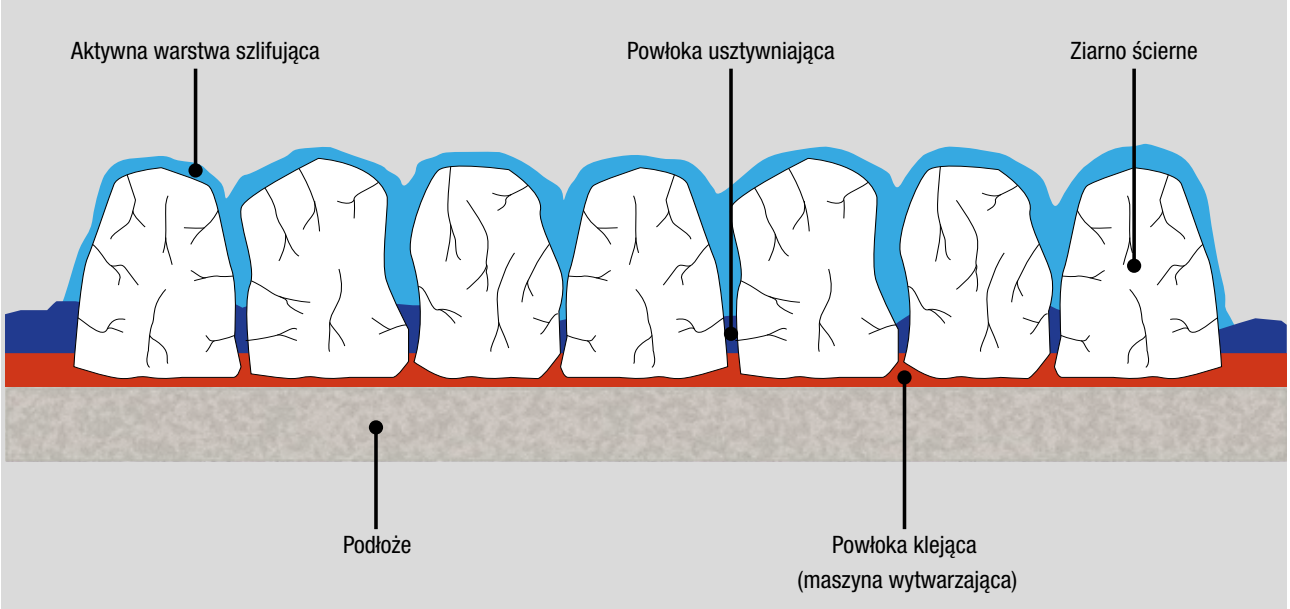
WPROWADZENIE

W ofercie marki Flexovit znajduje się gama pasów, krążków, rolek, arkuszy i tarcz lamelkowych dla zastosowań takich jak intensywne usuwanie naddatku, nadawanie wymiarów, szlifowanie, stępianie ostrych krawędzi, czyszczenie, wyrównywanie i wykańczanie.

CZYM SĄ NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE?

Kiedy ziarno ścierne jest silnie przymocowane do elastycznego podłoża za pomocą czynnika klejącego, to ten wyrób jest “narzędziem ściernym nasypowym”. Czynnik klejący jest zastosowany w minimum dwóch krokach. Najpierw, gdy w maszynie wytwarzającej powłoka przykleja ziarno do podłoża dla zapewnienia właściwej orientacji. Po utwardzeniu następuje zastosowanie powłoki usztywniającej. Powłoka usztywniająca, połączona z pierwszą warstwą klejącą zapewnia finalne “zakotwiczenie” ziarna i właściwy całkowity poziom umocowania w końcowym produkcie.

Niektóre produkty posiadają “aktywną warstwę” wspierającą szlifowanie, trzecią powłokę, która zapewnia chłodne skrawanie, minimalizując ryzyko przypaleń przedmiotu obrabianego i zmniejszając ilość poprawek. Do niektórych produktów stosowana jest warstwa zapobiegająca zabijaniu się. Jest ona znana jako “No-Fil®”



RODZAJE ZIARNA ŚCIERNEGO

Idealnym materiałem ściernym jest taki, który charakteryzuje się odpornością aż do momentu całkowitego zużycia, ale pęka zanim ulegnie stępieniu, zapewniając tym samym zarówno usuwanie naddatku oraz spełnienie wymagań dotyczących wykończenia powierzchni szlifowanej.

RODZAJE POWSZECHNIE STOSOWANYCH ZIAREN ŚCIERNYCH

Elektrokorund (ALOX): jest ziarnem twardym i dobrze nadającym się do szlifowania materiałów ciągliwych, takich stale węglowe, stale stopowe, twardy brąz oraz twarde drewno. Wszędzie tam, gdzie musi być wzięta pod uwagę odporność na pękanie, elektrokorund zachowuje się lepiej niż inne ziarna ścierne. Jest bardzo dobrym rozwiązaniem w przypadku gdy użytkownicy poszukują niedrogich narzędzi ściernych.

Elektrokorund cyrkonowy, posiada wyjątkową zdolność samoostrzenia, która zapewnia długą żywotność w przypadku operacji z dużymi naddatkami na szlifowanie. Ze względu na kontrolowane pękanie ziarna i ciągłe powstawanie ostrych krawędzi elektrokorund cyrkonowy jest dobrym rozwiązaniem w przypadku ciężkich warunków szlifowania metali oraz kalibrowania drewna. Posiada bardzo dobry współczynnik cena / wydajność.

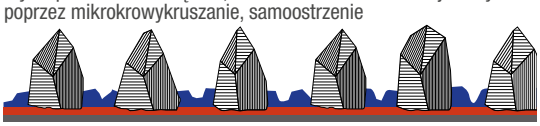
Elektrokorund ceramiczny jest ziarnem o długiej żywotności, twardym, zwartym. Niezwykle drobne cząsteczki ziarna pękają w trakcie szlifowania odsłaniając dużą ilość nowych krawędzi skrawających. Ze względu na to, że ziarno to pozostaje ostre w czasie pracy ze średnimi i dużymi naciskami, jego wydajność jest większa niż w przypadku innych ziaren ściernych. Elektrokorund ceramiczny zalecany jest do szlifowania materiałów twardszych takich jak stal kuta, stal węglowa oraz stopów wysokoniklowych i wysokokobaltowych. Jest najlepszym rozwiązaniem dla profesjonalistów wyczulonych na stosowanie narzędzi wysokowydajnych i obniżających koszty produkcji.

RODZAJE PODŁOŻY

Bez względu na to, czy jest to papier, płótno, fibra czy poliester, podłoże musi być wystarczająco gładkie, aby osiągnąć jednolitą powłokę przyczepną, wystarczająco mocne by wytrzymać nacisk w trakcie szlifowania oraz odpowiednio elastyczne by dostosować się do konturów (jeśli to konieczne).

RODZAJE ZIARNA ŚCIERNEGO

Idealnym materiałem ściernym jest taki, który charakteryzuje się odpornością aż do momentu całkowitego zużycia, ale pęka zanim ulegnie stępieniu, zapewniając tym samym zarówno usuwanie naddatku oraz spełnienie wymagań dotyczących wykończenia powierzchni szlifowanej.

RODZZAJ ZIARNA ŚCIERNEGO	SPOIWO/WYTRZYMAŁOŚĆ	STRUKTURA	WŁAŚCIWOŚCI/CHARAKTERYSTYKA ZUŻYCIA
WĘGLIK KRZEMU (SIC)	Bardzo twardy / mniej wytrzymały	Krystaliczny	Ostre krawędzie, kruchy, bardzo łamliwy / zużycie poprzez mikrokrowykruszanie
ELEKTROKORUND	Twardy / wytrzymały	Krystaliczny, nieregularny	Wyeksponowane krawędzie, ziarno o budowie blokowej, równomierne zużycie
ELEKTROKORUND CYRKONOWY	Twardy / bardzo wytrzymały	Krystaliczny, regularny	Wyeksponowane krawędzie, ziarno o budowie blokowej / zużycie poprzez mikrokrowykruszanie, samoostrzenie 
ELEKTROKORUND CERAMICZNY	Twardy / bardzo wytrzymały	Mikrokrystaliczny	Ostre krawędzie, ziarno zakończone ostrym wierzchołkiem / zużycie poprzez mikrokrowykruszanie, samoostrzenie

FLEXBRITE NARZĘDZIA ŚCIERNE Z WŁÓKNINY (NIETKANE)

Flexbrite wykonany jest przy zastosowaniu “nietkanego” włókna nylonowego, nasyconego ziarnem ściernym, spojonym żywicą syntetyczną. Struktura ta formuje materiał ścierny o cechach 3D. Stworzony został jako narzędzie do wykańczania dla operacji, w których nie występuje potrzeba usuwania materiału i jest szczególnie przydatny do polerowania lub tam, gdzie zależy na poprawie chropowatości powierzchni. Flexbrite zaczyna być szczególnie przydatny, wówczas gdy inne narzędzia ścierne nie są już w stanie doprowadzić do wypolerowania, wyczyszczenia i wykończenia powierzchni. W zależności od zastosowania dostępny jest z ziarnem węglika krzemu i elektrokorundowym.

DLACZEGO WARTO ZASTOSOWAĆ FLEXBRITE?

- Równo zużywające się ziarno ścierne sprawia, że wykończenie powierzchni jest jednorodne
- Otwarta struktura umożliwia zmniejszenie ilości generowanego ciepła i usuwania cząsteczek pyłu zapobiegając powstawaniu ich na powierzchni przedmiotu obrabianego co eliminuje ryzyko mazania, wystąpienia przebarwień oraz kosztownych poprawek.
- Jeden produkt zastosowany może być do wielu zastosowań, przez co obniżone są koszty zużycia narzędzi
- Wydłużona jest żywotność dzięki obniżonemu zabijaniu się
- Dla uzyskania najlepszej wydajności może być stosowany do pracy na sucho i na mokro
- Dostosowuje się do konturów i powierzchni nieregularnych
- Nie narusza i nie uszkadza materiału podstawowego, zachowując integralność części obrabianej podczas usuwania zanieczyszczenia powierzchni lub przypaleń

Te zalety sprawiają, że Flexbrite jest doskonałą alternatywą w stosunku do szczotek stalowych i wełny stalowej. Warto stosować Flexbrite dla wykończenia cieszącego oko w wielu zastosowaniach.

INDEKS

RODZAJ PRODUKTU

KRĄŻKI

Krążki fibrowe **50**

Tarcze lamelkowe **55**

Krążki Fiberflex **62**

Krążki włókninowe **64**

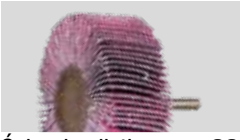
Krążki do wyrównywania powierzchni **67**

Krążki szybkozmienne **70**

Krążki do szlifierek oscylacyjno obrotowych **78**

Krążki do szlifowania podłóg **83**

TARCZE


Ściernice listkowe na trzpieniu **86**

Ściernice listkowe do szlifierek do satynowania **90**

Ściernice listkowe do szlifierek stołowych i stojakowych **92**

Krążki Flexclean i Flexfinish **94**

ROLKI

Rolki płócienne w pudełku **98**

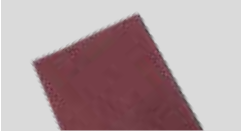
Rolki papierowe i płócienne **101**

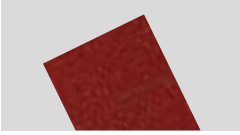
Rolki Flexbrite **104**

Rolki miękkie **105**

ARKUSZE, GĄBKI I PODKŁADKI RĘCZNE

Arkusze do szlifowania ręcznego **108**


Bloczki ręczne Flexbrite **111**


Arkusze cięte **113**

Gąbki ścierne **115**

PASY

Pasy pilnikowe **118**

Pasy do elektronarzędzi **120**

Pasy wąskie **122**

NARZĘDZIA SPECJALISTYCZNE

Tuleje **128**

Zwijki proste **131**

Zwijki stożkowe **131**

flexovit

KRĄŻKI ŚCIERNE

DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

Krążki fibrowe	49
Tarcze lamelkowe	55
Krążki Fiberflex	62
Krążki nietkane	64
Krążki do wyrównywania powierzchni	67

KRĄŻKI FIBROWE
DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

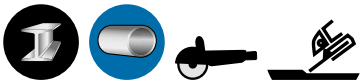
PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

MATERIAŁY	MEGA-LINE FX777	INDUSTRIAL LINE FX672	SPEEDOFLEX FX170	FX370 / FJ370
	NAJLEPSZE ◎◎◎◎◎	LEPSZE ◎◎◎◎	DOBRE ◎◎◎	DOBRE ◎◎◎
Stal nierdzewna, inox i duplex	●	◐	-	-
Tytan, inconel i superstopy	●	◐	-	-
Stal węglowa, konstrukcyjna i miękka	●	●	◐	◐
Żeliwo	◐	●	◐	◐
Metale nieżelazne (mosiądz / aluminium)	-	◐	●	●
Drewno	-	●	◐	◐

- Ziarno ceramiczne zapewniające szybkie i agresywne skrawanie
- Podłoże fibrowe o grubości 0,8mm zapewnia trwałość i umożliwia intensywne usuwanie metalu w czasie ciężkich zastosowań
- Warstwa supersize zapobiega przegrzewaniu się materiału, w przypadku materiałów wrażliwych na temperaturę jak stal nierdzewna

MEGA-LINE FX777 ◎◎◎◎◎



WYMIARY DxB (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115 x 22	36	25	66254493915
	60	25	66254493917
	80	25	66254493918
125 x 22	36	25	66254493919
	50	25	66254493920
	60	25	66254493921
	80	25	66254493922
180 x 22	60	25	66254493925

WARSTWA SUPERSIZE
Zaawansowane nakładanie warstwy supersize ma miejsce w czasie procesu wytwarzania. Warstwa ta minimalizuje ryzyko powstawania nadmiernego ciepła, zabijania się i szkliwienia przy obróbce stali nierdzewnej, tytanu i super stopów, zapewniając polepszenie warunków skrawania oraz wykończenia bez śladów przypalenia i potrzeby dokonywania poprawek.

INDUSTRIAL LINE FX672

WYMIARY DxB (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115 x 22	24	25	63642585560
	36	25	63642585564
	40	25	63642585565
	50	25	63642585567
	60	25	63642585569
	80	25	63642585570
	120	25	63642585572
125 x 22	24	25	63642585574
	40	25	63642585577
	50	25	63642585581
	60	25	63642585582
	80	25	63642585583
	100	25	63642585584
	120	25	63642585585
180 x 22	24	25	63642585586
	36	25	63642585587
	40	25	63642585588
	50	25	63642585589
	60	25	63642585590
	80	25	63642585591

- Ostre ziarno cyrkonowe zapewnia wysoką szybkość skrawania pod średnim naciskiem
- Podłoże fibrowe o grubości 0,8mm zapewnia trwałość i umożliwia intensywne usuwanie metalu w czasie ciężkich zastosowań
- Doskonały współczynnik cena / wydajność przy obróbce metali, włączając stal i inox

INFORMACJE TECHNICZNE
W przypadku stali węglowej nie jest konieczne stosowanie krążków fibrowych z warstwą supersize, ponieważ wytwarzana jest w tym przypadku mniejsza ilość ciepła niż w czasie obróbki stali nierdzewnej

SPEEDOFLEX FX170

WYMIARY DxB (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115 x 22	16	25	66623391839
	24	25	66623391751
	36	25	66623391670
	40	25	66623391843
	50	25	66623391752
	60	25	66623391753
	80	25	66623391754
	100	25	66623391755
	120	25	66623391756
125 x 22	16	25	66623391844
	24	25	66623391757
	36	25	66623391758
	40	25	66623391847
	50	25	66623391759
	100	25	66623391762
	120	25	66623391763

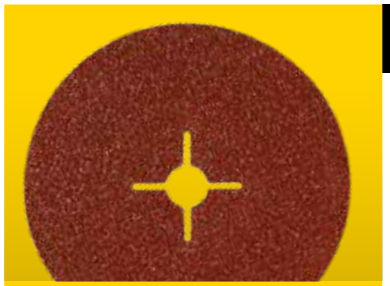
- Mocne ziarno elektrokorundowe zapewnia równomierną wydajność skrawania przy zastosowaniu niskich i średnich nacisków
- Podłoże fibrowe o grubości 0,8mm zapewnia trwałość i umożliwia intensywne usuwanie metalu w czasie ciężkich zastosowań
- Idealne dla zastosowań ogólnych, niewielkich prac gdzie cena bierze górę nad wydajnością

KRĄŻKI FIBROWE
DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

- Mocne ziarno elektrokorundowe zapewnia równomierną wydajność skrawania przy zastosowaniu niskich i średnich nacisków
- Podłoże fibrowe o grubości 0,8mm zapewnia trwałość i umożliwia intensywne usuwanie metalu w czasie ciężkich zastosowań
- Idealne dla zastosowań ogólnych, niewielkich prac gdzie cena bierze górę nad wydajnością

SPEEDOFLEX FX170 CD

WYMIARY DxB (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
180 x 22	16	25	66623391856
	24	25	66623391771
	36	25	66623391772
	40	25	66623391858
	50	25	66623391773
	60	25	66623391774
	80	25	66623391775
	120	25	66623391777



FX370 (GRANULACJA 120)
- Ziarno ścierne: elektrokorund
- Materiał podłoża: fibra 0,8mm
- Idealne do stępiania i wygładzania spawów na powierzchniach metalowych

FJ370 (GRANULACJA 120)
- Ziarno ścierne: elektrokorund
- Materiał podłoża: fibra elastyczna 0,6mm
- Idealne do wykańczania metalu w zastosowaniach ogólnych

FX370 / FJ370

WYMIARY DxB (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
100 x 16	24	25	63642532395
	60	25	69957389590
115 x 22	16	25	66261166168
	24	25	63642585505
	36	25	63642585509
	40	25	63642585513
	50	25	63642585514
	60	25	63642585516
	80	25	63642585518
	100	25	63642585520
125 x 22	24	25	63642585522
	36	25	63642585523
	50	25	63642585531
	60	25	63642585532
	80	25	63642585534
	100	25	63642585535
180 x 22	24	25	63642585537
	36	25	63642585539
	40	25	63642585540
	50	25	63642585542
	60	25	63642585544
	80	25	63642585547
	100	25	63642585548

BEZPIECZEŃSTWO I PRZECHOWYWANIE

WSKAZÓWKI

Krążki fibrowe muszą być używane z podkładką o właściwych wymiarach. Średnica krążka musi być o co najmniej 3mm ale nie więcej niż 15mm większa od średnicy podkładki.

Sprawdź czy krążek oraz podkładka są w sposób właściwy zamocowane w szlifierce.

Nie używaj krążka, który jest w jakikolwiek sposób uszkodzony. Zawsze sprawdzaj wzrokowo, czy krążek jest w dobrym stanie.

Maksymalna prędkość obwodowa krążka fibrowego wynosi 80m/s. Jest to pokazane na etykiecie pudełka.

Krążek może wejść w kontakt z przedmiotem obrabianym jedynie wówczas gdy szlifierka pracuje ze swoją prędkością roboczą. Krążek powinien pracować pod możliwie małym kątem - zalecane jest 10 stopni.

Nie próbuj używać krążka fibrowego do szlifowania szczelin, przecinania oraz pracy na mokro.

Po użyciu szlifierka kątowa powinna być ostrożnie przechowywana. Strona robocza krążka nie powinna stykać się ze stołem lub podłogą.

PRZECHOWYWANIE

Krążki fibrowe powinny być przechowywane w temperaturze 18 - 22°C i względnej wilgotności 45% do 60%.

Krążki przechowywane w dużej wilgotności mają tendencję do jej pochłaniania co sprawia, że podłoże fibrowe rozszerza się. Wskutek tego dysk będzie się skręcał po stronie ziarna. Krążki przechowywane w bardzo suchych warunkach będą kurczyć się i skręcać po stronie podkładu.

POKDŁADKI
DO KRĄŻKÓW FIBROWYCH

PODKŁADKI DO KRĄŻKÓW FIBROWYCH

Krążki fibrowe muszą być używane z podkładką o właściwych wymiarach. Średnica krążka musi być o co najmniej 3mm, ale nie więcej niż 15mm większa od średnicy podkładki. Podkładki dostępne są w dwóch rodzajach, chłodzona powietrzem guma i nylon o różnych twardościach, co pozwala lepiej dostosować się do potrzeb.

PODKŁADKA NYLONOWA

- Do zastosowań ogólnych
- Do obróbki powierzchni lub krawędzi zakrzywionych, lub przy zastosowaniu rozmiaru ziarna 80+ i drobniejszych, stosuj podkładkę o średniej twardości
- Powierzchnia płaska zapewnia jednorodne wykończenie

PODKŁADKA NYLONOWA
M14 X 2,0 GWINT

D (mm)	TWARDOŚĆ	MAKSYMALME OBR/MIN	ILOŚĆ W OPAK.	NR PRODUKTU
115	Średnia	13300	5	69957382815
	Twarda	13300	1	69957382818

PODKŁADKI DO KRĄŻKÓW FIBROWYCH
PRZEWODNIK PO TWARDOŚCI

SZTYWNA wygodna jest do operacji szlifowania intensywnego i tam, gdzie zbierany jest duży naddatek jak przy ukosowaniu.

TWARDA przeznaczona jest szlifowania z grubym ziarnem i do usuwania dużych naddatków jak przy ukosowanniu, szlifowaniu szwów spawalniczych i załamywaniu ostrych krawędzi.

ŚREDNIO TWARDA przeznaczona do operacji wykańczania jak zaokrąglanie krawędzi lub szlifowanie powierzchni.

TARCZE LAMELKOWE
DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Tarcze lamelkowe marki Flexovit dostarczane są w wielu specyfikacjach, aby spełnić różne potrzeby i zastosowania rynkowe. Granulacje grube dopasowane są do zastosowań gdzie wymagane jest szybkie usuwanie dużych naddatków. Granulacje drobne zapewniają równowagę pomiędzy efektywnym usuwaniem naddatku i dobrym wykończeniem powierzchni.

Krótki czas zakładania, niski poziom hałasu, wygodne i chłodne szlifowanie, technologia zapobiegająca zabijaniu się i fakt, że nie wymagana jest podkładka, zapewnia wydajność i wszechstronność.

Tarcze lamelkowe są wyjątkowo odpowiednie do operacji ciężkich i pośrednich zapewniając szybkie usuwanie naddatku. Lamelki z płótna są tak zaprojektowane i zamocowane, aby ich zużycie było równomierne, a nowe ziarno jest odsłaniane co sprawia, że przez długi czas uzyskiwane są jednorodne wyniki.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

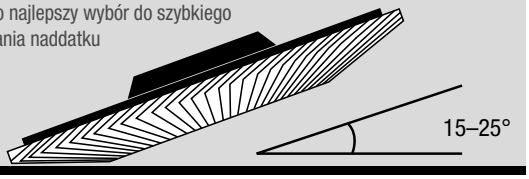
Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

MATERIAŁY	MEGA-LINE MAXX3	MEGA-LINE TWIN POWER	MEGA-LINE BLUE LONGLIFE	NOWY INDUSTRIAL LINE HD	NOWY INDUSTRIAL LINE PREMIUM	INDUSTRIAL LINE ZIARNO CYRKO-NOWE	INDUSTRIAL LINE STEEL	INDUSTRIAL LINE ZIARNO ELEKTRO-KORUNDOWE	SPEE-DOFLEX ZIARNO CYRKO-NOWE	SPEEDO-FLEX	MERCHAN-DISE PRO
	NAJLEPSZE ●●●●●	NAJLEPSZE ●●●●●	NAJLEPSZE ●●●●●	LEPSZE ●●●●	LEPSZE ●●●●	LEPSZE ●●●●	LEPSZE ●●●●	LEPSZE ●●●●	DOBRE ●●●	DOBRE ●●●	DOBRE ●●●
Stal nierdzewna, inox i duplex	●	●	●	◐	◐	◐	-	-	-	-	-
Tytan, inconel i superstopy	●	●	●	◐	◐	◐	-	-	-	-	-
Stal węglowa, konstrukcyjna i miękka	●	●	●	●	●	●	◐	◐	◐	◐	◐
Żeliwo	-	-	-	●	●	●	◐	◐	◐	◐	◐
Metale nieżelazne (mosiądz / aluminium)	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	●
Drewno	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	●

KSZTAŁTY TARCZ LAMELKOWYCH

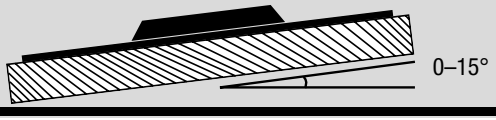
TYP 29 STOŻKOWY

- Do pracy zarówno na konturach jak i krawędziach
- Lamelki ustawione pod kątem zapewniają większy kontakt w czasie usuwania naddatku na powierzchniach płaskich
- Jest to najlepszy wybór do szybkiego usuwania naddatku



TYP 27 PŁASKI

- Do zastosowania na powierzchniach płaskich
- Najlepszy wybór do wyrównywania i wykańczania



NARZĘDZIA W KOLORZE RÓŻOWYM DO SZYBKIEGO SZLIFOWANIA

MEGA-LINE RÓŻOWA

- Najlepsza do szybkiego szlifowania stali nierdzewnej i metali twardych pod średnimi naciskami.
- Szybkie usuwanie materiału w ciężkich zastosowaniach.
- Warstwa supersize zapewnia chłodne skrawanie, zmniejszone wydzielanie ciepła, a co za tym idzie lepszą jakość i przedmiot obrabiany bez przypaleń.

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ
WWW.FLEXOVIT.COM

WYMIARY DxB (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115 x 22	40	10	66261150493
	60	10	66261150494
	80	10	66261150495
	120	10	66261150503

WYMIARY DxB (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
125 x 22	40	10	66261146402
	60	10	66261146414
	80	10	66261146415
	120	10	66261146417

- Bardzo agresywne ziarno ceramiczne sprawia, że skrawanie jest wyraźnie szybsze.
- Mocny podkład poliestrowy do wymagających prac przy obróbce krawędzi.
- Dla chłodnego szlifowania stali nierdzewnej, inconelu, kobaltu chromowego, tytanu oraz innych materiałów trudno szlifowalnych.
- Właściwy do pracy pod dużymi naciskami na szlifierkach o wysokiej mocy.

MEGA-LINE MAXX3

WYMIARY DxB (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
125 x 22	40	10	66261086960
	60	10	66261086961

MEGA-LINE TWIN POWER

WYMIARY DxB (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115 x 22	40	10	66261162861
125 x 22	40	10	66261162862
	60	10	66261086953

- Wysokiej jakości mieszanka SG® zawierająca elektrokorund ceramiczny i ziarno cyrkonowe
- Ciężkie płótno bawełniane
- Specjalne wykonanie z podwójnymi listkami
- Osiąga dużo większą żywotność ze względu na dużą gęstość listków
- Agresywne usuwanie naddatku przy mniejszym nacisku, co daje chłodniejsze warunki szlifowania

MEGA-LINE BLUE LONGLIFE

WYMIARY DxB (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115 x 22	40	10	66261099926
	60	10	66623300320
	80	10	66623300350
125 x 22	40	10	66623300355
	60	10	66623300357
	80	10	66623300358
	120	10	66623302750

- Wysokiej jakości ziarno cyrkonowe
- Bardzo wytrzymałe podłoże z polibawełny
- Idealne do zastosowań, gdzie występują duże obciążenia

NOWA INDUSTRIAL LINE HEAVY DUTY

WYMIARY DxB (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115 x 22	40	10	66261168632
125 x 22	80	10	66261168623
115 x 22	40	10	66261162940
125 x 22	60	10	66261168639
	80	10	66261168640

- Mocne ziarno cyrkonowe pozostaje ostre nawet w czasie ciężkich zastosowań
- Utrzymujące się przez cały czas ostre ziarno oznacza dłuższą żywotność krążka, oraz obniżenie kosztu narzędzi ściernych
- Mocny podkład z polikotonu dla wymagających zastosowań ze średnim naciskiem
- Idealny do chłodnego szlifowania stali węglowej i stali nierdzewnej

TARCZE LAMELKOWE
DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

- Samo ostrzące się ziarno cyrkonowe klasy premium zapewnia stałą szybkość skrawania w czasie całego okresu eksploatacji.
- Podkład z płótna bawełnianego zapobiega przedwczesnemu zużyciu pozwalając na pojawianie się nowych ziaren w czasie szlifowania z niskim i średnim naciskiem.
- Ta kombinacja ziarna i podkładu sprawia, że tarcza jest wszechstronna do wszystkich operacji szlifowania zgrubnego.
- Wysoka wydajność w zestawiu z ceną przy obróbce stali i inoxu.

NOWA INDUSTRIAL LINE PREMIUM

WYMIARY DxB (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115 x 22	36	10	66261162886
	40	10	63642534630
	60	10	63642517978
	80	10	63642517979
	120	10	63642517980
125 x 22	40	10	63642517981
	60	10	63642519304
	80	10	63642517982
	120	10	63642517983
180 x 22	40	10	63642517984
	60	10	63642519305
	80	10	63642517985
115 x 22	40	10	63642517987
	60	10	63642517988
	80	10	63642517989
	120	10	63642517990
125 x 22	80	10	63642517993
	120	10	66261168591
180 x 22	40	10	66261168580
	60	10	66261168610

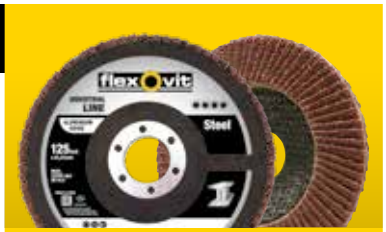
- Podłoże z tworzywa sztucznego
- Wysoka wydajność przy niskich obciążeniach
- Konstrukcja o maksymalnej trwałości
- Maksymalna prędkość robocza 63m/s.

INDUSTRIAL LINE ZIARNO CYRKONOWE

WYMIARY DxB (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
110 x 22	40	20	66261164140
	80	20	66261164142

INDUSTRIAL LINE STEEL

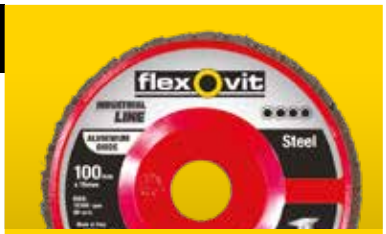
WYMIARY DxB (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115 x 22	40	10	63642521034
	60	10	63642521035
	80	10	63642521036
	120	10	63642521037
125 x 22	40	10	63642521038
	60	10	63642521039
	80	10	63642521040
	120	10	63642521041
180 x 22	40	10	63642521042
	60	10	63642521043
115 x 22	36	10	66261168565
	40	10	63642521046
	60	10	63642521047
	80	10	63642521048
	120	10	66261162876



- Ziarno elektrokorundowe zapewnia dużą początkową szybkość skrawania.
- Podkład z płótna bawełnianego zapobiega przedwczesnemu zużyciu pozwalając na pojawianie się nowych ziaren w czasie szlifowania z niskim i średnim naciskiem.
- Wytrzymała tarcza do szlifowania zgrubnego i załamywania krawędzi stali węglowej, a nawet drewna.

INDUSTRIAL LINE ZIARNO ELEKTROKORUNDOWE

WYMIARY DxB (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
110 x 22	40	20	66261164139
	60	20	66261164138
	80	20	66261164175
	120	20	66261168527



- Podłoże z tworzywa sztucznego
- Wysoka wydajność przy niskich obciążeniach
- Konstrukcja o maksymalnej trwałości
- Maksymalna prędkość robocza 63m/s

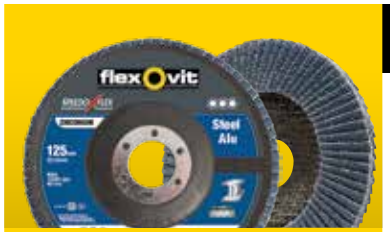
SPEEDOFLEX ZIARNO CYRKONOWE

WYMIARY DxB (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115 x 22	40	10	66261168542
125 x 22	40	10	63642564527
	60	10	63642564528
	80	10	63642564529

- Podłoże z tworzywa sztucznego
- Duża trwałość

TARCZE LAMELKOWE

DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH



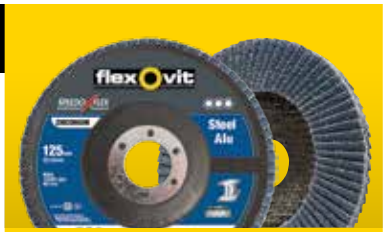
- Ziarno cyrkonowe pozostaje ostre przez cały okres eksploatacji tarczy.
- Podkład z płótna bawełnianego do szlifowania pod niskim i srednim naciskiem.
- Wielozadaniowa tarcza zapewniająca zadowalające usuwanie naddtaku tam, gdzie cena bierze górę nad wydajnością w czasie szlifowania zgrubnego i załamywania krawędzi.

SPEEDOFLEX ELEKTROKORUND CYRKONOWY

WYMIARY DxB (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115 x 22	40	10	63642517997
	60	10	63642517998
	80	10	63642517999
	120	10	66261168618
125 x 22	40	10	63642518000
	60	10	63642518001
	80	10	63642518002
115 x 22 Podkład z tworzywa sztucznego	36	10	66261039422
	40	10	66261039428
	50	10	66261039436
	60	10	66261039446
	80	10	66261039454
	100	10	66261039461
	120	10	66261039508
125 x 22 Podkład z tworzywa sztucznego	40	10	63642564454
	60	10	63642564455
	80	10	63642564456

SPEEDOFLEX ZIARNO CYRKONOWE

WYMIARY DxB (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
125 x 22	40	10	63642518579
	60	10	63642518580
	80	10	63642518581



- Duża trwałość

MERCHANDISE PRO

WYMIARY DxB (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
125 x 22,23	60	10	66254496412
	80	10	66254496414

- Ziarono cyrkonowe
- Ciężkie podłoże płócienne
- Dobre i wszechstronne narzędzie

KRĄŻKI FIBERFLEX
DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krążki pół-elastyczne FIBERFLEX wykonane są poprzez pokrycie bardzo trwałej fibry kilkoma warstwami specjalnego materiału ściernego ze spoiwem żywicznym. Ilość użytego materialu ściernego w połączeniu z unikatowym wzorem oznacza, że pół-elastyczny krążek posiada dłuższą trwałość, ponieważ odporny jest na zabijanie się i ponadto szlifowanie przebiega w niższej temperaturze.

Są one powszechnie stosowane do obróbki kamienia, do czyszczenia kadłubow statków i łodzi, do usuwania rdzy z dużych powierzchni oraz usuwania kleju i mastyki. Krążki pół-elastyczne mogą być używane zamiast tarcz szlifujących z odsadzonym środkiem i krążków szlifujących. Elastyczność tego produktu prowadzi do lepszej wydajności, gdyż łatwo pracuje on na konturach, wymaga mniejszych nacisków, a więc jest łatwiejszy w użyciu.

Krążki fiberflex powinny być używane z odpowiednią podkładką na szlifierce kątowej. Wszystkie krążki Fiberflex posiadają maksymalną prędkość roboczą 80m/s.

- **Bardzo ostre ziarno czarnego węglika krzemu dla osiągnięcia agresywnego skrawania.**
- **Szlifuje twarde materiały takie jak marmur, granit, beton i żeliwo.**
- **Idealne gdzie wymagane jest szybkie usuwanie materiału jak w czasie czyszczenia, wyrównywania i szlifowania.**

INDUSTRIAL LINE WĘGLIK KRZEMU

WYMIARY DxB (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115 x 22	C 24	25	69957336400
	C 36	25	69957336397
	C 60	25	69957336394
	C 80	25	69957336391
180 x 22	C 16	25	69957336401
	C 36	25	69957336395

KRĄŻKI FIBREFLEX ELEKTROKORUND

WYMIARY DxB (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
PŁASKIE			
115 x 5 x 22,2	C 24	25	66261168678
ZAOKRĄGLONE			
180 x 5 x 22,2	A 36	25	66261162955

- Do spawów, odrdzewiania dużych powierzchni

KRĄŻKI FIBERFLEX DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

PODKŁADKI DLA KRĄŻKÓW FIBERFLEX

Krążki Fiberflex muszą być używane z podkładką o właściwych wymiarach. Średnica krążka musi być o co najmniej 3mm ale nie więcej niż 15mm większa od średnicy podkładki.

PODKŁADKA NYLONOWA

- Do zastosowań ogólnych
- Płaska powierzchnia zapewnia jednorodne wykończenie

TYP PODKŁADKI	D (mm)	GWINT	TWARDOŚĆ	MAKS. OBR/MIN	ILOŚĆ	NR PRODUKTU
Podkładka nylonowa	115	M14 x 2,0	Twarda	13300	1	69957382818

DOSTĘPNOŚĆ NA ZAMÓWIENIE

MATERIAŁ ŚCIERNY / KSZTAŁT	16	24	60	80	120
Elektrokorund - płaska	●	●	●	●	●
Elektrokorund - zakrzywiona	●	●	●	●	●
Węglik krzemu - zakrzywiona	●	●	●	●	●

WYMIARY (mm) D X B	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMOWIENIA
Wszystkie wymiary	500 sztuk

KRĄŻKI Z WŁÓKNINY
DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krążki z włókniny Flexbrite do szlifierek kątowych składają się z trzech komponentów: mocnego włókna syntetycznego i wysokiej jakości ziarna ściernego, spojonego razem czynnikiem łączącym odpornym na mazanie.

Krążki FlexClean mają otwartą strukturę sieciową, która umożliwia agresywne skrawanie zachowując chłodną i nie zabijającą się powierzchnię.
Krążki FlexFinish posiadają konstrukcję prasowaną z różną strukturą, od otwartej do gęstszej, do załamywania krawędzi oraz wykańczania.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

MATERIAŁY	MEGA-LINE FLEXCLEAN	MEGA-LINE FLEXFINISH	INDUSTRIAL LINE KRĄŻKI DO WYRÓWNYWANIA POWIERZCHNI			SPEEDOFLEX FLEXFINISH
	NAJLEPSZE ◎◎◎◎◎	NAJLEPSZE ◎◎◎◎◎	LEPSZE ◎◎◎◎			DOBRE ◎◎◎
GRANULACJA	-	-	GRUBA	ŚREDNIA	DROBNA	DROBNA
Usuwanie zendry	●	-	-	-	-	-
Usuwanie naddatku	●	◐	◐	-	-	-
Intensywne załamywanie krawędzi	◐	●	●	-	-	-
Lekkie załamywanie krawędzi	-	●	●	◐	-	-
Lekkie wykańczanie	-	◐	◐	●	-	-
Wyrównywanie	-	-	-	●	◐	◐
Wykańczanie	-	-	-	◐	●	●
Polerowanie	-	-	-	-	◐	◐

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

MEGA-LINE FLEXCLEAN

WYMIARY DxTxH (mm)	GRANU-LACJA	KOLOR	KOD CAP	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	OBR/ MIN	NR PRODUKTU
115 x 12 x 22	EX gruba	Pomarańczowy	R9101	10	12000	66623396063
125 x 12 x 22	EX gruba	Pomarańczowy	R9101	10	12000	63642547410

- Bardzo grube ziarno ceramiczne, łatwo usuwa rdzę, osady, rozpryski spawalnicze i zendrę
- Otwarta struktura sieciowa sprawia, że żywotność tarczy jest długa, nawet do dwóch razy dłuższa niż podobnych tarcz konkurencji
- Otwarta budowa zapobiega żłobieniu, zadarciom nawet przy dużych naciskach

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ
www.flexovit.com

INDUSTRIAL LINE FLEXCLEAN

WYMIARY D DxTxH (mm)	GRANU-LACJA	KOLOR	KOD CAP	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	OBR/ MIN	NR PRODUKTU
115	EX gruba	Czarne	R4101	12000	10	77696005105
125	EX gruba	Czarne	R4101	12000	10	77696019798

- Grube ziarno węglika krzemu do agresywnego usuwania materiału
- Tarcze ogólnego zastosowania, do zastosowania przy obróbce różnych powierzchni łącznie z drewnem, metalem i tworzywem sztucznym
- Nie zabija się lepkimi powłokami, klejami i miękkimi metalami i nie powoduje zadarć

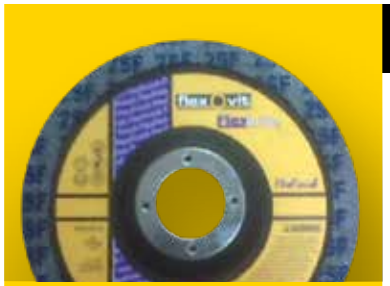
SPEEDOFLEX FLEXCLEAN

WYMIARY DxTxH (mm)	GRANU-LACJA	KOLOR	KOD CAP	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	OBR/ MIN	NR PRODUKTU
115	EX gruba	Czarne	R4104	11000	10	63642586224
125	EX gruba	Czarne	R4104	9800	10	63642586225
178	EX gruba	Czarne	R4104	6500	5	63642586226

- Węglik krzemu dla silnego skrawania
- Miększa, bardziej otwarta struktura do zastosowań łagodniejszych takich jak lekkie usuwanie rdzy i osadów oraz czyszczenie powierzchni

TARCZE Z WŁÓKNINY Z ODSADZONYM ŚRODKIEM

DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH



TARCZA Z PRASOWANEJ WŁÓKNINY

- Drobne ziarno węglika krzemu i elastyczna spojona konstrukcja pozwala na gładkie, kontrolowane wyrownywanie oraz wygładzanie powierzchni.
- Odporny na zabijanie się.
- Szlifuje łatwiej i generuje mniej ciepła niż krążki konkurencji

WYMIARY DxTxH (mm)	GRANULACJA	KOLOR	KOD PROD	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	OBR/ MIN	NR PRODUKTU
115 x 12 x 22	NEX-2AM	Szary	U2301	10	12000	66254493792

MEGA-LINE FLEXFINISH

- Opracowane technologicznie ziarno zapewnia kilka zatosowań dla jednej tarczy, od usuwania naddatku do wykańczania, eliminując potrzebę stosowania kilku narzędzi ściernych.
- Dłuższa żywotność dzięki gęstej siatce włókna i mocno upakowanemu ziarnu, co powoduje zmniejszenie ilości przestojów i większą wydajność.

WYMIARY DxTxH (mm)	GRANU-LACJA	KOLOR	KOD PROD	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	OBR/ MIN	NR PRODUKTU
115 x 12 x 22	Średnia	Niebieska	U2305	10	12000	66623396391
125 x 12 x 22	Średnia	Niebieska	U2305	10	12000	63642547412

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ
www.flexovit.com

SPEEDOFLEX FLEXFINISH

- Drobne ziarno węglika krzemu zapewnia szybkie, gładkie wykończanie na wielu metalach.
- Prasowana konstrukcja pomaga kontrolować operację, co ważne jest przy wyrównywaniu i wykańczaniu.
- Zmniejsza generowanie ciepła utrzymując spójność materiału i eliminuje konieczność poprawek w końcowych etapach.

WYMIARY DxTxH (mm)	GRANU-LACJA	KOLOR	KOD CAP	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	OBR/ MIN	NR PRODUKTU
115 x 12 x 22	Drobna	Szara	U4401	10	12000	66254492400
125 x 12 x 22	Drobna	Szara	U4401	10	12000	77696066957

TARCZE DO WYRÓWNYWANIA POWIERZCHNI
DO SZLIFIERK KĄTOWYCH

Tarcze do wyrównywania powierzchni wykonane są z włókniny Flexbrite. Te nasycone ziarnem ściernym tarcze zastosowane po obróbce lamelkami lub krążkami fibrowymi dają wspaniałe wykończenie powierzchni. W zależności od zastosowanej granulacji możesz czyścić, załamywać krawędzie, wyrównywać i uzyskać wykończenie idealne do wstępnego polerowania.

WYRÓWNYWANIE POWIERZCHNI

D (x Otwór) (mm)	**GRANULACJA**	**MATERAŁ ŚCIERNY**	**KOLOR**	**KOD CAP**	**ILOŚĆ SZT. W OPAK.**	**NR PRODUKTU**
115 x 22	Bardzo gruba	Elektrokorund	Czarna	S2108	20	63642558451
	Gruba	Elektrokorund	Beżowy	S2208	20	63642558453
	Średnia	Elektrokorund	Czerwony	S2308	20	63642586051
	Drobna	Elektrokorund	Zielony	S2408	20	77696068722
	Bardzo drobna	Elektrokorund	Niebieski	S2508	20	63642586055
125 x 22	Drobna	Elektrokorund	Zielony	S2408	20	77696068721
178 x 22	Gruba FB	Elektrokorund	Brązowy	S2211	10	63642586083
	Średnia	Elektrokorund	Czerwony	S2308	10	63642586089
	Drobna	Elektrokorund	Zielony	S2408	10	77696068723
	Bardzo drobna	Elektrokorund	Niebieski	S2508	10	63642586092

- **Ziarno elektrokorundowe jest mocne i wszechstronne zapewniając doskonale wyniki podczas przygotowania powierzchni i czyszczenia.**
- **Krążek ogólnego zastosowania do wyrównywania, wykańczania, czyszczenia i lekkiego gratowania.**

AKCESORIA - PODKŁADKI

TYP PODKŁADKI	**D** (mm)	**TYP MATERIAŁU**	**TWARDOŚĆ**	**ILOŚĆ**	**NR PRODUKTU**
Gwint M14	178	-	-	1	69957382844
Gwint M14 do krążków fibrowych	115	Nylon	Średnia	5	69957382815
		Nylon	Twarda	1	69957382818
	125	Guma z chłodzeniem powietrzem	Twarda	1	69957382823

flexovit

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ OD NASZYCH SPECJALISTÓW NA:

www.flexovit.com

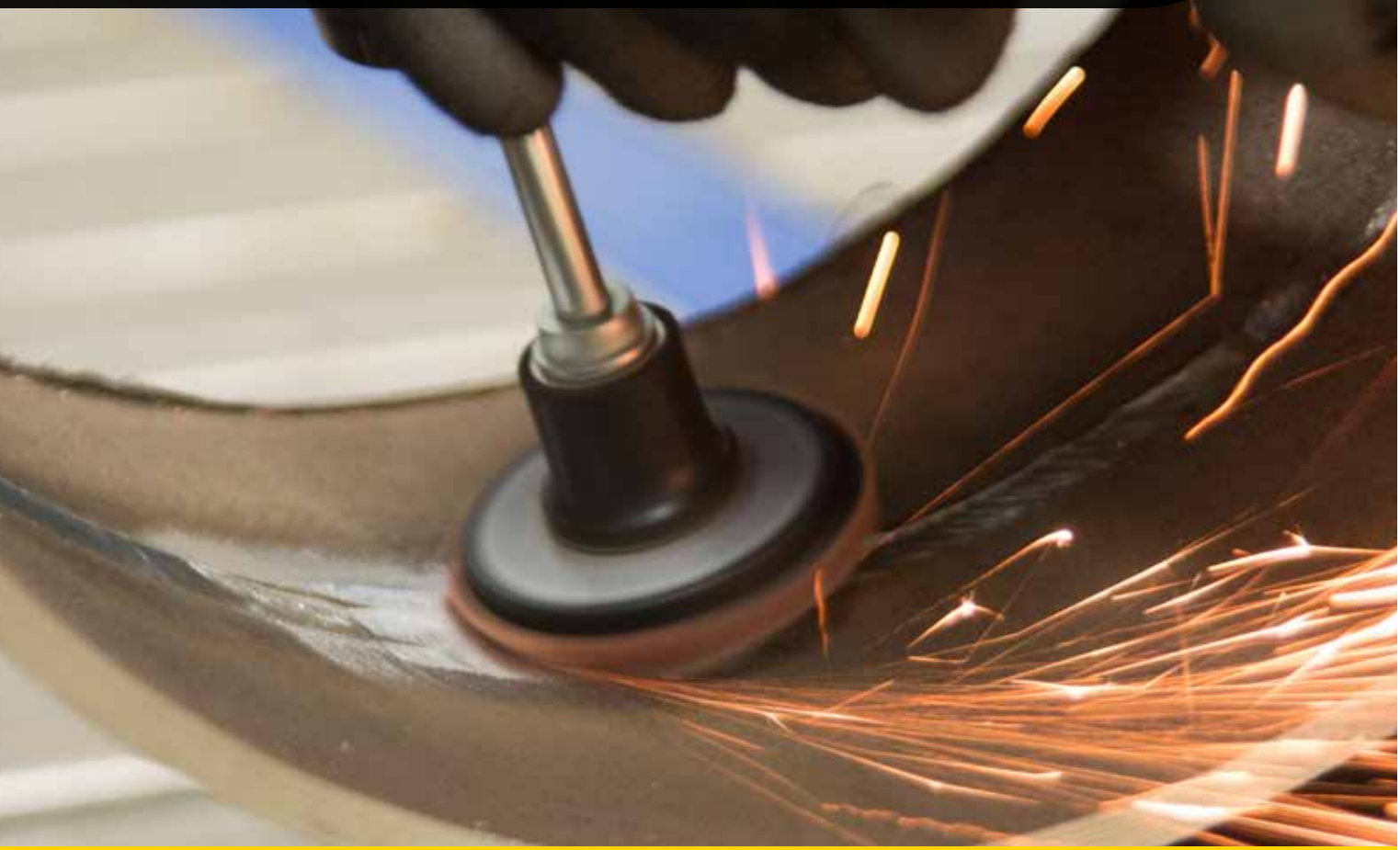
NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

flexovit

KRĄŻKI SZYBKOŹMIENNE
DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

Krążki z materiału nasypowego	70
Krążki z włókniny	73
Podkładki	76



KRĄŻKI SZYBKOZMIENNE
DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krążki szybkozmienne, to gama małych krążków opracowanych w celu maksymalizacji produktywności i zmniejszenia do minimum czasu przestojów. Mocowanie typu "SpeedLok" sprawia, że wymiana krążka jest szybka i łatwa.

Krążek przymocowany jest w sposób pewny do gumowej podkładki, a powstające ciepło nie powoduje jego poluzowania. Krążek zamocowany jest w osi co eliminuje ryzyko drgań. Jest to rozwiązanie idealne do szlifowania przy lekkich i średnich naciskach, wygładzania i wykańczania miejsc trudno dostępnych przy produkcji narzędzi i form, w przemyśle samochodowym i lotniczym, a także wyposażenia oraz produkcji pojemników ciśnieniowych. Te wszechstronne krążki mogą być stosowane przy obróbce konturów i płaskich powierzchni i są najbardziej efektywne przy zastosowaniu wraz ze szlifierkami elektrycznymi lub pneumatycznymi.

Idealną granulacją do usuwania naddatku (spoin) jest 36-50, a granulacja 60-120 jest bardziej dogodna do usuwania niedoskonałości i prac związanych z wyrównywaniem powierzchni.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

MATERIAŁY	INDUSTRIAL LINE	SPEEDOFLEX
	LEPSZE ●●●●	DOBRE ●●●
Stal nierdzewna, inox i duplex	●	-
Inconel, titanium i super stopy	●	-
Stal węglowa, stal konstrukcyjna i stal miękka	●	◐
Żeliwo	●	◐
Metale nieżelazne (mosiądz, aluminium)	◐	●
Drewno twarde i miękkie	●	◐

KRĄŻKI SZYBKOZMIENNE

MOCOWANIA I PORADY

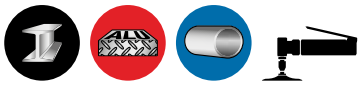
MOCOWANIE TS
(Typ 2 - SL2)
Sposób mocowania:
obrót w prawo/obrót w lewo

MOCOWANIE TR
(Typ 3 – SL3)
Przykręcenie i odkręcenie dwoma i pół obrotami

PORADA Żłobienia można uniknąć stosując podkładkę mniejszą niż średnica krążka, jak np. podkładka 38mm dla krążka 50mm.

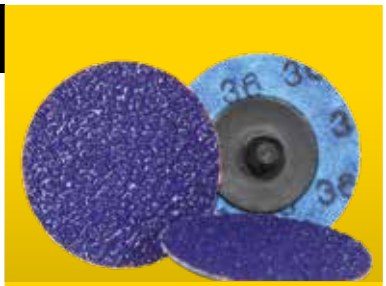
PORADA Dla operacji wymagających bardziej agresywnej obróbki stosować należy podkładki twarde.

INDUSTRIAL LINE



D (mm)	GRANULACJA	ZALECANE OBR/MIN	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
MOCOWANIE TR				
50	60	5700 - 13400	100	63642561997
	80	5700 - 13400	100	63642566811
75	36	3800 - 8900	100	63642562003
	60	3800 - 8900	100	63642562008
MOCOWANIE TS				
50	60	5700 - 13400	100	63642561996

INFORMACJE TECHNICZNE
Zamontować do właściwej szybkomocującej podkładki Flexovit Quick Change.
Krążek może dostać się do ograniczonych naroży i konturów.



- Samoostrzące ziarno cyrkonowe dzięki ciągłemu kruszeniu się zapewnia dłuższą żywotność krążka, zmniejszając ilość przestojów w czasie wykonywania danej pracy.
- Stale ostre ziarno oznacza także szybkie i jednorodne skrawanie, skracając czas procesu.
- Krążki klasy premium są doskonałym rozwiązaniem dla niewielkich ciężkich zastosowań.

KRĄŻKI SZYBKOZMIENNE
DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

- Mocne ziarno elektrokorundowe sprawia, że uzyskujesz dzięki tym mini - krążkom bardzo dobrą prędkość skrawania.
- Dla bardziej ogólnych zastosowań i małych powierzchni płaskich i konturowych.

SPEEDOFLEX ELEKTROKORUNDOWY

D (mm)	GRANULACJA	ZALECANE OBR/MIN	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
MOCOWANIE TR				
50	60	5700 - 13400	100	63642562698
	80	5700 - 13400	100	63642562702
75	36	3800 - 8900	100	63642562710
	60	3800 - 8900	100	63642562718
	80	3800 - 8900	100	63642562719
	120	3800 - 8900	100	63642562721
MOCOWANIE TS				
25	120	5700 - 13400	100	63642562676
50	60	5700 - 13400	100	63642562699
	80	5700 - 13400	100	63642562701
	120	5700 - 13400	100	63642562707
75	36	3800 - 8900	100	63642562711
	60	3800 - 8900	100	63642562716
	120	3800 - 8900	100	63642562722

AKCESORIA - PODKŁADKI

TYP PODKŁADKI	ŚREDNICA (mm)	ILOŚĆ	NR PRODUKTU
BU M14/SL3	75	1	63642568065

DOSTĘPNOŚĆ NA ZAMÓWIENIE

ZIARNO / GRANULACJA	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	240	320
Ceramiczne z warstwą supersize	●	●	●	●	●	●	●	●				
Cyrkonowe	●	●		●	●	●		●				
Cyrkonowe z warstwą supersize		●	●	●	●	●	●	●				
Węglik krzemu		●	●	●	●	●	●	●	●			
Elektrokorund	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

D (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
25	500 sztuk
38	500 sztuk
50	250 sztuk
75	250 sztuk

KRĄŻKI SZYBKOZMIENNE Z WŁÓKNINY
DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

MATERIAŁY	MEGA-LINE FLEXCLEAN	INDUSTRIAL LINE WYRÓWNYWANIE POWIERZCHNI		KRĄŻKI PRASÓWANE
	NAJLEPSZE ●●●●●	LEPSZE ●●●●	LEPSZE ●●●●	LEPSZE ●●●●
GRANULACJA	-	GRUBA	ŚREDNIA	-
Usuwanie zendry	●	-	-	-
Usuwanie naddatku	●	◐	-	-
Intensywne gratowanie	◐	●	-	-
Lekkie gratowanie krawędzi	-	●	◐	-
Lekkie wykańczanie powierzchni	-	◐	●	-
Wyrównywanie	-	-	●	-
Wykańczanie	-	-	◐	◐

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

MEGA-LINE FLEXCLEAN SL3

D (mm)	GRANULACJA	MATERAŁ ŚCIERNY	KOLOR	KOD CAP	MAKS. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
50	Bardzo grube	Ceramiczne	Pomarańczowy	R9101	15000	10	63642547419
75	Bardzo grube	Ceramiczne	Pomarańczowy	R9101	12000	10	63642547420

- Ziarno ceramiczne wprowadzone w otwartą sprawia, że Mega-Line Flexclean jest najlepszym rozwiązani em do usuwania rdzy, rozprysków spawalniczych, zendry i farby

KRĄŻKI SZYBKOZMIENNE Z WŁÓKNINY

DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

- Krążki z ziarnem węglika krzemu, usuwają także rdzę, rozpryski spawalnicze, zendrę oraz farbę i są bardzo dobrym rozwiązaniem tam gdzie koszt bierze górę nad szybkością obróbki.

FLEXCLEAN SL3

D (mm)	GRANU-LACJA	MATERAŁ ŚCIERNY	KOLOR	KOD CAP	MAKS. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
50	Bardzo grube	SIC	Czarny	R4101	15000	10	63642588152
75	Bardzo grube	SIC	Czarny	R4101	12000	10	63642588157

- Ziarno węglika krzemu z otwartą strukturą tam gdzie wymagane jest mniej agresywne usuwanie powłoki.

ZMD STRIPPA KRĄŻKI SL3

D (mm)	GRANU-LACJA	MATERAŁ ŚCIERNY	KOLOR	KOD CAP	MAKS. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
50	Bardzo grube	SIC	Czarny	R4104	15000	10	63642557677
75	Bardzo grube	SIC	Czarny	R4104	12000	10	63642557678

- Drobne ziarno węglika krzemu i prasowana struktura o elastycznej gęstości stosowana jest do gładkiego wyrównywania / wykańczania.
- Łatwe skrawanie i szybkie wykończenie

KRĄŻKI PRASOWANE SL3

D (mm)	GRANU-LACJA	MATERAŁ ŚCIERNY	KOLOR	KOD CAP	MAKS. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
50	Drobne	Elektrokorund	Szary	U2401	18000	10	63642586195
	Drobne	SIC	Szary	U4401	18000	10	63642586194
75	Średnie	SIC	Szary	U4401	12100	10	63642586199
	Drobne	Elektrokorund	Szary	U2401	12100	10	63642586212
	Średnie	Elektrokorund	Szary	U2301	12100	10	63642586213
	Średnie	Elektrokorund	Szary	U2301	18000	10	63642586214

WYRÓWNYWANIE POWIERZCHNI SL2

D (mm)	GRANU-LACJA	MATERAŁ ŚCIERNY	KOLOR	KOD CAP	MAKS. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
50	Grube	Elektrokorund	Beżowy	S2208	23000	50	63642562112
	Średnie	Elektrokorund	Czerwony	S2308	23000	50	63642562113
	Bardzo drobne	Elektrokorund	Niebieski	S2508	23000	50	63642562116
	Bardzo drobne	SIC	Szary	S4713	23000	50	63642587660
75	Bardzo drobne	Elektrokorund	Niebieski	S2508	18000	50	63642556175
	Bardzo drobne	SIC	Szary	S4713	18000	50	63642587665

- Ziarno elektrokorundowe i podłoże fibrowe do wyrównywania, wykańczania, czyszczenia i lekkiego gratowania.
- Do zastosowań bardziej delikatnych i polerowania, dobierz krążek z bardzo drobnym ziarnem węglika krzemu.

WYRÓWNYWANIE POWIERZCHNI SL3

D (mm)	GRANU-LACJA	MATERAŁ ŚCIERNY	KOLOR	KOD CAP	MAKS. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
50	Grube	Elektrokorund	Beżowy	S2208	23000	50	63642562110
	Średnie	Elektrokorund	Czerwony	S2308	23000	50	63642562114
	Bardzo drobne	Elektrokorund	Niebieski	S2508	23000	50	63642562115
	Bardzo drobne	SIC	Szary	S4713	23000	50	63642586187*
75	Grube	Elektrokorund	Beżowy	S2208	18000	50	63642562119
	Średnie	Elektrokorund	Czerwony	S2308	18000	50	63642562121
	Bardzo drobne	Elektrokorund	Niebieski	S2508	18000	50	63642562123
	Bardzo drobne	SIC	Szary	S4713	18000	50	63642586191*

* MTO (Made to Order = Produkcja na Zamówienie)

- Krążek ogólnego zastosowania do wyrównywania, wykańczania, czyszczenia i lekkiego gratowania.
- Duży wybór granulacji pozwala na uzyskanie różnych opcji wykończenia powierzchni.

PODKŁADKI GUMOWE
DO MINI SZLIFIERKI KĄTOWEJ

PODKŁADKA GUMOWA Z CHŁODZENIEM POWIETRZEM DO MINI SZLIFIERKI KĄTOWEJ: TRZPIEŃ 6mm

Krążki szybko zmienne oraz mini krążki lamelkowe muszą być używane z podkładką o właściwych wymiarach. Średnica krążka musi być o co najmniej 3mm ale nie więcej niż 15mm większa od średnicy podkładki.

TYP 2 - SL2

- System obrót w prawo/obrót w lewo z mocowaniem metal - metal

MOCOWANIE TS
PODKŁADKA CHŁODZONA POWIETRZEM

D (mm)	TWARDOŚĆ	MAKS. OBR/MIN	ILOŚĆ	NR PRODUKTU
50	Średnia	19000	1	63642562241

ADAPTACJA SZLIFIERKI KĄTOWEJ 115mm DO OBSŁUGI KRĄŻKÓW 75mm

Podkładka nylonowa z gwintem M14 do mocowania na wrzecionie szlifierki kątowej. Do lekkich prac konserwacyjnych

BU M14/SL3 OPRAWKA Z NIEBIESKIEGO NYLONU

TYP PODKŁADKI	D (mm)	TYP MATERIAŁU	TWARDOŚĆ	ILOŚĆ	NR PRODUKTU
M14/SL3	75	-	-	1	63642568065

PORADA
Aby zapewnić większą elastyczność przy obróbce konturów oraz aby uniknąć żłobienia zastosuj mocowanie o jeden stopień mniejsze niż średnica krążka, np. użyj mocowania 38mm z krążkiem 50mm.

flexovit

KRĄŻKI DO SZLIFIEREK OSCYLACYJNO-OBROTOWYCH

Krążki z rzepem	78
Podkładki do krążków z rzepem	82
Krążki do szlifierek oscylacyjno-obrotowych i krążki do szlifowania podłóg	83

DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

KRĄŻKI Z RZEPEM
DO SZLIFIEREK OSCYLACYJNO OBROTOWYCH

Papierowe krążki z podłożem na rzep, który pozwala na szybką wymianę krążka zmniejszając ilość przestojów. Wykonane z zastosowaniem ziarna klasy premium, zapewniają doskonałe skrawanie i jednorodne wysokiej jakości wykończenie. W zależności od granulacji, krążki Flexovit są bardzo dobrym rozwiązaniem do przygotowania powierzchni pod podkład i farbę, usuwania podkładu, lakieru i farby, szlifowania tworzyw sztucznych i włókna szklanego, do lekkiego wyrównywania spoin gratowania oraz szlifowania surowego drewna.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

MATERIAŁY		**MEGA-LINE** P64E	**INDUSTRIAL LINE** P37C
		NAJLEPSZE ◎◎◎◎◎	**LEPSZE** ◎◎◎◎
Metal	Szlifowanie zgrubne	●	
	Wykańczanie	●	
Drewno	Szlifowanie zgrubne	●	
	Wykańczanie	●	◐
Lakier / farba / podkład	Szlifowanie zgrubne	◐	●
	Wykańczanie	◐	●
Gips	Szlifowanie zgrubne	◐	
	Wykańczanie		●

MEGA-LINE P64E

D (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115	40	50	63642588504
	60	50	63642588505
	80	50	63642588506
	100	50	63642588507
	120	50	63642588508
	180	50	63642588509
125	60	50	63642588511
	80	50	63642588512
	120	50	63642588514
	180	50	63642588516
125 8 otworów	40	50	63642585764
	60	50	63642585770
	80	50	63642585772
	100	50	63642585773
	120	50	63642585775
	150	50	63642585777
	180	50	63642585778
150	40	50	63642535364
	60	50	63642535366
	80	50	63642535367
	100	50	63642588517
	120	50	63642588518
	150	50	63642588519
	180	50	63642588520
150 7 otworów	40	50	63642585780
	60	50	63642585786
	80	50	63642585787
	100	50	63642585790
	120	50	63642585791
	150	50	63642585793
	180	50	63642585816
150 9 otworów	40	50	63642585827
	60	50	63642585829
	80	50	63642585830
	100	50	63642585832
	120	50	63642585833
	150	50	63642585834
	180	50	63642585835
150 15 otworów	40	50	63642585817
	60	50	63642585819
	80	50	63642585821
	100	50	63642585822
	120	50	63642585823
	150	50	63642585825
	180	50	63642585826

- Mocne ziarno elektrokorundowe zapewnia powtarzalne wykończenie w czasie prac związanych ze szlifowaniem i wykańczaniem.
- Podłoże z papieru o dużej gramaturze umożliwia zastosowanie do wymagających aplikacji.
- Mocowanie na rzep umożliwia łatwą wymianę krążka zmniejszając ilość przestojów.
- Dzięki otwartemu nasypowi zmniejszone jest ryzyko zabijania się krążka, co owocuje przedłużeniem żywotności i zmniejszeniem kosztów narzędzi ściernych.
- Bardzo wszechstronny krążek gdy wydajność i szybkość pracy przy obróbce drewna, metalu, tworzyw sztucznych, szpachli lub podkładu jest zagadnieniem kluczowym.

INFORMACJE TECHNICZNE

Krążki papierowe mogą być używane wyłącznie z właściwą podkładką. Nie wolno używać krążków i podkładek uszkodzonych lub zniekształconych. Krążków i podkładek nie wolno w żaden sposób modyfikować. Zwracaj uwagę, aby przymocować krążek do podkładki w sposób pewny i w osi. Średnica krążka musi być o 2mm większa niż podkładki lecz nie więcej niż 4mm.

KRĄŻKI PAPIEROWE Z RZEPEM

DO SZLIFIEREK OSCYLACYJNO OBROTOWYCH

- Ziarno elektrokorundowe zapewnia szybkie skrawanie i powtarzalny wzór rys dla uzyskania jakościowych wyników od początku do końca procesu.
- Wzmocniony papier o niskiej gramaturze zapewnia lepszą elastyczność i wykończenie aniżeli krążki o wyższej gramaturze. Ponadto mogą być zaginane do użycia ręcznego.
- Warstwa stearynowa zapobiega zbieraniu się pyłu i zabijaniu, co wydłuża trwałość krążka zmniejszając i ilość zużytych krążków zaoszczędzając

INDUSTRIAL LINE P37C

D (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
125 9 otworów	80	100	63642535529
	120	100	63642535532
	240	100	63642535535
	320	100	63642535537
150 Bez otworów	80	100	66261020455
	120	100	66261020456
	150	100	66261020457
	180	100	66261020458
	220	100	66261020459
	240	100	66261020460
	320	100	66261020463
	400	100	66261020464
150 6 otworów	120	100	63642535426
	150	100	63642535428
	180	100	63642535429
	220	100	63642535430
	280	100	63642535432
	400	100	63642535434
	600	100	63642535436
	800	100	63642535437
150 9 otworów	80	100	63642535444
	120	100	63642535445
	150	100	63642535446
	180	100	63642535447
	220	100	63642535448
	240	100	63642535449
	280	100	63642535450
	320	100	63642535451
	400	100	63642535452
	600	100	63642535454
	800	100	63642535455
150 15 otworów	80	100	66254405888
	120	100	66254405884
	150	100	66254405886
	180	100	66254405889
	220	100	66254405890
	240	100	66254405902
	320	100	66254405887
	400	100	66254405904
	500	100	66254405905
	600	100	66254405906
	800	100	66254405907

KRĄŻKI NA GĄBCE, PERFOROWANE, Z RZEPEM P37C

ŚREDNICA (mm)	KOLOR	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
150 15 otworów	Czerwony	220	20	66254494900
	Różowy	320	20	66254494905
	Żółty	400	20	66254494906
	Fuksja	600	20	66254494907
	Niebieski	800	20	66254494908
	Biały	1000	20	66254494909

- Ziarno ścierne: obrabiany termicznie elektrokorund
- Podłoże: warstwa pośrednicząca między ziarnem ściernym a wiązaniem z miękkiej gąbki
- Dopasowuje się do wszystkich konturów i daje najlepszą jakość wykończenia

DOSTĘPNOŚĆ NA ZAMÓWIENIE

UKŁAD OTWORÓW

Inne wymiary i układy otworów dostępne są na zamówienie

115mm

ø115mm bez otworów

125mm

ø125mm
bez otworów

125mm

ø125mm z 8 otworami
ø10 mm na średnicy ø90 mm
+ 1 otwór centralny ø10 mm

150mm

ø150mm z 6 otworami
ø10mm na średnicy ø80mm
+ 1 otwór centralny ø17mm

ø150mm

ø150mm 8 otworów ø10mm
na średnicy ø120mm
+ 1 otwór centralny ø17mm

ø150mm

ø150mm z 180 otworami
+ 1 otwór centralny ø18mm

ø203mm

ø203mm z 8 otworami
ø12mm

ø225mm

ø225mm z 10 otworami
ø12mm na średnicy ø105mm

DOSTĘPNOŚĆ ZIARNA	36	40	60	80	120	150	180	220	240	320	400	500	600
P64E	●	●	●	●	●	●	●		●	●			
P37C				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

WYMIARY DxB (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
Do 50	4000 sztuk
51 do 90	2500 sztuk
91 do 125	2000 sztuk
126 do 200	1000 sztuk
201 do 420	200 sztuk
Powyżej 421	25 sztuk

PODKŁADKI DO KRĄŻKÓW Z RZEPEM

DO SZLIFIEREK OSCYLACYJNO OBROTOWYCH

PODKŁADKI DO KRĄŻKÓW Z RZEPEM

Krążki z rzepem mogą być używane wyłącznie z podkładką o właściwych wymiarach. Średnica krążka musi być o 2mm większa niż podkładki lecz nie więcej niż 4mm. Zwróć uwagę, aby zamocować krążek do podkładki w sposób pewny i w osi.

PODKŁADKI DO KRĄŻKÓW Z RZEPEM

- Podkładki na gąbce do krążków Flexovit z rzepem
- Do zastosowań przemysłowych
- Wysoka jakość

PORADNIK DOBORU PODKŁADKI

SZLIFIERKA	TYP MOCOWANIA
Elektryczna szlifierka kątowa	M14
Szlifierka oscylacyjno obrotowa Festo	M8
Inne szlifierki oscylacyjno obrotowe	5/16

TYP PODKŁADKI	D (mm)	GWINT	ILOŚĆ	NR PRODUKTU
Podkładki z rzepem	115 Bez otworów	M14	1	7660707234

PORADA DOTYCZĄCA BEZPIECZEŃSTWA

Rozpoczynaj szlifowanie tylko wtedy, gdy szlifierka osiągnie swoją prędkość roboczą, za wyjątkiem szlifierek pneumatycznych z oscylacją nieregularną, które muszą rozpoczynać pracę przy lekkim nacisku na krążek.

Maszyna powinna pracować przy najmniejszym kącie ustawienia krążka względem przedmiotu obrabianego.

W czasie szlifowania krążkami łatwo wymiennymi używaj na początku wyłącznie małego nacisku.

Strona z nasypem nie może stykać się z podłogą lub stołem.

Nie doprowadzaj do przegrzania krążka.

Po użyciu maszyna powinna być przechowywana w sposób dbały.

KRĄŻKI DO SZLIFOWANIA PODŁÓG
DO SZLIFIEREK DO PODŁÓG

Flexovit posiada w swej ofercie rozwiązania dla wszystkich etapów związanych z przygotowaniem parkietu: od usuwania powłoki i czyszczenia, szlifowania pomiędzy pokryciami, wykańczania i polerowania.

CZARNY SUPER STRIP JF178
Gruby krążek o agresywnym działaniu, trwały i zwarty do szlifowania na mokro.

CZERWONY BUFFER JF176
Najczęściej stosowany tam, gdzie wymagane jest wykończenie na wysoki połysk, na sucho lub z zastosowaniem past/ mleczek. Może też być stosowany do delikatnego czyszczenia.

BEŻOWY JF177
Do polerowania, dobry do miejsc rzadko uczęszczanych

NIEBIESKI SUPER CLEAN JF181
Do czyszczenia ogólnego lub intensywnego czyszczenia z użyciem past i mleczek oraz polerowania tam, gdzie jest potrzeba uzyskania jednorodnego wykończenia na lustrzany połysk.

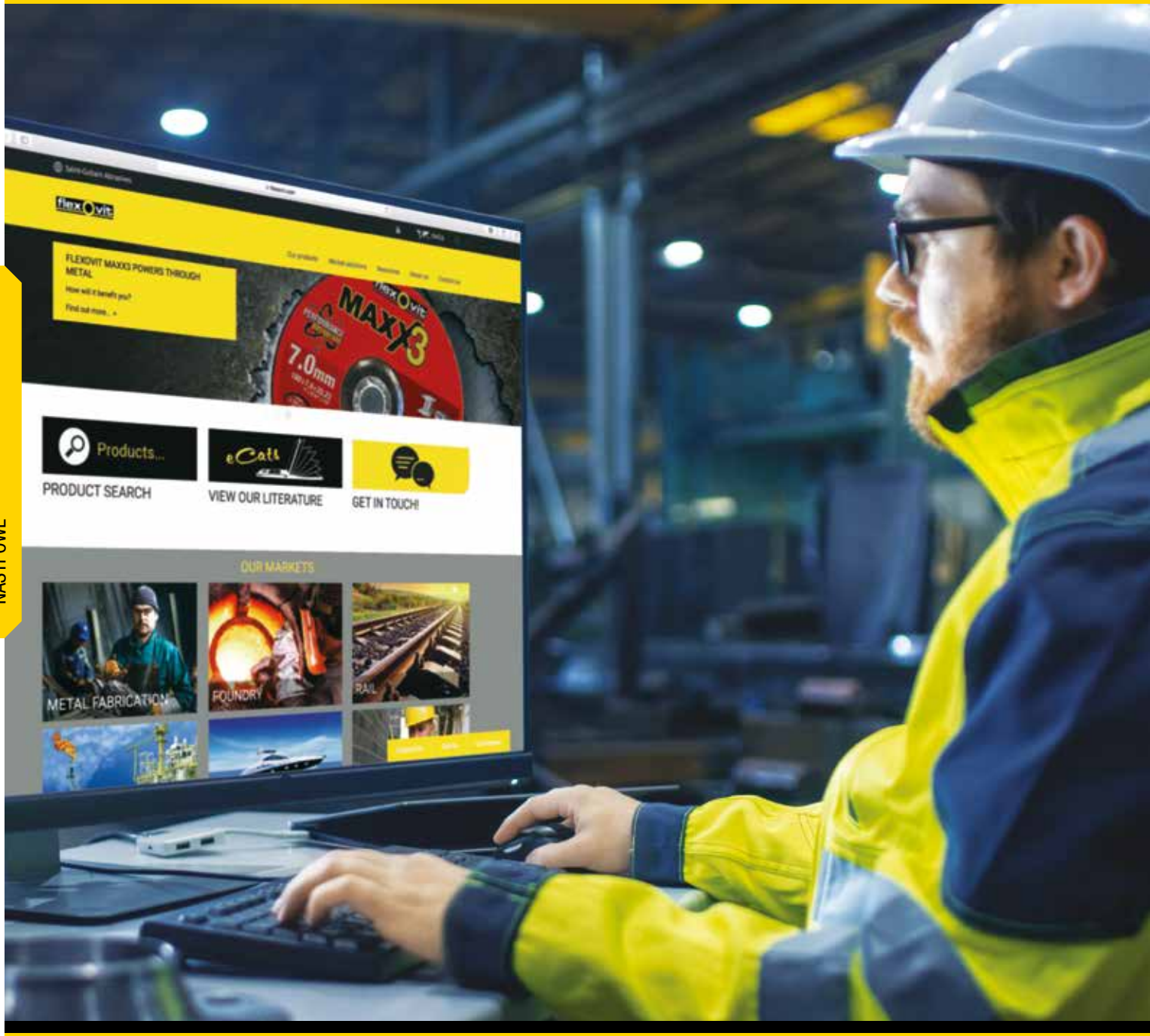
ZIELONY SUPER SCRUB JF180
Krążek do intensywnego czyszczenia na mokro, który jest w stanie usunąć największe zarysowania w miejscach często uczęszczanych.

BIAŁY SUPER GLOSS JF175
Krążek bez materiału ściernego przeznaczony do polerowania, używany na sucho lub z małą ilością mleczka, w celu uzyskania wysokiego połysku.

GRUBE KRĄŻKI DO PODŁÓG OGÓLNEGO ZASTOSOWANIA

D (mm)	MATERAŁ ŚCIERNY	KOLOR	KOD CAP	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
406	Elektrokorund	Czarny	JF178	5	63642586356
	Elektrokorund	Zielony	JF180	5	63642586359
	Elektrokorund	Czerwony	JF176	5	63642586360
	N/A	Biały	JF175	5	63642586362

- **Krążki grube są bardzo trwałe.**
- **Mają długą żywotność i mogą być wielokrotnie używane zanim zostaną zużyte.**
- **Oznaczenie kolorystyczne zapewnia szybkie i łatwe dobranie właściwego krążka do danego zastosowania.**



flexovit

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ OD NASZYCH SPECJALISTÓW NA:

www.flexovit.com

flexovit

ŚCIERNICE

Ściernice listkowe na trzpieniu	86
Ściernice listkowe do szlifierek do satynowania	90
Ściernice listkowe do szlifierek stołowych i stojakowych	92
Krążki Flexclean do szlifierek matrycowych	94
Krążki Flexfinish do szlifierek matrycowych	95

DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

ŚCIERNICE LISTKOWE
MONTOWANE NA TRZPIENIU

Ściernice listkowe są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy operacji takich jak wyrównywanie, szlifowanie zgrubne, wygładzanie i polerowanie stali, stali nierdzewnej, mosiądzu, drewna i materiałów syntetycznych. Są szczególnie dogodne tam, gdzie szlifowanie lub polerowanie musi być wykonane na ograniczonej powierzchni lub gdy obrabiane mają być skomplikowane kształty i kontury. Ściernice listkowe dostosowują się bowiem doskonale do przedmiotu obrabianego bez względu na jego kształt.

Zaprojektowane zostały pod kątem uzyskania powtarzalnego wykończenia z jednakową prędkością skrawania. Wykonane są z kawałków płótna ściernego przymocowanych do rdzenia z tworzywa sztucznego z trzpieniem. Listki zużywają się odsłaniając ciągle świeży materiał ścierny. Zwykle używane są z wysokoobrotowymi elektrycznymi lub pneumatycznymi szlifierkami przenośnymi lub szlifierkami wyposażonymi w wałek elastyczny.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

MATERIAŁY	MEGA-LINE PINK* CERAMICZNA	INDUSTRIAL LINE* CYRKONOWA	NOWY SPEEDOFLEX KX31Plus
	NAJLEPSZA ◐◐◐◐◐	LEPSZA ◐◐◐◐	DOBRA ◐◐◐
Stal nierdzewna, inox i duplex	●	◐	◐
Tytan, inconel i super stopy	●	◐	◐
Stal węglowa, konstrukcyjne i miękka	●	●	●
Żeliwo	◐	●	●
Metale nieżelazne (mosiądz, aluminium)	-	●	●
Drewno	-	-	●

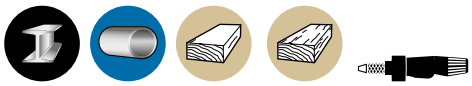
*Produkowane wyłącznie na zamówienie

PRZEWODNIK PO ZASTOSOWANIACH

	ZIARNO GRUBE - SZLIFOWANIE ←						→ ZIARNO DROBNE - WYKAŃCZANIE
GRANULACJA	40	60	80	120	180	240	320
GRANULACJA W WŁÓKNINACH		ZIARNO GRUBE / EKSTRA SKRAWANIE			ZIARNO DROBNE		
Usuwanie naddatku	●						
Szlifowanie zgrubne	●						
Przygotowanie powierzchni metalowej do malowania		●	●				
Wyrównywanie śladów obróbki maszynowej		●	●				
Wyrównywanie powierzchni metalowych			●	●	●		
Delikatny wzór rys			●	●	●		
Delikatne wyrównywanie i czyszczenie				●	●	●	
Wykańczanie i polerowanie powierzchni metalowych						●	●

NASYPOWE / ŚCIERNICE LISTKOWE Z PRZEPLOTEM ← → ŚCIERNICE LISTKOWE Z WŁÓKNINY

NOWY SPEEDOFLEX KX31 PLUS



D (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	ZALECANA PRĘDKOŚĆ (OBR/MIN)	NR PRODUKTU
20 x 10 x 6	60	10	14300 - 23900	66261162828
	80	10		66261168437
	120	10		66261168442
20 x 15 x 6	80	10	14300 - 23900	66261168445
20 x 20 x 6	40	10	14300 - 23900	66261168440
	60	10		66261168437
30 x 10 x 6	60	10	9500 -15900	66261168370
30 x 15 x 6	40	10	9500 -15900	63642585429
	60	10		63642585432
	80	10		63642585434
	120	10		63642585435
30 x 20 x 6	40	10	9500 -15900	63642523264
	60	10		63642523265
	80	10		63642520055
	120	10		66261168387
	240	10		66261168375
40 x 15 x 6	60	10	7100 - 12000	66261168293
	80	10		63642564832
	120	10		66261168318
40 x 20 x 6	80	10	7100 - 12000	63642585443
50 x 15 x 6	80	10	5700 - 9500	66261168362
50 x 20 x 6	40	10	5700 - 9500	63642543478
	60	10		63642585447
	80	10		63642585449
	120	10		63642585451
50 x 30 x 6	40	10	5700 - 9500	63642585452
	80	10		63642585455
	120	10		63642585456
60 x 30 x 6	80	10		63642585465
	120	10		63642585466
	150	10		66261168335
	240	10		66261168356
60 x 40 x 6	40	10	4800 - 7900	63642585467
	60	10		63642585469
	80	10		63642585470
	120	10		63642585471
60 x 50 x 6	150	10	4800 - 7900	66261162819
80 x 30 x 6	40	10	3600 - 6000	66261168290
	60	10		66261168303
	80	10		66261168314
80 x 50 x 6	40	10	3600 - 6000	63642585474
	60	10		63642585476
	80	10		63642585478
	120	10		63642585480

- Dzięki naszej mieszance ziarna elektrokorundowego klasy premium, szlifuje chłodniej i daje gładszą powierzchnię.
- Elastyczne podłoże płócienne pozwala listkom ściernicy dostosować się do kształtu przedmiotu obrabianego.
- Silne podłoże płócienne ma też wpływ na trwałość przy usuwaniu dużych naddatków.
- Doskonała współosiowość i wyważenie sprzyja spokojnemu szlifowaniu i poprawia komfort pracy operatora.

ŚCIERNICE LISTKOWE

MONTOWANE NA TRZPIENIU

INDUSTRIAL LINE KX300

- Podłoże bawełniane
- Wygodne, stabilne szlifowanie
- Wykończenie
- Przystosowane do obróbki powierzchni zakrzywionych, wyprofilowanych i rur
- Do stosowania w narzędziach ręcznych i stacjonarnych zastosowania.

WYMIARY D x W x B (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
165 x 50 x 30	40	1	63642585416

FLEXBRITE

- Doskonała wydajność na powierzchniach płaskich i nierównych, dzięki włóknine Flexbrite z przeplotem płótna, z nasypem elektrokorundowym.
- Ściernica nie spowoduje żłobienia i umożliwia uzyskanie satynowego, matowego wykończenia w przypadku większości metali.

D (mm)	GRANULACJA	KOD CAP	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
60 x 30 x 6	Drobna A z przeplotem	F2401	10	63642586271
80 x 50 x 6	Drobna A z przeplotem	F2302	10	63642586275

PRODUKOWANE NA ZAMÓWIENIE

KOD CAP	36	40	60	80	120	150	180	240	320
Mega-Line Pink, ziarno ceramiczne na podłożu poliestrowym		●	●	●	●				
Industrial-Line - ziarno cyrkonowe na podłożu płóciennym	●	●	●	●	●	●			
Speedoflex - KX31Plus		●	●	●	●	●	●	●	●

WYMIARY (mm) D X B	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
Średnice 20mm do 80mm z trzpieniem 6mm	250 sztuk

Ściernice Flexbrite produkowane są na zamówienie

MEGA LINE RÓŻOWA
DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ
www.flexovit.com

ŚCIERNICE Z NACIĘCIAMI

Ściernice listkowe z nacięciami produkowane są na zamówienie w średnicach 30 - 80mm, z trzpieniem o średnicy 6mm i długości 40mm. Dodatkowe nacięcia na listkach poprawiają ich elastyczność, co sprawia że są znacznie wygodniejsze w użyciu, docierając do miejsc trudno dostępnych i szybko dostosowując się do skomplikowanych kształtów przedmiotu obrabianego. Skontaktuj się ze swoim Regionalnym Kierownikiem Sprzedaży w celu uzyskania dodatkowych informacji.

PORADY DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

- Ściernice listkowe na trzpieniu mogą być używane wyłącznie ze szlifierkami wyprodukowanymi dla tego przeznaczenia.
- Upewnij się, że ściernica zamontowana jest dokładnie według instrukcji producenta.
- Sprawdź czy ściernica jest zamontowana współosiowo i pewnie.
- Zawsze zwracaj uwagę na maksymalną prędkość roboczą wydrukowaną na etykiecie ściernicy.

INFORMACJE TECHNICZNE

Ściernice listkowe na trzpieniu osiągają najlepszą wydajność przy zalecanej prędkości 15-25m/s. Przy tej prędkości zoptymalizowane jest usuwanie naddatku, wykończenie powierzchni, obciążenie termiczne przedmiotu obrabianego i zużycie ściernicy.

Aby zabezpieczyć się przed niepotrzebnym zużyciem narzędzia, zamiast nadmiernego zwiększania nacisku, w celu szybszego usuwania naddatku, zastosuj wyższą granulację.

Podwyższenie prędkości skrawania skutkuje lepszym wykończeniem powierzchni. Większy nacisk natomiast tworzy bardziej chropowatą powierzchnię.

ŚCIERNICE LISTKOWE
DO SZLIFIEREK DO SATYNOWANIA

Te wszechstronne ściernice, stosowane są na szlifierkach przenośnych i są kompatybilne z większością powszechnie stosowanych na rynku systemów. Ściernice Satinex zbudowane są z rdzenia i promieniowo połączonych pasków materiału ściernego (listków). Jest to idealne rozwiązanie do wykończenia dekoracyjnego i satynowego, delikatnego tępienia krawędzi, wyrównywania, polerowania, usuwania nalotów tlenkowych ze stali nierdzewnej i metali nieżelaznych, a także dla wygładzania powierzchni drewnianych

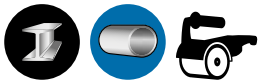
Ich konstrukcja czyni je doskonałymi do delikatnego szlifowania dużych i nierównych powierzchni, przy jednoczesnym zapewnieniu jednorodnego wykończenia ze stałą szybkością skrawania. Dzięki strukturze ściernicy, listkom z materiału ściernego przytwierdzonym osiowo poprzez rdzeń z tworzywa sztucznego, uzyskuje się większą elastyczność i bardzo gładkie wykończenie powierzchni.

PRZEWODNIK PO ZASTOSOWANIACH

	ZIARNO GRUBE - SZLIFOWANIE ←						→ ZIARNO DROBNE - WYKAŃCZANIE
GRANULACJA	**40**	**60**	**80**	**120**	**180**	**240**	**320**
GRANULACJA W WŁÓKNINACH		**ZIARNO GRUBE / EKSTRA SKRAWANIE**			**ZIARNO DROBNE**		
Usuwanie naddatku	●						
Szlifowanie zgrubne	●						
Przygotowanie powierzchni metalowej do malowania		●	●				
Wyrównywanie śladów obróbki maszynowej		●	●				
Wyrównywanie powierzchni metalowych			●	●	●		
Delikatny wzór rys			●	●	●		
Delikatne wyrównywanie i czyszczenie				●	●	●	
Wykańczanie i polerowanie powierzchni metalowych						●	●

NASYPOWE / ŚCIERNICE LISTKOWE Z PRZEPLOTEM ←→ ŚCIERNICE LISTKOWE Z WŁÓKNINY

FLEXBRITE SATINEX



D (mm)	GRANULACJA	KOD CAP	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
ŚCIERNICE STANDARDOWE				
110 x 100 x 19	Ziarno grube	F2204	1	63642586251
	Ziarno średnie	F2309	1	63642586256
	Ziarno drobne	F2405	1	63642586257
	Ziarno bardzo drobne	F2528	1	63642586258
ŚCIERNICE Z PRZEPLOTEM				
110 x 100 x 19	Ziarno średnie + 150	F2309	1	63642586260

ŚCIERNICE STANDARDOWE

- Szeroki zakres różnych granulacji do zastosowań, od usuwania rdzy do wykończenia satynowego.
- Zapewnia bardzo dobre wykończenie liniowe.

ŚCIERNICE Z PRZEPLOTEM

- Mniej się dopasowuje, z bardziej agresywnymi listkami do usuwania naddatku i wykańczania.

INFORMACJE TECHNICZNE

Ściernice listkowe z kołnierzami osiągają najlepsze wydajność przy prędkości 15-30 m/s. Przy tej prędkości, dzięki sile odśrodkowej, listki są wyprostowane i jedynie krawędzie są w kontakcie z przedmiotem obrabianym, sprawiając
że zoptymalizowane jest usuwanie naddatku, wykończenie powierzchni i obciążenie termiczne, a także zużycie narzędzia.
W celu zapobiegnięcia nadmiernemu zużyciu ściernicy zastosuj grubsze ziarno, zamiast używać większego nacisku.

PRODUKOWANE NA ZAMÓWIENIE

KOD CAP	36	40	60	80	120	150	180	240	320
Industrial-Line - ziarno cyrkonowe na podłożu płóciennym	●	●	●	●	●	●			
Speedoflex - KX31Plus		●	●	●	●	●	●	●	●

WYMIARY (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
115 lub 125mm	20 sztuk

Ściernice Flexbrite produkowane są na zamówienie

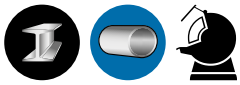
ŚCIERNICE LISTKOWE
DO SZLIFIEREK STOŁOWYCH I STOJAKOWYCH

Ściernice listkowe z kołnierzami mają stałą szybkość zużycia ze względu na to, że w czasie używania odsłaniane są nowe ziarna ścierne. Ze względu na budowę listkową i zdolność dobrego dostosowania się do skomplikowanych kształtów, są doskonałym narzędziem do szlifowania konturów i nierównych powierzchni. Dzięki listkom ściernym przytwierdzonym centrycznie do rdzenia posiadają dużą elastyczność, a dzięki jednakowej szybkości skrawania dają bardzo gładkie i jednorodne wykończenie powierzchni. Ściernice mogą być używane do wyrównywania, stępiania krawędzi i wykańczania, przy produkcji elementów metalowych, obróbce spoin i polerowaniu.

PRZEWODNIK PO ZASTOSOWANIACH

	ZIARNO GRUBE - SZLIFOWANIE ←						→ ZIARNO DROBNE - WYKAŃCZANIE
GRANULACJA	**40**	**60**	**80**	**120**	**180**	**240**	**320**
GRANULACJA W WŁÓKNINACH		**ZIARNO GRUBE / EKSTRA SKRAWANIE**			**ZIARNO DROBNE**		
Usuwanie naddatku	●						
Szlifowanie zgrubne	●						
Przygotowanie powierzchni metalowej do malowania		●	●				
Wyrównywanie śladów obróbki maszynowej		●	●				
Wyrównywanie powierzchni metalowych			●	●	●		
Delikatny wzór rys			●	●	●		
Delikatne wyrównywanie i czyszczenie				●	●	●	
Wykańczanie i polerowanie powierzchni metalowych						●	●
	NASYPOWE / ŚCIERNICE LISTKOWE Z PRZEPLOTEM ←						→ ŚCIERNICE LISTKOWE Z WŁÓKNINY

FLEXBRITE



D (mm)	GRANULACJA	MATERAŁ ŚCIERNY	KOD CAP	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
150 x 20 x 25	Ziarno grube	Elektrokorund	PBF D05	1	66261175148
	Ziarno średnie	Elektrokorund	PBF D05	1	66261175164
150 x 50 x 25	Ziarno grube	Elektrokorund	PBF D05	1	66261175149
	Ziarno średnie	Elektrokorund	PBF D05	1	66261175166
	Ziarno drobne	Elektrokorund	PBF D05	1	66261175167
	Ziarno bardzo drobne	SIC	PBF D05	1	66261175168

- Najbardziej wygodna w użyciu ze wszystkich ściernic Flexbrite.
- Doskonały przy obróbce owierzchni konturowych i elementów z trudną geometrią.
- Dzięki delikatnemu działaniu amortyzującemu uzyskuje się jednorodne i jednakowe wykończenie bez ryzyka żłobienia.

PRODUKOWANE NA ZAMÓWIENIE

KOD CAP	36	40	60	80	120	150	180	240	320
Industria-Line - ziarno cyrkonowe na podłożu płóciennym	●	●	●	●	●	●			
Speedoflex - KX31Plus		●	●	●	●	●	●	●	●

WYMIARY (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
Wszystkie średnice	10 sztuk

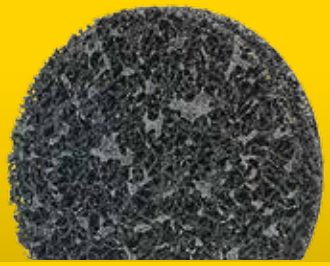
Ściernice Flexbrite produkowane są na zamówienie

INFORMACJE TECHNICZNE

Ściernice listkowe z kołnierzami osiągają najlepszą wydajność przy prędkości 38-42 m/s. Przy tej prędkości, dzięki sile odśrodkowej listki są wyprostowane i jedynie krawędzie są w kontakcie z przedmiotem obrabianym, sprawiając, że zoptymalizowane jest usuwanie naddatku, wykończenie powierzchni i obciążenie termiczne, a także zużycie narzędzia.
W celu zapobiegnięcia nadmiernemu zużyciu ściernicy zastosuj grubsze ziarno, zamiast używać większego nacisku.

ŚCIERNICE FLEXCLEAN

DO SZLIFIEREK MATRYCOWYCH



- Ziarno węglika krzemu spojone wewnątrz otwartej budowy sieciowej zapewnia szybkie czyszczenie i usuwanie powłok z powierzchni drewnianych, metalowych i z tworzyw sztucznych.
- Ekstra grube ziarno zapewnia agresywne skrawanie.
- Małe ściernice są bardzo dobrym rozwiązaniem do obróbki skomplikowanych i trudno dostępnych miejsc, podczas gdy te o większych wymiarach obrabiają szybciej duże powierzchnie.

FLEXCLEAN

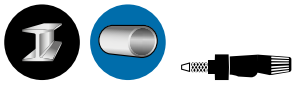
D (mm)		GRANULACJA	MAKS. OBR/ MIN	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
STANDARDOWE ŚCIERNICE Z OTWOREM CENTRALNYM					
100 x 12		Ziarno super grube	8000	25	63642586215
150 x 12			5500	15	63642586216
200 x 12			4500	5	63642586218
PODŁOŻE NA RZEP					
125		Ziarno super grube	10000	10	63642586221*
150			8000	10	63642587597*
ŚCIERNICA SL4					
100		Ekstra grube	8000	5	63642586228
PODŁOŻE NA RZEP ŚREDNICA (mm)					
Mały obszar (1 krążek)	100 x 13 x 6	Ziarno super grube	8000	10	63642586235
	150 x 13 x 8		6000	5	63642586238
Duży obszar (2 krążki)	75 x 25 x 6	Ziarno super grube	10000	5	63642586242
	100 x 25 x 6		8000	5	63642586243
	150 x 25 x 8		6000	5	63642586245*

AKCESORIA			
D (mm)	**TRZONEK**	**ILOŚĆ SZT. W OPAK.**	**NR PRODUKTU**
Do 150mm	ø6mm	1	7660707022

* Dostępne wyłącznie na zamówienie

ŚCIERNICE FLEXFINISH
DO SZLIFIEREK MATRYCOWYCH

FLEXFINISH



D (mm)	GRANULACJA	MATERAŁ ŚCIERNY	KOD CAP	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
50 x 3 x 6	NEX 8 Średnie	ALOX	U2301	20	63642586354
50 x 6 x 6	NEX-2 Średnie	ALOX	U2301	20	63642586281
	NEX-2 Drobne	SiC	U4401	20	63642586283
	NEX 4 Drobne	ALOX	U2401	20	63642586282
	NEX-6 Drobne	ALOX	U2401	20	63642586284
	NEX-8 Średnie	ALOX	U2301	20	63642586285
75 x 3 x 6	NEX 8 Średnia	Alox	U2301	20	63642586355*
75 x 6 x 6	NEX-2 Średnia	Alox	U2301	10	63642586286*
	NEX-2 Drobna	SIC	U4401	10	63642586289
	NEX-4 Drobna	Alox	U2401	10	63642586287*
	NEX-6 Drobna	Alox	U2401	10	63642586290*
	NEX-8 Średnia	Alox	U2301	10	63642586292*
150 x 6 x 12	NEX 2 Drobna	SIC	U4401	10	66261019415
150 x 13 x 12	NEX 2 Średnie	ALOX	U2301	5	63642586350
	NEX 4 Drobne	ALOX	U2401	5	63642586349
	NEX 2 Drobna	SIC	U4401	5	63642586346
200 x 25 x 25	NEX-2 Średnia	Alox	U2301	5	63642586296*
	NEX-2 Drobna	SIC	U4401	5	63642586298*
150 x 20 x 25,4	Grube	ALOX	FBR H02	1	66261175150
	Średnie	ALOX	FBR H04	1	66261175158
	Drobne	ALOX	FBR H02	1	66261175159
	Bardzo drobne	SiC	FBR H04	1	66261175160
150 x 50 x 25,4	Gruba	Alox	FBR H04	1	66261175151
	Średnia	Alox	FBR H04	1	66261175161
	Drobna	Alox	FBR H02	1	66261175162

AKCESORIA

SPECYFIKACJA	GRUBOŚĆ	ŚREDNICA OTWORU (mm)	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
M 3-6	Do 6mm	6	1	63642586234
M 3 L 6	Od 6mm do 12mm	3-6	1	63642586236

- Spojone warstwy materiału włókninowego są sprasowane, dla osiągnięcia najlepszej wydajności w czasie usuwania zadziorów, czyszczenia, usuwania ostrych krawędzi i wykańczania wszystkich powierzchni metalowych.
- Różne kombinacje ziarna i żywicy dostarczają różne właściwości, w zależności od zastosowania.
- Ściernice utrzymują swój kształt, co sprawia że mniej czasu poświęca się na wyrównywanie i kształtowanie.
- Zwarta konstrukcja ściernicy zapewnia równomierne zużycie, w celu utrzymania spójności części obrabianej.
- Formuła ściernicy zapobiega mazaniu i kosztownym poprawkom.

* MTO (Made to Order = Produkcja na Zamówienie)

flexovit

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ OD NASZYCH SPECJALISTÓW NA:

www.flexovit.com

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

ROLKI ŚCIERNE

Rolki na podłożu płóciennym w pudełku	98
Rolki na podłożu papierowym i płóciennym	101
Rolki Flexbrite	104
Rolki miękkie	105

DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

ROLKI NA PODŁOŻU PŁÓCIENNYM
DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

Doskonała elastyczność płóciennego podłoża i szeroka rozpiętość rodzajów ziarna czyni gamę podręcznych rolek marki Flexovit doskonałym narzędziem do stępiania krawędzi, usuwania rdzy, a nawet do ręcznego wykańczania miejsc trudno dostępnych, krzywizn i profili w drewnie lub metalu. Płótno jest łatwe do rozdzierania na mniejsze paski. Rolki pakowane są w wygodne dozowniki, w celu dodatkowej ochrony oraz starannego i łatwego przechowywania.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

MATERIAŁY	**MEGA-LINE** KF271
	NAJLEPSZA ●●●●●
Ogólnego zastosowania (metal, drewno itd.)	●
Czyszczenie i delikatne stępianie krawędzi	●
Usuwanie zendry i rdzy	
Wygładzanie i lekkie szlifowanie	●
Polerowanie przedmiotów toczonych, wałków, tulei oraz wygładzanie śladów obróbki maszynowej	●

MEGA-LINE KF271

WYMIARY WxL	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
25mm x 25m	60	1	63642585736
	80	1	63642585737
	120	1	63642585739
38mm x 25m	40	1	63642570216
	50	1	63642559129
	60	1	63642515525
	80	1	63642512992
	100	1	63642512993
	120	1	63642512994
	150	1	63642512995
	180	1	63642512996
	220	1	63642512997
	240	1	63642512998
	320	1	63642559092
	400	1	63642570213
50mm x 25m	40	1	63642559076
	50	1	63642559073
	60	1	63642559067
	80	1	63642559066
	100	1	63642559064
	120	1	63642559062
	150	1	63642559061
	180	1	63642559059
	220	1	63642559057
	240	1	63642559055
	320	1	63642559052
	400	1	63642585753

- Agresywne skrawanie dzięki ostremu ziarnu elektrokorundowemu.
- Ziarno twardsze jest od standardowego elektrokorundu, przez co kruszy się trudniej i zapewnia dłuższą trwałość.
- Płócienne podłoże posiada doskonałą elastyczność w czasie pracy na krzywiznach i powierzchniach konturowych. Dowolna długość daje się łatwo pobierać z pudełka.
- Do obróbki drewna lub metalu, może służyć do pracy ręcznej lub maszynowej.
- Dozownik do łatwego przechowywania i ochrony produktu.

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ
www.flexovit.com

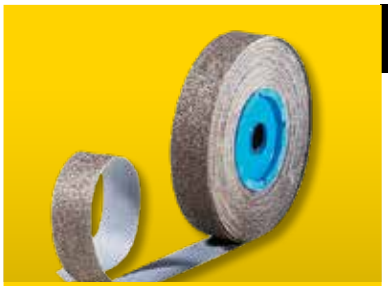
ROLKI NA PODŁOŻU PŁÓCIENNYM

DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

- Ziarno ścierne: elektrokorund
- Materiał podłoża: bawełna elastyczna
- Podajnik umożliwia łatwe przechowywanie
- Elastyczny
- Idealny do szlifowania wyprofilowanych powierzchni

KF271

WYMIARY WxL	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
50mm x 50m	80	1	63642591769
	100	1	63642591770
	120	1	63642591771
	150	1	63642591773
	180	1	63642591774
	220	1	63642591775
	240	1	63642591776
	280	1	63642591777
	320	1	63642591778
	400	1	63642591779



- Ziarno ścierne: elektrokorund
- Materiał podłoża: lekka bawełna
- Idealne do szlifowania ręcznego
- Elastyczny

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ
www.flexovit.com

KJ313

WYMIARY WxL	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
25mm x 25m	40	1	63642585262
	60	1	63642585266
	120	1	63642585269
	240	1	63642585275
38mm x 50m	60	1	63642585283
	240	1	63642585295
50mm x 50m	40	1	63642585299
	60	1	63642585301
	80	1	63642585302
	100	1	63642585303
	120	1	63642585304
	150	1	63642585305
	180	1	63642585307
	220	1	63642585308
	240	1	63642585309

ROLKI NA PODŁOŻU PAPIEROWYM I PŁÓCIENNYM
DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO I MASZYNOWEGO

Rolki z materiału nasypowego są idealne do szybkiego i łatwego szlifowania, delikatnego stępiania krawędzi i polerowania drewna, farby, metalu, gipsu, rdzy i zendry.

Opracowane pod kątem elastyczności i szybkiego skrawania, mogą być odrywane na dowolne, dokładne długości.
W zależności od wymagań należy wybrać płótno lub papier. Po więcej informacji zobacz poradnik doboru produktu.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

MATERIAŁY	MEGA-LINE KF271	MEGA-LINE P64E	INDUSTRIAL LINE P37C	SPEEDOFLEX PE173
	NAJLEPSZA ●●●●●	NAJLEPSZA ●●●●●	LEPSZA ●●●●	DOBRA ●●●
Metal	●	◐		
Drewno	◐	●	◐	◐
Podkład / farba / lakier		◐	●	◐

MEGA-LINE KF271 ●●●●●

WYMIARY WxL	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
100mm x 50m	40	1	66261165506
	60	1	66261165517
	80	1	66261165523
	100	1	66261165529
	120	1	66261165535
	150	1	66261165541
	180	1	66261165549
	240	1	66261165555
	320	1	66261165564

- Mocne ziarno elektrokorundowe idealne jest do obróbki materiałów twardych, takich jak stal węglowa, stopy i twarde drewno.
- Podłoże płócienne jest elastyczne, a zatem materiał odrywany może być na dowolny wymiar, do zastosowania maszynowego lub ręcznego.
- W przypadku zastosowania ręcznego, elastyczne podłoże płócienne dopasowuje się do wyprofilowanej powierzchni.

ROLKI NA PODŁOŻU PAPIEROWYM I PŁÓCIENNYM

DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO I MASZYNOWEGO

MEGA-LINE P64E

- Mocne ziarno elektrokorundowe zapewnia jednorodne wykończenie.
- Ciężkie podłoże papierowe sprawdza się na wymagających zastosowaniach.
- Zapychanie jest zmniejszone dzięki nasypowi otwartemu, przez co uzyskuje się większą żywotność i zmniejszone koszty narzędzi ściernych.
- Jest bardzo dobrym rozwiązaniem tam, gdzie kluczowa jest wydajność i szybkość pracy przy obróbce drewna, metalu, tworzywa sztucznego, szpachli lub podkładu.

WYMIARY WxL	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
95mm x 25m	40	1	63642588303
	60	1	63642588304
	80	1	63642588305
	100	1	63642588306
	120	1	63642588307
	150	1	63642588308
100mm x 50m	60	1	63642585618
	80	1	63642585620
	120	1	63642585621
	150	1	63642585623
	180	1	63642585624
115mm x 25m	40	1	63642588309
	60	1	63642588310
	80	1	63642588311
	120	1	63642588313
	150	1	63642588314
115mm x 50M	40	1	63642585625
	60	1	63642585627
	80	1	63642585628
	120	1	63642585629
	150	1	63642585630
	180	1	63642585632

INDUSTRIAL LINE P37C

- Elektrokorund posiada dobrą szybkość skrawania i pozostawia jednorodny wzór rys, zapewniając wysoką jakość od początku do końca procesu.
- Duża elastyczność dzięki wzmocnionemu, lekkiemu podłożu papierowemu.
- Powłoka stearynianowa naniesiona na materiał ścierny zapobiega osadzaniu się pyłu i zabijaniu się, wydłużając żywotność i zmniejszając koszty.

WYMIARY WxL	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115mm x 50m	80	1	63642535506
	120	1	63642535507
	150	1	63642535508
	180	1	63642535509
	220	1	63642535510
	240	1	63642535511
	280	1	63642535512
	320	1	63642535513
	400	1	63642535514

SPEEDOFLEX PE173

WYMIARY WxL	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
95mm x 25m	80	1	63642585910
	120	1	63642585913
115mm x 25m	60	1	63642585921
	80	1	63642585923
	120	1	63642585928

- Standardowe ziarno elektrokorundowe dobrze usuwa materiał.
- Podłoże z ciężkiego papieru zapewnia wytrzymałość w czasie pracy z dużymi i średnimi naciskami.
- Dobry produkt ogólnego zastosowania do szlifowania drewna i gipsu, tam gdzie cena ważniejsza jest od wydajności.

PRODUKOWANY NA ZAMÓWIENIE

PRODUKT	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600
Mega-Line - KF271 elastyczne płótno bawełniane		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Mega-Line - P64E ciężki papier	●	●	●	●		●	●	●		●		●			
Industrial Line P37C lekki papier				●		●	●	●	●	●		●	●	●	●
Speedoflex - PE173 niedrogi papier	●	●	●	●		●	●								

SZEROKOŚĆ	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
Do 25 mm	20 sztuk
26 do 50mm	12 sztuk
51 do 100 mm	4 sztuk
101 do 200mm	2 sztuki
Powyżej 201mm	1 sztuka

ROLKI NACINANE FLEXBRITE

DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO I MASZYNOWEGO

- Elastyczny materiał 3D Flexbrite w formie rolki do zastosowania ręcznego i maszynowego
- Wyśmienity do wyrównywania i wykańczania powierzchni różnych materiałów

ROLKI NACINANE FLEXBRITE

WYMIARY WxL	GRANULACJA	MATERAŁ ŚCIERNY	KOLOR	KOD CAP	ILOŚĆ	NR PRODUKTU
100mm x 10m	Średnie	Elektrokorund	Kasztano-waty	F2300	2	63642558446
	Drobne	Elektrokorund	Kasztano-waty	F2401	2	63642586034
	Bardzo drobne Długa żywotność	Elektrokorund	Kasztano-waty	F2504	2	63642586040
	Bardzo drobne A	Elektrokorund	Kasztano-waty	F2560	2	63642586370
	Ultra drobne	Węglik krzemu	Szary	F4660	2	63642558447
115mm x 10m	Drobne	Elektrokorund	Kasztano-waty	F2400	1	66261164137
	Bardzo drobne	Elektrokorund	Kasztano-waty	F2500	1	7660739658
	Ogólnego zastoso-wania	Elektrokorund	Zielony	F2568	2	63642515711
125mm x 10m	Bardzo drobne Długa żywotność	Elektrokorund	Kasztano-waty	F2504	2	63642586042
	Bardzo drobne A	Elektrokorund	Kasztano-waty	F2560	2	63642586371
	Ultra drobne	Węglik krzemu	Szary	F4802	2	63642558449

ROLKI MIĘKKIE
DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO I MASZYNOWEGO

Elastyczny podkład z gąbki rozkłada nacisk zapobiegając niepożądanemu usuwaniu materiału na narożach i krawędziach.
Do delikatnego szlifowania konturów i krzywizn, uzyskuje się wyjątkowe wykończenie przy obróbce podkładu i powłok.
Dla łatwiejszego odrywania na wymiar, rolki na gąbce są nacinane i dla wygody przechowywania, dostarczane w dozownikach.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

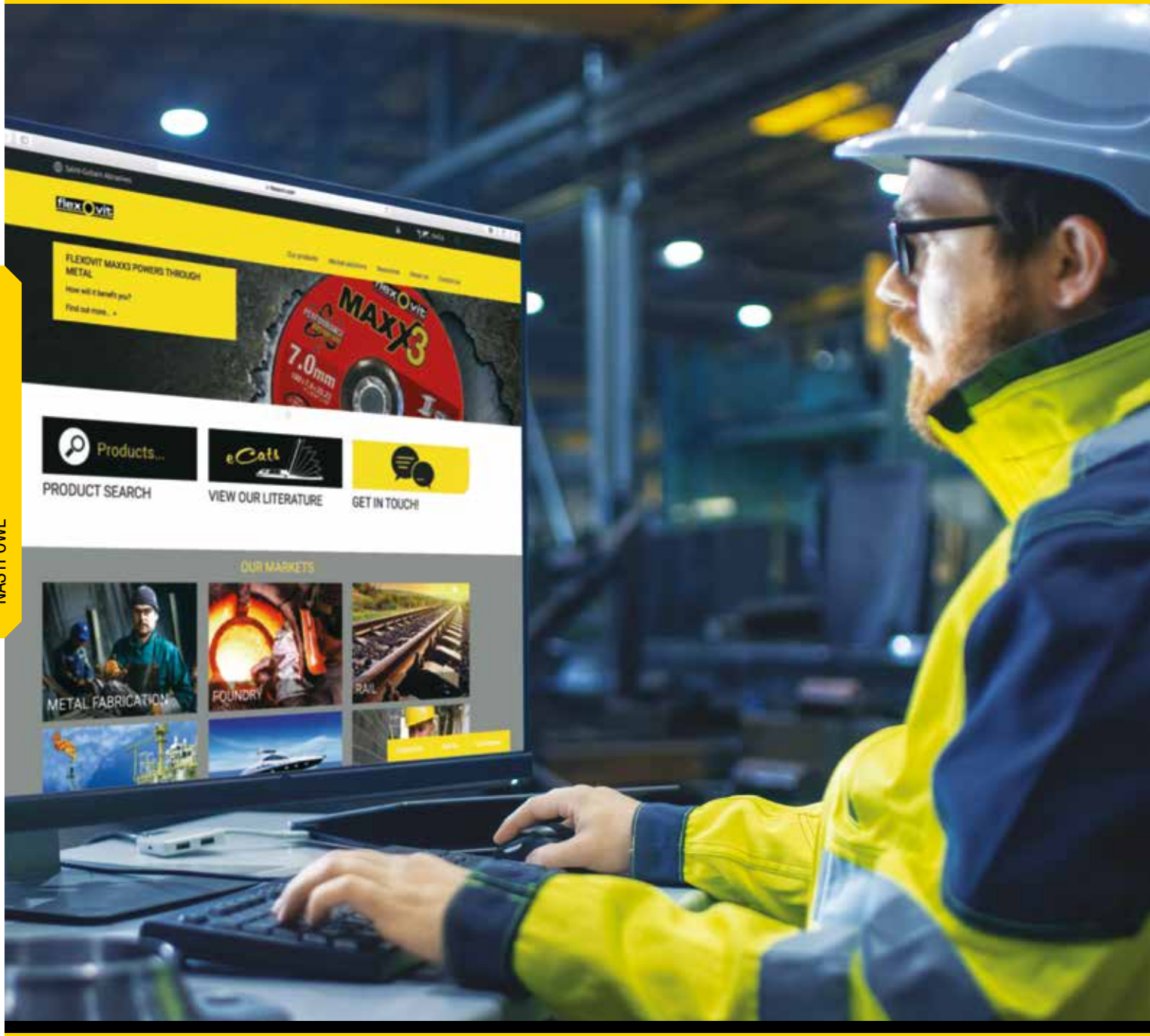
Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

MATERIAŁY	INDUSTRIAL LINE P37C
	LEPSZA ●●●●
Metal - delikatne szlifowanie	●
Drewno - delikatne szlifowanie	●
Szpachla	●
Lakier / farba / podkład	●
Kompozyty / powłoki	●

INDUSTRIAL LINE P37C ●●●●

WYMIARY WxL	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
115mm x 25m	150	1	63642535517
	240	1	63642535522
	280	1	63642535523
	320	1	63642535524
	800	1	63642535530
	1000	1	63642535531

- Wyjątkowa elastyczność, może być gnieciony bez pękania i dostosowuje się do konturów.
- Specjalna warstwa stearynianowa minimalizuje zapychanie się, dla większej odporności na obciążenie i dłuższej żywotności.
- Nacięcia ułatwiają odrywanie materiału z rolki na dowolną długość.



flexovit

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ OD NASZYCH SPECJALISTÓW NA:

www.flexovit.com

ARKUSZE, BLOKI I GĄBKI

Arkusze do szlifowania ręcznego	108
Bloki Flexbrite	111
Arkusze cięte	113
Gąbki ścierne	115

DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

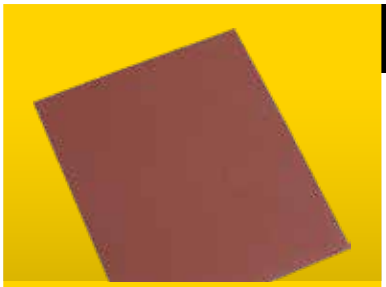
ARKUSZE
DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

Flexovit posiada w swej ofercie pełną gamę arkuszy i bloków do operacji szlifowania ręcznego. Są one opracowane dla osiągnięcia optymalnej wydajności przy szlifowaniu metalu, drewna, kompozytów i powierzchni malowanych. Arkusze pakowane są w opakowanie chroniące przed zwijaniem się, uszkodzeniem, a także pozwalające na łatwe i schludne przechowywanie.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

MATERIAŁY	ZASTOSOWANIE	MEGA-LINE KF271	INDUSTRIAL LINE P37C	INDUSTRIAL LINE PC891 / PA891
		NAJLEPSZA ●●●●●	LEPSZA ●●●●	LEPSZA ●●●●
Metal	Na mokro			●
	Na sucho	●		
Drewno	Szlifowanie zgrubne	●		
	Delikatne szlifowanie i wykańczanie	●	●	
Lakier / farba / podkład	Na mokro			●
	Na sucho		●	



- Ziarno elektrokorundowe klasy premium, jest ostrzejsze i twardsze niż ziarno standardowe i posiada dłuższą żywotność a także szybciej usuwa materiał.
- Grube podłoże z płótna dostosowuje się do krzywizn i konturów powierzchni.
- Arkusze mogą być zaginane lub przedzierane do żądanych kształtów dla wielu różnych zastosowań.
- Doskonałe wyniki przy czyszczeniu lub wykańczaniu zarówno drewna jak i metalu.

MEGA-LINE KF271 ●●●●●

WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
230 x 280	40	25	63642585117
	50	25	69957392553
	60	25	63642585147
	80	50	63642585151
	100	50	63642585152
	120	50	63642585154
	150	50	63642585155
	180	50	63642585157
	220	50	63642585158
	240	50	63642585160
	320	50	63642585162

INDUSTRIAL LINE KJ313

WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
230 x 280	40	25	63642585198
	50	25	63642585201
	220	50	63642585215
	240	50	63642585216
	320	50	63642585218
	400	50	63642585219

- Ziarno ścierne: elektrokorund
- Materiał podłoża: bawełna elastyczna
- Elastyczny
- Produkt o wysokiej jakości i konkurencyjnej cenie
- Idealny do szlifowania ręcznego

INDUSTRIAL LINE P37C

WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
230 x 280	80	100	63642535480
	120	100	63642535484
	150	100	63642535485
	180	100	63642535486
	220	100	63642535487
	240	100	63642535488
	280	100	63642535489
	320	100	63642535490
	400	100	63642535492

- Mocne ziarno elektrokorundowe zapewnia bardzo dobrą szybkość skrawania w czasie szlifowania drewna.
- Podłoże papierowe o niskiej gramaturze jest elastyczne i pozwala na uzyskanie gładkiego wykończenia przyspieszając przygotowanie do następnego etapu obróbki.
- Warstwa stearynianowa zmniejsza zabijanie się i zapychanie wydłużając żywotność arkusza.

ARKUSZE
DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

- Ostre ziarno twardego węglika krzemu łatwo obrabia powierzchnie metalowe.
- Stosowany na mokro daje najlepsze wyniki i posiada dłuższą trwałość.
- Podłoże lateksowe jest wodoodporne i elastyczne, co pozwala na obróbkę konturów i może być przedzierane i służyć do obróbki miejsc trudnodostępnych.

INDUSTRIAL LINE PC891 / PA891

WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
230 x 280	80	50	63642585221
	100	50	63642585224
	120	50	63642585226
	150	50	63642585227
	180	50	63642585179
	220	50	63642585182
	240	50	63642585183
	280	50	63642585185
	320	50	63642585187
	360	50	63642585188
	400	50	63642585189
	500	50	63642585191
	1000	50	63642585195
	1200	50	63642585196

BLOKI DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO FLEXBRITE

Bloki do szlifowania ręcznego, arkusze i rolki Flexbrite sprawdzają się w szerokim zakresie zastosowań ręcznych od czyszczenia i wykańczania po gratowanie i polerowanie. Flexbrite to włóknina z nylonowego włókna nasycona ziarnem ściernym, tworząc materiał 3D, doskonale dostosowujący się do powierzchni i zapewniający bardzo dobrą i stałą skrawalność bez żłobienia przedmiotu obrabianego.

BLOKI I ROLKI FLEXBRITE

CHARAKTERYSTYKA (WEDŁUG ZMNIEJSZAJĄCEJ SIĘ AGRESYWNOŚCI OBRÓBKI)

	KOD CAP RODZAJ ZIARNA ŚCIERNEGO	GRANULA-CJA	MATERIAŁ	ZASTOSOWANIA	ZALETY	
Ciemno beżowy	**F2302** Elektrokorund	Extra Cut	Wszystkie metale	Intensywne usuwanie rdzy, wyrównywanie, gratowanie, wykańczanie, usuwanie przebarwień spoin na stali nierdzewnej.	Sztywny, gruby i agresywny. Bardzo trwały i o długiej żywotności. Może być używany zamiast wełny stalowej lub szczotek.	Grubsze do ogólnych operacji czyszczenia
Kasztanowy	**F2300** Elektrokorund	Średnia A	Metale, ceramika	Czyszczenie, gratowanie, usuwanie rdzy i powłok	Mocny materiał o otwartej strukturze. Odporny na zabijanie. Tworzy matowo satynowe wykończenie.	↕
Kasztanowy	**F2401** Elektrokorund	Drobna A	Drewno, tworzywa sztuczne, farba, lakier, metale nieżelazne	Czyszczenie i wykańczanie metali żelaznych i nieżelaznych, wygładzanie drewna oraz do lakieru, farby i tworzyw sztucznych.	Grube i sztywne, lecz wciąż elastyczne. Zapewnia matowo satynowe wykończenie wielu powierzchni.	
Kasztanowy	**F2560** Elektrokorund	Bardzo drobna A	Metale, odświeżanie karoserii, drewno, tworzywa sztuczne	Usuwanie rdzy, przygotowanie powierzchni pod nakładanie podkładu, wygładzanie drewna i tworzyw sztucznych.	W dużym stopniu dostosowuje się. Stała jakość wykończenia powierzchni. Wszechstronny: może być stosowany do obróbki wielu materiałów.	
Kasztanowy	**F2504** Elektrokorund	Bardzo drobna A Długa Żywotność	Metale, odświeżanie karoserii, drewno, tworzywa sztuczne. Zastosowania ogólne	Usuwanie rdzy, przygotowanie powierzchni pod nakładanie podkładu, wygładzanie drewna i tworzyw sztucznych. Delikatne szlifowanie starych farb i świeżego podkładu.	Szybkie skrawanie. Elastyczny i trwały. Stała jakość wykończenia w czasie okresu eksploatacji. Nie przenosi koloru w czasie pracy z rozpuszczalnikami.	
Zielony	**F2568** Krzemian glinu	Ogólnego zastosowania Czyszczenie	Metale, tworzywa sztuczne	Ogólnego stosowania do przygotowania powierzchni do malowania, usuwania delikatnych śladów korozji i utleniania metali.	Trwała sieć nylonowa. Dobre rozwiązanie tam gdzie koszt bierze górę nad wydajnością.	
Ciemnoszary	**F4300** Węglik Krzemu	Średnia S	Stal nierdzewna	Zapewnia satynowe wykończenie, idealny do czyszczenia form do szkła, wykańczanie i usuwanie przebarwień spoin na stali nierdzewnej dla uzyskania jasnego wykończenia.	Mocny i dostosowuje się do nieregularnych powierzchni.	
Szary	**F4804 / F4807** Węglik Krzemu	Ultra drobna S	Metale, odświeżanie karoserii, drewno, tworzywa sztuczne i włókno szklane, lakier bezbarwny, akryl	Przygotowanie pod lakier bezbarwny i akrylowy, wykańczanie powierzchni metalowych, gratowanie tworzyw sztucznych, wyrównywanie farby, usuwanie lakieru.	Ultra drobne ziarno ścierne. Miększy, mniej agresywny przy czyszczeniu pomiędzy nakładaniem powłok.	
Biały	**F0001** Żaden	Czyszczenie	Prawie każdy rodzaj powierzchni włączając kompozyty, metal, tworzywa sztuczne, szkło i ceramikę	Delikatne czyszczenie i polerowanie. Wygładzanie podkładu i drewna.	Bardzo łatwo dostosowujący się. Delikatny, ale odporny na przerwanie. Może być stosowany z detergentami w płynie. Usuwa nadmiar farby.	Drobne do delikatnego zdzierania i wyrównywania

BLOKI FLEXBRITE

DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

- Bloki do szlifowania ręcznego są doskonałym rozwiązaniem do szerokiej gamy zastosowań poczynając od czyszczenia, wykańczania i lekkiego polerowania, a na stępianiu ostrych krawędzi kończąc
- Elastyczność zapewnia ciągły kontakt z powierzchnią oraz zapobiega skrawaniu i żłobieniu
- Dla wygodniejszej pracy mogą być zaginane

BLOKI DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ZIARNO ŚCIERNE	KOLOR	KOD CAP	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
152 x 229	Extra cut	Elektrokorund	Ciemno bezowy	F2302	20	63642558441
	Średnia	Elektrokorund	Kasztanowy	F2300	20	63642558442
	Bardzo drobna	Elektrokorund	Kasztanowy	F2504	20	66261018452
	Ultra drobna	Węglik Krzemu	Szary	F4660	20	63642586014
	Żaden	Żaden	Biały	F0001	20	63642585982
ARKUSZE RĘCZNE PERFOROWANE						
152 x 229	Bardzo drobne Wytrzymałe	Elektrokorund	Bordowe	F2504	60	63642586016
	Ultradrobne	Węglik Krzemu	Szare	F4807	60	63642586022

ARKUSZE CIĘTE
DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO I MASZYNOWEGO

Arkusze cięte posiadają podkład na rzep, który pozwala na szybką i łatwą wymianę. Dla uzyskania doskonałego skrawania, wykonane są z ziarnem ściernym klasy premium, zapewniając jednocześnie bardzo jednorodne oraz wysokiej jakości wykończenie. Flexovit posiada w swojej ofercie pełną gamę arkuszy ciętych, które w zależności od granulacji, są służą do przygotowania powierzchni pod nakładanie podkładu i malowanie., zdzierając podkład, lakier i farbę, szlifując tworzywa sztuczne i włókno szklane, wygładzając małe spoiny i załamując ostre krawędzie, oraz szlifując surowe drewno.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

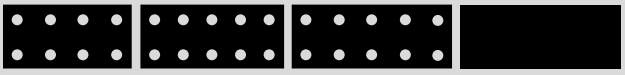
Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

MATERIAŁY	ZASTOSOWANIA	**MEGA-LINE** P64E
		NAJLEPSZA ●●●●●
Metal	Szlifowanie zgrubne	●
	Wykańczanie	◐
Drewno	Szlifowanie zgrubne	●
	Delikatne szlifowanie i wykańczanie	◐
Podkład / farba / lakier	Szlifowanie zgrubne	●
	Delikatne szlifowanie i wykańczanie	◐
Gips	Szlifowanie zgrubne	●
	Wykańczanie	◐

UKŁAD OTWORÓW

Flexovit proponuje gamę arkuszy ciętych z różnym układem otworów w celu odsysu pyłu.

Na zamówienie dostępna jest inna konfiguracja otworów.



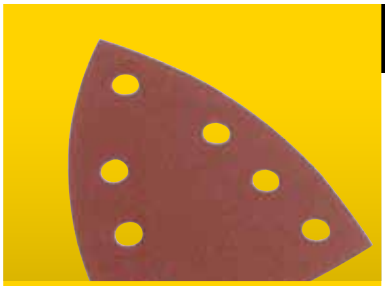
80 × 133mm
8 otworów ø 10mm

115 × 230mm
10 otworów ø 10mm

115 × 280mm
10 otworów ø 10mm

115 × 280mm
bez otworów

ARKUSZE CIĘTE
DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO I MASZYNOWEGO



MEGA-LINE P64E

- Mocne ziarno elektrokorundowe zapewnia powtarzalne wykończenie w czasie prac związanych ze szlifowaniem i wykańczaniem.
- Podłoże z papieru o dużej gramaturze umożliwia zastosowanie do wymagających aplikacji.
- Mocowanie na rzep umożliwia łatwą wymianę krążka zmniejszając ilość przestojów.
- Dzięki otwartemu nasypowi zmniejszone jest ryzyko zabijania się krążka, co owocuje przedłużeniem żywotności i zmniejszeniem kosztów narzędzi ściernych.
- Bardzo wszechstronny krążek gdy wydajność i szybkość pracy przy obróbce drewna, metalu, tworzyw sztucznych, szpachli lub podkładu jest zagadnieniem kluczowym.

WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
100 x 150	60	50	63642588500
	80	50	63642588501
	120	50	63642588502

UKŁAD OTWORÓW W ARKUSZACH CIĘTYCH DOSTĘPNY NA ZAMÓWIENIE

Other sizes and hole patterns available on request

115 × 280mm
14 otworów ø 10mm

93 × 180mm
8 otworów ø 10mm

93 × 230mm
8 otworów ø 10 mm

70 x 125mm

115 × 230mm
10 otworów ø 10mm

93 × 230mm
8 otworów ø 10 mm

80 × 133mm
8 otworów ø 10mm

Delta 98 x 148 mm
7 otworów Ø 10 mm

Delta Ø 96 mm
6 otworów Ø 8 mm
na średnicy Ø 52 mm

DOSTĘPNOŚĆ NA ZAMÓWIENIE

KOD CAP	RODZAJ ZIARNA / PODŁOŻE	36	40	60	80	120	150	180	220	240	320	400	500	600
Mega-Line - P64E	Ciężki papier elektrokorundowy	●	●	●	●	●	●	●		●	●			
Industrial Line - P37C	Lekki, wzmacniany papier elektrokorundowy				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

WYMIARY (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
80 x 133	1000 sztuk
93 x 180	1000 sztuk
93 x 230	1000 sztuk
115 x 230	1000 sztuk
115 x 280	1000 sztuk
Delta 96	2000 sztuk
Delta 98 x 148	1000 sztuk

GĄBKI ŚCIERNE
DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

Gąbki ścierne opracowane są do szlifowania drewna, gipsu, farby i metalu. Dzięki ich naturalnej elastyczności mogą być stosowane na krzywiznach, konturach oraz powierzchniach płaskich.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

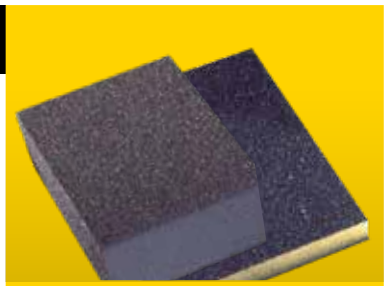
MATERIAŁY	ZASTOSOWANIE	ZIARNO ŚCIERNE
Wszystkie materiały	Szlifowanie zgrubne	60
	Szlifowanie pół wykańczające	100
	Wykańczanie	180+

PRZEWODNIK PO ZASTOSOWANIACH

ZIARNO ŚCIERNE	UZYSKANE WYKOŃCZENIE	ZASTOSOWANIE
60	180/120	Zdzieranie podkładu
40	400/320	Załamywanie krawędzi, zdzieranie podkładu i przygotowanie nowych przedmiotów pod nakładanie podkładu przed malowaniem
180	600/600	Przygotowanie powierzchni pod nałożenie powłoki głównej

INDUSTRIAL LINE GĄBKI

ZIARNO ŚCIERNE	WYMIARY WxLxH (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
Materiał ścierny na dwóch stronach	120 x 98 x 13	60	60	63642549810
		100	60	63642549812



- Różne granulacje w jednej gąbce, umożliwiające wykorzystanie do różnych celów
- Może być stosowana na mokro i na sucho
- Dla zapewnienia jednakowego wykończenia dostosowuje się do krzywizn i konturów
- Gąbki mogą być myte i ponownie używane nie tracąc ziarna i pozostając ostre

flexovit

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ OD NASZYCH SPECJALISTÓW NA:

www.flexovit.com

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

flexovit

PASY BEZKOŃCOWE

Pasy pilnikowe	118
Pasy do elektronarzędzi	120
Pasy wąskie	122
Wymiary pasów	124

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

www.flexovit.com

PASY PILNIKOWE
DO SZLIFIEREK PILNIKOWYCH

Flexovit posiada w swojej ofercie szeroką gamę pasów pilnikowych, opracowanych dla zapewnienia wyjątkowej wydajności przy obróbce skomplikowanych kształtów i konturów. Szlifierki pilnikowe zastąpiły tradycyjne pilniki ręczne. Wprowadzone zostały najpierw jako pneumatyczne, dziś są także dostępne w wersji elektrycznej. Cały czas, producenci narzędzi wprowadzają nowy osprzęt dla rosnącej ilości zastosowań.
Lista obejmuje pasy w wymiarach katalogowych, ale na zamówienie produkowane są także inne wymiary, charakterystyki i rodzaje podłoża.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

MATERIAŁY	MEGA-LINE SY798	INDUSTRIAL LINE SY674	SPEEDOFLEX MX240
	NAJLEPSZY ●●●●●	LEPSZY ●●●●	DOBRY ●●●
Stal nierdzewna, inox i duplex	●	◐	
Tytan, inconel i super stopy	●	◐	
Stal węglowa, konstrukcyjne i miękka		◐	
Żeliwo		●	●
Metale nieżelazne (mosiądz, aluminium)			●
Twarde i miękkie drewno			●

WARSTWA SUPERSIZE
Warstwa supersize nanoszona jest w procesie produkcji. Zmniejsza ona do minimum ilość generowanego ciepła, zabijanie się i szkliwienie przy obróbce stali nierdzewnej, tytanu i superstopów, co przekłada się na lepsze skrawanie i jakość powierzchni bez śladów przypaleń oraz mniejszą ilość poprawek.

SPEEDOFLEX MX240

D WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
10 x 330	40	10	63642585988
	60	10	63642585992
	80	10	63642585993
	120	10	63642585994
13 x 454	40	10	63642586006
	60	10	63642586008
	80	10	63642586009
	120	10	63642586012
13 x 610	60	10	63642586018
20 x 520	40	10	63642590752
	60	10	63642590768

- Jednorodne skrawanie dzięki ziarnu elektrokorundowemu.
- Podłoże bawełniano poliestrowe zapewnia dobre usuwanie materiału.
- Nasyp półotwarty zapobiega zabijaniu się przy obróbce drewna i metalu.

PASY
DO ELEKTRONARZĘDZI

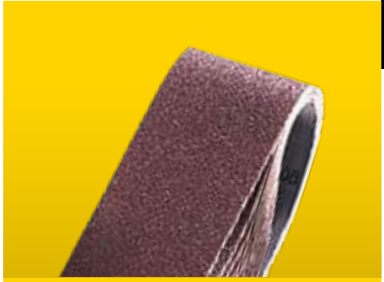
Flexovit posiada w swej ofercie szeroką gamę pasów do najbardziej powszechnych elektronarzędzi.

Pasy używane są do wszystkich zastosowań szlifowania metalu i drewna.
Do obróbki zgrubnej zastosuj granulację 40, granulację 60 lub 80 do obróbki pośredniej, a do wykańczania granulację 120.

Pasy pakowane są po 10 szt. w sposób eliminujący straty i ułatwiający przechowywanie.

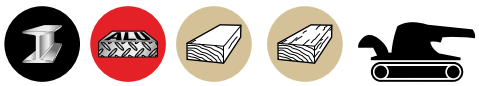
PRZEWODNIK PO ZASTOSOWANIACH	T33X
Szlifowanie zgrubne metalu	●
Delikatne szlifowanie i wykańczanie metalu	●
Szlifowanie zgrubne drewna	●
Delikatne szlifowanie i wykańczanie drewna	●

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐



- Ziarno elektrokorundowe dobrze skrawa nawet przy małych naciskach.
- Podłoże z płótna pomaga w dobrym usuwaniu materiału.
- Połączenie na styk zapewnia łatwe zakładanie pasa oraz gładkie wykończenie przy szlifowaniu parkietu i mebli.

SPEEDOFLEX T33X



D WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
30 x 533	40	10	63642585902
	60	10	63642585905
	80	10	63642585906
	120	10	63642585907
60 x 400	60	10	63642585860
	80	10	63642585866
	100	10	63642585867
	120	10	63642585871
65 x 410	40	10	63642585875
	60	10	63642585876
	80	10	63642585878
	100	10	63642585879
	120	10	63642585880
75 x 457	40	10	63642585881
	60	10	63642585883
	80	10	63642585885
	100	10	63642585886
	120	10	63642585887

D WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
75 x 480	60	10	63642588530
	80	10	63642588531
	100	10	63642588532
	120	10	63642588533
75 x 533	40	10	63642585889
	50	10	63642585893
	60	10	63642585896
	80	10	63642585897
	100	10	63642585898
	120	10	63642585900
	150	10	63642585901
75 x 610	80	10	63642588540
	100	10	63642588541
	120	10	63642588542
100 x 560	40	10	63642585922
	60	10	63642585926
	80	10	63642585927
	100	10	63642585929
	120	10	63642585934
100 x 610	40	10	63642585937
	50	10	63642585939
	60	10	63642585941
	80	10	63642585942
	100	10	63642585943
	120	10	63642585944
	150	10	63642585945
100 x 620	40	10	63642585947
	60	10	63642585949
	80	10	63642585950
	100	10	63642585952
	120	10	63642585953
110 x 620	40	10	63642585956
	60	10	63642585957
	80	10	63642585958
	100	10	63642585959
	120	10	63642585960

INFORMACJE TECHNICZNE

Wyniki szlifowania zależą od wielu czynników, z których najbardziej krytycznym jest wielkość nacisku. Jako ogólną zasadę należy przyjąć, że zwiększanie nacisku podnosi szybkość skrawania, ale zwykle skutkuje większą chropowatością.

PASY WĄSKIE
DO SZLIFIEREK STOJAKOWYCH

Szeroki wybór wymiarów i granulacji dla większości zastosowań szlifowania zgrubnego, półwykańczającego i polerowania.

Lista obejmuje pasy w popularnych wymiarach katalogowych, ale na zamówienie produkowane są także inne wymiary, charakterystyki i rodzaje podłoża.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

MATERIAŁY	**INDUSTRIAL LINE** SY674	**SPEEDOFLEX** SX373
	LEPSZY ●●●●	**DOBRY** ●●●
Stal nierdzewna, inox i duplex	◐	
Tytan, inconel i super stopy	◐	
Stal węglowa, konstrukcyjne i miękka	◐	
Żeliwo	●	●
Metale nieżelazne (mosiądz, aluminium)		●
Twarde i miękkie drewno		●

INDUSTRIAL LINE SY674

D WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
50 x 2000	40	10	66623312442
	60	10	66623312441
	80	10	66623312440
75 x 2000	40	10	66623312436
	60	10	66623312435
	80	10	66623312434
	120	10	66623312413
75 x 2500	40	10	66623315788
	60	10	66623312431
150 x 2000	36	10	66623312473
	40	10	66623312472
	60	10	66623312464
	80	10	66623312368

- Ziarno cyrkonowe, dzięki swym właściwościom pękania, usuwa materiał jednorodnie w czasie żywotności pasa.
- Ciężkie podłoże poliestrowe umożliwia szybkie usuwanie materiału.
- Zalecany do wszystkich typów stali, w zastosowaniach wymagających nacisków, od niskich do wysokich.

SPEEDOFLEX SX373

D WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
100 x 915	60	10	63642585979
	80	10	63642585980
	100	10	63642585984
	120	10	63642585986
75 x 2000	36	10	63642586052
	40	10	63642586053
	60	10	63642586056
	180	10	63642586062

- Ziarno elektrokorundowe zapewnia dobrą szybkość skrawania przy obróbce metali i twardego drewna.
- Ciężkie podłoże poliestrowe umożliwia szybkie usuwanie materiału.

PRODUKOWANE NA ZAMÓWIENIE

PASY PILNIKOWE

KOD CAP	RODZAJ ZIARNA / GRANULACJA	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	240
Mega-Line SY798	Ceramiczne, Y-poliester z warstwą supersize		●	●	●	●	●	●	●			
Industrial Line SY674	Norzon, Y-poliester	●	●	●	●	●	●	●	●			
Speedoflex MX240	Elektrokorund, X-płótno/poliester	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

WYMIARY (mm) D X B	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
Wszystkie pasy pilnikowe	200 sztuk

WSKAZÓWKA
Pasy pilnikowe mogą pracować w obydwu kierunkach. Pozwól aby przed zetknięciem się z przedmiotem obrabianym, pas obracał się swobodnie przez co najmniej 3 sekundy..

PASY WĄSKIE
DO SZLIFIEREK STOJAKOWYCH

PASY DO ELEKTRONARZĘDZI

KOD CAP	RODZAJ ZIARNA / GRANULACJA	36	40	60	80	100	120	150
Speedoflex T33X	Elektrokorund, X-płótno	●	●	●	●	●	●	●

WYMIARY (mm) D X B	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
Wszystkie wymiary	100 sztuk

PASY WĄSKIE

KOD CAP	RODZAJ ZIARNA / GRANULACJA	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	240
Mega-Line SY798	Ceramiczne, Y-poliester z warstwą supersize		●	●	●	●	●	●	●			
Industrial Line SY674	Norzon, Y-poliester	●	●	●	●	●	●	●	●			
Speedoflex MX240	Elektrokorund, X-płótno/poliester	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA PASÓW WĄSKICH		
SZEROKOŚĆ (mm) D X B	DŁUGOŚĆ (mm) 750 - 1999mm	DŁUGOŚĆ (mm) > 2000mm
Do 50mm	40 sztuk	40 sztuk
51 do 100mm	30 sztuk	30 sztuk
Powyżej 101mm	20 sztuk	10 sztuk

WSKAZÓWKA
Rodzaj rolki kontaktowej ma wpływ na wydajność pasa. Optymalną wydajność uzyskasz dzięki ziarnu ceramicznemu lub cyrkonowemu i twardej rolce kontaktowej pomagającej w kruszeniu ziarna. Ziarno elektrokorundowe może być stosowane z rolką kontaktową o średniej twardości.

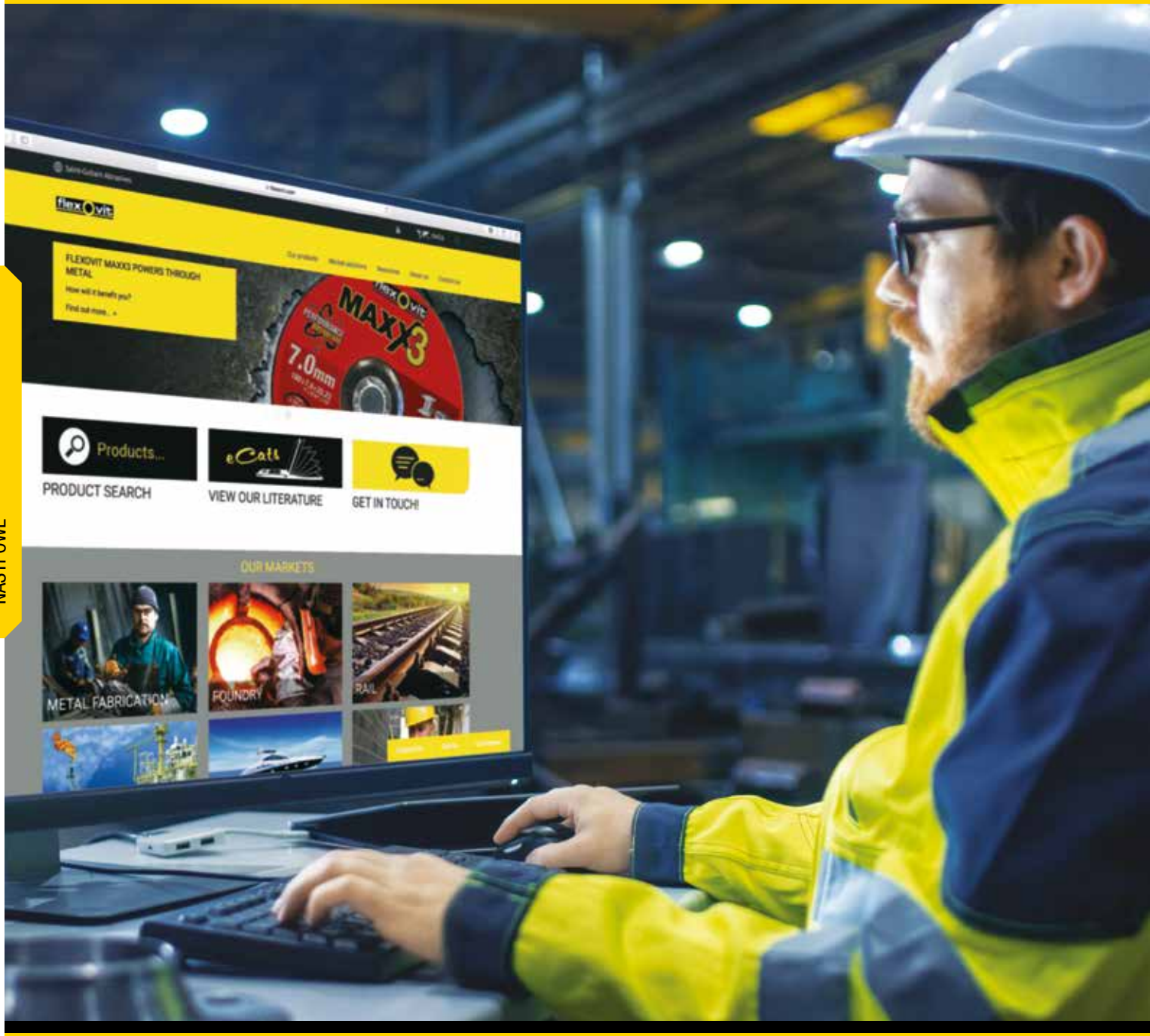
WYMIARY PASÓW

GRANULACJA	KOD CAP	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU	KATEGORIA JAKOŚCIOWA
10 x 330mm				
40	MX240	10	63642585988	●●●
60	MX240	10	63642585992	●●●
80	MX240	10	63642585993	●●●
120	MX240	10	63642585994	●●●
13 x 454mm				
40	MX240	10	63642586006	●●●
60	MX240	10	63642586008	●●●
80	MX240	10	63642586009	●●●
120	MX240	10	63642586012	●●●
13 x 610mm				
60	MX240	10	63642586018	●●●
20 x 520mm				
40	MX240	10	63642590752	●●●
60	MX240	10	63642590768	●●●
30 x 533mm				
40	T33X	10	63642585902	●●●
60	T33X	10	63642585905	●●●
80	T33X	10	63642585906	●●●
120	T33X	10	63642585907	●●●
60 x 400mm				
60	T33X	10	63642585860	●●●
80	T33X	10	63642585866	●●●
100	T33X	10	63642585867	●●●
120	T33X	10	63642585871	●●●

GRANULACJA	KOD CAP	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU	KATEGORIA JAKOŚCIOWA
65 x 410mm				
40	T33X	10	63642585875	●●●
60	T33X	10	63642585876	●●●
80	T33X	10	63642585878	●●●
100	T33X	10	63642585879	●●●
120	T33X	10	63642585880	●●●
75 x 457mm				
40	T33X	10	63642585881	●●●
60	T33X	10	63642585883	●●●
80	T33X	10	63642585885	●●●
100	T33X	10	63642585886	●●●
120	T33X	10	63642585887	●●●
75 x 480mm				
60	T33X	10	63642588530	●●●
80	T33X	10	63642588531	●●●
100	T33X	10	63642588532	●●●
120	T33X	10	63642588533	●●●
75 x 533mm				
40	T33X	10	63642585889	●●●
50	T33X	10	63642585893	●●●
60	T33X	10	63642585896	●●●
80	T33X	10	63642585897	●●●
100	T33X	10	63642585898	●●●
120	T33X	10	63642585900	●●●
150	T33X	10	63642585901	●●●

GRANULACJA	KOD CAP	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU	KATEGORIA JAKOŚCIOWA
75 x 610mm				
80	T33X	10	63642588540	●●●
100	T33X	10	63642588541	●●●
120	T33X	10	63642588542	●●●
100 x 560mm				
40	T33X	10	63642585922	●●●
60	T33X	10	63642585926	●●●
80	T33X	10	63642585927	●●●
100	T33X	10	63642585929	●●●
120	T33X	10	63642585934	●●●
100 x 610mm				
40	T33X	10	63642585937	●●●
50	T33X	10	63642585939	●●●
60	T33X	10	63642585941	●●●
80	T33X	10	63642585942	●●●
100	T33X	10	63642585943	●●●
120	T33X	10	63642585944	●●●
150	T33X	10	63642585945	●●●
100 x 620mm				
40	T33X	10	63642585947	●●●
60	T33X	10	63642585949	●●●
80	T33X	10	63642585950	●●●
100	T33X	10	63642585952	●●●
120	T33X	10	63642585953	●●●
110 x 620mm				
40	T33X	10	63642585956	●●●
60	T33X	10	63642585957	●●●
80	T33X	10	63642585958	●●●
100	T33X	10	63642585959	●●●
120	T33X	10	63642585960	●●●
100 x 915mm				
60	SX373	10	63642585979	●●●
80	SX373	10	63642585980	●●●
100	SX373	10	63642585984	●●●
120	SX373	10	63642585986	●●●
50 x 2000mm				
40	SY674	10	66623312442	●●●
60	SY674	10	66623312441	●●●
80	SY674	10	66623312440	●●●

GRANULACJA	KOD CAP	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU	KATEGORIA JAKOŚCIOWA
75 x 2000mm				
36	SX373	10	63642586052	●●●
40	SY674	10	66623312436	●●●●
	SX373	10	63642586053	●●●
60	SY674	10	66623312435	●●●●
	SX373	10	63642586056	●●●
80	SY674	10	66623312434	●●●●
120	SY674	10	66623312413	●●●●
180	SX373	10	63642586062	●●●
75 x 2500mm				
40	SY674	10	66623315788	●●●●
60	SY674	10	66623312431	●●●●
150 x 2000mm				
36	SY674	10	66623312473	●●●●
40	SY674	10	66623312472	●●●●
60	SY674	10	66623312464	●●●●
80	SY674	10	66623312368	●●●●
	SX373	10	69957332736	●●●
60	SY674	10	66623312464	●●●●
	SX373	10	63642588378	●●●
80	SY674	10	66623312368	●●●●
	SX373	10	63642595089	●●●
120	SX373	10	66261052650	●●●



flexovit

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ OD NASZYCH SPECJALISTÓW NA:

www.flexovit.com

flexovit

NARZĘDZIA SPECJALI-STYCZNE

Tuleje ścierne	128
Zwijki proste i stożkowe	131

DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

TULEJE ŚCIERNE
DO SZLIFIEREK MATRYCOWYCH

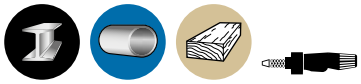
Tuleje ścierne Spiraband wykonane są z płótna ściernego połączonego klejem z podłożem bawełnianym. Zaprojektowane są dla obróbki miejsc trudno dostępnych włączając średnice wewnętrzne, krawędzie, krzywizny i kontury różnych przedmiotów. Tuleje Spiraband stosowane mogą być do obróbki metalu, skóry, szkła, tworzyw sztucznych i drewna, i posiadają kształt pozwalający na usuwanie linii łączenia, niedoskonałości i zadziorów z powierzchni oraz w obróbkach następujących po pracach przetwórczych i naprawczych elementów metalowych. Dzięki ziarnu ściernemu klasy premium charakteryzują się usuwaniem dużych naddatków oraz wyjątkową żywotnością nawet w najbardziej wymagających warunkach pracy. Tuleje ścierne mogą być stosowane na szlifierkach elektrycznych lub pneumatycznych, ale osadzone muszą być na gumowym rowkowanym uchwycie.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

MATERIAŁY	INDUSTRIAL LINE KX672	SPEEDOFLEX
	LEPSZA ●●●●	DOBRA ●●●
Stal nierdzewna, inox i duplex	●	
Tytan, inconel i super stopy	●	
Stal węglowa, stal konstrukcyjna i stal miękka	●	◐
Żeliwo	●	◐
Metale nieżelazne (mosiądz, aluminium)		●
Drewno twarde i miękkie	●	◐

INDUSTRIAL LINE KX672



D(mm)	GRANU-LACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU	ZALECANA PRĘD-KOŚĆ (OBR/MIN)	KOD TRZPIENIA
10 x 20mm	50	50	63642585001	38200 - 47500	63642562526
	60	50	63642585002		
	80	50	63642585004		
	120	50	63642585009		
12 x 25mm	50	50	63642585023	29400 - 36500	63642562528
	80	50	63642585024		
15 x 30mm	36	50	63642585076	25000 - 31500	63642562530
	60	50	63642585081		
	80	50	63642585083		
	120	50	63642585086		
19 x 25mm	36	50	63642585026	20100 - 25100	-
	50	50	63642585027		
	80	50	63642585028		
22 x 20mm	36	50	63642585012	17500 - 21000	63642562532
	50	50	63642585017		
	60	50	63642585018		
	80	50	63642585019		
	120	50	63642585021		
25 x 25mm	36	50	63642585032	15300 - 19000	-
	50	50	63642585033		
30 x 30mm	36	50	63642585088	12700 - 15800	63642562535
	50	50	63642585090		
	80	50	63642585095		
38 x 25mm	36	50	63642585039	10000 - 12500	-
	50	50	63642585040		
	80	50	63642585041		
	120	50	63642585043		
45 x 30mm	36	50	63642585100	9250 - 10500	63642562537
	50	50	63642585101		
60 x 30mm	50	50	63642585107	6500 - 7900	-
	80	50	63642585108		

- Ostre ziarno cyrkonowe pozwala na agresywne skrawanie i szybkie usuwanie materiału
- Dzięki ostremu ziarnu, wydłużona jest żywotność, szczególnie przy obróbce stopów, stali nierdzewnej i węglowej
- Idealne do zastosowania przy obróbce elementów o nieregularnych kształtach, krzywizn i wgłębień

INFORMACJE TECHNICZNE

Kombinacja mocnego ziarna ściernego i podłoża sprawia, że skrawanie jest agresywne, a gumowy uchwyt zapewnia akceptowalne wykończenia. Tuleje ścierne mocowane są na gumowym uchwycie rozprężnym - nie są wymagane żadne narzędzia.

TULEJE ŚCIERNE
DO SZLIFIEREK MATRYCOWYCH

SPEEDOFLEX

- Ziarno elektrokorundowe sprawia, że tuleje Speedoflex są dobrym rozwiązaniem do delikatnych zastosowań obróbki wszystkich materiałów od metali miękkich po materiały trudno szlifowalne.
- Osiągnij dobrą szybkość skrawania w czasie całego okresu eksploatacji.

INFORMACJE TECHNICZNE
Tuleje ścierne osiągają najlepsze rezultaty przy zalecanej prędkości 20 - 30m/s, optymalizując usuwanie naddatku i wykończenie powierzchni, unikając jednocześnie obciążeń termicznych przedmiotu obrabianego i zużycia narzędzia.

D DxW (mm)	GRANU-LACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU	ZALECANA PRĘD-KOŚĆ (OBR/MIN)	KOD TRZPIENIA
15 x 30mm	50	50	63642564259	25000 - 31500	63642562530
19 x 25mm	50	50	66261168184	20100 - 25100	-
	80	50	66261168195		
22 x 20mm	50	50	66261168185	17500 - 21000	63642562532
	80	50	66261168196		
	150	50	63642584977		
25 x 25mm	50	50	66261168226	15300 - 19000	-
	80	50	63642569344		
30 x 30mm	50	50	66261162797	12700 - 15800	63642562535
45 x 30mm	50	50	66261162798	9250 - 10500	63642562537
	80	50	66261168199		
	150	50	63642584992		
60 x 30mm	50	50	66261162799	6500 - 7900	-
	80	50	66261168200		
75 x 30mm	50	50	66261168190	-	-

AKCESORIA TRZPIENIE DO TULEJ ŚCIERNYCH

TRZPIENIE DO TULEJ ŚCIERNYCH

- Gumowe trzpienie rozprężne zapewniają akceptowalne wykończenie.
- Tuleje łatwe są do zamocowania i zdjęcia z rowkowanego gumowego trzpienia, poprzez delikatny obrót w prawo.
- Średnica trzpienia - 6mm

D DxW (mm)	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
10 x 20 x 6	5	63642562526
12 x 25 x 6	5	63642562528
15 x 30 x 6	5	63642562530
22 x 20 x 6	5	63642562532
30 x 30 x 6	5	63642562535
45 x 30 x 6	5	63642562537

TULEJE REDUKCYJNE DO ŚCIERNIC

TYP PODKŁADKI	OTWÓR ŚCIERNICY (mm)	ZMNIEJSZA OTWÓR DO (mm)	DLA ŚREDNICY ŚCIERNICY (mm)	ILOŚĆ	NR PRODUKTU
MAŁE TULEJE - STAL	25	12,7	100 do 150	2	66261080523
DUŻE TULEJE - ALUMINIUM	76	25,4	200	1	66261080531
		31,75	200	2	66261080532

ZWIJKI ŚCIERNE

Zwijki ścierne wykonane są jako roleczki płótna ściernego ze spoiwem żywicznym, które umożliwiają odsłonięcie nowej warstwy szlifującej po tym jak zużyta zostanie warstwa poprzedzająca. Dostępne są w dwóch różnych kształtach oraz w wielu wymiarach i granulacjach. Zwijki stosowane są w wielu różnych zastosowaniach, jak wystające fragmenty zgrzein, polerowania, załamywania krawędzi oraz usuwania śladów pozostałych po obróbce na obrabiarkach. Są szczególnie przydatne tam gdzie trzeba dotrzeć do ciasnych przestrzeni, skomplikowanych obszarów oraz wewnątrz powierzchni i naroży, tam gdzie narzędzia ścierne o innych kształtach nie są w stanie się dostać.

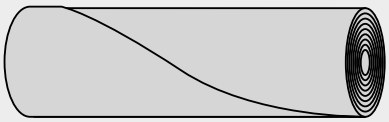
PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

MATERIAŁY	SPEEDOFLEX
	DOBRA ◐◐◐
Stal nierdzewna, inox i duplex	◐
Tytan, inconel i super stopy	◐
Stal węglowa, stal konstrukcyjna i stal miękka	●
Żeliwo	●
Metale nieżelazne (mosiądz, aluminium)	●
Drewno twarde i miękkie	●

PORADNIK DOBORU KSZTAŁTU

ZWIJKI PROSTE (WALCOWE) ZPE

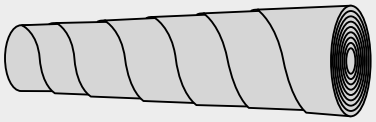


Zwijki proste dostosowują się do wymaganego kształtu. Pracują efektywnie przy:

- Obróbka śladów zgrzein,
- Usuwania śladów pozostałych po obróbce na obrabiarkach,
- Gratowanie,
- Obróbce naroży, gdzie narzędzia o większej średnicy nie są w stanie dotrzeć.

Wszystkie zwijki proste są ze spoiwem żywicznym, częściowo klejone.

ZWIJKI SPIRALNE (STOŻKOWE) ZSPI



Zwijki spiralne są przystosowane do obróbki elementów konturowych. Pracują efektywnie przy:

- Szlifowaniu/ polerowaniu kanałków, szczelin i promieni oraz gratowaniu małych otworów,
- Końcówka stożkowa może być użyta, gdy miejsce do wykończenia jest dla zwijki prostej trudno dostępne.
- Dostosowuje się do małych obszarów.
- Dopasowuje się do nieregularnych wklęsłości, konturów, kanałków.

Wszystkie zwijki spiralne są ze spoiwem żywicznym, częściowo klejone.

ZWIJKI PROSTE I SPIRALNE
DO SZLIFIEREK MATRYCOWYCH

- Elektrokorund jest bardzo dobry do obróbki materiałów trudno szlifowalnych, gdyż mocne ziarno usuwa szybko materiał.
- Właściwości ziarna dotyczące chłodnego skrawania, zapobiegają przypaleniom przedmiotu obrabianego.
- Doskonałe do zastosowania przy obróbce krawędzi, krzywizn, konturów oraz szlifowaniu średnic wewnętrznych.

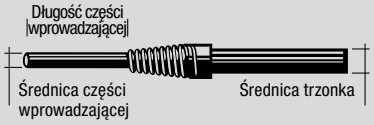
SPEEDOFLEX ZPE PROSTE

WYMIARY (mm) Ba x L x B	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU	ZALECANA PRĘDKOŚĆ (OBR/MIN)	KOD TRZPIENIA
10 x 38 x 3mm	80	100	63642562295	11500 - 17200	63642562517
	120	100	63642562296		
13 x 38 x 3mm	80	100	63642562299	8800 - 13200	63642562517

AKCESORIA TRZPIENIE DO ZWIJEK PROSTYCH I SPIRALNYCH

TRZPIENIE DO ZWIJEK PROSTYCH I SPIRALNYCH

Precyzyjnie wykonane ze stali wysokiej jakości posiadające ostry, grubozwojny gwint, który utrzymuje zwijkę w czasie operacji w sposób pewny i we właściwym położeniu.
Posiadają także dobre wprowadzenie gwintowe, które pozwala na łatwe osadzenie na trzpieniu.



WYMIARY (mm) D x L	ŚREDNICA TRZPIENIA (mm)	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
3 x 19 x 6	6mm	1	63642562526
3 x 25 x 6	6mm	1	63642562528
3,2 x 25 x 6	6mm	1	63642562517

DOSTĘPNOŚĆ NA ZAMÓWIENIE

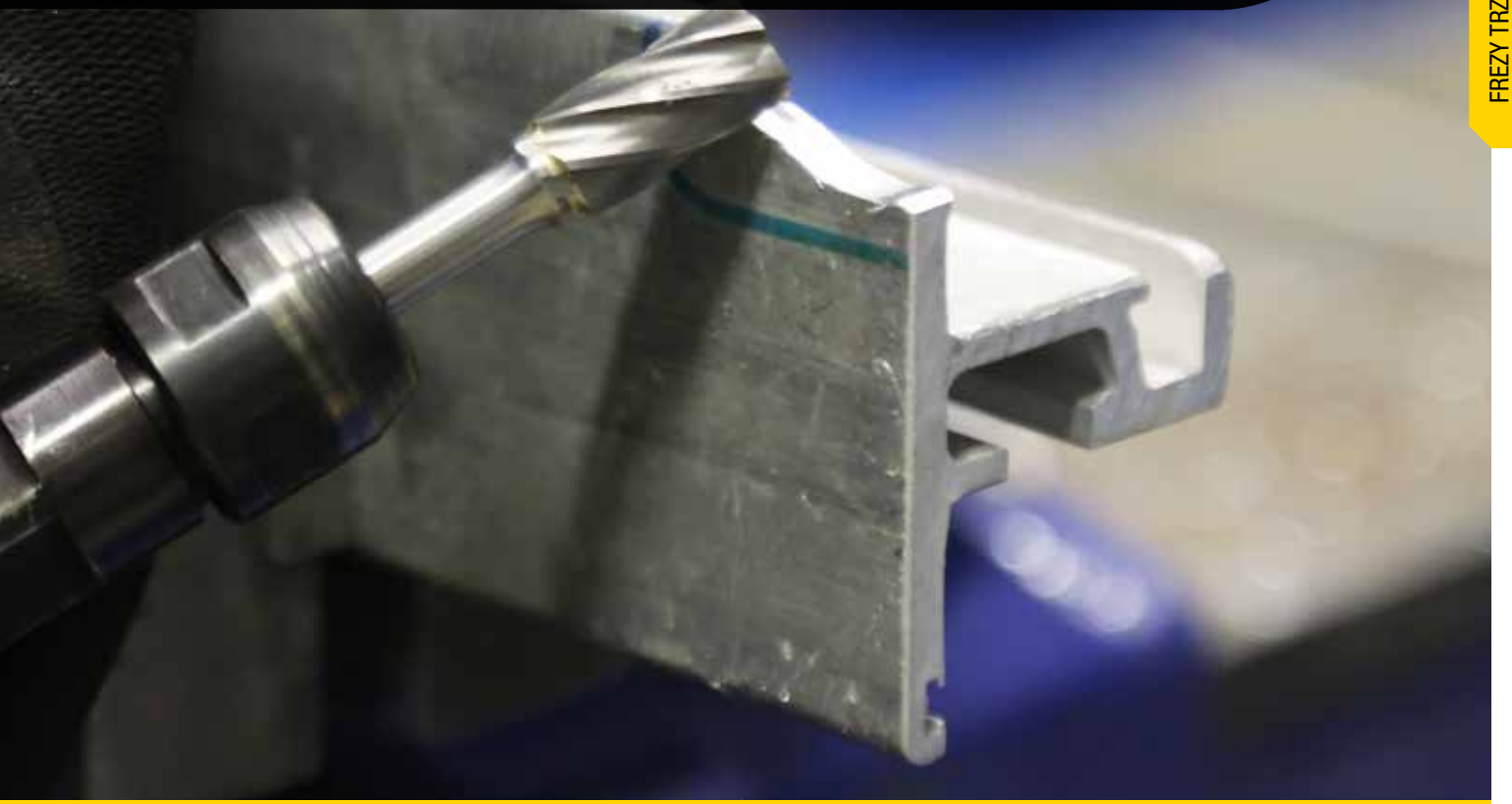
KSZTAŁT	WYMIARY (mm) Ba x L x B	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
PROSTE ZPE	6 x 25 x 3	250 sztuk
	6 x 38 x 3	250 sztuk
	10 x 25 x 3	250 sztuk
	10 x 38 x 3	250 sztuk
	13 x 25 x 3	250 sztuk
	13 x 38 x 3	250 sztuk
	19 x 25 x 3	250 sztuk
	19 x 38 x 3	250 sztuk
SPIRALNE ZSPI	10 x 25 x 3	250 sztuk
	10 x 38 x 3	250 sztuk
	10 x 50 x 3	250 sztuk
	13 x 25 x 3	250 sztuk
	13 x 38 x 3	250 sztuk
	19 x 38 x 3	250 sztuk
	19 x 50 x 3	250 sztuk

PRODUKT	DOSTĘPNE GRANULACJE		
Elektrokorund Cyrkonowy	60	80	120
Węglik Krzemu	60	80	120
Elektrokorund	60	80	120

FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

Znajomość produktu	134
Zastosowanie wg kształtu	135
Frezy trzpieniowe z podwójnym wzorem uzębienia	136
Zestawy frezów trzpieniowych	137
Frezy trzpieniowe do Aluminium	138

DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH



WĘGLIKOWE FREZY TRZPIENIOWE
DO MASZYN PROSTYCH

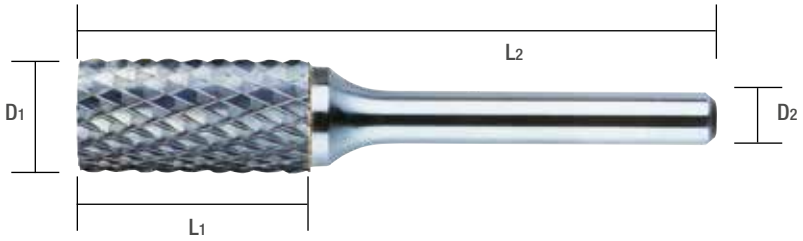
Węglikowe frezy trzpieniowe Flexovit produkowane są na najnowocześniejszych obrabiarkach CNC, dzięki czemu posiadają wysoki stopień powtarzalności oraz idealną współosiowość co sprawia, że w czasie pracy występuje niski poziom drgań. Wszystkie frezy trzpieniowe zapewniają szybkie usuwanie naddatku oraz długą żywotność, co przekłada się na uzyskanie optymalnej wydajności.

Przy właściwym doborze wzoru uzębienia i prędkości, węglikowe frezy trzpieniowe mogą być stosowane do skrawania najróżniejszych materiałów takich jak stal nierdzewna, stal stopowa, żeliwo, stopy tytanu, aluminium, mosiądz, miedź i tworzywa sztuczne.

Frezy trzpieniowe z węglików spiekanych mogą być stosowane na szlifierkach z napędem elektrycznym i pneumatycznym, ręcznych oraz CNC. Każdy frez pakowany jest osobno w plastikowe pudełko.

ZNAJOMOŚĆ PRODUKTU

WYMIARY I OPIS FREZA



16,0	x	25,0	x	60L65	STYLE CIĘCIA I KSZTAŁT
D1		L1		D2 + L2	
Średnica główki		Długość główki		Średnica trzpienia i Całkowita długość freza (OL)	Kształt główki

STYLE UZĘBIENIA

DC/HD - DOUBLE CUT / HEAVY DUTY* (podwójny wzór uzębienia)
Lepsze usuwanie naddatku. Silniejsza budowa zęba (zmniejszony kąt krawędzi zęba), dłuższa trwałość narzędzia i mniejsze wykruszanie

DC - DOUBLE CUT (podwójny wzór uzębienia)
Uniwersalny styl cięcia, szybkie usuwanie materiału, gładkie wykończenie, granulowany wiór.

ALU ALUMINIUM
Do stępiania krawędzi stopów aluminium i tworzyw sztucznych, szeroki układ zębów, łatwe przesuwanie wiórów.

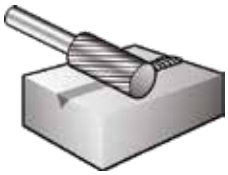
* dostępny na zamówienie

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

ZASTOSOWANIE	DC/HD - Double Cut / HEAVY DUTY* (podwójny wzór uzębienia)	DC - Double Cut (podwójny wzór uzębienia)	ALU Aluminium
Stal nierdzewna	◐		
Stal hartowana	◐		
Żeliwo	●	◐	
Tytan		●	
Nikiel		●	
Miedź / Stopy miedzi		●	
Aluminium			●
Tworzywa sztuczne / drewno			●

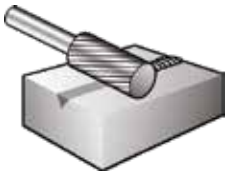
ZASTOSOWANIE WG KSZTAŁTU



A WALCOWY

B WALCOWY Z CZOŁOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ

C WALCOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ



D KULKOWY

E OWALNY

F CHOINKOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ

G CHOINKOWY

H PŁOMIENIOWY

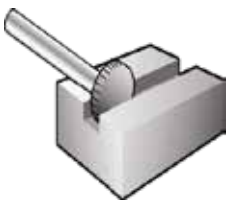
J POGŁĘBIACZ 60° *

K POGŁĘBIACZ 90° *

L STOŻKOWY Z KOŃCÓWKĄ KULKOWĄ

M STOŻKOWY

N ODWRÓCONY STOŻEK*



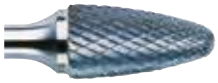
J WALCOWY Z CZOŁOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ

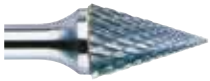
* dostępny na zamówienie

WĘGLIKOWE FREZY TRZPIENIOWE
DO MASZYN PROSTYCH

DOUBLE CUT (PODWÓJNY WZÓR UZĘBIENIA)

- Uniwersalny styl cięcia, szybkie usuwanie materiału, gładkie wykończenie, granulowany wiór.
- Do stali nierdzewnej, stali hartowanej, żeliwa, tytanu, niklu, miedzi i stopów miedzi.
- Zwiększona produktywność i dłuższa żywotność zapewniona jest dzięki ostrym krawędziom skrawającym.
- Perfekcyjna współosiowość, praca bez drgań zwiększa komfort operatora.
- Dostępne w szerokiej gamie kształtów i wymiarów.

KSZTAŁT PRODUKTU	D_1 x L_1 x D_2 x L_2 (mm)	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
KSZTAŁT A: WALCOWY			
	6,0 x 19,0 x 6 x 50	1	7660704965
	8,0 x 19,0 x 6 x 65	1	7660707872
	10,0 x 19,0 x 6 x 65	1	7660717863
	12,0 x 19,0 x 6 x 65	1	7660719140
	12,0 x 25,0 x 6 x 70	1	7660704969
	16,0 x 25,0 x 6 x 70	1	7660718981
KSZTAŁT B: WALCOWY Z CZOŁOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ			
	6,0 x 19,0 x 6 x 50	1	7660717900
	8,0 x 19,0 x 6 x 65	1	7660717901
	10,0 x 19,0 x 6 x 65	1	7660717860
	16,0 x 25,0 x 6 x 70	1	66261175678
KSZTAŁT C: WALCOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ			
	3 x 13 x 3 x 38	1	7660704960
	6,0 x 19,0 x 6 x 50	1	7660704963
	6,0 x 25,0 x 6 x 50	1	7660704972
	8,0 x 19,0 x 6 x 65	1	7660704966
	10,0 x 19,0 x 6 x 65	1	7660717859
	10,0 x 25,0 x 6 x 70	1	7660708053
	11,0 x 25,0 x 6 x 70	1	66261175603
KSZTAŁT D: KULKOWY			
	6,0 x 5,4 x 6 x 50	1	7660717884
	8,0 x 7,2 x 6 x 52	1	7660707884
	10,0 x 9,0 x 6 x 53	1	7660704971
	12,0 x 10,8 x 6 x 55	1	7660717865
KSZTAŁT D: KULKOWY Z DŁUGIM TRZONKIEM			
	10,0 x 9,0 x 6 x 159	1	66261175746
KSZTAŁT E: OWALNY			
	10,0 x 16,0 x 6 x 60	1	7660717862
	12,0 x 22,0 x 6 x 67	1	7660717867
KSZTAŁT F: CHOINKOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ			
	6,0 x 16,0 x 6 x 50	1	7660717875
	10,0 x 19,0 x 6 x 65	1	7660717864
	12,0 x 25,0 x 8 x 70	1	7660707873

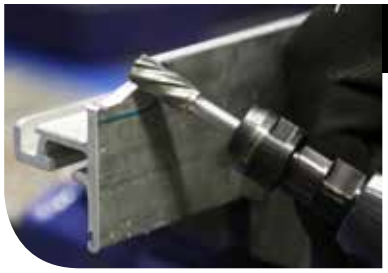
KSZTAŁT PRODUKTU	D_1 x L_1 x D_2 x L_2 (mm)	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
KSZTAŁT G: CHOINKOWY			
	6,0 x 16,0 x 6 x 50	1	7660717870
	8,0 x 19,0 x 6 x 65	1	7660719135
	10,0 x 19,0 x 6 x 65	1	7660717881
	12,0 x 25,0 x 8 x 70	1	7660718989
	16,0 x 25,0 x 6 x 70	1	7660717891
KSZTAŁT H: PŁOMIENIOWY			
	8,0 x 19,0 x 6 x 65	1	7660717878
	12,0 x 32,0 x 6 x 77	1	7660707570
KSZTAŁT L: STOŻKOWY Z KOŃCÓWKĄ KULKOWĄ			
	6,0 x 19,0 x 6 x 50	1	7660704964
	8,0 x 22,0 x 6 x 69	1	7660717903
	10,0 x 27,0 x 6 x 75	1	7660717871
	12,0 x 30,0 x 6 x 75	1	7660717872
KSZTAŁT M: STOŻKOWY			
	6,0 x 25,0 x 6 x 50	1	7660717858
	10,0 x 16,0 x 6 x 65	1	7660717861

ZESTAW FREZÓW X 10 DOUBLE CUT- DC				
	A	10 x 19 x 6 x 65	1	66261175595
	A	12 x 25 x 6 x 70	1	
	C	10 x 19 x 6 x 65	1	
	C	12 x 25 x 6 x 70	1	
	L	12 x 30 x 6 x 75	1	
	E	10 x 16 x 6 x 60	1	
	G	10 x 19 x 6 x 65	1	
	G	12 x 25 x 6 x 70	1	
	D	12 x 11 x 6 x 55	1	
	F	12 x 25 x 6 x 70	1	

INFORMACJE TECHNICZNE

Podczas użycia stosuj równomierny ruch i mały nacisk.
Nie zagłębiaj freza więcej niż na jedną trzecią jego średnicy.
Frezy ekstra długie (długość >150mm) obrabiające twardsze materiały powinny pracować z mniejszymi prędkościami (max. 15000 obr/min).
Nie dopuszczaj do nadmiernego rozgrzania freza, gdyż może to spowodować stopienie się lutu i oderwanie główki od trzpienia.

WĘGLIKOWE FREZY TRZPIENIOWE
DO MASZYN PROSTYCH



STYL CIĘCIA 'ALU'

- Stosowany jest do obróbki stopów aluminium i tworzyw sztucznych. Szeroki układ zębów ułatwia przesuwanie się wiórów.
- Styl cięcia ‚ALU' , do obróbki stopów aluminium i tworzyw sztucznych.
- Zmniejszone wytwarzanie ciepła.
- Doskonałe usuwanie wiórów i zmniejszone zużycie zębów.

KSZTAŁT PRODUKTU	D_1 x L_1 x D_2 x L_2 (mm)	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
KSZTAŁT A: WALCOWY			
	12 x 25 x 6 x 70	1	7660717887
KSZTAŁT C: WALCOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ			
	12 x 25 x 6 x 70	1	7660717886
KSZTAŁT F: CHOINKOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ			
	12 x 25 x 6 x 70	1	7660717882
KSZTAŁT L: STOŻKOWY Z KOŃCÓWKĄ KULKOWĄ			
	12 x 30 x 6 x 75	1	7660717876

ZALECANE PRĘDKOŚCI ROBOCZE (OBR/MIN)

	ŚREDNICA FREZA				
RODZAJ MATERIAŁU	**3mm**	**6mm**	**10mm**	**12mm**	**16mm**
Stal	60000-90000	45000-60000	30000-40000	22500-30000	18000-24000
Stal odpuszczona	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Stal nierdzewna	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Odlewy	45000-90000	22500-60000	15000-40000	11000-30000	9000-24000
Tytan	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Nikiel	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Miedź i stopy miedzi	45000-90000	22500-60000	15000-40000	11000-30000	9000-24000
Aluminium	30000-90000	15000-70000	10000-50000	7000-38000	6000-30000
Tworzywa sztuczne	30000-90000	15000-70000	10000-50000	7000-38000	6000-30000
Włókno węglowe i szklane	64000-117000	32000-59000	19000-35000	16000-30000	12000-22000

Zalecane prędkości dotyczą standardowych długości trzpienia 45 mm, maksymalne wysunięcie 10mm.
Maksymalna zalecana prędkość dla bardzo długich frezów wynosi 15000 obr/min.

ZALECENIA DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA

- Dla uzyskania optymalnej wydajności, konieczne może być dostrojenie pokazanych prędkości.
- Praca z prędkościami mniejszymi niż optymalne może sprzyjać wykruszaniu.
- Materiały twarde lub mające skłonność do klejenia się wymagają niższych prędkości.
- Praca z prędkością powyżej optymalnej powoduje szybsze zużycie zęba.
- Mniejsze frezy wymagają wyższych prędkości.
- Przegrzanie się narzędzia może prowadzić do stopienia lutu i oddzielenie główki.
- Podczas użycia stosuj równomierny ruch i mały nacisk.
- Nie zagłębiaj freza więcej niż na jedną trzecią jego średnicy.

SZCZOTKI STALOWE

Znajomość produktu	140
Szczotki stalowe do szlifierek kątowych	141
Szczotki stalowe do czyszczenia otworów	144
Szczotki stalowe do szlifierek stołowych	147
Szczotki stalowe do zastosowań ręcznych	149

DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

SZCZOTKI STALOWE

Zakres oferty obejmuje szczotki tarczowe z drutem karbowanym i drutem plecionym, szczotki doczołowe, szczotki garnkowe, szczotki pędzlowe na trzpieniu i szczotki ręczne. W celu zapewnienia najlepszych wyników pracy, niezależnie od zastosowanie, nasze wysoko jakościowe produkty wykonane są z najlepszych rodzajów drutów.

ZNAJOMOŚĆ PRODUKTU

RODZAJE DRUTÓW

DRUT Z JAKOŚCIOWEJ STALI ODPUSZCZANEJ			DRUT ZE STALI NIERDZEWNEJ			DRUT MOSIĘŻNY
KARBOWANY	PROSTY		KARBOWANY	PROSTY		KARBOWANY
Usuwanie rdzy i wygładzanie miękkich stali nie stopowych.			Szczotkowanie i wygładzanie stali chromo-niklowych, włącznie ze stalą nierdzewną.			Szczotkowanie, czyszczenie i wygładzanie mosiądzu, miedzi i brązu.
NOSCW Drut karbowany ze stali zwykłej	NOSKW Drut pleciony ze stali zwykłej	NOSSW Drut prosty ze stali zwykłej	STSCW Drut karbowany ze stali nierdzewnej	STSKW Drut pleciony ze stali nierdzewnej	STSSW Drut prosty ze stali nierdzewnej	BRACW Drut karbowany mosiężny

TYP KSZTAŁTU

KOD	RODZAJ SZCZOTKI	NARZĘDZIE	ZASTOSOWANIE
WHB	Szczotki z drutem karbowanym		Dostarczane są ze standardową średnicą otworu tak jak pokazano. Wymiar średnicy otworu może być zmniejszony za pomocą pierścieni redukcyjnych.
	Szczotki tarczowe z drutem plecionym		Dogodne do wyszczotkowania spoin i ostrych kantów.
BEB	Szczotki doczołowe		Zaprojektowana specjalnie do szczotkowania miejsc trudno dostępnych jak krawędzie i naroża.
CPB	Szczotki garnkowe z drutem karbowanym		Zastosowanie do czyszczenia, szczególnie dużych powierzchni. Idealna do usuwania rdzy, korozji, farb i podkładów.
	Szczotki garnkowe z drutem plecionym		Agresywna szczotka do intensywnego czyszczenia i wykańczania dużych powierzchni. Może być stosowana do usuwania wąsonogów, zendry, farby, rdzy i korozji, a także czyszczenia szwów spawalniczych i i zgrzein punktowych.
WHB/ENB	Szczotki montowane na wałku		Właściwe do użytkowania przemysłowego. Idealne do trudno dostępnych miejsc. Wszystkie szczotki montowane w uchwycie posiadają trzpień o średnicy 6mm.
HCB/SPB	Szczotki ręczne		Szczotki z drewnianym uchwytem. Dostępne w różnych szerokościach. Do zastosowania na wąskich przedmiotach obrabianych. Doskonałe do delikatnego usuwania zadziorów i czyszczenia powierzchni profilowych.
TUB	Szczotki do rurek		Z rękojeścią lub gwintem. Do usuwania zadziorów i czyszczenia rur.

SZCZOTKI STALOWE
DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Flexovit posiada w swej ofercie wiele rodzajów i wymiarów szczotek, do bardzo dużych powierzchni i do miejsc małych i ciasnych. Wszystkie one zapewniają jednorodne wykończenie i doskonały współczynnik cena/jakość.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

DO SZLIIEREK KĄTOWYCH

WIELKOŚĆ SZLFIERKI KĄTOWEJ (mm)	115	125	150	180	230
RODZAJ SZCZOTKI	**ŚREDNICA SZCZOTKI** (mm)				
Szczotka tarczowa z drutem plecionym	100, 115	125	150	178	-
Szczotka tarczowa z drutem karbowanym	100, 115	-	-	-	-
Szczotka garnkowa z drutem plecionym	65	75	80	100	120
Szczotka garnkowa z drutem karbowanym	60	75	80, 100	100	125, 150

ZGODNIE Z ZASTOSOWANIEM

Szczególnie zalecane ●

	ŚREDNICA DRUTU (mm)		
ZASTOSOWANIE	**0,35**	**0,5**	**0,8**
Szczotkowanie zgrubne	-	●	●
Szczotkowanie wyrównujące	●	-	-
Usuwanie zadziorów	●	-	-
Obróbka krawędzi	●	-	-
Usuwanie zendry/zdzieranie farby	●	●	●
Szwy spawalnicze	●	●	●

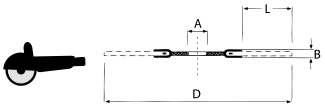
WEDŁUG TYPU I MATERIAŁU

Szczególnie zalecane ●

DOSTĘPNOŚĆ PRODUKTU Z:	**STAL**	**STAL WĘGLOWA**	**STAL NIERDZEWNA**	**METALE NIEŻELAZNE**	**ALUMINIUM**
Stali zwykłej	●	●	-	-	-
Stali nierdzewnej	-	-	●	●	●

SZCZOTKI STALOWE
DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

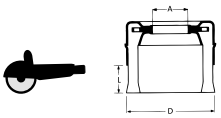
SZCZOTKI TARCZOWE Z DRUTEM PLECIONYM



- Do wyszczotkowania połączeń spawanych i ostrych naroży.
- Usuwa rdzę i wygładza stal miękką i stal niestopową.
- Drut ze stali nierdzewnej do szczotkowania, czyszczenia i wygładzania stali chromo-niklowych, włącznie ze stalą nierdzewną.

ŚREDNICA DRUTU (mm)	DxB L (mm)	ŚREDNICA OTWORU A (mm)	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
STAL ZWYKŁA				
0,35	115 x 11 T23	22,2	1	7660739555
	125 x 13 T28	22,2	1	7660739556
	115 x 11 T23	M14	1	7660739559
	125 x 13 T28	M14	1	7660739557
0,50	115 x 11 T23	22,2	1	7660739566
	125 x 13 T28	22,2	1	7660739567
	150 x 13 T34	22,2	1	7660739569
	178 x 48 T35	22,2	1	7660739570
	115 x 11 T23	M14	1	7660739565
	125 x 13 T28	M14	1	7660739568
STAL NIERDZEWNA				
0,50	115 x 11 T23	22,2	1	7660739580
	125 x 13 T28	22,2	1	66261071591

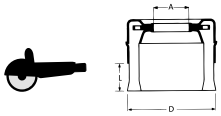
SZCZOTKI GARNKOWE Z DRUTEM PLECIONYM



- Agresywna szczotka do intensywnego czyszczenia i wykańczania dużych powierzchni.
- Usuwa wąsonogi, farbę, rdzę i tlenki.
- Sztywne, trwałe sploty czynią pracę lekką przy ciężkich pracach związanych z usuwaniem dużych osadów przy przygotowaniu połączeń.

ŚREDNICA DRUTU (mm)	D L (mm)	ŚREDNICA OTWORU A (mm)	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
STAL ZWYKŁA				
0,35	65 T20	M14	1	7660739507
	80 T25	M14	1	7660739508
	100 T25	M14	1	7660739510
0,50	65 T20	M14	1	7660739517
	80 T25	M14	1	7660739518
	100 T25	M14	1	7660739520
0,80	80 T25	M14	1	7660739524
	100 T25	M14	1	7660739526
STAL NIERDZEWNA				
0,50	65 T20	M14	1	7660739530

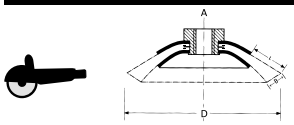
SZCZOTKI GARNKOWE Z DRUTEM KARBOWANYM



ŚREDNICA DRUTU (mm)	D L (mm)	ŚREDNICA OTWORU A (mm)	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
STAL ZWYKŁA				
0,35	60 T16	M14	1	7660739541
	80 T25	M14	1	66261175417
	100 T30	M14	1	7660739544

- Do czyszczenia i wykańczania dużych powierzchni.
- Łatwe w użyciu, ze względu na elastyczne udrutowienie.
- Wybierz drut o mniejszej średnicy do lżejszego czyszczenia, a drut grubszy do bardziej agresywnych zastosowań.

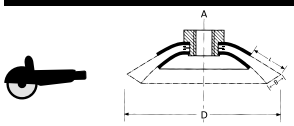
SZCZOTKI DOCZOŁOWE Z DRUTEM PLECIONYM



ŚREDNICA DRUTU (mm)	D L (mm)	ŚREDNICA OTWORU A (mm)	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
STAL ZWYKŁA				
0,50	100 x 12 T20	M14	1	7660739564
	115 x 15 T27,5	M14	1	7660739572
STAL NIERDZEWNA				
0,50	115 x 15 T27,5	M14	1	7660739561

- Do czyszczenia miejsc trudnodostępnych, jak połączenia typu T.
- Do intensywnego usuwania rdzy, korozji, farby i podkładu.
- Sztywne, trwałe sploty czynią pracę lekką przy ciężkich pracach związanych z usuwaniem dużych osadów przy przygotowaniu połączeń.

SZCZOTKI DOCZOŁOWE Z DRUTEM KARBOWANYM



ŚREDNICA DRUTU (mm)	DxB L (mm)	ŚREDNICA OTWORU A (mm)	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
STAL ZWYKŁA				
0,30	100 x 12 T20	M14	1	7660739361

- Kształt szczotki jest specjalnie zaprojektowany do czyszczenia miejsc trudno dostępnych jak krawędzie i połączenia typu T.
- Do usuwania niewielkich ilości rdzy, korozji, farby i podkładu.

SZCZOTKI STALOWE
DO CZYSZCZENIA OTWORÓW

Szczotki do ręcznego czyszczenia otworów są doskonałym rozwiązaniem do trudno dostępnych miejsc jak średnica wewnętrzna rur.

Stosowane przy średnich naciskach, pracują prawie bez iskrzenia, zmniejszając ryzyko termicznego uszkodzenia przedmiotu obrabianego. Dostępna jest szeroka paleta rodzajów szczotek do różnych zastosowań.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

WEDŁUG ZASTOSOWANIA

Szczególnie zalecane ●

	ŚREDNICA DRUTU (mm)			
ZASTOSOWANIE	**0,20**	**0,30**	**0,35**	**0,5**
Czyszczenie zgrubne	-	-	●	●
Szczotkowanie wygładzające	●	●	●	-
Usuwanie zadziorów	●	●	●	●
Obróbka krawędzi	●	●	●	-
Usuwanie zendry/zdzieranie farby	-	●	●	●
Szwy spawalnicze	●	●	●	-

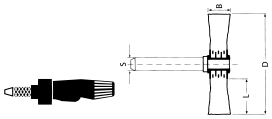
WEDŁUG RODZAJU I MATERIAŁU

Szczególnie zalecane ●

DOSTEPNOŚĆ DO:	**STAL**	**STAL WĘGLOWA**	**STAL NIERDZEWNA**	**METALE NIEŻELAZNE**	**ALUMINIUM**	**DREWNO MIĘKKIE**	**DREWNO TWARDE**
Stali zwykłej	●	●	-	-	-	●	●
Stali nierdzewnej	-	-	●	●	●	-	-
Drut mosiężny	-	-	-	●	-	●	-

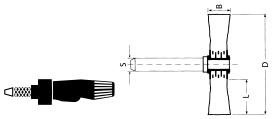
- Okrągły kształt w celu dotarcia do miejsc trudno dostępnych jak krawędzie i naroża.
- Do intensywnego usuwania rdzy, korozji, farby i podkładu.
- Sztywne, trwałe sploty czynią pracę lekką przy ciężkich pracach związanych z usuwaniem dużych osadów przy przygotowaniu połączeń.

SZCZOTKI Z DRUTEM PLECIONYM NA TRZPIENIU ●●●



ŚREDNICA DRUTU (mm)	**DxB L** (mm)	**ŚREDNICA TRZPIENIA** (mm)	**ILOŚĆ SZT. W OPAK.**	**NR PRODUKTU**
STAL ZWYKŁA				
0,35	70 x 15 T15	6	12	7660739299

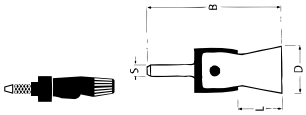
SZCZOTKI Z DRUTEM KARBOWANYM NA TRZPIENIU



ŚREDNICA DRUTU (mm)	DxB L (mm)	ŚREDNICA TRZPIENIA (mm)	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
STAL ZWYKŁA				
0,20	50 x 10 T12,5	6	10	7660739288
	60 x 10 T17,5	6	10	7660739290
0,30	50 x 15 T12,5	6	10	7660739302
STAL NIERDZEWNA				
0,20	30 x 9 T6,5	6	10	7660739312
	40 x 9 T9	6	10	7660739313
	50 x 10 T12,5	6	10	7660739315
	50 x 15 T12,5	6	10	7660739316
	60 x 10 T17,5	6	10	7660739317
	70 x 10 T19	6	10	7660739319
	70 x 15 T19	6	10	7660739320
	80 x 20 T19	6	10	7660739321
0,30	70 x 10 T19	6	10	7660739326
	70 x 15 T19	6	10	7660739327

- Okrągły kształt w celu dotarcia do miejsc trudno dostępnych jak krawędzie i naroża.
- Do delikatnego usuwania rdzy, korozji, farby i podkładu.
- Grubszy drut zapewnia bardziej agresywne czyszczenie.
- Do mniej intensywnych zastosowań, wybierz drut cieńszy.
- Trzpień o średnicy 6mm pasuje do większości wiertarek.

SZCZOTKI PĘDZLOWE Z DRUTEM PLECIONYM (ENB)



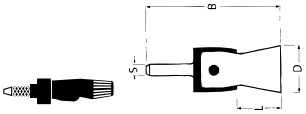
ŚREDNICA DRUTU (mm)	DxBxA L (mm)	ŚREDNICA TRZPIENIA (mm)	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
STAL ZWYKŁA				
0,35	22 x 68 T28	6	12	7660739357

- Szczotki pędzlowe służą do intensywnego czyszczenia i usuwania zadziorów w miejscach trudnodostępnych jak rury i średnice wewnętrzne.
- Mogą być stosowane w zastosowaniach przemysłowych. Szczotki ulegają przy pewnej prędkości powiększeniu. Są idealnym rozwiązanie do obróbki otworów rur.
- Wszystkie szczotki montowane w uchwycie posiadają trzpień o średnicy 6mm. Pasują do elektrycznych wiertarek ręcznych i stacjonarnych.

SZCZOTKI STALOWE
DO CZYSZCENIA OTWORÓW

- Druty karbowane stosowane są do delikatniejszego czyszczenia i usuwania materiału.
- Mogą być stosowane w zastosowaniach przemysłowych.
- Szczotki ulegają przy pewnej prędkości rozszerzeniu.
- Są idealnym rozwiązanie do obróbki otworów rur.

SZCZOTKI PĘDZLOWE NA TRZPIENIU Z DRUTEM KARBOWANYM (ENB)



ŚREDNICA DRUTU (mm)	DxBxA L (mm)	ŚREDNICA TRZPIENIA (mm)	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
STAL ZWYKŁA				
0,30	12 x 60 T20	6	12	7660739343
	17 x 65 T22	6	12	7660739344
	24 x 68 T25	6	12	7660739263
	30 x 68 T25	6	12	7660739345
STAL NIERDZEWNA				
0,30	17 x 65 T22	6	12	7660739347
	24 x 68 T25	6	12	7660739348

SZCZOTKI STALOWE
DO SZLIFIEREK STOŁOWYCH

Szczotki tarczowe do szlifierek stołowych stosowane są powszechnie do usuwania rdzy, korozji, twardych farb i klejących się osadów, zapewniając dobre wykończenie powierzchni na dużych i małych przedmiotach obrabianych przy dobrej relacji cena/wydajność.

Nasze wielorzędowe szczotki tarczowe dostarczane są z jednym kompletem metalowych kołnierzy i z kompletem plastikowych pierścieni redukcyjnych.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

WEDŁUG ZASTOSOWANIA

Szczególnie zalecane ●

	ŚREDNICA DRUTU (mm)	
ZASTOSOWANIE	**0,30**	**0,50**
Czyszczenie zgrubne	-	●
Przygotowanie powierzchni	●	-
Obróbka krawędzi	●	-
Usuwanie zendry/zdzieranie farby	●	●
Szwy spawalnicze	●	●

WEDŁUG TYPU I MATERIAŁU

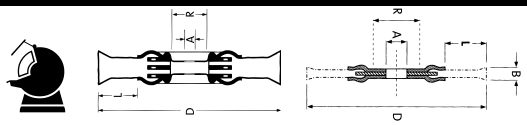
Szczególnie zalecane ●

DOSTEPNOŚĆ DO:	STAL	STAL WĘGLOWA	STAL NIERDZEWNA	METALE NIEŻELAZNE	ALUMINIUM	DREWNO MIĘKKIE	DREWNO TWARDE
Stali zwykłej	●	●	-	-	-	●	●
Stali nierdzewnej	-	-	●	●	●	-	-
Drut mosiężny	-	-	-	●	-	●	-

SZCZOTKI STALOWE
DO SZLIFIEREK STOŁOWYCH

- Do usuwania korozji, rdzy, twardych farb i twardych klejących się osadów.
- Druty karbowane służą do delikatnego usuwania rdzy, korozji, farby i podkładu.
- Grubszy drut zapewnia bardziej agresywne czyszczenie.
- Do lżejszego czyszczenia wybierz drut o mniejszej średnicy.
- Do obróbki bardzo dużych powierzchni, zamontowanych może być na maszynie kilka szczotek jednocześnie.

SZCZOTKI TARCZOWE Z DRUTEM KARBOWANYM



ŚREDNICA DRUTU (mm)	DxBxR L (mm)	ŚREDNICA OTWORU A(mm)	ILOŚĆ RZĘDÓW (mm)	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
STAL ZWYKŁA					
0,30	125 x 24 x 30 T36	20	2R	1	7660739398
	150 x 18 x 51 T27	32	2R	1	7660739399
	150 x 29 x 51 T27	32	2R	1	7660739376
	180 x 22 x 51 T42	32	2R	1	66261175466
	200 x 26 x 80 T40	32	2R	1	7660739400
STAL NIERDZEWNA					
0,30	150 x 18 x 51 T27	32	2R	1	7660739411
	200 x 26 x 80 T40	32	2R	1	7660739414

INFORMACJE TECHNICZNE
Szczotki z krótkimi drutami są bardziej agresywne niż te z drutami długimi.
Drut stalowy do usuwania rdzy i wygładzania stali miękkich i nie stopowych.
Drut ze stali nierdzewnej do szczotkowania, czyszczenia i wygładzania stali chromo-niklowych, włącznie ze stalą nierdzewną.

SZCZOTKI STALOWE
DO ZASTOSOWAŃ RĘCZNYCH

Proste czynności związane ze szczotkowaniem mogą być wykonane ręcznie przy zastosowaniu szczotek ręcznych Flexovit. Dostępna jest szeroka gama rodzajów szczotek do różnych zastosowań włączając czyszczenie i usuwanie rdzy, zendry i farby.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

WEDŁUG ZASTOSOWANIA

Szczególnie zalecane ●

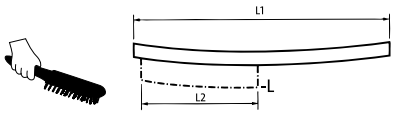
	RODZAJ DRUTU		
ZASTOSOWANIE	**MOSIĄDZ**	**KARBOWANY**	**PROSTY**
Usuwanie zendry/zdzieranie farby	-	●	-
Szwy spawalnicze	-	●	-
Szczotkowanie/usuwanie pyłów	-	-	●
Delikatne czyszczenie	●	-	-

WEDŁUG RODZAJU I MATERIAŁU

Szczególnie zalecane ●

DOSTĘPNOŚĆ DO:	**STAL**	**STAL WĘGLOWA**	**STAL NIERDZEWNA**	**METALE NIEŻELAZNE**	**ALUMINIUM**	**DREWNO MIĘKKIE**	**DREWNO TWARDE**
Stal zwykła	●	●	-	-	-	●	●
Stal nierdzewna	-	-	●	●	●	-	-
Drut mosiężny	-	-	-	●	-	●	-

UCHWYT DREWNIANY DRUT PROSTY ●●●



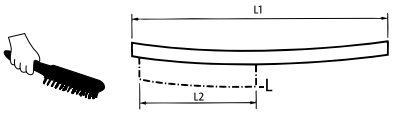
ŚREDNICA DRUTU (mm)	**L1xL2xL** (mm)	**ILOŚĆ RZĘDÓW**	**ILOŚĆ SZT. W OPAK.**	**NR PRODUKTU**
STAL ZWYKŁA				
0,20	200 x 18 x 45	3 x 6R	24	7660739217
0,30	195 x 26 x 50	5 x 8R	24	7660739218

- Do czyszczenia precyzyjnego

SZCZOTKI STALOWE
DO ZASTOSOWAŃ RĘCZNYCH

- Podstawowa szczotka ręczna do prostego czyszczenia miejsc trudno dostępnych, luk, małych powierzchni.
- Wybierz rękojeść plastikową dla pewniejszego chwytu i komfortu.
- Wybierz większą średnicę drutu do bardziej agresywnych zastosowań, a drut o mniejszej średnicy doskonały jest do czyszczenia.

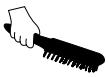
SZCZOTKI Z UCHWYTEM



ŚREDNICA DRUTU (mm)	L1xL2xL (mm)	ILOŚĆ RZĘDÓW	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
STAL ZWYKŁA				
UCHWYT DREWNIANY DRUT PROSTY				
0,30	290 x 140 x 25	2R	12	7660739477
	290 x 140 x 25	3R	12	7660739478
	290 x 140 x 25	4R	12	7660739479
	290 x 140 x 25	5R	12	7660739480
	290 x 140 x 25	6R	12	7660739481
STAL NIERDZEWNA				
UCHWYT DREWNIANY DRUT PROSTY				
0,30	290 x 140 x 25	2R	12	7660739485
	290 x 140 x 25	3R	12	7660739486
	290 x 140 x 25	4R	12	7660739487
UCHWYT DREWNIANY DRUT KARBOWANY				
0,30	290 x 140 x 25	2R	12	7660739489
	290 x 140 x 25	3R	12	7660739490
MOSIĄDZ				
UCHWYT DREWNIANY DRUT KARBOWANY				
0,30	290 x 140 x 25	3R	12	7660739495
	290 x 140 x 25	4R	12	7660739496
UCHWYT PLASTYKOWY DRUT KARBOWANY				
0,30	265 x 140 x 25	1R	6	7660739484

- Do intensywnego skrobania dużych i nieregularnych powierzchni

MIOTŁY I SKROBAKI Z DRUTEM STALOWYM

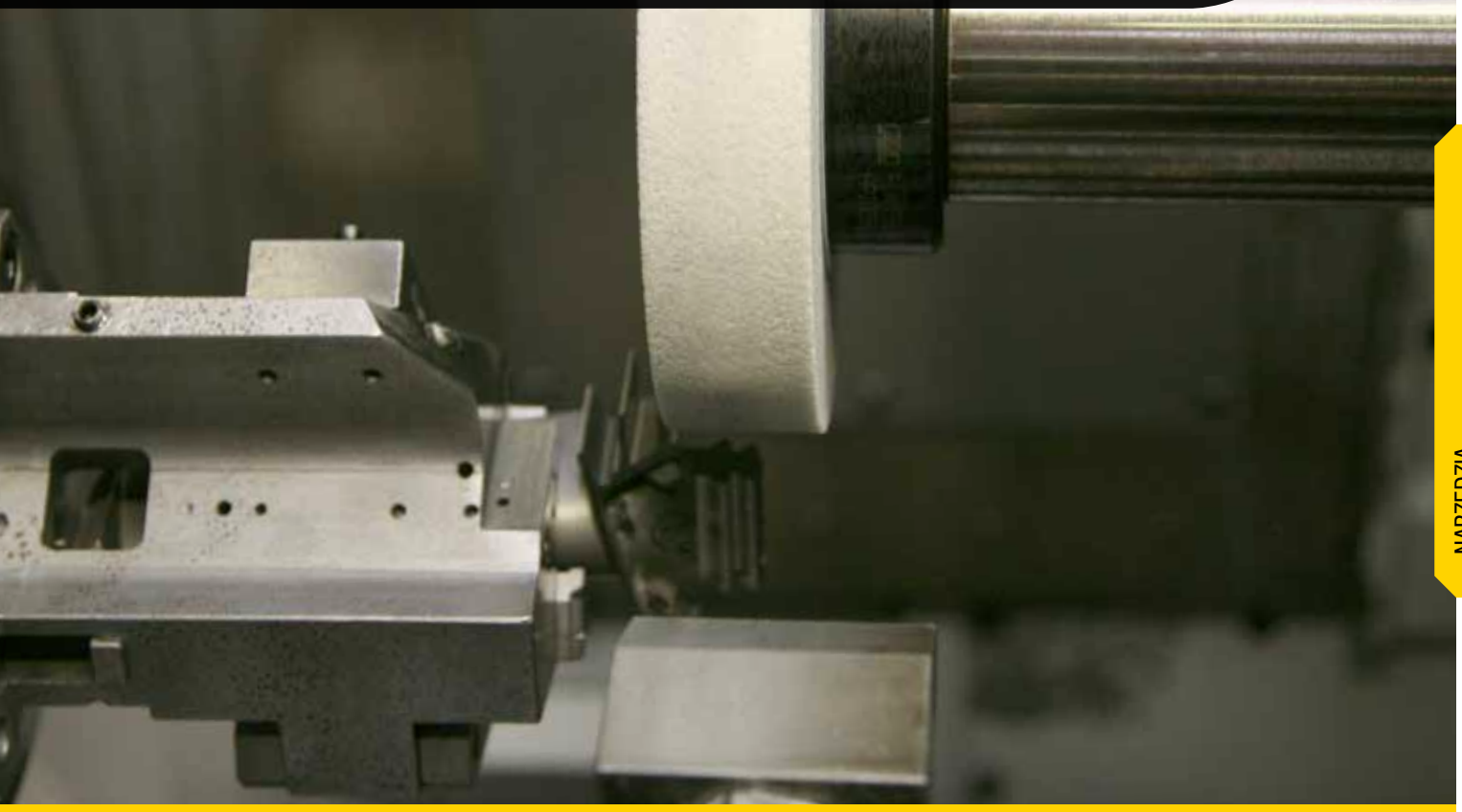


BxD L (mm)	ILOŚĆ RZĘDÓW	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
STAL ZWYKŁA			
SKROBAK RĘCZNY			
300 x 60 T75	6 x 20	1	7660739213
MIOTŁA			
210 x 65 T30	6 x 17	1	7660739215

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE

Informacje techniczne	152
Ściernice do szlifowania precyzyjnego	154
Osełki do ostrzenia	156
Ściernice trzpieniowe	157
Ściernice płaskie i garnkowe	159
Ściernice do przecinania ze spoiwem organicznym	160

DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH



ZNAJOMOŚĆ PRODUKTU
INFORMACJE TECHNICZNE

Silna marka Flexovit

Nazwa gamy

Wskaźnik poziomu jakości

Wymiary produktu

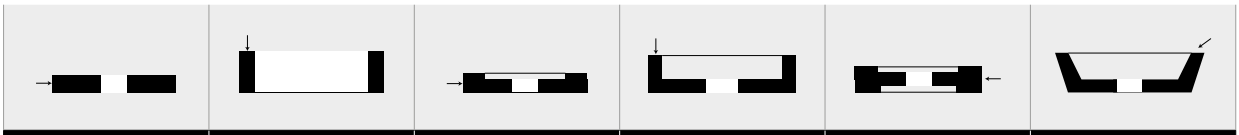
Charakterystyka ściernicy

Informacje na temat bezpieczeństwa i certyfikat oSa

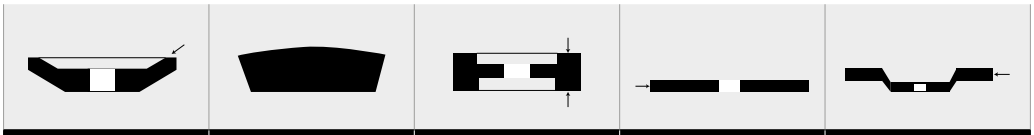
Piktogramy bezpieczeństwa

Nr produktu i kod kreskowy

STANDARDOWE ŚCIERNICE I KSZTAŁTY OBWODU



Typ 01 ściernica płaska	Typ 02 ściernice pierścieniowe	Typ 05 ściernice płaskie jednym wybraniem	Typ 06 ściernice garnkowe walcowe	Typ 07 ściernice płaskie z dwoma wybraniami	Typ 11 ściernice garnkowe stożkowe



Typ 12 ściernice talerzowe	Typ 31 segmenty	Typ 35 i 36 ściernice z boczną powierzchnią roboczą	Typ 41 ściernice do przecinania	Typ 42 ściernice do przecinania z odsadzonym środkiem

DOSTĘPNOŚĆ TULEJEK REDUKCYJNYCH Z TWORZYWA SZTUCZNEGO

Na życzenie dostępne są następujące tuleje redukcyjne z tworzywa sztucznego

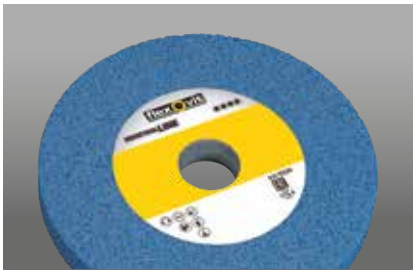
CHARAKTERYSTYKA (mm)	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
20 x 10	1	7660717524
20 x 12	1	7660717525
20 x 12,7	1	7660717526
20 x 13	1	7660717527
20 x 14	1	7660717528
20 x 15	1	7660717529
20 x 16	1	7660717530

CHARAKTERYSTYKA (mm)	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
20 x 17	1	7660717531
20 x 18	1	7660717532
25 x 20	1	7660717535
32 x 15,88	1	7660717536
32 x 20	1	7660717538
32 x 25	1	7660717540
32 x 25,4	1	7660717541

NARZĘDZIA SPOJONE
SPECYFIKACJE ŚCIERNICY

73A

Ceramiczna forma elektrokorundu, który jest twardszy i bardziej ostry od ziarna konwencjonalnego. Struktura mikrokrystaliczna ziarna sprawia, że w momencie gdy indywidualne cząsteczki stają się tępe, zostają one wykruszone, zapewniając bardzo lekkie szlifowanie, co pozwala na zwiększenie ilości części przeszlifowanych pomiędzy obciągnięciami nawet o 70%. Wysoka zawartość ziarna klasy premium. Stosowane jest do obróbki twardych stali trudno szlifowalnych oraz tam gdzie zachodzi konieczność usuwania dużych naddatków.



C, GC

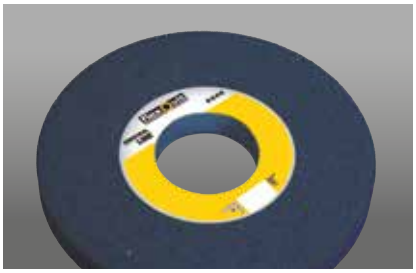
Węglik krzemu jest twardy i kruchy i służy do szlifowania żeliwa szarego o niskiej wytrzymałości na rozciąganie, żeliwa białego, żeliwa, miękkiego brązu, miedzi, aluminium, kamienia, marmuru, gumy, stopów twardych i węglików spiekanych. Występują dwie odmiany węglika krzemu; czarny węglik krzemu używany jest zazwyczaj w grubej granulacji i ze spoiwem żywicznym do operacji szlifowania zgrubnego. Węglik krzemu zielony, stosowany jest do szczególnych operacji jak szlifowanie precyzyjne i szlifowanie narzędzi z węglików spiekanych.

A

Jest to szczególnie mocna forma tlenku aluminium. Jej twardość pochodzi z 3% zawartości tlenku tytanu. Wypalany w niskiej temperaturze zachowuje swój naturalny brązowy kolor. W czasie wypalania w wysokiej temperaturze zachodzi dalszy proces utleniania tytanu, co sprawia, że jego barwa zmienia się na szaro niebieską. Regularny, brązowy tlenek glinu, ze względu na swoją twardość jest materiałem właściwym przy szlifowaniu materiałów o dużej wytrzymałości na rozciąganie, szczególnie przy obróbce ręcznej (ściernice do szlifierek stołowych) oraz do osełek do ostrzenia.

48A

Elektrokorund półkruchy, o czystości leżącej pomiędzy konwencjonalnym, regularnym elektrokorundem brązowym, a elektrokorundem szlachetnym. Wynikające z tego faktu połączenie kruchości i odporności powoduje, że ściernice z elektrokorundu półkruchego posiadają lekkość skrawania. To z kolei wraz z dobrym utrzymaniem kształtu i wszechstronnością, sprawia, że elektrokorund półkruchy jest szeroko stosowany do szlifowania wałków, szlifowania bezkłowego, szlifowania wałów korbowych i szlifowania kątowego.



WA

Elektrokorund szlachetny jest bardzo czystą formą elektrokorundu zawierającą powyżej 99% czystego trójtlenku glinu. Struktura ziarna składa się z kilku kryształów, które pękają wzdłóż płaszczyzn ścinania w momencie gdy siły szlifowania rosną. To zapewnia kruchość tego ziarna, a ściernice zawierające to ziarno stosowane są głównie do szlifowania bardzo twardych i wrażliwych na wysokie temperatury materiałów.

ŚCIERNICE
DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

KSZTAŁT 01 KSZTAŁT 05 KSZTAŁT 07

ZALECENIA DOTYCZĄCE PRODUKTU

Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

KOLORYSTYCZNY KOD ZIARNA

WA, C, 48A VL, GC, 48A VM, 73A, A VM

DxTxH (mm)	KSZTAŁT	WYBRANIE	USUWANIE OSTRYCH KRAWĘDZI I OSTRZENIE: Narzędzia	Ostrzenie pił	Ściernice do szlifierek stołowych	MATERIAŁY: Stale wysokostopowe i HSS	Stale miękkie	Inox	Niezelazne i węgliki spiekane	Żeliwo	CHARAKTERYSTYKA	MAKS. PRĘDKOŚĆ ROBOCZA (m/s)	ILOŚĆ	NR PRODUKTU	KATEGORIA JAKOŚCIOWA
90 x 40 x 22,23	01		◐		◐			◐	◐		C 16 RVK	35	5	66243548878	●●●●
150 x 6 x 32	01		◐			●	◐				WA 80 KVL	35	2	69936648525	●●●●
150 x 20 x 32	01		◐		◐			◐	◐		GC 60 JVK	35	2	69936676914	●●●●
	01		◐		◐			◐	◐		GC 80 JVK	35	2	69936676915	●●●●
	01		◐		◐			◐	◐		GC 120 JVK	35	2	69936676917	●●●●
	01				◐		◐				A 36 MVM	35	2	69936676891	●●●
	01				◐		◐				A 46 MVM	35	2	69936676892	●●●
	01				◐		◐				A 60 MVM	35	2	66243578437	●●●
	01		◐			●	◐				WA 80 KVL	35	2	69936648540	●●●●
150 x 25 x 32	01		◐		◐			◐	◐		GC 80 KVK	35	2	69936648843	●●●●
	01				◐		◐				A 60 MVM	35	2	66243578527	●●●
	01		◐			●	◐				WA 60 KVL	35	2	69936648543	●●●●
	01		◐			●	◐				WA 80 KVL	35	2	66243578530	●●●●
150 x 40 x 15	05	EU 70 x 20	◐			●	◐				WA 100 JVL	35	1	66243538686	●●●●
150 x 40 x 32	05	EU 80 x 20	◐			●	◐				WA 80 KVL	33	1	66243538695	●●●●
180 x 25 x 32	01		◐			●	◐				WA 60 KVL	35	2	69936648549	●●●●
200 x 20 x 32	01		◐		◐			◐	◐		GC 80 JVL	35	2	66243578534	●●●●
	01		◐		◐			◐	◐		GC 120 JVK	35	2	69936696265	●●●●
	01				◐		◐				A 60 MVM	35	2	66243578536	●●●
200 x 25 x 20	01		◐		◐			◐	◐		GC 80 JVK	35	2	66243545525	●●●●
	01				◐		◐				A 36 MVM	35	2	66243545527	●●●
	01				◐		◐				A 46 MVM	35	2	66243545524	●●●
	01		◐			●	◐				WA 60 KVL	35	2	66243545528	●●●●

ZALECENIA DOTYCZĄCE PRODUKTU

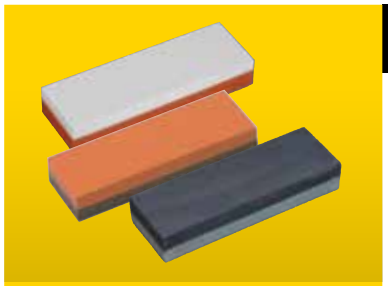
Szczególnie zalecane ●
Zalecane ◐

KOLORYSTYCZNY KOD ZIARNA

WA, C, 48A VL, GC, 48A VM, 73A, A VM

DxTxH (mm)	KSZTAŁT	WYBRANIE	USUWANIE OSTRYCH KRAWĘDZI I OSTRZENIE: Narzędzia	Ostrzenie pił	Ściernice do szlifierek stołowych	MATERIAŁY: Stale wysokostopowe i HSS	Stale miękkie	Inox	Nieżelazne i węgliki spiekane	Żeliwo	CHARAKTERYSTYKA	MAKS. PRĘDKOŚĆ ROBOCZA (m/s)	ILOŚĆ	NR PRODUKTU	KATEGORIA JAKOŚCIOWA
200 x 25 x 32	01		◐		◐			◐	◐		GC 60 JVK	35	2	69936676919	●●●●
	01		◐		◐			◐	◐		GC 80 JVK	35	2	69936676920	●●●●
	01		◐		◐			◐	◐		GC 120 JVL	35	2	66243578537	●●●●
	01				◐		◐				A 30 OVM	35	2	69936648672	●●●
	01				◐		◐				A 60 KVM	35	2	69936648563	●●●
	01		◐			●	◐				WA 60 IVL	35	2	69936661169	●●●●
	01		◐			●	◐				WA 60 MVL	35	2	69936676912	●●●●
200 x 25 x 50,8	01		◐			●	◐				WA 60 KVL	35	2	66243528422	●●●●
200 x 32 x 32	01		◐		◐			◐	◐		GC 80 JVK	35	2	66243578551	●●●●
	01				◐		◐				A36 MVM	35	2	66243578555	●●●
	01				◐		◐				A 60 MVM	35	2	66243578554	●●●
	01		◐			●	◐				WA 60 KVL	35	2	69936648569	●●●●
	01		◐			●	◐				WA 80 KVL	35	2	66243578552	●●●●
250 x 13 x 76,2	01		◐			●	◐				WA 60 KVL	35	1	66243548451	●●●●
250 x 25 x 50,8	01		◐			●	◐				WA 60 KVL	35	1	66243528405	●●●●
250 x 25 x 76,2	01		◐			●	◐				WA 80 KVL	35	1	66243578708	●●●●
250 x 32 x 32	01		◐		◐			◐	◐		GC 80 KVK	35	1	69936648648	●●●●
	01		◐			●	◐				WA 60 MVL	35	1	69936648577	●●●●
250 x 40 x 76,2	01		◐			●	◐				WA 46 JVL	35	1	66243578721	●●●●
300 x 13 x 127	01		◐			●	◐				WA 60 KVL	35	1	66243548621	●●●●
300 x 25 x 127	01		◐		◐			◐	◐		GC 80 JVK	35	1	66243578782	●●●●
	01		◐			●	◐				WA 46 KVL	35	1	66243578783	●●●●
	01		◐			●	◐				WA 60 KVL	35	1	66243578731	●●●●
	01		◐			●	◐				WA 80 KVL	35	1	66243578848	●●●●
	01		◐				◐				48A 60 KVM	35	1	66243548729	●●●
	01		◐				◐				48A 60 LVM	35	1	66243548727	●●●
300 x 40 x 35	01				◐		◐				A 30 PVM	35	1	66243580201	●●●
	01				◐		◐				A 60 MVM	35	1	66243548626	●●●
300 x 40 x 38,1	01		◐		◐			◐	◐		GC 60 JVK	35	1	66243548633	●●●●
	01				◐		◐				A 30 PVM	35	1	66243580204	●●●
	01				◐		◐				A 46 MVM	35	1	66243548628	●●●
	01				◐		◐				A 60 MVM	35	1	66243548627	●●●
300 x 40 x 76	01		◐			●	◐				WA 60 KVL	35	1	66243545522	●●●●
300 x 40 x 127	01		◐			●	◐				WA 60 KVL	35	1	69936648583	●●●●
	01		◐				◐				48A 60 KVM	35	1	66243548740	●●●
	05	EU 190 x 13	◐			●	◐				WA 60 KVL	35	1	66243548680	●●●●
300 x 50 x 76,2	07	DU 160 x 10	◐			◐		●			73A 46 GVL	35	1	66243548690	●●●●●
	07	DU 160 x 10	◐			●	◐				WA 46 JVL	35	1	66243548689	●●●●
355 x 40 x 127	01		◐				◐				48A 60 KVM	35	1	66243579412	●●●
355 x 50 x 127	01		◐			●	◐				WA 46 KVL	35	1	66243579397	●●●●
	01		◐			●	◐				WA 60 KVL	35	1	69936648612	●●●●
406 x 25 x 127	01		◐			●	◐				WA 60 KVL	35	1	66243580218	●●●●
406 x 50 x 127	01				◐		◐				A 24 PVM	50	1	66243545550	●●●
	01		◐			●	◐				WA 46 JVL	35	1	66243580243	●●●●
	01		◐			●	◐				WA 60 KVL	35	1	66243580237	●●●●

OSEŁKI DO OSTRZENIA



- Do wszystkich rodzajów narzędzi skrawających
- Dwustronne do napraw, ostrzenia i wykańczania

OSEŁKI KOMBINOWANE O PRZEKROJU PROSTOKĄTNYM

WxHxL (mm)	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
25 x 50 x 150	A 320 / 100	5	66243548440
25 x 50 x 200	A 320 / 100	5	66243548571
20 x 50 x 100	EW 280/ER 120 V	1	66243538860
25 x 50 x 150	EW 280/ER 120 V	1	66243538858
25 x 50 x 150	CG 320/CD 120 V	1	66243567213
25 x 50 x 200	CG 320/CD 120 V	1	66243567224

- Naturalny kamień miękki
- Naturalne ziarno super drobne do delikatnego wykańczania

OSEŁKI RĘCZNE Z KAMIENIA NATURALNEGO

WxHxL (mm)	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
NR 4 BELGIAN DROBNA	1	7660738917
NR 5 BELGIAN DROBNA	1	7660738918

- Do wygładzania posadzek i ścian
- Do operacji przemysłowych, handlowych i DIY wygładzania posadzek i ścian

OSEŁKI RĘCZNE

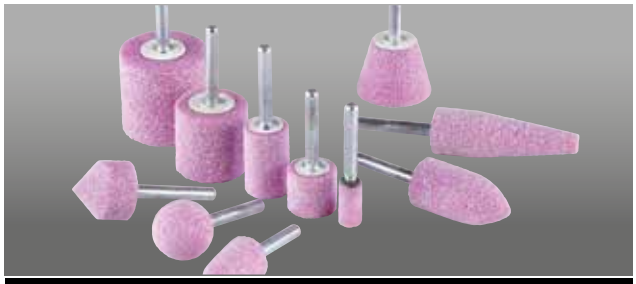
KOLORYSTYCZNY KOD ZIARNA

- SCG Czarny węglik krzemu
- CD/SD Zielony węglik krzemu

WxHxL (mm)	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
50 x 50 x 150	SCG 16/20 KE	1	66243538868
25 x 50 x 200	SCG 16/20 KE	1	66243538869
50 x 50 x 200	SCG 16/20 KE	1	66243538870
25 x 50 x 200	CD 60 PV	1	66243538917
50 x 50 x 200	CD 60 LV	1	66243567196
50 x 50 x 200	SD 120 LV	1	66243538876

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

DO CZYSZCZENIA I USUWANIA OSTRYCH KRAWĘDZI



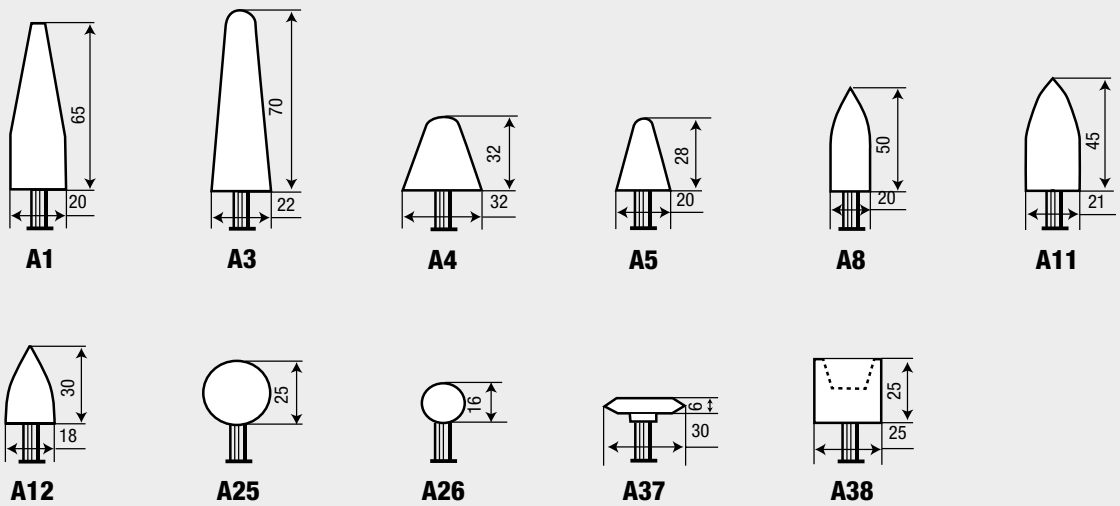
ZE SPOIWEM CERAMICZNYM - 41A

Bardzo czyste ziarno elektrokorundu różowego. Kruche ziarno zapewnia dobrą wydajność skrawania. Utrzymanie profilu przez długi czas zmniejszając potrzebę obciągania (profilowania). Używane do różnych rodzajów stali.

ZE SPOIWEM ŻYWICZNYM - A

Elektrokorund brązowy, mocniejszy od elektrokorundu szlachetnego. Dobra wydajność skrawania stali o średniej twardości do miękkich. Odpowiedni do stali węglowej, stali HSS i stali stopowych.

KSZTAŁTY ŚCIERNIC TRZPIENIOWYCH



ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

DO CZYSZCZENIA I USUWANIA OSTRYCH KRAWĘDZI

KOLORYSTYCZNY KOD ZIARNA

A 41A

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE ZE SPOIWEM CERAMICZNYM

KSZTAŁT	WYMIARY DxL (mm)	TRZPIEŃ SxL (mm)	CHARAKTERYSTYKA	OBR/MIN	ILOŚĆ	NR PRODUKTU	KATEGORIA JAKOŚCIOWA
A1	20 x 65	6 x 40	41A 36 PV	15000	20	66243538967	●●●●
A3	22 x 70	6 x 40	41A 36 PV	14000	20	66243538971	●●●●
A4	32 x 32	6 x 40	41A 36 PV	17000	20	66243566869	●●●●
A5	20 x 28	6 x 40	41A 46 PV	30000	20	66243538968	●●●●
A8	20 x 50	6 x 40	41A 36 PV	18000	20	66243538966	●●●●
A11	21 x 45	6 x 40	41A 36 PV	18000	20	66243538969	●●●●
A26	16	6 x 40	41A 46 PV	54000	20	66243538960	●●●●
A37	30 x 6	6 x 40	41A 60 PV	30000	20	66243566866	●●●●
W179	10 x 32	6 x 40	41A 60 PV	25000	20	66243538943	●●●●
W187	13 x 25	6 x 40	41A 60 PV	30000	20	66243538957	●●●●
SPEC.	16 x 32	6 x 40	41A 46 PV	25000	20	66243538894	●●●●
W205	20 x 25	6 x 40	41A 46 PV	32000	20	66243538896	●●●●
W206	20 x 32	6 x 40	41A 46 PV	30000	20	66243538497	●●●●
W207	20 x 40	6 x 40	41A 46 PV	24000	20	66243538898	●●●●
W228	32 x 20	6 x 40	41A 36 PV	24000	20	66243538901	●●●●
W238	40 x 40	6 x 40	41A 36 PV	12000	20	66243538510	●●●●

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE ZE SPOIWEM ŻYWICZNYM

KSZTAŁT	WYMIARY DxL (mm)	TRZPIEŃ SxL (mm)	CHARAKTERYSTYKA	OBR/MIN	ILOŚĆ	NR PRODUKTU	KATEGORIA JAKOŚCIOWA
W177	10 x 20	6 x 40	A30 RB	82200	25	7660738812	●●●
W179	10 x 30	6 x 40	A30 RB	56900	25	7660738814	●●●
	10 x 40	6 x 40	A30 RB	47500	25	7660738816	●●●
	15 x 20	6 x 40	A30 RB	58500	25	7660738819	●●●
	15 x 30	6 x 40	A30 RB	39600	25	7660738820	●●●
W204	20 x 20	6 x 40	A30 RB	44800	25	7660738827	●●●
	20 x 30	6 x 40	A30 RB	30000	25	7660738831	●●●
W207	20 x 40	6 x 40	A30 RB	24200	25	7660738840	●●●
W220	25 x 25	6 x 40	A30 RB	30100	25	66243450527	●●●
	25 x 30	6 x 40	A30 RB	24200	25	7660738849	●●●
	30 x 30	6 x 40	A30 RB	20100	25	7660738859	●●●
	40 x 30	6 x 40	A30 RB	15200	25	7660738879	●●●
W238	40 x 40	6 x 40	A30 RB	12200	25	7660738881	●●●
W242	50 x 25	6 x 40	A30 RB	15200	25	66243472934	●●●
W220	25 x 25	6 x 40	A36 QB	25500	50	66243567292	●●●
W230	32 x 32	6 x 40	A36 QB	24000	50	66243567296	●●●
W177	10 x 20	6 x 40	A46 QB	82200	50	7660738813	●●●
W179	10 x 30	6 x 40	A46 QB	56900	50	7660738815	●●●
	15 x 30	6 x 40	A46 QB	39600	50	7660738821	●●●
W196	16 x 25	6 x 40	A46 QB	46200	50	7660739543	●●●
W204	20 x 20	6 x 40	A46 QB	44800	50	7660738825	●●●
W205	20 x 25	6 x 40	A46 QB	37400	50	7660739538	●●●
W207	20 x 40	6 x 40	A46 QB	24200	50	7660738838	●●●
W220	25 x 25	6 x 40	A46 QB	30100	50	7660738844	●●●
W221	25 x 40	6 x 40	A46 QB	19400	50	7660739106	●●●
	30 x 20	6 x 40	A46 QB	30200	50	7660738858	●●●
W230	32 x 32	6 x 40	A46 QB	19800	50	7660739148	●●●
W236	40 x 13	6 x 40	A46 QB	23800	50	7660739149	●●●
W242	50 x 25	6 x 40	A46 QB	15200	50	7660738882	●●●

ŚCIERNICE PŁASKIE I GARNKOWE
DLA ODLEWNICTWA

KSZTAŁT 01 KSZTAŁT 06 KSZTAŁT 11

KOLORYSTYCZNY KOD ZIARNA

WA A C

ŚCIERNICE PŁASKIE

KSZTAŁT	WYMIARY DxTxB (mm)	CHARAKTERYSTYKA	MAKS. PRĘDKOŚĆ ROBOCZA (m/s)	ILOŚĆ	NR PRODUKTU	KATEGORIA JAKOŚCIOWA
01	51 x 16 x 10	A 30 TB	50	100	66243450432	●●●
	65 x 13 x 10	A 24 RBF	50	100	66243471152	●●●

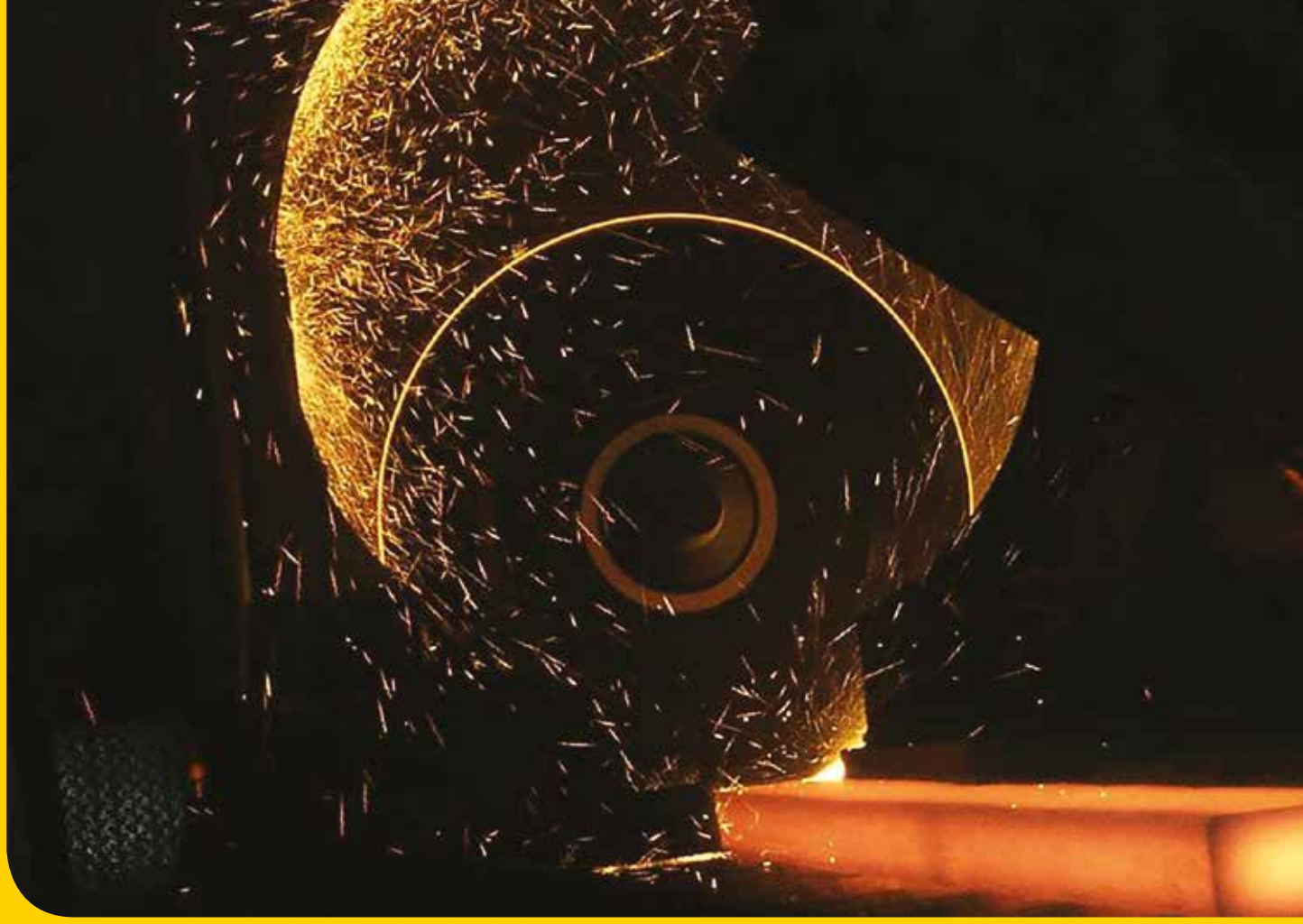
ŚCIERNICE GARNKOWE WALCOWE

KSZTAŁT	WYMIARY DxTxB (mm)	SPECIFICATION	MAKS. PRĘDKOŚĆ ROBOCZA (m/s)	ILOŚĆ	NR PRODUKTU	KATEGORIA JAKOŚCIOWA
06	100 x 50 x 20 Rim 10 - Back 10	WA 120 JVL	32	2	66243548829	●●●

ŚCIERNICE GARNKOWE STOŻKOWE

KSZTAŁT	WYMIARY DxTxTh (mm)	CHARAKTERYSTYKA	MAKS. PRĘDKOŚĆ ROBOCZA (m/s)	ILOŚĆ	NR PRODUKTU	KATEGORIA JAKOŚCIOWA
11	100/80 x 50 x M14 Rim 20 - Back 20	A 30 NB	50	18	7660738783	●●●
	100/80 x 50 x M14 Rim 20 - Back 20	A 36 PB	50	18	66243566925	●●●
	125/100 x 50 x M14 Rim 25 - Back 20	A 36 PB	50	10	66243538823	●●●
	125/100 x 50 x M14 Rim 25 - Back 20	C 20 PB	50	10	66243538887	●●●
	150/120 x 50 x 5/8UNC Rim 40 - Back 20	A 16 RB	50	8	66243567061	●●●
	150/120 x 50 x 5/8UNC Rim 40 - Back 20	A 36 PB	50	8	66243567012	●●●
	110 x 95 x M14*	C 20 VE	50	1	66243538707	●●●

* Wyłącznie do obróbki kamienia



ŚCIERNICE DO PRZECINANIA ZE SPOIWEM ŻYWICZNYM

DO SZLIFIEREK STOJAKOWYCH

KOLORYSTYCZNY KOD ZIARNA

A

ŚCIERNICE PŁASKIE

KSZTAŁT	WYMIARY DxTxB (mm)	CHARAKTERYSTYKA	MAKS. PRĘDKOŚĆ ROBOCZA (m/s)	ILOŚĆ	NR PRODUKTU	KATEGORIA JAKOŚCIOWA
41	508 x 5,4 x 25,4	A24 QBF	100	10	66243450474	●●●

ŚCIERNICE Z ODSADZONYM ŚRODKIEM

KSZTAŁT	WYMIARY DxTxB (mm)	CHARAKTERYSTYKA	MAKS. PRĘDKOŚĆ ROBOCZA (m/s)	ILOŚĆ	NR PRODUKTU	KATEGORIA JAKOŚCIOWA
42	508 x 5,5 x 76,2	A24 SBF7	100	8	66243450461	●●●

PRODUKTY DO POLEROWANIA

Produkty do polerowania	**162**
Mleczka do polerowania	**163**

DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH

www.flexovit.com

PRODUKTY DO POLEROWANIA
DO ZASTOSOWAŃ RĘCZNYCH I MASZYNOWYCH

- Do polerowania wszystkich materiałów z lub bez zastosowania mleczek polerskich

KRĄŻKI PŁÓCIENNE DO POLEROWANIA

WYMIARY DxWxA (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
200 x 20,0 x 10,0	Z dwukrotnym ściegiem	25	7660739008

- Bardzo mocna budowa do polerowania prostych powierzchni
- Do polerowania wszystkich materiałów z lub bez zastosowania mleczek polerskich

ŚCIERECZKI PŁÓCIENNE DO POLEROWANIA Z WIELOKROTNYM ŚCIEGIEM

WYMIARY DxWxA (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
75 x 20,0 x 10,0	Z wielokrotnym ściegiem	1	7660738997
100 x 20,0 x 10,0	Z wielokrotnym ściegiem	1	7660738999
125 x 20,0 x 10,0	Z wielokrotnym ściegiem	1	7660739002
150 x 20,0 x 10,0	Z wielokrotnym ściegiem	1	7660739005
175 x 20,0 x 10,0	Z wielokrotnym ściegiem	1	7660739007
200 x 20,0 x 10,0	Z wielokrotnym ściegiem	1	7660739009
250 x 20,0 x 10,0	Z wielokrotnym ściegiem	1	7660739011

WEŁNA STALOWA W PUDEŁKACH

WAGA	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
175 g	Średnie	1	7660739054
	Drobne	1	7660739055
	Bardzo drobne	1	7660739056

- Do przygotowania powierzchni i polerowania wykańczającego różnych materiałów

MLECZKA DO POLEROWANIA

PRZEMYSŁOWY BLOK POLERSKI

KOLOR	ZASTOSOWANIE	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
Brązowy	Czyszczenie bardzo brudnych materiałów	1	7660739107
Zielony	Wykończenie na wysoki połysk	1	7660739108
Biały	Polerowanie stali nierdzewnej i aluminium	1	7660739109
Różowy	Polerowanie miedzi	1	7660739111

- Pasty polerujące, zapobiegają zabijaniu się materiału
- Pomaga w chłodnym skrawaniu

KREM POLERSKI W TUBIE

KOLOR	ZASTOSOWANIE	ILOŚĆ SZT. W OPAK.	NR PRODUKTU
Biały	Polerowanie stali nierdzewnej i aluminium	1	7660739116

- Pomaga w chłodnym skrawaniu

OGÓLNE WARUNKI SPRZEDAŻY I WSPÓŁPRACY HANDLOWEJ OBOWIĄZUJĄCE W SAINT-GOBAIN HPM POLSKA SP. Z O.O.

DEFINICJE I INTERPRETACJA

1.1 W niniejszych Ogólnych Warunkach Sprzedaży i Współpracy Handlowej (dalej również jako „OWS") następujące wyrazy i wyrażenia posiadają następujące znaczenie:

1.2 „Warunki" oznaczają niniejsze zasady i warunki sprzedaży i dostawy Towarów Zamawiającemu.

1.3 „Umowa" oznacza umowę sprzedaży Towarów zawartą przez lub w imieniu Sprzedawcy z Zamawiającym, która staje się wiążąca w momencie potwierdzenia przyjęcia Zamówienia do realizacji przez Sprzedawcę.

1.4 „Sprzedawca" oznacza Saint-Gobain HPM Polska sp. z o.o. z siedzibą w Kole (62-600), przy ul. Norton 1, wpisaną do Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy Poznań – Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, IX Wydział Gospodarczy KRS, pod numerem KRS: 0000137603, NIP: 6660003226, REGON: 310003576, wysokość kapitału zakładowego 212 093 000,00 zł.

1.5 „Zamawiający" lub „Kupujący" oznacza odpowiednio kupującego Towary lub odbiorcę Towarów, który jest zarejestrowany w systemie sprzedażowym Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., jak również każdy inny podmiot zamawiający lub nabywający Towary Sprzedawcy.

1.6 „Towary" oznaczają maszyny, akcesoria, narzędzia ścierne oraz inne produkty pozostające w ofercie sprzedaży Saint-Gobain HPM Polska sp. z o.o.

1.7 „Zamówienie" oznacza zamówienie na Towary złożone przez Zamawiającego, a otrzymane przez Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.

1.8 „Dzień Roboczy" oznacza każdy dzień od poniedziałku do piątku (włącznie), niebędący ustawowym dniem wolnym od pracy na terenie Polski.

1.9 „Opiekun Klienta" oznacza pracownika działu handlowego wyznaczonego przez Sprzedawcę do bieżących kontaktów z Zamawiającym.

1.10 „Towary standardowe" lub „MTS" oznaczają produkty zamieszczone w katalogu produktów standardowych oferowanych przez Sprzedawcę, będące w ciągłej sprzedaży.

1.11 „Towary niestandardowe" lub „MTO" oznaczają produkty, które Sprzedawca wykonuje na specjalne Zamówienie Zamawiającego, których termin realizacji jest ustalany indywidualnie z Zamawiającym.

1.12 „MAGAZYN: EU / PL" definiuje dostępność Towarów, gdzie skrót EU oznacza Europejski Produkt Magazynowy o wydłużonym terminie dostawy, podczas gdy PL oznacza Krajowy Produkt Magazynowy.

1.13 „Strony" oznacza Zamawiającego i Sprzedawcę.

2. POSTANOWIENIA OGÓLNE

2.1 Ogólne Warunki Sprzedaży i Współpracy Handlowej, stanowią integralną część wszystkich Umów zawieranych między Sprzedawcą, a Zamawiającym, przy czym w sytuacji, kiedy Strony swoje prawa i obowiązki uzgodniły w formie odrębnej, pisemnej Umowy, w pierwszej kolejności znajdują zastosowanie postanowienia takiej pisemnej Umowy, a postanowienia niniejszych OWS mają zastosowanie jedynie w zakresie nieuregulowanym w Umowie.

2.2 Ogólne Warunki Sprzedaży i Współpracy Handlowej są dostępne na stronie internetowej - www.saint-gobain-abrasives.com/pl-pl.

2.3 Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian do OWS w każdym czasie. Przez zmianę rozumie się zarówno wprowadzenie zmian do już istniejących OWS, jak również uchylenie ich i wprowadzenie nowych OWS.

2.4 Wszelkie zmiany wprowadzone do OWS zostaną uznane za potwierdzone, jeżeli Zamawiający nie doręczy pisemnego zastrzeżenia w terminie 7 dni od dnia otrzymania OWS lub umieszczenia ich na stronie internetowej Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.

2.5 Wszelkie odstępstwa od Warunków zawartych w OWS będą pod rygorem nieważności wiążące jedynie w przypadku, gdy zostały pisemnie uzgodnione przez obie Strony.

2.6 Wszelkie pokwitowania lub innego rodzaju oświadczenia i dokumenty Zamawiającego, w tym ogólne warunki umów Zamawiającego, nie będą zmieniać warunków Umowy, OWS ani wszelkich specyfikacji technicznych, lub innych dokumentów wydanych przez Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.

2.7. Zamawiający składając Zamówienie w pełni akceptuje OWS.

2.8. Jeżeli Zamawiający otrzymał OWS przy jednym Zamówieniu, uważa się, że akceptuje je również do wszystkich następnych Umów i Zamówień, aż do czasu doręczenia mu przez Saint-Gobain HPM Polska sp. z o.o. nowych OWS.

2.9 Jeżeli Strony wskażą w Zamówieniu klauzulę Incoterms zastosowanie znajdują Incoterms 2010.

2.10 Przeniesienie wierzytelności z Umowy przez Zamawiającego wymaga dla swej ważności wyrażenia uprzedniej pisemnej zgody przez Sprzedawcę pod rygorem nieważności.

2.11 Kupujący przyjmując ofertę Sprzedawcy, zobowiązuje się do niekorzystania z Towarów lub związanej z nimi dokumentacji z naruszeniem jakichkolwiek obowiązujących przepisów kontroli eksportowej lub importowej.

2.12 Jeżeli dostawa Towarów uzależniona jest od przyznania koncesji (licencji) eksportowej przez organy administracji rządowej lub jakikolwiek jej organ zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa albo jest w innym zakresie ograniczona lub zakazana na mocy praw lub przepisów dotyczących kontroli eksportowej, Sprzedawca może zawiesić wykonywanie swoich zobowiązań wobec Kupującego dotyczących danej dostawy do czasu uzyskania wymaganej koncesji (licencji) lub, odpowiednio, na okres ograniczenia lub zakazu lub odmówić realizacji Zamówienia, lub zawartej Umowy bez ponoszenia jakiejkolwiek odpowiedzialności wobec Kupującego. Ponadto, jeżeli wymagane jest oświadczenie użytkownika końcowego, Saint – Gobain HPM Polska Sp z o.o. niezwłocznie poinformuje o tym Kupującego, a Kupujący dostarczy taki dokument.

3. CENA

3.1 Cena płatna za Towary standardowe jest ceną podaną w cenniku produktów Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. Od ceny mogą być naliczane rabaty dystrybucyjne, których wysokość ustalana jest indywidualnie przez Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., z Zamawiającym, na mocy oddzielnych Umów.

3.2 Cena płatna za Towary niestandardowe jest ceną ustalaną indywidualnie na mocy oddzielnych Umów.

3.3 Przedstawione w cenniku Towarów Saint-Gobain HPM Polska ceny są cenami bez podatku VAT.

3.4 Wszystkie zawarte w cenniku Towarów Saint-Gobain HPM Polska ceny tracą ważność w momencie publikacji nowej oferty lub nowego cennika.

4. ZAMÓWIENIA

4.1 Zamówienie na Towary Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. musi być złożone w formie pisemnej bądź elektronicznej (w systemach „EDI",„Fax to EDI" albo „Abrasives Connection") a jego przyjęcie do realizacji jest potwierdzane w obu przypadkach przez Dział Obsługi Klienta Sprzedawcy, w sposób wskazany w punkcie 4.7 poniżej.

4.2 Zamówienie powinno określać podstawowe dane takie jak: asortyment, indeks Towaru, ilość, jednostka miary, oczekiwany termin i miejsce dostawy (ulica, nr domu/lokalu, kod pocztowy, miejscowość), oraz winno określać dokładną nazwę Zamawiającego lub jego imię i nazwisko (imiona i nazwiska) oraz jego adres jak również dane niezbędne do wystawienia faktury VAT (w tym w szczególności numer identyfikacji podatkowej). Jeśli miejsce dostawy różni się od adresu Zamawiającego, konieczne jest podanie imienia i nazwiska oraz numeru telefonu osoby upoważnionej do odbioru Zamówienia.

4.3 Minimalna wartość Zamówienia pisemnego (za wyjątkiem części zamiennych maszyn NORTON CLIPPER) wynosi 500 zł netto.

4.3.1 W przypadku Zamówień pisemnych o wartości od 500 zł do 2.000 zł netto naliczana będzie opłata logistyczna w wysokości 100 zł netto.

4.3.2 Zamówienia pisemne o wartości przekraczającej 2.000 zł netto oraz Zamówienia elektroniczne bez względu na wartość zwolnione są z opłaty logistycznej.

4.3.3 W przypadku Zamówienia ze wskazaniem różnych miejsc dostawy, każde miejsce dostawy identyfikowane będzie jako odrębne Zamówienie.

4.4 Towary niestandardowe (MTO) otrzymają status równorzędny z Towarami standardowymi (MTS) pomimo różnego terminu dostaw (zgodnie z definicją z ust. 1.11 OWS), a ich wartość na Zamówieniu będzie traktowana łącznie.

4.5 Zamówienia przyjmowane są przez Dział Obsługi Klienta Sprzedawcy, który pracuje w każdy dzień roboczy w godzinach: od 7.30 do 15.30. Zamówienia można również składać przez 24 godziny za pomocą wskazanych w niniejszych OWS systemów komunikacji elektronicznej lub adresu e-mail Sprzedawcy: sga-pl@saint-gobain.com lub faksu: (+48 63) 27 20 401.

4.6 Przez datę przyjęcia Zamówienia do realizacji rozumie się datę wysłania potwierdzenia przyjęcia Zamówienia do realizacji do Zamawiającego.

4.7 Potwierdzenie przyjęcia Zamówienia do realizacji wysyłane jest do Zamawiającego drogą mailową bądź faksem na adres e-mail lub numer faks uzgodniony między Stronami.

4.8 Zamawiający zobowiązany jest niezwłocznie po otrzymaniu potwierdzenia przyjęcia Zamówienia do realizacji, do zweryfikowania danych zawartych w potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia do realizacji. Brak uwag ze strony Zamawiającego niezwłocznie po otrzymaniu potwierdzenia przyjęcia Zamówienia do realizacji oznacza jego akceptację w brzmieniu wysłanym przez Sprzedawcę.

4.9 Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do poprawienia w każdym momencie wszelkich błędów pisarskich popełnionych przez swoich pracowników. Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. nie odpowiada za błędy pisarskie popełnione przez Zamawiającego.

4.10 W przypadku, gdy na potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia do realizacji nie jest zawarta orientacyjna data dostawy, jest to równoznaczne z blokadą Zamawiającego w systemie Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. wynikającą z zaległych płatności bądź przekroczenia kredytu kupieckiego. W przypadku wystąpienia wymienionych wyżej sytuacji zalecany jest kontakt z Działem Obsługi Klienta lub opiekunem Klienta ze strony Sprzedającego celem wyjaśnienia sytuacji.

4.11 Jeżeli w oczekiwanym przez Zamawiającego terminie nie jest możliwa dostawa całości zamawianego Towaru, Dział Obsługi Klienta Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. w potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia do realizacji przedstawia najbliższy możliwy termin realizacji Zamówienia w całości.

4.12 W przypadku rezygnacji Zamawiającego z odbioru zamówionego Towaru niestandardowego, Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. ma prawo obciążenia Zamawiającego kosztami produkcji i magazynowania tego Towaru.
W przypadku rezygnacji Zamawiającego z odbioru zamówionego Towaru standardowego Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. ma prawo obciążenia Zamawiającego kosztami magazynowania tego Towaru.

4.13 W przypadku stwierdzenia nieuregulowanych terminowo płatności i/lub przekroczenia limitu bieżącego zadłużenia Dział Obsługi Klienta Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. może wstrzymać przyjęcie Zamówienia do realizacji oraz zawiesić realizację już potwierdzonych Zamówień do czasu wyjaśnienia sytuacji, o czym niezwłocznie powiadamia Zamawiającego.
W takim wypadku termin realizacji Zamówienia liczony jest od momentu wyjaśnienia sytuacji i uregulowania zaległości.

5. TERMINY REALIZACJI ZAMÓWIEŃ

5.1 Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. realizuje Zamówienia wg poniższego terminarza:

5.1.1 Dla Towarów standardowych (MTS) termin wynosi orientacyjnie
- dla dostaw z magazynu w Polsce (produkty oznaczone w katalogu jako MAGAZYN/PL) do 72h (przypadające w dni robocze) od daty potwierdzenia przyjęcia Zamówienia do realizacji,
- dla dostaw z magazynu w Europie (produkty oznaczone w katalogu jako MAGAZYN/EU) do 10 dni roboczych od dnia potwierdzenia przyjęcia Zamówienia do realizacji.

5.1.2 Dla Towarów niestandardowych (MTO) w orientacyjnej dacie wskazanej na potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia do realizacji.
Przybliżony termin realizacji Towarów niestandardowych (MTO) wynosi:
GRUPA TYP PRODUKTU CZAS REALIZACJI
BA (spojone)
Organiczne do 7 tygodni
Ceramiczne do 8 tygodni
CA (nasypowe)
Jumbo role do 9 tygodni
Lamelki do 6 tygodni
Pozostałe do 4 tygodni
CP (tarcze i maszyny) – wszystkie do 4 tygodni
SA (superścierne) - wszystkie do 10 tygodni
Wszystkie powyższe terminy dostaw liczone są od momentu potwierdzenia przyjęcia Zamówienia do realizacji.

5.2 Saint-Gobain HPM Polska sp. z o.o. dokłada wszelkich starań, aby zapewnić dostawę wszystkich zamówionych Towarów w terminie, jednakże zastrzega sobie prawo do zmiany terminu dostawy wskazanego orientacyjnie na potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia do realizacji.

6. DOSTAWY

6.1 Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. realizuje dostawy na terytorium RP w miejsce i w terminie zgodnym z danymi na potwierdzeniu przyjęcia Zamówienia do realizacji przez Dział Obsługi Klienta Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. Koszty transportu ponosi Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.

6.2 W razie podania błędnego adresu, w tym kodu pocztowego przez Zamawiającego, co spowodowało dostawę w inne od oczekiwanego miejsce dostawy, Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. ma prawo obciążyć Zamawiającego należnymi kosztami transportu.

6.3 Przy dostawie Zamawiający otrzymuje każdorazowo dokument WZ.

6.4 Faktura wysyłana jest Zamawiającemu w terminie do 7 dni od dnia dostawy Towaru, drogą pocztową na adres Zamawiającego lub w formacie elektronicznym na wskazany adres e-mail, pod warunkiem uprzedniej akceptacji tego sposobu przesyłania faktur przez Zamawiającego. Podanie przez Zamawiającego swego kontaktowego adresu mailowego jest równoznaczne z akceptacją faktur w formacie elektronicznym.

6.5 Dla Towarów niestandardowych (MTO) Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do dostawy z uwzględnieniem tolerancji ilościowej: +/- 10% do Zamówień od 20 szt. włącznie; +/- 2 szt. do Zamówień w przedziale 5 do 20 szt.; +/- 1 szt. do Zamówień w ilości od 3-5 szt. oraz 0% do Zamówień do 2 szt. włącznie.

6.6 Dla Towarów standardowych (MTS) dostawa odbywa się w ilości stanowiącej wielokrotność opakowania zbiorczego, zgodnie z aktualną ofertą zawartą w katalogu bądź cenniku; w przypadku Zamówienia na ilość mniejszą niż określoną dla opakowania zbiorczego danego Towaru, domniemywa się, że Zamówienie opiewa na pełne opakowanie zbiorcze i tak też zostanie ono zrealizowane.

7. PŁATNOŚCI

7.1 Każdy Zamawiający który rozpoczyna współpracę z Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., zobowiązany jest do: przedpłaty lub płatności gotówką za pobraniem.

7.2 Standardowym terminem płatności względem Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., w pozostałych przypadkach jest termin 14 dni od daty wystawienia faktury (jeśli Strony nie uzgodniły inaczej).

7.3. W przypadku opóźnienia w płatności faktury, Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. ma prawo do naliczania odsetek za opóźnienie w wysokości aktualnej stopy odsetek ustawowych za opóźnienie lub odsetek ustawowych za opóźnienie w transakcjach handlowych jeżeli mają zastosowanie. Powyższe nie wyklucza ewentualnych dodatkowych uprawnień Sprzedawcy wynikających z ustawy o terminach zapłaty w transakcjach handlowych.

7.4. Płatność za sprzedane Towary wskazane na fakturze należy dokonać przelewem na konto bankowe Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. wskazane na danej fakturze.

7.5. W przypadku niedokonania płatności za sprzedane Towary wskazane na fakturze w wyznaczonym terminie, wszelkie kolejne planowe dostawy Towarów zostają wstrzymane.

7.6. W przypadku zmian w sytuacji prawnej lub finansowej Zamawiającego mogących mieć wpływ na dokonywanie płatności, Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wstrzymania dostaw oraz do uruchomienia gwarancji płatności, nawet w momencie zrealizowania częściowego Zamówienia.

8. REKLAMACJE

8.1 Niniejszy punkt OWS dotyczy jedynie odpowiedzialności z tytułu gwarancji jakości, jeśli gwarancja jakości została udzielona indywidualnie dla danego Towaru w postaci pisemnego dokumentu gwarancyjnego. Wyłącza się odpowiedzialność z tytułu rękojmi sprzedanego Towaru w ramach Umowy zawartej przez Sprzedawcę z Zamawiającymi będącymi przedsiębiorcami.

8.1.1 Reklamacje jakościowe dotyczą uzasadnionych zastrzeżeń związanych z parametrami technicznymi dostarczonych Towarów, o ile objęte są gwarancją jakości i podlegają procedurze reklamacji Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.

8.1.2 Zgłoszenie reklamacyjne powinno zostać przesłane do działu Obsługi Klienta Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. faksem bądź drogą mailową w sposób analogiczny do złożonego Zamówienia i powinno zawierać: nr dokumentu WZ lub faktury, datę dostawy, oraz kopię listu przewozowego.

8.1.3 Dział Obsługi Klienta Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. potwierdza Zamawiającemu drogą mailową, lub faksem fakt przyjęcia zgłoszenia reklamacyjnego.

8.1.4 W przypadku reklamacji należy odesłać wadliwy Towar do siedziby Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., chyba że koszt wysyłki jest niewspółmierny do wartości Towaru albo jest to niemożliwe ze względu na uszkodzenie Towaru w czasie jego eksploatacji; w takiej sytuacji reklamowany Towar bądź jego pozostałości należy zachować do czasu przyjazdu Opiekuna Klienta lub innej osoby oddelegowanej przez Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. do dokonania oględzin reklamowanego Towaru i rozpatrzenia reklamacji.

8.1.5 W przypadku odesłania Towaru do reklamacji, należy odesłać wyłącznie Towar reklamowany, a nie całą partię, z której Towar pochodzi.

8.1.6 Czas rozpatrywania reklamacji biegnie od dnia dostarczenia reklamowanego Towaru do Sprzedawcy bądź dokonania oględzin przez osobę oddelegowaną do dokonania czynności oględzin. Rozpatrzenie reklamacji powinno nastąpić nie później niż w ciągu 14 dni od daty dostarczenia reklamowanego Towaru/dokonania oględzin, chyba że wymagana jest uprzednia ekspertyza jakości Towaru dokonana przez specjalistę. W takim wypadku koszty powołania specjalisty ponosi Strona która miała słuszność w zgłoszeniu reklamacji lub jej odrzuceniu.

8.1.7 Postanowienia niniejszych OWS stosuje się jedynie pod warunkiem wyraźnego udzielenia przez Sprzedającego gwarancji w formie pisemnego dokumentu gwarancyjnego oraz jedynie w zakresie nieuregulowanym wyraźnie odmiennie w oświadczeniu gwarancyjnym Sprzedawcy.

8.2. Zgłoszenie reklamacji nie wstrzymuje terminu płatności za Towary, chyba że Sprzedawca wyraził na to zgodę w formie pisemnej.

8.3 Uszkodzenia Towarów w transporcie, za które nie odpowiada Sprzedawca, powinny być zgłaszane zgodnie z procedurą opisaną w przepisach prawa powszechnego, w szczególności zgodnie z ustawą Prawo Przewozowe.

9. ODPOWIEDZIALNOŚĆ

9.1 Realizacja ze strony Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. jakiegokolwiek warunku jakiejkolwiek Umowy, a w szczególności (nie uchybiając ogólnemu charakterowi wcześniejszych postanowień) jakiejkolwiek gwarancji jakiejkolwiek dostawy, może ulegać zmianom na mocy zawartej z Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. pisemnej umowy.

9.2 Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. przysługuje prawo do odstąpienia od Umowy w przypadku wystąpienia okoliczności poza zwykłą kontrolą spółki, włączając w to (bez względu na ogólny charakter wcześniejszych postanowień) przypadki siły wyższej, wojny, zamieszki publiczne, strajki, lokauty, interwencje lub akty prawne władz państwowych, stany zagrożenia w kraju lub w regionie, pożary, powodzie, trzęsienia ziemi, susze, burze, mgły, wypadki, strajki albo brak materiałów, siły roboczej lub środków transportu, jak również cyberatak na systemy informatyczne), w terminie 60 dni od daty powzięcia wiadomości o zaistnieniu którejkolwiek z okoliczności uprawniającej do odstąpienia od Umowy.

9.3 Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za niewykonanie lub opóźnienia w wykonaniu Zamówienia wynikające z zaistnienia czynnika siły wyższej. Pojęcie siły wyższej obejmuje wydarzenia o charakterze naturalnym lub działania dokonane przez rządy sprawujące władzę lub działania dokonane przez inne osoby, których nie da się przewidzieć lub których nie da się w żadnym stopniu kontrolować takie jak huragany, powodzie, pożary, susze, burze, mgły, wypadki, wojny, zamieszki, akty sabotażu, akty terrorystyczne, inwazje, restrykcje sanitarne, akty prawne władz państwowych, embarga, strajki, lokauty, braki materiałów, siły roboczej, środków transportu jak również cyberatak na systemy informatyczne.

9.4 Zamawiający zobowiązuje się do nieodstępowania od Umowy, nawet w sytuacji niedochowania przez Sprzedawcę terminu dostaw Towaru, oraz do niewystępowania na tej podstawie z roszczeniami odszkodowawczymi przeciwko Sprzedawcy.

10. PRAWO DO ROZWIĄZANIA UMOWY

10.1 Bez uszczerbku dla innych praw i środków zaradczych, jeżeli Kupujący nie dokonuje terminowej płatności przysługującej Sprzedawcy należności wynikającej z Umowy lub nie wykonuje na czas jakiegokolwiek ze swoich obowiązków wynikających z Umowy lub naruszy jakiekolwiek postanowienie niniejszych Warunków Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. uprawniona jest wg własnego wyboru – do odstąpienia od łączącej go z Kupującym Umowy w terminie 60 dni od daty powzięcia informacji, o którejkolwiek z okoliczności uprawniających do skorzystania z uprawnienia do odstąpienia od umowy lub do wstrzymania wykonywania tejże Umowy dopóki okoliczność wstrzymania wykonania Umowy nie zostanie usunięta.

10.2 Żadna ze Stron nie jest uprawniona do odstąpienia lub zawieszenia wykonywania Umowy, poza przypadkami wyraźnie określonymi w niniejszych Warunkach lub w łączącej Strony Umowie. W przypadku skorzystania z przewidzianego w ww. dokumentach prawa odstąpienia od Umowy, Kupujący zobowiązany jest do niezwłocznego, nie późniejszego jednakże niż 7 dni od uzyskania lub wystosowania oświadczenia o odstąpieniu do zwrotu na własny koszt i ryzyko dostarczonych mu przez Sprzedającego Towarów w stanie odpowiadającym ich stanowi z daty wydania. W razie wykrycia przez Sprzedającego jakichkolwiek ubytków jakościowych w zwróconych mu Towarach, może on dochodzić od Kupującego odszkodowania odpowiadającego równowartości szkody poniesionej przez niego wskutek powyższych okoliczności.

11. POUFNOŚĆ

11.1 Wszystkie informacje dotyczące produktów, działalności gospodarczej, rysunki, wzory i specyfikacje, które otrzyma Zamawiający od Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o., należy traktować jako poufne i nie ujawniać ich jakiejkolwiek osobie trzeciej bez wcześniejszej zgody uprzednio udzielonej przez Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. na piśmie pod rygorem nieważności, ani wykorzystywać ich do jakiegokolwiek celu bez upoważnienia udzielonego na piśmie pod rygorem nieważności przez Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. Ten Warunek nie odnosi się do informacji:

11.1.1 która jest znana w momencie jej ujawnienia.

11.1.2 co do której Zamawiający wykaże w niebudzący wątpliwości Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o. sposób, że była Zamawiającemu znana przed otrzymaniem jej od Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.

11.1.3 która jest lub zostaje udostępniona Zamawiającemu z innego źródła i jest wolna od wszelkich ograniczeń co do jej stosowania lub ujawnienia lub której ujawnienie jest wymagane przepisami prawa.

12. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

12.1. W sprawach nieuregulowanych w niniejszych Warunkach mają zastosowanie przepisy kodeksu cywilnego i pozostałe przepisy powszechnie obowiązującego prawa polskiego.

12.2. Wszelkie spory wynikające z Umów, które nie zostaną rozstrzygnięte na drodze polubownej w terminie maksymalnie 14 dni będą rozstrzygane według prawa polskiego przez Sąd powszechny właściwy dla siedziby Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.

12.3. Postanowienia niniejszych OWS znajdują zastosowanie do Zamawiającego będącego konsumentem tylko w takim zakresie, w jakim nie są sprzeczne z bezwzględnie obowiązującymi przepisami prawa regulującymi stosunki pomiędzy przedsiębiorcami a konsumentem. W sprawach, w których postanowienia OWS nie znajdują zastosowania, zastosowanie znajdą przepisy kodeksu cywilnego, bądź inne właściwe przepisy mogące znaleźć zastosowanie.

Saint-Gobain Abrasives NV/SA
Industrielaan 129
1070 Anderlecht /Brussel
Belgium
Tel: +32 (0)2 267 21 00
Fax: +32 (0)2 267 84 24

Saint-Gobain Abrasives, s.r.o.
Počernická 272/96, Malešice
108 00 Praha 10
Czech Republic
Tel: +420 255 719 326
Fax: +420 255 719 321

Saint-Gobain Abrasives A/S
Robert Jacobsens Vej 62A
2300 København S
Denmark
Tel: +45 46 75 52 44

PO Box 643706
Fortune Tower office 2106
JLT Block C (next to metro station)
Jumeira Lake Tower, Dubai
United Arab Emirates
Tel: +971 4 431 5154
Fax: +971 4 431 5434

Saint-Gobain Abrasifs
251 Rue de l'Ambassadeur
78700 Conflans
France
Tel: +33 (0)1 34 90 40 00
Fax: +33 (0)1 34 90 43 97

Saint-Gobain Abrasives GmbH
Birkenstraße 45-49
D-50389 Wesseling
Germany
Tel: +49 (0)2236 703-0
Fax: +49 (0)2236 703-388

Saint-Gobain Abrasives KFT.
1225 Budapest
Bányalég u. 60/B.
Hungary
Tel: +36 1 371 22 50
Fax: +36 1 371 22 55

Saint-Gobain Abrasivi S.p.A
Via per Cesano Boscone 4
I-20094 Corsico Milano
Italy
Tel: +39 02 44 851
Fax: +39 02 44 78 266

Saint-Gobain Abrasives S.A.
190 rue J.F. Kennedy
L-4930 Bascharage
Grand Duche de Luxembourg
Tel: +352 50 40 11
Fax: +352 50 16 33
No. Vert (France) 0800 906 903

Saint-Gobain Abrasifs, S.A.
2 allée des Figuiers
Ain Sebaâ - Casablanca
Morocco
Tel: +212 5 22 66 57 31
Fax: +212 5 22 35 09 65

Saint-Gobain Abrasives BV
Groenloseweg 28
7151 HW Eibergen
P.O. Box 10
7150 AA Eibergen
The Netherlands
Tel.: +31 545 466466
Fax: +31 545 474605

Saint-Gobain Abrasives AS
Karihaugveien 89
1086 Oslo
Norway
Tel: +47 63 87 06 00
Fax: +47 63 87 06 01

Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
ul. Norton 1
62-600 Koło
Poland
Tel: +48 63 26 17 100
Fax: +48 63 27 20 401

Saint-Gobain Abrasivos, L. da
Zona Industrial da Maia
I-Sector VIII, No. 122
Apartado 6050
4476 - 908 Maia
Portugal
Tel: +351 229 437 940
Fax: +351 229 437 949

Saint-Gobain Glass
Business Unit Abrasivi
Punct de Lucru: loc.Vetis,
jud. Satu Mare
447355, str. Careiului 11,
Parc Industrial Renovatio
Romania
Tel: 0040 261 839 709
Fax: 0040 261 839 710

SG HPM RUS
58, F. Engels Str.
Stroenie 2
105082 Moscow
Russia
Tel: +74 955 408 355
Fax: +74 959 373 224

Saint-Gobain Abrasives (PTY) LTD
2 Monteer Road
Isando 1600
P.O. Box 67
South Africa
Tel: +27 11 961 2000
Fax: +27 11 961 2184/5

Saint-Gobain Abrasivos, S.A
Ctra. De Guipúzcoa, km. 7,5
E-31195 Berrioplano (Navarra)
Spain
Tel: +34 948 306 000
Fax: +34 948 306 042

Saint-Gobain Abrasives AB
Box 495
SE-191 24 Sollentuna
Sweden
Tel: +46 8 580 881 00
Fax: +46 8 580 881 01

Saint-Gobain Inovatif Malzemeler
ve Aşındırıcı San. Tic. A.Ş.
Gold Plaza, Altay Çeşme Mahallesi,
Öz Sokak, No:19/16
34843 Maltepe-Istanbul,
Turkey
Tel: 0090-216-217 12 50
Fax: 0090-216-442 40 74

Saint-Gobain Abrasives
United Kingdom
Tel: 01785 279553
Fax: 01785 213487

SAINT-GOBAIN

Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
ul. Norton 1
62-600 Koło
Polska

Tel: +48 63 261 71 00
Fax: +48 63 272 04 01

www.flexovit.com

flexovit A SAINT-GOBAIN BRAND

www.flexovit.com

Form # 3448

flexovit

NARZĘDZIA ŚCIERNE DLA PRZEMYSŁU

2019